Universitatea
Transilvania
din Brașov
FACULTATEA DE INGINERIE TEHNOLOGICĂ
ȘI MANAGEMENT INDUSTRIAL

1964 TCM ITMI 2019

MONOGRAFIA

FACULTĂȚII DE INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI MANAGEMENT INDUSTRIAL

EDITURA
UNIVERSITĂȚII
TRANSILVANIA
DIN BRAȘOV

Ediția a II - a

Universitatea Transilvania din Brașov
FACULTATEA DE INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI MANAGEMENT INDUSTRIAL

1964

TCM

Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini

ANIVERSAREA A 55 DE ANI DE EXISTENȚĂ

Facultatea de Inginerie Tehnologică şi Management Industrial

ITMI

EDITURA UNIVERSITĂȚII TRANSILVANIA DIN BRAȘOV

2019

EDITURA UNIVERSITĂȚII *TRANSILVANIA* DIN BRAŞOV

Adresa: 500091 Braşov,
B-dul Iuliu Maniu 41A
Tel:0268 – 476050
Fax: 0268 476051
E-mail: editura@unitbv.ro

Copyright © Autorii, 2019
Editură acreditată de CNCSIS
Adresa nr.1615 din 29 mai 2002

Colectivul de redactare a Monografiei Facultății de Inginerie Tehnologică şi Management Industrial, Ediția a II-a

Coordonator:
Prof.dr.ing. Gheorghe OANCEA, Decan

Colectivul de redacție:
Prof.dr.ing. Ramona CLINCIU, Prodecan
Prof. dr.ing. Cristin MORARIU, Prodecan
Conf.univ.dr.ing. Cristian PISARCIUC, Prodecan
Prof.dr.ing. Mircea Viorel DRĂGOI, Director departament IF
Conf.dr.ing. Flavius Aurelian SÂRBU, Director departament IMI

Descrierea CIP a Bibliotecii Naționale a României
Monografia Facultății de Inginerie tehnologică şi management industrial : aniversarea a 55 de ani de existență /
coord.: Prof. dr. ing. Gheorghe Oancea. - Ed. a 2-a. - Braşov: Editura Universității "Transilvania", 2019
Conține bibliografie ISBN 978-606-19-1155-4
I. Oancea, Gheorghe (coord.)
37

ISBN 978-606-19-1155-4

CUPRINS

1. Istoric..... 5
2. Managementul facultății 19
3. Departamente
3.1 Departamentul INGINERIA FABRICAȚIEI..... 25
Colectivul TCM..... 25
3.1.1 Istoric..... 25
3.1.2 Management..... 64
3.1.3 Cadre didactice şi personal tehnic în activitate 64
3.1.4 Laboratoare..... 87
3.1.5 Activitatea de cercetare..... 107
3.1.6 Activitatea de doctorat..... 118
3.1.7 Activitatea de publicare..... 129
Colectivul GDGT..... 162
3.1.8 Istoric..... 162
3.1.9 Management..... 163
3.1.10 Cadre didactice şi personal tehnic în activitate..... 163
3.1.11 Laboratoare..... 169
3.1.12 Activitatea de cercetare..... 175
3.2 Departamentul INGINERIE ŞI MANAGEMENT INDUSTRIAL..... 180
3.2.1 Istoric..... 180
3.2.2 Management..... 188
3.2.3 Cadre didactice şi personal tehnic în activitate..... 188
3.2.4 Laboratoare..... 206
3.2.5 Activitatea de cercetare..... 213
3.2.6 Activitatea de doctorat..... 237
3.2.7 Activitatea de publicare 244
4. Programele de studii de licență şi masterat..... 264
5. Realizări ale studenților 285
6. Cadre didactice care au activat în perioada 1964 – 2019 291
7. Bibliografie..... 327

Colectivul de redactare a lucrării mulțumeşte tuturor celor care şi-au adus contribuția la elaborarea Monografiei Facultății de *Inginerie tehnologică şi management industrial*, edițiile 2014 și 2019, în mod special domnilor: prof. dr. ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN, prof. dr. ing. Nicolae-Valentin IVAN, prof. dr. ing. Gheorghe OBACIU și prof. dr. ing. Gheorghe SECARĂ.

Monografia a fost publicată cu sprijin financiar de la Asociația Universitară de Ingineria Fabricației - AUIF

CERCETAȚI TRECUTUL DACĂ DORIȚI
SĂ AFLAȚI VIITORUL

CONFUCIUS (551 – 479 î.H.)

1. Istoric

Ca formă de educație profesională, învățământul superior braşovean nu a apărut pe un teren gol. Aşezat la confluența unor importante drumuri comerciale, dinspre Est/ Orient spre diferite zone ale Europei, Braşovul a devenit la scurt timp după naşterea sa un important pol comercial şi meşteşugăresc. Meşteşugurile au cunoscut o dezvoltare remarcabilă. O statistică a Braşovului anului 1790 [PUŞ 01] arăta că în bătrânul burg existau 1227 de ateliere meşteşugăreşti. Amintim statistica, pentru a sublinia şi faptul că toate acestea necesitau anumite utilaje și tehnologii de fabricare a produselor, care la rândul lor trebuiau susținute şi de tehnologii de întreținere. Meșteșugarii în Braşov erau numeroşi şi erau organizați pe bresle bine organizate, străzi întregi şi zone grupând breslaşii burgului. Toate meseriile şi tehnologiile aferente, cu tot rudimentarismul lor firesc datorită epocii, au constituit embrionul dezvoltării industriale ulterioare a Braşovului şi împrejurimilor acestuia. Astfel, în modul cel mai firesc au apărut mari uzine (pe atunci) precum [PUŞ 01, diverse documente de arhivă]: Fabrica de Maşini "Schiel" din Braşov (anul 1880), Fabrica de Hârtie din Zărneşti (anul 1852 şi cu contribuția cărturarului braşovean George Barițiu, iar prima fabrică de hârtie din România a fost cea din Stupini, de lângă Braşov, anul 1546), Fabrica de Sticlă Azuga (anul 1830), Fabrica de Ciment Portland Azuga (anul 1891), Fabrica de Bere Azuga (anul 1870), Fabrica de Postavuri şi Articole de modă "Scherg" din Braşov (anul 1823), Fabrica de Hârtie Buşteni (anul 1882), rafinării de petrol în Braşov (anul 1859), Uzina de Gaz Aerian din Braşov (anul 1864), Fabrica de Ciocolată şi Produse Zaharoase "Hess" din Braşov (anul 1899) etc. Braşovul în toate timpurile a fost o mare putere industrială şi în continuă dezvoltare. Menționăm, spre aducere aminte, marile fabrici de avioane, de vagoane, autocamioane, tractoare, rulmenți, şuruburi şi organe de asamblare, radiatoare, utilaj petrolier, carburatoare, biciclete etc. Toate aceste uzine concentrau utilaje şi tehnologii moderne pentru timpurile de atunci şi care trebuiau stăpânite de profesionişti bine pregătiți. Aceste uzine erau avide la înființarea lor şi după aceea de personal calificat. Braşovul nu s-a remarcat în vremurile de demult doar prin importanța negoțului şi meşteşugurilor, el fiind şi un important centru național de cultură şi educație. Mărturii stau şcolile înființate, ocazie cu care trebuie să se menționeze în primul rând Prima Şcoală Românească (1495) [OLT 89], care funcționa sub ocrotirea străvechii Biserici Voievodale Sf. Nicolae din Şcheii Braşovului, a cărei construcție a început tot în anul 1495 [PRO 95]. Prestigiul şi utilitatea excepțională a acestei şcoli au depăşit cu mult nivelul unei şcoli obişnuite, devenind, mai ales după aducerea tiparului coresian de la Târgovişte la Braşov (1556) [OLT 89], un veritabil propagator de cultură şi educație şi prin forța cărților de învățătură tipărite în limba română. Zona de influență a acestei şcoli a depăşit cu mult Şcheii Braşovului unde funcționa, răsfrângându-şi binefacerile nu numai în Ardeal, dar şi în întregul spațiu de limbă română.

Dezvoltarea economică a Braşovului şi împrejurimilor acestuia au condus la sporirea necesităților cultural-educaționale. În anul 1850 [OLT 89, TOM 00] se produce la Braşov unul dintre cele mai importante momente cultural-educaționale ale urbei, cu impact de mare importanță asupra Ardealului şi chiar asupra zonelor de dincolo de Carpați; ia ființă, tot în Şcheii Braşovului, renumitul Liceu (denumit

inițial Gimnaziu) "Andrei Şaguna", un "fenomen de cultură şi educație" şi care a avut un rol uriaş în formarea în primul rând a intelectualității ardelene. Ctitor i-a fost mitropolitul Andrei Şaguna. Menirea Gimnaziului "Andrei Şaguna" rezultă clar din cuvintele "LITTERIS ET VIRTUTI" scrise pe frontispiciul celebrei săli festive a liceului. De menționat este faptul că acest celebru liceu a dat României peste 45 de academicieni (între anii 1950-1993 [TOM 00]), oferind argumente pentru bunele condiții ce existau la Braşov în vederea pregătirii unui sistem de educație profesională superioară. În aceeaşi ordine de idei, mai trebuie menționate şi prima şcoală comercială organizată în Cetatea Braşovului de către George Bariţiu (anul 1834) [OLT 89] precum şi Liceului Evanghelic Honterus a cărei construcție a început în anul 1911 [PUŞ]. Acest liceu pe lângă importanța mare pe care a avut-o pentru educația tineretului de etnie germană, a avut importanță şi pentru întreaga comunitate braşoveană, din motive lesne de înțeles.

Prima şcoală românească [KLE14]

Biserica Voievodală Sf. Nicolae [KLE14]

În contextul existenței la Braşov a unei cerințe reale de educație profesională a început îndrumarea tinerilor spre învățarea meseriilor. Protopopul Bartolomei Baiulescu a deschis cursuri serale pentru ucenici. A înființat "Asociația meseriaşilor români din Braşov" şi pe cheltuială proprie publică în anul 1886 revista "Meseriaşul român", al cărei scop era şi instruirea profesională a tinerilor [PES 11]. Prin urmare Braşovul era pregătit să dezvolte forme superioare de instrucție profesională în domeniul tehnic.

Avându-se în vedere dinamica activităților comerciale, meşteşugăreşti şi cultural-educaționale, care au determinat apariția în timp a marilor şi cunoscutelor uzine braşovene, în modul cel mai firesc a apărut necesitatea formării specialiştilor cu studii superioare şi în domeniul concepției, exploatării şi managementului proceselor de fabricație. Fără asemenea specialişti nu se putea asigura funcționarea şi dezvoltarea unităților industriale născute.

Facultatea de *Tehnologia Construcțiilor de Mașini (TCM)* își are originea încă din anul 1949 când, odată cu înființarea Institutul de Mecanică din Brașov, au fost înființate și specializările *Mașini-unelte* și *Scule, dispozitive* și aparate, prin a căror contopire, în anul 1953, a rezultat specializarea *Tehnologia construcțiilor de mașini*. Un deceniu mai târziu, în anul 1964, în urma scindării Facultății de Mecanică (HCM nr.791/10.08.1964), această specializare a dat numele **Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini.**

2

CONSILIUL DE MINISTRI
AL
REPUBLICII POPULARE ROMINE

H O T Ă R Î R E

privind aprobarea planului de şcolarizare la învăţămîntul superior şi la cursurile postuniversitare, pe anul universitar 1964/1965.

