



## **Tematica probei de concurs de tip interviu pentru admiterea la programul de masterat *Managementul calităţii*, domeniul *Inginerie industrială*, din cadrul Facultăţii de Inginerie Tehnologică şi Management Industrial**

Aprecierea candidaţilor, în cadrul probei de concurs de tip interviu, la programul de studii de masterat, se va face de către comisia de admitere în baza unor criterii generale şi a cunoştinţelor din domeniu.

### **1. Legăturile anterioare sau prezente cu domeniul masterului (*pondere în nota finală – 30%*)**

- cursuri (licenţă, masterat, formare etc.) absolvite în domeniul vizat sau în domenii conexe acestuia;
- locuri de muncă ocupate în prezent sau în trecut în domeniul vizat sau în domenii conexe acestuia;
- lucrări/publicaţii în domeniu: proiect de diplomă, articole sau lucrări ştiinţifice publicate, participări la sesiuni şi concursuri ştiinţifice sau profesionale studenteşti;
- alte legături, considerate de către candidat, relevante.

### **2. Motivaţia de a urma cursurile programului de masterat (*pondere în nota finală – 30%*)**

- prezentarea motivelor care stau la baza deciziei de a urma acest program de studii. Prezentarea se recomandă să atingă următoarele aspecte: pregătire şi experienţă profesională deţinută, competenţe vizate şi modalitatea de valorificare a acestora competenţe în cariera profesională;
- argumente pentru a susţine disponibilitatea candidatului de a participa la activităţile didactice şi de cercetare implicate de această formă de şcolarizare;
- detalierea activităţilor curente şi a modalităţilor de compatibilizare a acestora cu activităţile desfăşurate în cadrul programului de masterat.

### **3. Capacitatea de operare cu concepte asociate domeniului (*pondere în nota finală – 30%*)**

Răspunsuri la întrebări care fac legătura între cunoştinţele/experienţa profesională existentă şi domeniul vizat prin masterat. Întrebările vor fi formulate pe baza următoarei tematici:

#### 3.1. Desen tehnic

- 3.1.1. Înţelegerea şi interpretarea desenelor tehnice utilizate în ingineria industrială.
- 3.1.2. Reprezentări utilizate în desenul tehnic industrial. Vederi. Secţiuni.
- 3.1.3. Cotarea în desenul tehnic industrial.

#### 3.2. Toleranţe şi măsurări tehnice

- 3.2.1. Utilizarea toleranţelor în proiectarea constructivă şi tehnologică
- 3.2.2. Caracterizarea preciziei reperelor prin intermediul toleranţelor

#### 3.3. Tehnologii de fabricaţie

- 3.3.1. Procedee tehnologice de prelucrare prin aşchiere: strunjirea, frezarea, burghiarea, rectificarea
- 3.3.2. Procedee tehnologice de prelucrare prin deformare plastică la rece: decuparea-perforarea, îndoirea, ambutisarea

#### 3.4. Oţeluri şi fonte. Domenii de utilizare în construcţia de maşini

- 3.4.1. Oţeluri laminate
- 3.4.2. Oţeluri laminate de calitate
- 3.4.3. Fonte

#### 3.5. Calitatea. Noţiuni fundamentale

- 3.5.1. Definiţie
- 3.5.2. Practici industriale
- 3.5.3. Abordarea bazată pe procese. (Standardele 9000 şi 9001, selecţie conform bibliografiei).

## **Bibliografie**

### **Desen tehnic**

- [1] Precupețu, P., Dale, C., Nițulescu, T. *Desen tehnic industrial pentru construcții de mașini*, Editura Tehnică, București, 1982. (p.15-27,42-70, 71-108).

### **Toleranțe și măsurări tehnice**

- [2] Dragu, D., Bădescu, Gh., s. a. *Toleranțe și măsurători tehnice*, Ed. Didactică și pedagogică, București, 1980 (p. 13-27, 191-202)

### **Tehnologii de fabricație**

- [3] Dițu V. *Bazele aşchierii metalelor*. Editura MatrixRom, București, 2008.(p. 28- 51)  
[4] Iliescu, C, *Tehnologia presarii la rece*. Editura didactica si pedagogica, Bucuresti, 1984. (p. 85-89, 169-173,231-234).

### **Oțeluri și fonte. Domenii de utilizare în construcția de mașini**

- [5] Mărăscu-Klein Vladimir – *Materiale industriale*. Vol. I. Editura Universității *Transilvania* din Brașov, 2000. (p. 7-19), Partea a II-A. Alegerea mat (p. 118-134).

### **Calitatea. Noțiuni fundamentale**

- [6] SR EN ISO 9000 (p. 1-44)  
[7] Morariu Cristin Olimpiu – *Sistemul de management al calității*. Editura Universității *Transilvania* din Brașov, 2006. (p. 5-46, 71-102)