Consiliul de Miniştri al Republicii Populare Romîne
h o t ă r ă ş t e :

1.- Se aprobă planul de şcolarizare pentru anul I la învăţămîntul superior şi la cursurile postuniversitare, pe anul universitar 1964/1965, conform anexei nr.1 care face parte integrantă din prezenta hotărîre.

In termen de 10 zile de la data prezentei hotărîri, Ministerul Invăţămîntului, cu avizul Comitetului de Stat al Planificării, va repartiza pe specialităţi sarcinile de şcolarizare aprobate prin prezenta hotărîre.

2.- Se aprobă modificările în reţeaua instituţiilor de învăţămînt superior, pentru anul şcolar 1964/1965, prevăzute în anexa nr. 2 care face parte integrantă din prezenta hotărîre.

3.- Ministerul Invăţămîntului va putea să aprobe majorarea cifrelor de şcolarizare cu cel mult 5% pentru facultăţile unde, în urma concursului de admitere, sînt mai mulţi candidaţi care au obţinut media egală cu a ultimului candidat admisibil în limita numărului de locuri planificate.

4.- Se autoriză Comitetul de Stat al Planificării să suplimenteze numărul mediu scriptic de salariaţi şi fondul de salarii scriptic planificat pe trimestrul IV/1964 al Ministerului Invăţămîntului, din economiile realizate la planul de muncă şi salarii pe trimestrele I, II şi III din 1964.

Suplimentarea numărului mediu scriptic de salariaţi şi a fondului de salarii scriptic se va face pe baza documentaţiei prezentate de Ministerul Invăţămîntului.

//.

EXECUTAT LA SERVICIUL ARHIVE NAŢIONALE ISTORICE CENTRALE

-7-

VM

6.- Se autoriză Ministerul Finanţelor ca, în scopul acoperirii sarcinii financiare suplimentare determinată de dispoziţiile prezentei hotărîri, să aprobe virări de credite bugetare în planul de cheltuieli al Ministerului Invăţămîntului pe anul 1964, de la orice subdiviziune a clasificaţiei bugetare, cu excepţia art. 15 "Investiţii centralizate" şi să suplimenteze planul de cheltuieli al acestui minister pe anul 1964, din rezerva prevăzută în bugetul de stat pe anul curent la Partea a II-a Titlul 50 "Invăţămînt" pentru creşterea numărului de elevi şi studenţi şi a numărului de burse din toamna anului 1964.

PRESEDINTELE
CONSILIULUI DE MINISTRI,
Ion Gheorghe Maurer

Bucureşti, 1o august 1964
Nr.591
VM

EXECUTAT LA SERVICIUL ARHIVE
NAŢIONALE ISTORICE CENTRALE
-7-

5

ANEXA Nr.2.

M O D I F I C Ă R I

în reţeaua instituţiilor de învăţămînt superior în anul universitar 1964/1965

I. ÎN ÎNVĂŢĂMÎNTUL TEHNIC

1.- "Facultatea de mecanică" de la Institutul politehnic din Braşov se scindează în :

- Facultatea de mecanică ;
- Facultatea de tehnologia construcţiei de maşini

2.- "Facultatea de mecanică" de la Institutul politehnic din Cluj se scindează în :

- Facultatea de mecanică ;
- Facultatea de electromecanică

3.- Se înfiinţează "Secţia de drumuri şi poduri" la Institutul politehnic din Timişoara, în cadrul Facultăţii de construcţii.

II. ÎN ÎNVĂŢĂMÎNTUL UNIVERSITAR PEDAGOGIC

1.- Se înfiinţează "Facultatea de istorie-geografie" şi "Facultatea de educaţie fizică" în cadrul Institutului pedagogic de 3 ani din oraşul Bacău, precum şi în cadrul Institutului pedagogic de 3 ani din oraşul Oradea.

III. ÎN ÎNVĂŢĂMÎNTUL MEDICO-FARMACEUTIC

1.- "Secţia de pediatrie" de la Institutul de medicină şi farmacie din Bucureşti se transformă în "Facultatea de pediatrie".

2.- "Institutul de medicină" din Iaşi îşi schimbă denumirea în "Institutul de medicină şi farmacie".

---oOo---

SB.

EXECUTAT LA SERVICIUL ARHIVE NAŢIONALE ISTORICE CENTRALE
-7-

Actul oficial de constituire a Facultății TCM
HCM nr.791 din 10 august 1964 [KLE14]

Actul oficial de constituire este HCM nr.791 din 10 august 1964 (prezentat anterior), iar primul an universitar în care a funcționat, ca structură academică independentă, fiind 1964 – 1965.

Primul sediu al Facultății TCM (actualul corp N al Universității) [KLE14]

Dezvoltarea economică și socială a Municipiului Brașov și a zonei sale de influență combinată cu necesitatea repartizării teritoriale echilibrate a instituțiilor de învățământ superior, au determinat ca începând cu anul 1971 – 1972 să fie înființată Universitatea din Braşov, prin fuzionarea Institutului Politehnic din Brașov şi a Institutului Pedagogic din Brașov (Decretul Consiliului de stat nr. 348/12.10.1971).

La înființare, în cadrul Universității din Brașov funcționau următoarele facultății:

- Facultatea de Mecanică;
- Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini;
- Facultatea de Silvicultură și Exploatarea Pădurilor;
- Facultatea de Industria Lemnului;
- Facultatea de Matematică și Informatică;
- Facultatea de Fizică-Chimie;
- Facultatea de Științe Naturale și Agricole;
- Facultatea de Muzică.

În anul 1971, Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini prezenta, după șapte ani de la desprinderea de Facultatea de Mecanică, următoarea structură [KLE14]:

Structura facultății în anul 1971

Forma de învățământ	Specializarea/Programul de studii
Ingineri zi – 5 ani	Tehnologia construcțiilor de mașini Mașini unelte Mașini și utilaje pentru prelucrări la cald
Ingineri seral – 6 ani	Tehnologia construcțiilor de mașini Mașini unelte
Ingineri fără frecvență – 6 ani	Tehnologia construcțiilor de mașini
Subingineri zi – 3 ani	Tehnologia construcțiilor de mașini Deformări plastice și tratamente termice
Subingineri seral – 4 ani	Tehnologia construcțiilor de mașini (la întreprinderile Steagu Roşu Braşov, Miercurea Ciuc, Câmpulung) Deformări plastice și tratamente termice (la întreprinderea Tractorul Braşov)

În perioada 1971 – 1983 au apărut o serie de specializări noi, astfel încât începând cu anul universitar 1982 – 1983 facultatea a avut cel mai mare număr total de studenți (4320), cel mai mare număr de absolvenți (787) și cea mai extinsă structură, care s-a păstrat până în anul 1990 și care este prezentată mai jos [CHI 98].

Structura facultății în perioada 1983 - 1990

Profilul	Forma de învățământ	Specializarea
Mecanic	Ingineri zi	Tehnologia construcțiilor de mașini
		Mașini unelte
		Utilaj tehnologic
		Utilajul și tehnologia sudării
	Ingineri seral	Tehnologia construcțiilor de mașini
		Mașini unelte
		Utilaj tehnologic
		Utilajul și tehnologia sudării
	Subingineri zi	Tehnologia construcțiilor de mașini
	Subingineri seral	Tehnologia construcțiilor de mașini
Metalurgic	Ingineri zi	Turnătorie
	Ingineri seral	Turnătorie
	Subingineri zi	Deformări plastice și tratamente termice
	Subingineri seral	Deformări plastice și tratamente termice

Sediul catedrelor TCM şi MU începând cu anul 1974 [KLE14]

În anul 1990 specializările Utilaj tehnologic, Utilajul și tehnologia sudării, Turnătorie şi Deformări plastice și tratamente termice au stat la baza formării unei noi facultăți, Facultatea de Știința și Ingineria Materialelor. Această nouă facultate a preluat studenții înmatriculați la specializările amintite, cadrele didactice, personalul didactic auxiliar, spațiile didactice și laboratoarele specifice [KLE14].

În anul 1994 denumirea Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini s-a schimbat în Facultatea de **Inginerie Tehnologică** iar apoi, reflectând existența unor programe de studii și a unor preocupări ale cadrelor didactice din facultate în domeniul Inginerie si management, în anul 2010 numele facultății s-a

schimbat din nou, în **Facultatea de Inginerie Tehnologică și Management Industrial,** nume care se păstrează şi astăzi [KLE14].

După 1990, în concordanță cu schimbările din societate și evoluția științei și tehnicii, oferta educațională s-a îmbogățit cu noi programe de studii de succes precum: Construcții aerospațiale, Inginerie economică industrială, Tehnologii și echipamente neconvenționale, Productică, Ingineria și managementul calității, Design industrial și Ingineria și managementul afacerilor.

Programele de studii care s-au derulat în facultate au fost coordonate, în perioada 1990 – 2011, de următoarele catedre ale facultății [KLE14]:

- Tehnologia construcțiilor de mașini;
- Maşini unelte/Maşini unelte şi sisteme de producție/ Inginerie economică şi sisteme de producție;
- Organe de maşini şi mecanisme;
- Geometrie descriptivă şi grafică tehnică;
- Fizică.

Sediul departamentelor Ingineria fabricației (TCM) și Inginerie și management industrial (MU)

Sediul Decanatului facultății și al colectivului GDGT

Programele de studii coordonate de facultate, în perioada 1990 – 2009, sunt următoarele:

An înființare	Program de studii	Forma de învățământ	Observații
1949	Tehnologia construcțiilor de maşini	Ingineri - zi	În 1949 Scule, dispozitive şi aparate; din 1953 TCM
1949	Sisteme de producție digitale	Ingineri - zi	În 1949 Maşini unelte; din 2018 Sisteme de producție digitale
1990	Construcții aerospațiale	Ingineri - zi	
1990	Inginerie economică industrială	Ingineri - zi	Denumire inițială Ingineria sistemelor de producție
1990	Tehnologii și echipamente neconvenționale	Ingineri zi	A funcționat până în anul 2007
1994	Roboți industriali	Ingineri - zi	
1997	Productică	Ingineri - zi	A funcționat până în anul 2007
1998	Design industrial	Ingineri - zi	
2000	Design industrial	Ingineri - zi	Limba engleză
2001	Inginerie economică industrială	Ingineri - ID	
2002	Inginerie fizică	Ingineri - zi	
2005	Tehnologia construcțiilor de mașini	Ingineri - zi	Limba franceză; A funcționat până în anul 2012
2007	Ingineria sistemelor de energii regenerabile	Ingineri - zi	
2007	Ingineria şi managementul calității	Ingineri - zi	
2011	Ingineria şi managementul afacerilor	Ingineri - zi	
1994	Inginerie tehnologică asistată de calculator	Studii aprofundate, 1 an	Program de masterat din 2004. Din 2009 Ingineria fabricației inovative, 2 ani
1994	Sisteme integrate de fabricație	Studii aprofundate, 1 an	A funcționat până în 2004
1994	Ingineria sistemelor mecanice de transmitere a puterii	Studii aprofundate, 1 an	A funcționat până în 2007
1994	Robotică	Studii aprofundate, 1 an	
1995	Tehnologii şi echipamente performante de presare la rece	Studii aprofundate, 1 an	A funcționat până în 2005, Program de masterat în 2005
2000	Ingineria şi managementul calității	Program de masterat 1,5 ani	Din 2009, Managementul calității, 2 ani
2004	Managementul proiectelor industriale internaționale	Program de masterat 1,5 ani	Limba franceză; A funcționat până în 2009
2004	Tehnici avansate de modelare și reprezentare a produselor	Program de masterat 1,5 ani	A funcționat până în 2009
2003	Design și concepție de produs	Program de masterat 1,5 ani	Limba franceză. A funcționat până în 2007
2003	Design-ul şi managementul resurselor de energii regenerabile	Program de masterat 1,5 ani	Limba engleză

2004	Automatizarea sistemelor de producție	Program de masterat, 2 ani	În limba engleză. A funcționat până în 2009
1993	Tehnologia prelucrării metalelor – colegiu	Inginer colegiu - zi	A funcționat până în anul 2007
1999	Organizarea și gestiunea producție – colegiu	Inginer colegiu -zi	Au funcționat până în anul 2007
1999	Organizarea și gestiunea producției – colegiu	Inginer colegiu- ID	Au funcționat până în anul 2008.

În anul 2010 programele de studii Roboți industriali, Design industrial (limba română și engleză), Ingineria sistemelor de energii regenerabile, Robotică și Designul și managementul resurselor de energii regenerabile au fost preluate de o facultate nou înființată, Facultatea de Design de Produs şi Mediu, împreună cu studenții programelor de studii amintite, cadrele didactice, personalul auxiliar, spațiile didactice şi de cercetare specifice [KLE14].

Îmbinând tradiția cu modernitatea, în cadrul Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial, după 2010 se derulează următoarele programe de studii:

An înființare	Program de studii	Domeniul	Forma de învățământ	Observații
1949	Tehnologia construcțiilor de maşini	Inginerie industrială	Cu frecvență, 4 ani	În 1949, Scule, dispozitive şi aparate; din 1953 TCM
1949	Sisteme de producție digitale	Inginerie industrială	Cu frecvență, 4 ani	În 1949, Maşini unelte; din 2018 Sisteme de producție digitale
1990	Construcții aerospațiale	Inginerie aerospațială	Cu frecvență, 4 ani	
1990	Inginerie economică industrială	Inginerie şi management	Cu frecvență, 4 ani	În 1990, Ingineria sistemelor de producție
2007	Ingineria şi managementul calității	Inginerie industrială	Cu frecvență, 4 ani	
2011	Ingineria şi managementul afacerilor	Inginerie şi management	Cu frecvență , 4 ani	
2001	Inginerie economică industrială	Inginerie şi management	Învățământ la distanță, 4 ani	
1994/ 2009	Ingineria fabricației inovative	Inginerie industrială	Masterat cu frecvență, 2 ani	În 1994, Inginerie tehnologică asistată de calculator, Studii aprofundate
2000/ 2009	Managementul calității	Inginerie industrială	Masterat cu frecvență, 2 ani	În 2000, Ingineria şi managementul calității
2015	Ingineria proceselor de fabricație avansate	Inginerie industrială	Masterat cu frecvență, 2 ani	
2009	Managementul afacerilor în industrie	Inginerie şi management	Masterat cu frecvență, 2 ani	

În anul universitar 2011-2012, în urma aplicării Legii 1/2011 și a trecerii de la catedră la departament ca unitate academică funcțională, în cadrul Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial a

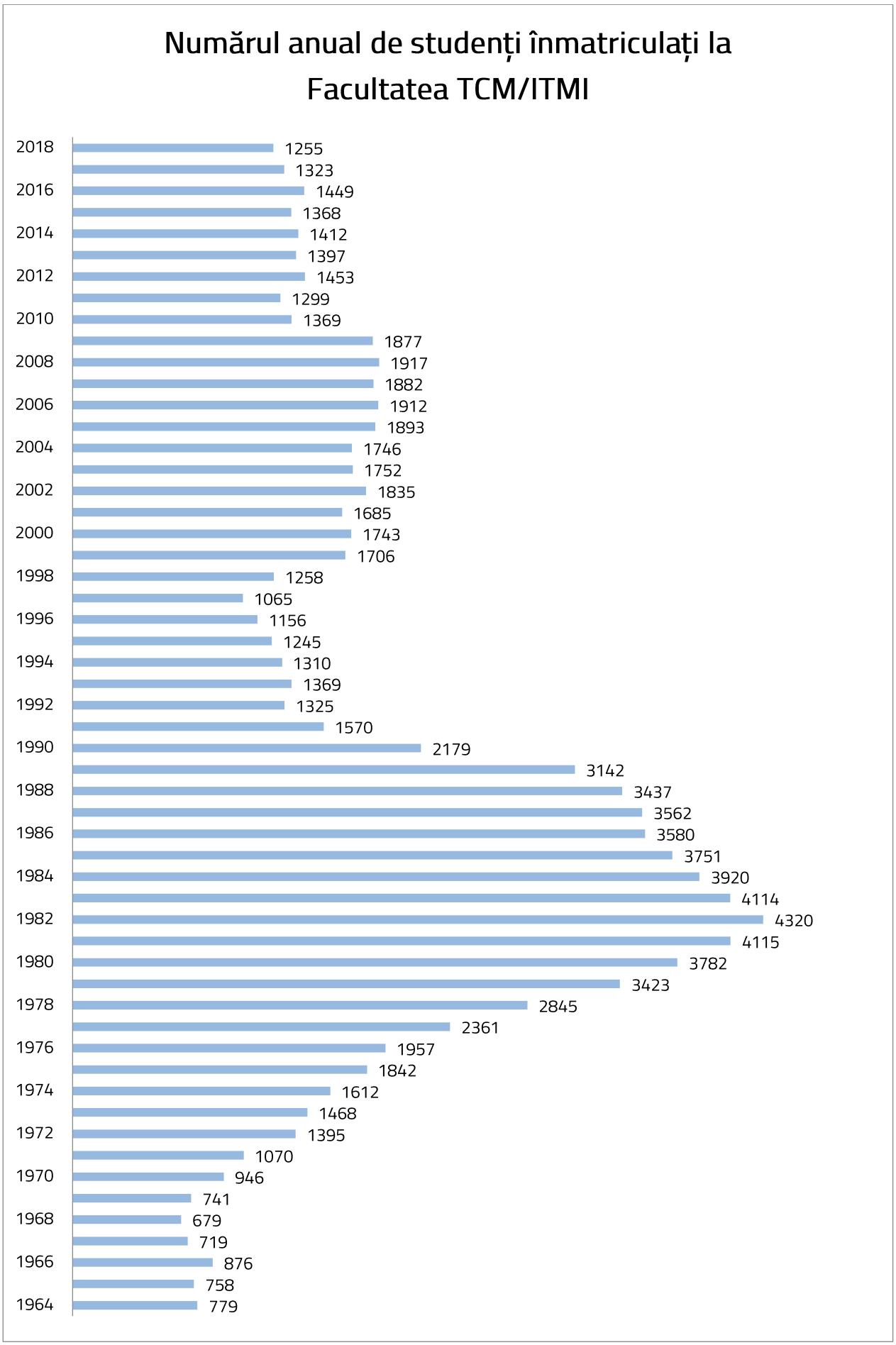
funcționat un singur departament care a purtat numele facultății. Din acest unic departament au făcut parte colectivele fostelor catedre de *Tehnologia construcțiilor de maşini*, *Geometrie descriptivă şi grafică tehnică* și *Inginerie economică şi sisteme de producție*. În anul universitar 2012-2013, din departament, care și-a menținut conducerea și și-a schimbat numele în *Ingineria fabricației*, s-a desprins colectivul catedrei *Inginerie economică şi sisteme de producție* care a format Departamentul de *Inginerie și management industrial*. În prezent, în facultate funcționează două departamente: *Ingineria fabricației* și *Inginerie și management industrial,* care coordonează programele de studii de licență şi masterat prezentate anterior.

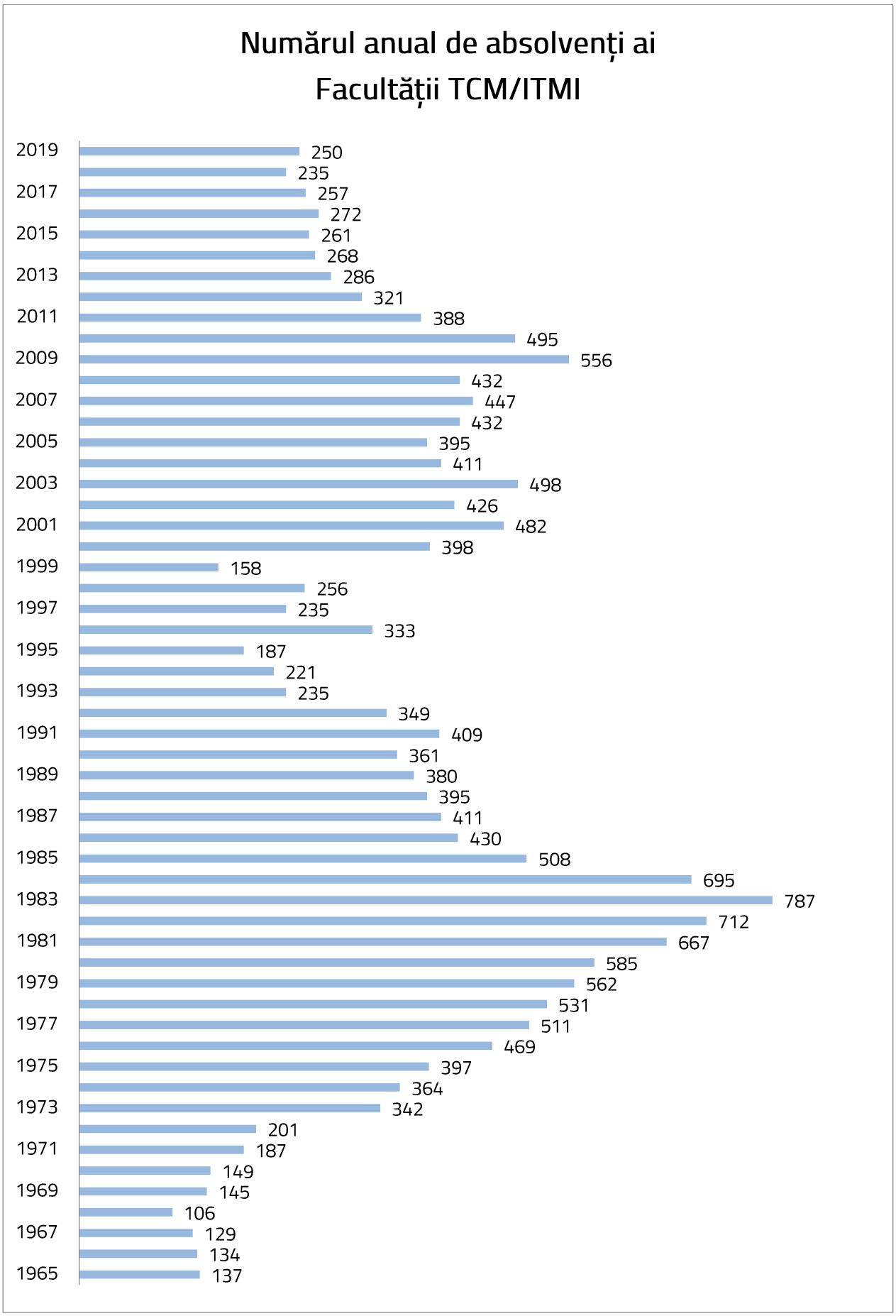
Facultatea dispune de o infrastructură modernă utilizată, atât pentru activitatea didactică, cât şi pentru cea de cercetare ştiinţifică, având spații proprii pentru învățământ şi pentru cercetare. Spațiile destinate activității didactice organizate ca laboratoare specifice sunt dotate corespunzător, existând condițiile şi dotarea necesară pentru desfășurarea unor procese de calitate. Se remarcă existența unor condiții deosebite pentru desfășurarea unor activități de cercetare ştiinţifică, în cadrul celor două centre de cercetare ale facultății (C05A - Tehnologii şi Sisteme Avansate de Fabricație, şi C05B - Inginerie Economică şi Sisteme de Producție), care funcționează în cadrul Institutului de Cercetare-Dezvoltare al Universității Transilvania din Braşov.

În prezent, misiunea Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial este de a *produce şi transfera cunoaştere către societate, în domeniile Inginerie industrială, Inginerie şi management şi Inginerie aerospațială, prin: formare la nivel universitar prin programe de studii de licență, masterat și doctorat; formare continuă prin programe postuniversitare şi cercetare ştiinţifică avansată şi transfer tehnologic prin Centrele de cercetare C05A - Tehnologii și Sisteme Avansate de Fabricație şi C05B Inginerie Economică și Sisteme de Producție din cadrul Institutului de Cercetare Dezvoltare al Universității Transilvania din Braşov*.

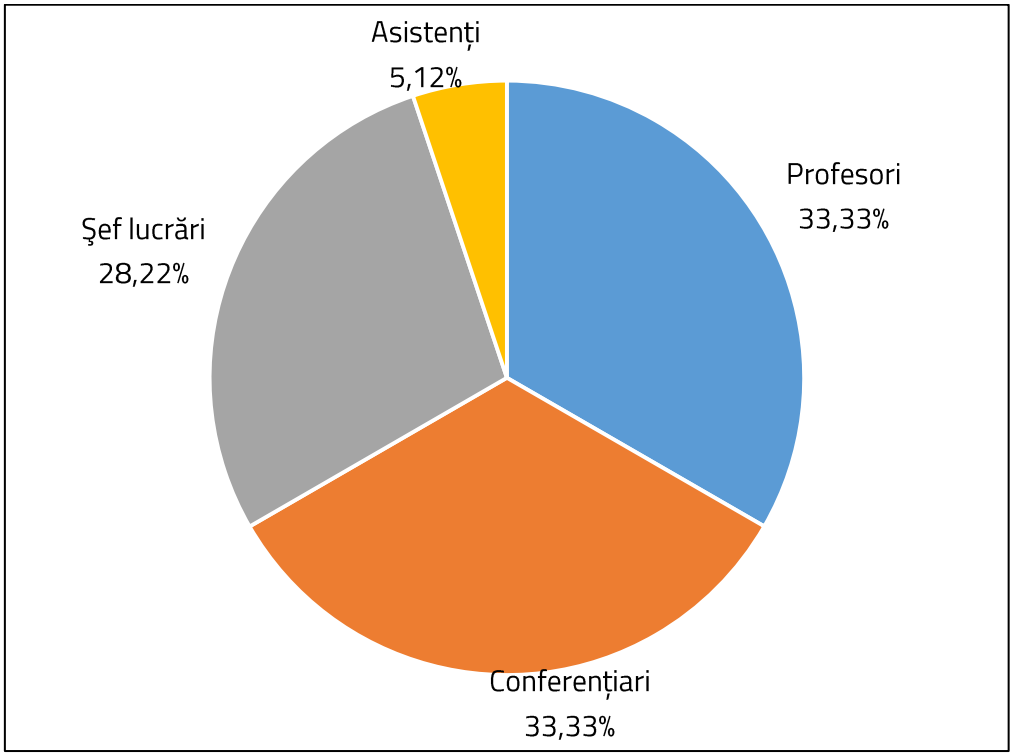
În cei peste 55 de ani de existență a facultății au fost pregătite generații și generații de ingineri care și-au adus o contribuție esențială în dezvoltarea mediului industrial din Brașov și din țară, atât în domeniul tehnologic, cât și managerial. Datorită bunei pregătiri profesionale dobândite în timpul studiilor, în fiecare an absolvenții sunt ușor integrați în companii industriale naționale și multinaționale. De-a lungul existenței sale, în facultate au fost înmatriculați studenți din străinătate. Astfel, în perioada 1975-1990, în cadrul facultății au fost școlarizați 110 ingineri din următoarele 19 țări: Belgia, Germania, Iordania, Kuweit, Irak, Liban, Nigeria, Palestina, Siria, Republica Centrafricana, Ciad, Madagascar, Ecuador, Grecia, Senegal, Venezuela, Sudan,Tanzania și Yemen. După 1990 printre absolvenții facultății se numără și 53 de absolvenți care provin din: Austria, Emiratele Arabe Unite, Franța, Germania, Iordania și Republica Moldova.

Pentru diferitele programe de studii arondate facultății, licență cu frecvență şi seral, licență învățământ la distanță, master cu frecvență sau subingineri zi şi seral – numărul de studenți a variat în timp, în funcție de situația demografică a țării și de starea economiei la nivel regional și național. Până în anul 2019, numărul total de absolvenți ai facultății este de 20188, iar evoluția numărului de studenți și a numărului de absolvenți, începând cu anul 1964, an în care Facultatea de Mecanică se scindează în Facultate de Mecanică și Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, este prezentată în continuare.


Numărul anual de studenți înmatriculați la Facultatea TCM/ITMI
2018
1255
1323
2016
1449
1368
2014
1412
1397
2012
1453
1299
2010
1369
1877
2008
1917
1882
2006
1912
1893
2004
1746
1752
2002
1835
1685
2000
1743
1706
1998
1258
1065
1996
1156
1245
1994
1310
1369
1992
1325
1570
1990
2179
3142
1988
3437
3562
1986
3580
3751
1984
3920
4114
1982
4320
4115
1980
3782
3423
1978
2845
2361
1976
1957
1842
1974
1612
1468
1972
1395
1070
1970
946
741
1968
679
719
1966
876
758
1964
779


Numărul anual de absolvenți ai Facultății TCM/ITMI
2019
250
235
2017
257
272
2015
261
268
2013
286
321
2011
388
495
2009
556
432
2007
447
432
2005
395
411
2003
498
426
2001
482
398
1999
158
256
1997
235
333
1995
187
221
1993
235
349
1991
409
361
1989
380
395
1987
411
430
1985
508
695
1983
787
712
1981
667
585
1979
562
531
1977
511
469
1975
397
364
1973
342
201
1971
187
149
1969
145
106
1967
129
134
1965
137

Facultatea dispune de cadre didactice care au pregătirea și aptitudinile adecvate desfășurării unor activități didactice și de cercetare corespunzătoare cerințelor actuale. Structura corpului profesoral în anul 2019 este prezentată în continuare.



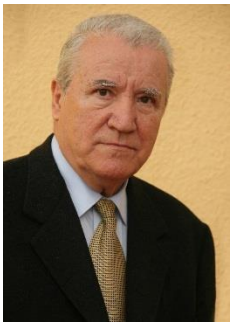
Structura corpului profesoral la începutul anului universitar 2019-2020

În anul 2018 facultatea a participat la procesul de evaluare instituțională a Universității Transilvania din Braşov, conform procedurii Agenției Române de Asigurare a Calității în Învățământul Superior (ARACIS), evaluare finalizată cu acordarea calificativului *grad de încredere ridicat*, care, aşa cum afirma scrisoarea ARACIS, "certifică măsura în care universitatea răspunde interesului public și se preocupă de: creșterea calității educației și cercetării științifice, organizarea eficientă a structurilor instituționale, administrative și manageriale, monitorizarea rezultatelor și performanțelor academice ale universității, contribuind prin acestea la promovarea încrederii în standardele de acordare a calificărilor universitare, respectiv a diplomelor".

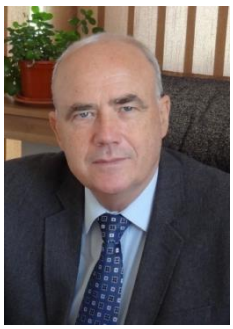
Prin rezultatele obținute în procesul didactic şi în activitatea de cercetare, facultatea are o foarte bună vizibilitate națională și internațională, în prezent există relații de colaborare şi acorduri bilaterale cu peste 50 de instituții de învățământ superior din: Albania, Austria, Belgia, China, Danemarca, Estonia, Franța, Germania, Grecia, Irlanda, Italia, Marea Britanie, Republica Moldova, Norvegia, Olanda, Polonia, Portugalia, Spania, Serbia, Slovacia, Sri Lanka, Taiwan, Turcia, Ungaria. În cadrul proiectelor, în principal Erasmus+ și CEEPUS, există un flux continuu de studenți şi cadre didactice care beneficiază de burse de studii sau stagii de predare în instituțiile partenere, precum şi studenți şi profesori din străinătate care studiază sau predau în Facultatea ITMI.

2. Managementul facultății

De la desprinderea din Facultatea de Mecanică în 1964, ca structură academică independentă, conducerea facultății a fost asigurată de următoarele cadre didactice:

Perioada	Decan	Prodecani	Secretari ştiinţifici
1964 – 1968	Prof. emerit dr.ing. Ion STĂNESCU	Conf.dr.ing. Enric SILIANU (1964-1966) Conf.dr.ing. Vasile VULCU (1966-1968)	-
1968 – 1972		Prof.dr.ing. Vasile VULCU	Conf.dr.ing. Gheorghe SECARĂ
1972 – 1975		Prof.dr.ing. Vasile VULCU (1971 – 1974) Conf.dr.ing. Gheorghe SECARĂ (1974–1975)	Conf.dr.ing. Gheorghe SECARĂ (1972-1973) S.l.ing. Cornel SAMOILĂ (1973-1975)
1975 – 1976	Prof.dr.ing. Gheorghe SECARĂ 	-	S.l.ing. SAMOILĂ Cornel
1976 – 1981		Prof.dr.ing. Gheorghe BOANGIU Conf.dr.ing. Constantin RĂDULESCU	Prof.dr.ing. Gheorghe OBACIU
1981 – 1984	Conf.dr.ing. Constantin RĂDULESCU	Prof.dr.ing. Gheorghe BOANGIU Conf.dr.ing. Sanda VASII ROŞCULEȚ	S.l.ing. Cornel SAMOILĂ

1984 - 1990	Conf.dr.ing. Sanda VASII ROŞCULEȚ	Conf.dr.ing. Ioan TUREAC Ş.l.dr.ing. Cornel SAMOILĂ	Conf.dr.ing. Emil CHIŞU
1990 – 1992	Prof.dr.ing. Emil CHIŞU	Ş.l.dr.ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN Ş.l.dr.ing. Tudor PĂUNESCU	Conf.dr.fiz. Spiridon DUMITRU
1992 – 1996	Prof.dr.ing. Nicolae Valentin IVAN	Conf.dr.ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN Prof.dr.ing. Ion VIŞA	Conf.dr.fiz. Natalia DIHOIU
1996 – 2000		Prof.dr.ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN	Prof.dr.ing. Gheorghe MOLDOVEAN
2000 – 2004	Prof.dr.ing. VIŞA Ion	Prof.dr.ing. Ionel BATOG Prof.dr.ing. Nouraş Barbu LUPULESCU	Conf.dr.fiz. Spiridon DUMITRU

2004 – 2008	Prof.dr.ing. Nouraş Barbu LUPULESCU	Prof.dr.ing. Olimpiu MUNTEANU Prof.dr.ing. Tudor DEACONESCU	Conf.dr.fiz. Spiridon DUMITRU
2008 – 2012		Prof.dr.ing. Olimpiu MUNTEANU (2008-2010) Prof.dr.ing. Ionel BATOG (2010-2012) Prof.dr.ing. Tudor DEACONESCU	S.l.ing. Mihai LATEŞ (2008-2010) Conf.dr.fiz. Nicolae Constantin CREȚU (2010-2012)
2012 – 2016	Prof.dr.ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN 	Conf.dr.ing. Catrina CHIVU Prof.dr.ing. Ramona CLINCIU Conf.dr.ing. Cristin MORARIU	-
2016 – prezent	Prof.dr.ing. Gheorghe OANCEA	Conf.dr.ing. PISARCIUC Cristian Prof.dr.ing. CLINCIU Ramona Conf.dr.ing. MORARIU Cristin	-

De menționat este faptul că, renumitul profesor dr. doc. ing. Silviu CRIȘAN, un adevărat pilon al învățământului tehnic din Brașov, o personalitate marcantă a mediului universitar din Romania, a fost primul decan al Facultății de Mecanică din cadrul Institutului de Mecanică din Brașov (1949-1957) în structura căruia s-a regăsit şi Catedra de Tehnologia construcțiilor de mașini, până în 1964. De asemenea, a fost primul șef al catedrei de Tehnologia construcțiilor de mașini (1954-1966), primul doctor din Institutul Politehnic din Braşov și primul conducător de doctorat în Inginerie industrială (din 1957). A publicat, în premieră națională, în anul 1959, la Editura Tehnică din București un tratat de Mașini-unelte, în limba română [CHI08, KLE14]. La sfârșitul anilor 1950 sub coordonarea sa au fost elaborate primele teze de doctorat din domeniul Inginerie industrială (specialitatea TCM şi Mașini unelte).

Prof. univ. em. dr. ing. Ion STĂNESCU, primul decan al Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini a desfășurat o prodigioasă activitate didactică și științifică, fiind considerat de către mediul academic, unul din întemeietorii Școlii universitare de Tehnologia Construcțiilor de Mașini din cadrul Universității

Transilvania din Brașov. Totodată, în calitate de Profesor Universitar Emerit (din 1972) a fost unul dintre pionierii dezvoltării școlii doctorale în specialitatea TCM [KLE14].

Secretariat

Începând cu anul 2015 şi până în prezent, activitățile referitoare la înmatricularea şi evidența studenților facultății au fost asigurate de secretariatul facultății, format din:

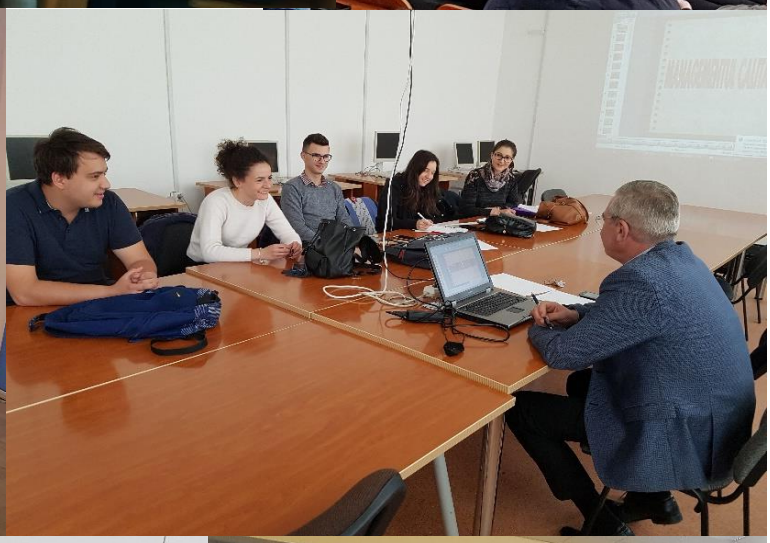
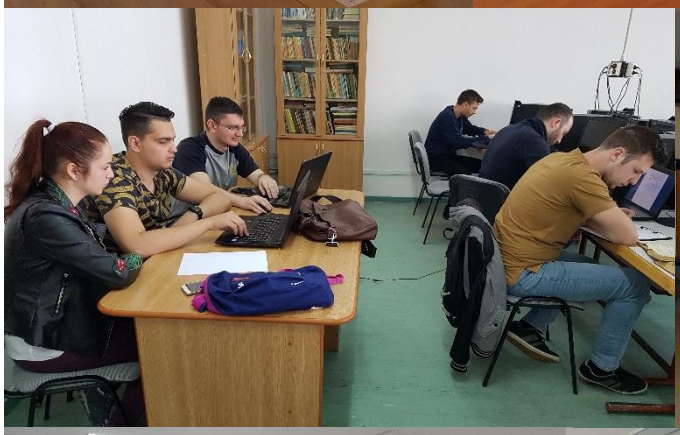
jr. Luminița APOSTOL– secretar şef,

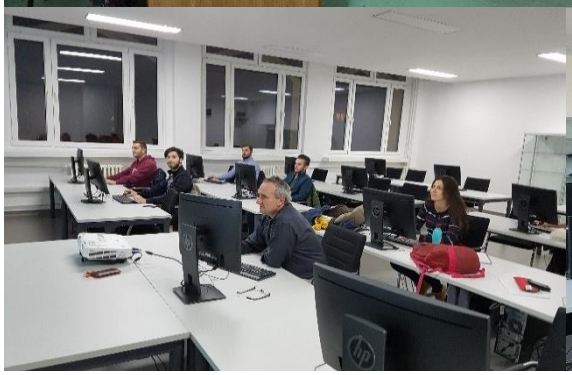
apostol@unitbv.ro

Începutul activității în facultate:1989

cu atribuții de conducere, organizare şi coordonare a activității secretariatului facultății, precum şi cele trei secretare de facultate:

Numele şi prenumele secretarei	Programele de studii arondate
Claudia LĂZĂRESCU *lazarescu.c@unitbv.ro* Începutul activității în facultate:1993	Inginerie Economică Industrială - Licență cu frecvență Ingineria şi Managementul Afacerilor – Licență cu frecvență Managementul Afacerilor în Industrie - Master
Gabriela Maria MACEAC *gabriela.maceac@unitbv.ro* Începutul activității în facultate:1997	Construcții Aerospațiale – Licență cu frecvență Inginerie Economică Industrială - Licență ID Ingineria Fabricației Inovative – Master Ingineria Proceselor de Fabricație Avansate - Master
Florentina PUIU *puiu.florentina@unitbv.ro* Începutul activității în facultate:1998	Tehnologia Construcțiilor de Maşini – Licență cu frecvență Sisteme de Producție Digitale – Licență cu frecvență Ingineria şi Managementul Calității – Licență cu frecvență Managementul Calității – Master



Continental
Continental Powertrain Romania
Brasov

AGENCE
UNIVERSITAIRE

3.1 Departamentul INGINERIA FABRICAȚIEI

Colectivul TCM

3.1.1 Istoric

Preambul

Departamentul Ingineria fabricației – DIF s-a format în anul 2012, prin transformarea fostei unități academice brașoveane numită până la acea dată Catedra *Tehnologia Construcțiilor de Mașini* – TCM, înființată în 1954. La rândul ei, Catedra *Tehnologia Construcțiilor de Mașini* își are originea în Catedra de *Maşini-Unelte şi Dispozitive* înființată în anul universitar 1952-1953 la Facultatea de Mecanică. Remarcăm faptul că pentru prima dată cuvintele *Tehnologie*, *Construcții* și *Mașini*, au apărut reunite în numele departamentului în anul 1954-1955, motiv pentru care în 2019 aniversăm 65 de ani de la înființarea acestuia. Pentru o privire de ansamblu asupra evoluției DIF și a denumirilor purtate de-a lungul timpului, în tabelul 3.1 sunt prezentate date sintetice cu privire la aceste aspecte, precum și la principalele discipline coordonate de către această structură academică.

Tabelul 3.1.Evoluția denumirilor şi disciplinelor privind originea DIF

Elemente privind originea catedrei T.C.M.			
Nr. crt.	**Denumirile catedrei purtate anterior denumirii de T.C.M./ anul academic/ facultatea**	**Discipline predate/ secția de specializare**	**Numele cadrului didactic ce a predat disciplina/ funcția**
1.	Maşini-Unelte şi Dispozitive/ 1952-1953/ Mecanică	Maşini-unelte; Calculul şi construcția maşinilor-unelte.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră.
		Teoria tăierii; Calculul şi construcția aparatelor.	Winogrodzky Z./ Prof.ing.
		Calculul şi construcția sculelor; Scule şi dispozitive abarazive.	Stănescu Alexandru/ Prof.ing.
		Tehnologia fabricării maşinilor-unelte; Calculul şi construcția maşinilor-unelte.	Hâncu Mircea/ Lector ing.
		Măsurări şi toleranțe.	Munteanu Ion/ Conferențiar ing.
		Tehnologii mecanice; Maşini-unelte.	Bârsan Gheorghe/ Lector ing.
2.	Maşini-Unelte, Scule, Dispozitive, Aparataje/ 1953-1954/ Mecanică	Calculul şi construcția maşinilor-unelte.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră.
		Teoria aşchierii;	Winogrodzky Z./ Prof. ing.

		Calculul şi construcția aparatelor.	
		Calculul şi construcția sculelor şi dispozitivelor.	Stănescu Alexandru/ Prof. ing
		Scule, dispozitive abrazive.	Stănescu Ioan/ Conf. Ing.
		Tehnologia fabricației maşinilor-unelte; Calculul şi construcția maşinilor-unelte.	Hâncu Mircea/ Lector ing.
		Măsurări şi toleranțe.	Munteanu Ion/ Conf. ing.
		Calculul şi construcția maşinilor-unelte.	Bârsan Gheorghe/ Lector ing.
		Tehn. prelucrării pe maşini-unelte mec. fină; Tehnologia construcțiilor de maşini.	Sauer Leopold/ Conf. ing.
3.	Tehnologia Prelucrării Metalelor şi Construcției de Maşini/ 1954-1955/ Mecanică	Maşini-unelte.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră.
		Tehnologia construcțiilor de maşini; Teoria aşchierii şi scule.	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Proiectarea dispozitivelor ştanțelor şi matrițelor.	Ulevi Luigi/ Lector ing.
		Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini.	Sauer Leopold/ Conf. ing.
		Teoria aşchierii şi scule; Maşini-unelte.	Şerbănescu Sergiu/ Lector ing.
		Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini; Proiectarea dispozitivelor ştanțelor şi matrițelor.	Drăghici Gherman/ Drd. Ing.
		Maşini şi utilaje pentru forje; Cuptoare de turnătorie; Utilaje şi tehnologia tratamentelor termice.	Bornemisa Mircea/ Conf. ing.
		Tehnologia forjării şi matrițării	Cibianu Serafim/ Lector ing.
4.	Tehnologia Construcțiilor de Maşini / 1955-1956/ Mecanică	Maşini-unelte.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră

		Tehnologia construcțiilor de maşini.	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Proiectarea dispozitivelor, ştanțelor şi matrițelor.	Stănescu Alex./ Conf. ing.
		Teoria aşchierii şi scule; Maşini-unelte; Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini.	Şerbănescu Sergiu/ Lector ing.
		Tehnologia construcțiilor de maşini; Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini.	Drăghici Gherman/ Drd. Ing.
5.	Tehnologia Construcțiilor de Maşini / 1956-1957/ Mecanică	Maşini-unelte.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră
		Tehnologia construcțiilor de maşini.	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Proiectarea dispozitivelor, ştanțelor şi matrițelor.	Stănescu Alex./ Conf. ing.
		Teoria aşchierii şi scule, Maşini-unelte.	Şerbănescu Sergiu/ Lector ing.
		Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini.	Drăghici Gherman/ Lector. Ing.
		Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini.	Silianu Enric/ Conf. ing.
6.	Tehnologia Construcțiilor de Maşini/ 1957-1958/ Mecanică	Maşini-unelte şi linii automate	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră
		Tehnologia construcțiilor de maşini	Drăghici Gherman/ Conf. ing.
		Proiectarea dispozitivelor; Tehnologia matrițării şi stanțării la rece; Tehnologia construcțiilor sudate	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Organizarea şi planificarea întreprinderilor.	Popa Ioan / Şef lucr. dr. ec.
		Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor.	Singer Max/ Şef lucr. ing.
		Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini; Tehnologia construcțiilor de maşini.	Ionescu Eugen / Şef lucr. ing.

		Maşini-unelte şi linii automate; Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor.	Vaida Alexandru / Asist. ing.
7.	Tehnologia Construcțiilor de Maşini / 1959-1960/ Mecanică	Maşini-unelte şi linii automate; Acționarea hidraulică şi electrică a maşinilor-unelte.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră
		Tehnologia construcțiilor de maşini.	Drăghici Gherman/ Conf. ing.
		Proiectarea dispozitivelor; Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece.	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor.	Găină Gheorghe/ Şef lucr. ing.
		Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini; Maşini-unelte.	Vaida Alex./ Şef lucr. ing.
		Tehnologia construcțiilor de maşini; Maşini-unelte şi linii automate.	Obaciu Gheorghe/ Asist. ing.
		Proiectarea dispozitivelor; Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece.	Iliescu Constantin/ Asist. ing.
8.	Tehnologia Construcțiilor de Maşini / 1961-1962/ Mecanică	Maşini-unelte şi linii automate/ T.C.M.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră
		Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.	Drăghici Gherman/ Conf. ing.
		Proiectarea dispozitivelor, Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece/ T.C.M.	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor, Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini/ T.C.M.	Sauer Leopold/ Conf. Ing.
		Proiectarea dispozitivelor, Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece/ T.C.M.	Iliescu Constantin/ Şef lucr. ing.
		Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.	Obaciu Gheorghe/ Asist. ing.
		Bazele proiectării uzinelor	Rusan Gligor/ Asist. ing.

		constructoare de maşini, Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor, Maşini-unelte/ T.C.M.	
		Măsurători şi toleranțe/ T.C.M.	Furtună Constantin/ Şef lucr. ing.
		Şef laborator/ T.C.M.	Ivan Mircea/ Ing. absolvent
		Măsurători şi toleranțe/ T.C.M.	Secară Gheorghe/ Asist. ing.
9.	Tehnologia Construcțiilor de Maşini / 1962-1963/ Mecanică	Maşini-unelte şi linii automate/ T.C.M.;	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră
		Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.	Drăghici Gherman/ Conf. dr. ing.
		Proiectarea şi construcția dispozitivelor; Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece/ T.C.M.	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor, Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini, Materiale şi procese tehnologice noi în construcția de maşini/ T.C.M.	Sauer Leopold/ Şef lucr. ing.
		Măsurători şi toleranțe/ T.C.M., M.U.S.	Bonta Cornel/ Şef lucr. ing.
		Proiectarea dispozitivelor, Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece/ T.C.M.	Iliescu Constantin/ Şef lucr. ing.
		Tehnologia construcțiilor de maşini, Materiale şi procese tehnologice noi în construcția de maşini, Măsurători şi toleranțe/ T.C.M./ T.C.M.	Obaciu Gheorghe/ Asist. ing.
		Maşini-unelte şi linii automate, Măsurători şi toleranțe/ T.C.M.	Rusan Gligor/ Asist. ing.
		Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor, Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini, Măsurători şi toleranțe/ T.C.M.	Secară Gheorghe/ Asist., şef labor. ing.

		Labor. Tehnologia matriţării şi ştanţării la rece/ T.C.M.	Ivan Mircea/ Şef labor. ing.
		Labor. Maşini-unelte/ T.C.M.	Boangiu Gheorghe/ Şef labor. ing.
		Labor. Măsurători tehnice şi toleranţe/ T.C.M.	Popescu Ion/ Şef labor. ing.
10.	Tehnologia Construcţiilor de Maşini / 1963-1964/ Mecanică	Maşini-unelte şi linii automate/ T.C.M.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră
		Tehnologia matriţării şi ştanţării la rece, Proiectarea şi construcţia dispozitivelor/ T.C.M.	Stănescu Ioan/ Conf. ing.
		Tehnologia construcţiilor de maşini/ T.C.M.	Drăghici Gherman/ Conf. ing.
		Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor/ T.C.M.	Sauer Leopold/ Conf. ing.
		Maşini-unelte şi prelucrări prin aşchiere/ T.C.M., M.U.S., Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini/ T.C.M..	Vaida Alex./ Lector ing.
		Tehnologia matriţării şi ştanţării la rece, Proiectarea dispozitivelor/ T.C.M.	Iliescu Constantin/ Lector ing.
		Măsurări tehnice şi toleranţe/ T.C.M.	Furtună Constantin/ Lector ing.
		Tehnologia construcţiilor de maşini, Materiale şi procese tehnologice noi/ T.C.M.	Obaciu Gheorghe/ Lector ing.
		Maşini-unelte şi linii automate/ T.C.M.	Rusan Gligor/ Lector ing.
		Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor, Materiale şi procese tehnologice noi/ T.C.M.	Secară Gheorghe/ Asist. ing.
		Maşini-unelte şi linii automate, Tehnologia matriţării şi ştanţării la rece/ T.C.M.	Boncoi Gheorghe/ Asist., şef labor. ing.
		Maşini-unelte şi linii automate,	Boangiu Gheorghe/ Asist.,

		Tehnologia construcțiilor de maşini, Tehnologia matrițării şi stanțării la rece/ T.C.M., Măsurări tehnice şi toleranțe/ T.C.M.	şef labor. ing.
		Maşini-unelte şi prelucrări prin aşchiere, Măsurări tehnice şi toleranțe/ T.C.M.	Popescu Ion/ Asist., şef labor. ing.
		Maşini-unelte şi prelucrări prin aşchiere/ T.C.M.	Hollanda Dionisie/ Şef labor. ing.
11.	Tehnologia Construcțiilor de Maşini / 1964-1965/ Tehnologia Construcțiilor de Maşini	Bazele teoretice ale prelucrării prin aşchiere/ T.C.M.; Proiectarea maşinilor-unelte/ M.U.S.	Crişan Silviu/ Prof.dr.ing., şef catedră
		Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece, Proiectarea şi construcția dispozitivelor/ T.C.M.	Stănescu Ioan/ Prof. ing.
		Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.	Drăghici Gherman/ Conf. ing.
		Bazele proiectării uzinelor/ T.C.M.; Proiectarea sculelor/ M.U.S.	Sauer Leopold/ Conf. ing.
		Maşini-unelte şi linii automate/ T.C.M.	Vaida Alex./ Conf. ing.
		Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece, Proiectarea dispozitivelor/ T.C.M.	Iliescu Constantin/ Lector ing.
		Teoria aşchierii/ T.C.M.	Secară Gheorghe/ Lector. ing.
		Hidraulica maşinilor-unelte/ M.U.S.	Rusan Gligor/ Lector ing.
		Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.; Tehnologia construcțiilor de maşini-unelte/ M.U.S..	Obaciu Gheorghe/ Lector ing.
		Măsurări tehnice şi toleranțe/ T.C.M., M.U.S.	Furtună Constantin/ Lector ing.
		Maşini-unelte şi linii automate, Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.	Boncoi Gheorghe/ Asist. ing.
		Tehnologia construcțiilor de maşini/	Boangiu Gheorghe/ Asist.,

		T.C.M.; Proiectarea maşinilor-unelte/ M.U.S.	şef labor. ing.
		Toleranțe şi măsurări tehnice, Maşini-unelte şi linii automate, Teoria aşchierii/ T.C.M.; Proiectarea sculelor/ M.U.S.	Popescu Ion/ Asist., şef labor. ing.
		Maşini-unelte şi linii automate, Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.; Proiectarea maşinilor-unelte, Proiectarea sculelor/ M.U.S.	Hollanda Dionisie/ Asist., şef labor. ing.
		Proiectarea dispozitivelor/ T.C.M.	Ivan Mircea/ Asist. ing.
		Teoria aşchierii, Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece/ T.C.M.	Tureac Ion/ Asist., şef labor. ing.

Misiune

Componentă a Facultății de *Inginerie Tehnologică şi Management Industrial*, în cadrul Universității *Transilvania* din Braşov, *DIF* are atribuții în domeniul învățământului superior privind educația profesională şi cercetarea ştiințifică.

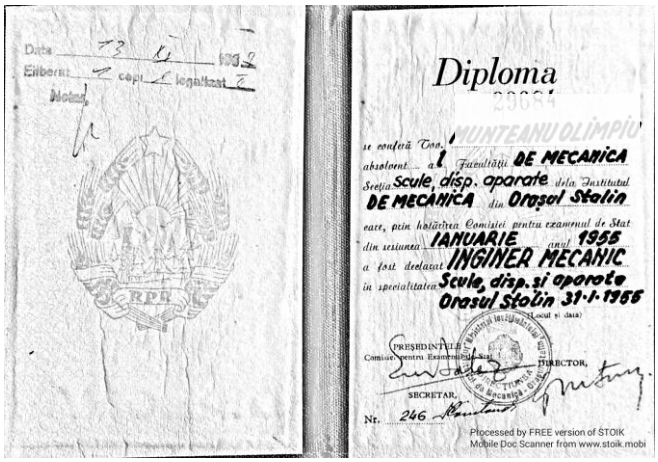
Misiunea ***DIF*** este promovarea si implementarea de programe de educație profesională academică de toate tipurile, de cercetare ştiințifică, de cooperare interuniversitară, cu organisme guvernamentale si non-guvernamentale, cu alte instituții și societăți economice, în interesul economiei naționale şi sistemului academic din România, țintind cele mai noi tehnologii aferente ingineriei produselor, în primul rând tehnologii purtătoare de informatică, în conformitate cu tendințele actuale manifestate pe plan internațional. Instrumentele avansate, purtătoare de informatică, utilizate pentru îndeplinirea obiectivelor de educație și cercetare sunt ingineria sistemelor CAD/CAE/CAPP/CAM/CIM, ingineria simultană/ integrată, ingineria virtuală, fabricarea rapidă a prototipurilor şi produselor, reverse engineering, ingineria cunoştințelor, ingineria şi managementul calității etc,. Această misiune are în vedere ariile de interes major ale cercetării ştiințifice europene şi mondiale și vizează formarea superioară și valorificarea resurselor umane.

Structura de educație academică *DIF* şi domeniul de activitate umană pe care îl serveşte, Ingineria fabricației, nu au apărut pe un teren gol. Braşovul a fost în toate timpurile un oraş deopotrivă cultural şi industrial, oferind toate condițiile necesare dezvoltării unei forme academice de instrucție profesională în domeniul concepției, exploatării şi managementului proceselor de fabricație. Condițiile existente în Braşovul de altădată, care au favorizat apariția învățământului superior în bătrânul burg, au fost prezentate anterior.

Începuturi

DIF îşi găseşte originile încă în anul 1949, anul înfiinţării Institutului de Mecanică din Braşov, când la Facultatea de Mecanică a acestui institut au fost create şi secţii de specializare (programe de studii) [documente de arhivă şi CHC 98] pe care astăzi le-am încadra negreşit în domeniul denumit *Ingineria fabricaţiei*, domeniu care în cea mai mare parte a istoriei aferente a purtat titulatura de *Tehnologia construcţiilor de maşini.* În legătură cu acest aspect, trebuie făcută o observaţie importantă şi necesară: în fapt, departamentul pe care îl avem în vedere şi pe care îl considerăm structura precursoare pentru tot ceea ce semnifică denumirea *Ingineria fabricaţiei* (programe de studii, obiective, resurse umane, şi facultate etc.) a funcţionat de-a lungul timpului sub mai multe denumiri (Tab. 3.1). S-a considerat că denumirile respective trebuie să facă trimitere la principalele discipline avute în vedere în procesul de educaţie profesională; în denumiri apar referiri la maşini-unelte, tehnologii, dispozitive, scule, aparate etc. În programele de studii de început patronate de *DIF* se regăsesc disciplinele precum şi cadrele didactice implicate şi care au stat la baza formării mai târziu a acestei unităţi de învăţământ superior şi secţiei de specializare principale purtând denumirea de *Tehnologia Construcţiilor de Maşini*. Denumirile purtate anterior de departament, prefigurează denumirea de mai târziu de *Tehnologia construcţiilor de maşini-T.C.M.*, deoarece prin disciplinele aferente secţiilor de specializare patronate erau fixate obiectivele procesului de instruire profesională, încadrate fără echivoc în ingineria fabricaţiei. Astfel, spre exemplificare, în anul 1954, denumirea secţiei de specializare, centrată pe profilul *Tehnologia construcţiilor de maşini,* a fost *Scule, dispozitive şi aparate*, iar catedra purta denumirea de *Tehnologia Prelucrării Metalelor şi Construcţiei de Maşini*.

În figura de mai jos este prezentată o copie a diplomei aparţinând unui absolvent din anul 1955.


Diploma

se conferă Tov. MUNTEANU OLIMPIU
absolvent al Facultăţii DE MECANICA
Secţia Scule, disp. aparate dela Institutul
DE MECANICA din Oraşul Stalin
care, prin hotărîrea Comisiei pentru examenul de Stat
din sesiunea IANUARIE anul 1955
a fost declarat INGINER MECANIC
în specialitatea Scule, disp. şi aparate
Oraşul Stalin 31.I.1955
(Locul şi data)

PREŞEDINTELE
Comisiei pentru Examenul de Stat
DIRECTOR,
SECRETAR,
Nr. 246

Processed by FREE version of STOIK
Mobile Doc Scanner from www.stoik.mobi

Copie diplomă absolvire, 1955

Un moment semnificativ cu referire la evoluţia departamentului a fost anul 1954, an în care acesta a fost denumit *Tehnologia Prelucrării Metalelor şi Construcţiei de Maşini* (Tab. 3.1), denumire care practic are aceeaşi semificaţie cu *Tehnologia Construcţiilor de Maşini* [documente de arhivă, precum state de funcţii etc]. În figura de mai jos este prezentată o copie a diplomei de inginer aparţinând unui absolvent din anul 1957 al secţiei de specializare denumită *Tehnologia Prelucrării Metalelor şi Construcţiei de Maşini*, catedra purtând denumirea de *Tehnologia construcţiilor de maşini.*

Diploma
49104

se conferă Tov
absolvent al Facultăţii MECANICA
Tehnologia Prelucrării Metalelor
Secţia şi a Construcţiei de Maşini din Institutul
Politehnic din Oraşul Stalin
care, prin hotărîrea Comisiei pentru examenul de Stat
din şedinţa iunie anul 1957
a fost declarat INGINER
Tehnologia Prelucrării Metalelor
în specialitatea şi a Construcţiei de Maşini
Or. Stalin - 26 VI - 1957
(Locul şi data)

PREŞEDINTE
Comisiei pentru Examenul de Stat

RECTOR,

SECRETAR,

Nr. 83

Copie diplomă absolvire, 1957

Cu referire la originea catedrei trebuie menționat şi faptul că, deşi nucleul acesteia se regăseşte chiar în momentul înființării Institutului de Mecanică (anul 1949), totuşi trebuie avut în vedere faptul că în anul 1949 nu putea funcționa direct o catedră de specialitate, deoarece în primii doi ani de facultate disciplinele erau de cultură tehnică generală sau de sprijin al acestora (conform principiilor de organizare de atunci). Astfel, catedra de specialitate în mod real a început să funcționeze în anii academici 1951-1952 şi 1952-1953, dar avându-se în vedere cele de mai sus, anul 1954 trebuie considerat de drept ca anul înființării catedrei de T.C.M. (Tab. 3.1). Această denumire a fost păstrată timp de 56 de ani, până în anul 2011, când catedra, devenind departament s-a denumit mai întâi, *Departamentul de Inginerie Tehnologică şi Management Industrial* (pentru un an de zile) şi apoi, din 2012, *Departamentul Ingineria fabricației*. Programul de studii *Tehnologia construcțiilor de maşini* a apărut în anul 1953, dar precursoarea acestuia a funcționat încă de la înființarea Institutului de Mecanică.

În ceea ce priveşte disciplinele evidențiate în Tab. 3.1, acestea sunt şi cele ce se regăsesc ca bază în planurile de învățământ patronate de *DIF*, în primul rând aferente programului de studii *Tehnologia construcțiilor de maşini.*

Patru cadre didactice, menționate în Tab. 3.1, au constituit nucleul colectivului departamentului. Aceste cadre didactice au format germenii departamentului deoarece au fost de la început şi fără nicio întrerupere în mijlocul tuturor evenimentelor privind naşterea şi dezvoltarea structurii academice şi programelor de studii aferente, au format colectivele consacrate pe discipline/ grupuri de discipline şi au sprijinit efectiv cercetarea ştiințifică în domeniul T.C.M. Toate aceste personalități aveau o excelentă experiență industrială, aveau studii în străinătate şi au activat înainte de venirea la Institutul de Mecanică la mari concerne industriale, prestând acolo activități inginereşti de înaltă răspundere, inclusiv cu caracter managerial. Este vorba despre Prof. dr. doc. ing. Silviu CRIŞAN, Prof. dr. ing. Leopold SAUER, Prof. em. dr. ing. Ion STĂNESCU și Prof. dr. ing. Gherman DRĂGHICI.

Departamentul şi programele de studii coordonate (indiferent de denumirile purtate în timp) fiind focalizate pe domeniul Ingineriei fabricației, abordau ca discipline de studiu cele ce priveau cele mai importante aspecte implicate în tehnologiile de fabricație. Astfel, aceste discipline vizau, prin liantul tehnologiilor de prelucrare, elementele principale exprimate de ceea ce în limbajul T.C.M.-iştilor înseamnă sistemul tehnologic de prelucrare Maşină-unealtă-Dispozitiv-Piesă-Sculă (consacratul concept MDPS).

Din acest cadru sistemic, regretatul Profesor dr. doc. ing. Silviu CRIŞAN a abordat discipline ce priveau utilizarea maşinilor-unelte în procesele tehnologice (Tab. 3.1). Profesorul dr. doc. ing. Silviu CRIŞAN (1902- 1966) a fost primul şef al *Catedrei de Tehnologia Construcțiilor de Maşini,* anul 1952 regăsindu-l în această funcție, după ce în prealabil a fost şi primul decan al Facultății de Mecanică din noului Institut de Mecanică înființat în anul 1949. A fost unul dintre pilonii învățământului academic braşovean. Profesor cu o înaltă ținută academică şi cu idei progresiste, s-a format ca inginer în Germania (Dresda) şi s-a perfecționat profesional prin doctorat în Suedia (Göteborg). A fost primul doctor al Institutului Politehnic din Braşov. Pregătirea şi experiența profesională, îmbogățită şi prin funcțiile îndeplinite la IAR Braşov (Industria Aeronautică Română), l-au recomandat pentru funcțiile academice de decan şi şef de catedră. A condus catedra T.C.M. până în anul 1966 (anul decesului) şi a fost primul conducător de doctorat din cadrul catedrei. Printre primii doctoranzi ai profesorului s-au numărat profesorii Gheorghe SECARĂ şi Gheorghe OBACIU. În cadrul Catedrei T.C.M., a format o adevărată şcoală în domeniul maşinilor-unelte, fiind autorul primului manual academic românesc de maşini-unelte. Ca lucrări reprezentative trebuie menționate:

- Crişan, S., *Maşini-unelte*, Vol. I, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1959;
- Crişan, S., *Tehnologie mecanică*, Edit. Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1961;
- Crişan, S., Băcioiu, I., Bîrsan Pipu, Ghe., Killmann, V., Stănescu, I., Vaida, Al., *Maşini-unelte*, Vol. II, Edit. Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1963.

Avându-se în vedere perioada în care aceste cărți au fost scrise şi editurile implicate, trebuie subliniat în mod deosebit faptul că, lucrările, de mare valoare şi astăzi, atunci au fost de pionierat pentru sistemul academic din România.

Datorită meritelor deosebite avute de Profesorul Silviu CRIŞAN în domeniul Ingineriei fabricației precum şi la construcția catedrei de T.C.M., în anul 2004, pentru producția ştiințifică studențească a fost instituit premiul special (premiul a fost acordat cu ocazia sesiunii de comunicări ştiințifice studențeşti organizate în cadrul *DIF*): *Premiul special Silviu CRIŞAN*.

Profesorului dr. ing. Leopold SAUER (1906-998) i-a revenit cu prioritate, în cadrul abordării sistematice a proceselor de fabricație, elementul sculă, disciplinele conform statelor de funcțiiuni fiind cele din Tab. 3.1. De-a lungul timpului, datorită vastei experiențe industriale, Profesorul. Leopold.SAUER a coordonat şi predat mai multe discipline, dar consacrarea este legată de sculele aşchietoare. Cu o ținută academică occidentală (mare lucru în acele vremuri), elegant, mereu jovial şi mereu pregătit şi dornic de a da un sfat util, dacă era solicitat, Prof. dr. ing. Leopold SAUER s-a format ca inginer în Germania (1931, München) şi a profesat ca inginer la Fabricile de Locomotive Reşița şi de Scule Râşnov, unde a fost şi inginer şef. Ca lucrări reprezentative se pot aminti:

- Sauer, L., *Scule combinate*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1958;
- Sauer, L., *Scule pentru filetare*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1962;
- Sauer, L., *Scule pentru danturare*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1962;
- Sauer, L., *Scule pentru prelucrarea găurilor*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1966;
- Sauer, L., *Proiectarea sculelor*, Edit. Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1967;
- Sauer, L., Horovitz, B., Vasu, T., Miloiu, Gh., *Angrenaje Vol. I (Proiectare, materiale), Angrenaje Vol. II (Tehnologie, control, probleme speciale)*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1970.
- Sauer, L., *Wirtschaftliches Zerspanen*, Vogel Verlag, Würzburg, 1973.

- Sauer, L., *Werkzeuge für die automatisierte Innen- und Außenbearbeitung*, Vogel Verlag, Würzburg, 1975.
- Sauer, L., Ionescu, Cr., *Scule pentru frezare*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1977;
- Sauer, L., Ionescu, Cr., *Găurirea adâncă*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1982;
- Sauer, L., *Scule cu tăişuri multiple*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1986.

Şi în cazul Profesorului dr. ing. Leopold SAUER trebuie remarcată contribuția deosebită a acestuia pentru domeniul sculelor aşchietoare. Domnia sa trebuie pus alături de cei mai mari *sculeri* din România. Datorită meritelor deosebite avute de Profesorul L. Sauer în domeniul ingineriei fabricației precum şi la construcția catedrei de T.C.M., în anul 2004, pentru producția ştiințifică studențească a fost instituit premiul special (premiul a fost acordat cu ocazia sesiunii de comunicări ştiințifice studențeşti organizate în cadrul *DIF*): *Premiul special Leopold SAUER*.

O direcție foarte importantă avută în vedere de departament în formarea specialiştilor, în contextul privirii sistemice asupra tehnologiilor de prelucrare, a fost şi este şi în prezent proiectarea şi exploatarea dispozitivelor. În Tab. 3.1 este prezentată situația acestei discipline în timp, persoana consacrată acesteia fiind regretatul Profesor. em. dr. ing. Ion STĂNESCU (1909-1985). Personalitate puternică, un inginer de concepție desăvârşit şi având un simț didactic deosebit, grație şi calităților sale sufleteşti de înaltă valoare, Prof. em. dr. ing. Ion STĂNESCU a excelat şi prin calități manageriale deosebite (a avut funcții de înaltă răspundere într-o serie de uzine din țară), toate la un loc recomandându-l pentru funcțiile de decan şi şef de catedră. Prof. em. dr. ing. Ion STĂNESCU a contribuit şi la organizarea disciplinei *Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece*, disciplină care a fost preluată de regretatul Profesor dr. ing. Constantin ILIESCU.

Pentru remarcabilele sale activități didactice şi ştiințifice, în anul 1972 i s-a conferit titlul de Profesor Universitar Emerit. Ca lucrări deosebite menționăm cărțile:

- Stănescu, I., Tache, V., *Proiectarea şi construcția dispozitivelor*, Edit. Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1964.
- Stănescu, I., Tache, V., *Dispozitive pentru maşini-unelte*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1969.
- Crişan, S., ..., Stănescu, I., *Maşini-unelte*, Vol. II, Edit. Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1963.
- Diaconescu, I., Stănescu, I., *Maşini-unelte*, Vol. V, Edit. Transporturi şi Telecomunicații, Bucureşti, 1959-1962.

Disciplina profilatoare pentru secția de specializare reprezentativă patronată de catedră a fost şi este *Tehnologia construcțiilor de maşini*. Profesorul consacrat acestei discipline a fost regretatul Profesor. dr. ing. Gherman DRĂGHICI. Profesorul Gherman DRĂGHICI s-a format ca inginer şi şi-a pregătit o bună parte din teza de doctorat în străinătate în fosta U.R.S.S. (Leningrad). Profesorului Gherman DRĂGHICI, disciplina *Tehnologia construcțiilor de maşini* îi datorează cel mai mult. Mereu conectat la tendințele actuale ale momentului, Prof. dr. ing. Gherman DRĂGHICI aducea în departament cele mai relevante noutăți în domeniul în care a excelat.

A muncit mult, a tradus enorm şi a lăsat un material extrem de prețios pentru proiectarea programelor analitice şi elaborarea de materiale didactice. A fost unul dintre marii Profesori, la nivel național, care au construit disciplina de T.C.M., cu tot ce înseamnă aceasta. Cele mai reprezentative lucrări ale Profesorului sunt:

- Draghici, G., *Tehnologia construcției de maşini*, Editura Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1962.

- Draghici, G., *Metode înaintate de prelucrare a metalelor*, Editura Tehnică, Bucureşti, 1965.
- Draghici, G., *Bazele teoretice ale proiectării proceselor tehnologice în construcția de maşini*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1971.
- Draghici, G.,*Tehnologia construcțiilor de maşini*, Editura Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1977.
- Drăghici, G., *Tehnologia tip a pieselor plane, cu axe încrucişate, cu profil complex şi elicoidale*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1977.
- Drăghici, G., Gartig, O., *Aşchierea cu materiale mineralo-ceramice*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1979.
- Drăghici, G., *Tehnologia construcțiilor de maşini*, Editura Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1984.

Pentru anii de început în ceea ce priveşte formarea catedrei, trebuie să se menționeze faptul că profesorii mai sus menționați şi-au adus contribuția la formarea mai multor discipline (în afara celor consacrate), pregătirea şi experiența profesională a acestora permițând acest lucru. Tab. 3.1 evidențiază acest important aspect. Astfel, Prof. Silviu CRIȘAN a predat disciplinele *Maşini-unelte, Calculul şi construcția maşinilor-unelte, Maşini-unelte şi linii automate*, *Acționarea hidraulică şi electrică a maşinilor-unelte*, *Proiectarea maşinilor-unelte*. Prof. Leopold SAUER a predat discipline precum: *Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini*, *Tehnologia construcțiilor de maşini*, *Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini*, *Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor*, *Scule aşchietoare*, *Proiectarea şi construcția sculelor aşchietoare*, *Tehnologia. prelucrării pe maşini-unelte de mecanică. fină*. Prof. Ion STĂNESCU a predat de-a lungul timpului disciplinele: *Scule, dispozitive abrazive*, *Tehnologia construcțiilor de maşini*, *Teoria aşchierii şi scule*, *Proiectarea dispozitivelor*, *Tehnologia matrițării şi ştanțării la rece*. Prof. Gherman DRĂGHICI a predat în timp disciplinele: *Tehnologia construcțiilor de maşini*, *Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini*, *Proiectarea dispozitivelor ştanțelor şi matrițelor*.

Cei patru profesori menționați au format colectivele inițiale şi tradiționale ale catedrei (aceste colective s-au diversificat/ multiplicat de-a lungul timpului):

- Procese tehnologice de prelucrare;
- Procese tehnologice şi echipamente de prelucrare prin deformare plastică;
- Maşini-unelte şi agregate;
- Scule aşchietoare şi teoria aşchierii;
- Dispozitive pentru maşini-unelte şi control.

În cadrul acestor colective, cursurile susținute în fața studenților precum şi temele de cercetare ştiințifică erau, desigur, mult mai variate. În timp, colectivele menționate s-au diversificat în raport cu dezvoltarea departamentului, cu progresele tehnico-ştiințifice manifestate şi cu direcțiile de cercetare abordate (Tab. 3.2), iar departamentul şi-a mărit treptat efectivul cu noi cadre didactice valoroase, strânse în jurul marilor Profesori.

Prof. dr. ing. Constantin ILIESCU (1930-2000), personalitate înzestrată cu o mare putere de muncă şi ataşată puternic departamentului, permanent în căutarea progresului, are marele merit de a fi contribuit decisiv la organizarea modernă a disciplinei *Tehnologii şi scule pentru presare la rece* şi laboratorului aferent. Pregătirea profesională deosebită i-a permis, ca împreună cu echipa coordonată, să găsească soluții din cele mai inovatoare pentru domeniul în care s-a consacrat. A fost un mare inventator, fiindu-i acordate un număr impresionant de brevete. Prof. dr. ing. Constantin ILIESCU, prin modul în care a muncit, a fost un exemplu pentru colaboratori şi studenți. Ca lucrări reprezentative se menționează:

- Iliescu, C., *Cold-Pressing Technology*. Elsevier, Amsterdam - Oxford - New York - Tokyo, 1990 (lucrare premiată de către Academia Română cu premiul *TRAIAN VUIA*, 1990, la 10 iulie 1992);
- Iliescu, C., *Tehnologia presării la rece*, Edit. Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1984;
- Iliescu, C., *Tehnologia ştanțării şi matrițării la rece* (ediția a III-a), Edit. Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1977;
- Iliescu, C. ş.a., *Tehnologia debitării, decupării şi perforării de precizie*, Edit. Tehnică, Bucureşti, 1980.
- Iliescu, C., *Debitarea prin forfecare de precizie*. Edit. Universității *Transilvania* din Braşov, 1997;
- Iliescu, C., *Tehnologia ştanțării şi matrițării la rece* (ediția a II-a), Edit. Universitatea din Braşov, 1975;
- Iliescu, C., *Tehnologia ştanțării şi matrițării la rece* (ediția întâi). Edit. Institutul Politehnic Braşov, 1965.
- Iliescu, C., Tureac, I., *Tehnologia ştanțării şi matrițării la rece*, Edit. Universitatea din Braşov, 1977.

Tab. 3.2-Direcții de cercetare în cadrul Departamentului Ingineria fabricației

Nr. crt.	Direcții de cercetare ştiințifică *	Observații
1.	Procese tehnologice performante de prelucrare	Direcții de cercetare dezvoltate înainte de 1989
2.	Aşchiere, scule aşchietoare şi încercări	
3.	Dispozitive performante pentru maşini-unelte şi control	
4.	Procedee şi echipamente performante de superfinisare	
5.	Tehnologii şi echipamente pentru prelucrări prin presare la rece	
6.	Automatizarea proceselor tehnologice	
7.	Optimizarea proceselor tehnologice	
8.	Informatizarea proceselor tehnologice (Proiectarea asistată de calculator a proceselor tehnologice)	
9.	Debitarea de precizie a semifabricatelor	
10.	Tehnologii neconvenționale de prelucrare	
11.	Fiabilitatea şi controlul calității produselor industriale	
12.	Conducerea numerică a proceselor tehnologice	
13.	Maşini-unelte şi agregate (până în anul 1978)	
14.	Cercetare experimentală	
15.	Robotizarea proceselor tehnologice	Direcții de cercetare dezvoltate după anul 1989
16.	Tehnica sistemelor CAD/CAPP/CAM.	
17.	Proiectarea algoritmilor şi elaborarea de software aplicativ	
18.	Inginerie simultană	
19.	Tehnologii inovative bazate pe Reverse Engineering, Rapid Prototyping şi CNC	
20.	Rapid Tooling	
21.	Tehnologii pentru prelucrarea materialelor ceramice	
22.	Tehnologii şi dispozitive utilizate în tehnica dentară	
23.	Inginerie aerospațială asistată de calculator	
24.	Ingineria şi managementul calității	

* Direcțiile de cercetare ştiințifică dezvoltate după anul 1989 reprezintă forme noi ale procesului de informatizare a proceselor tehnologice.

Datorită meritelor deosebite avute de Profesorul dr. ing. Constantin ILIESCU în domeniul ingineriei fabricației precum şi la construcția *DIF*, în anul 2004, pentru producția ştiințifică studențească, a fost instituit premiul special (premiul a fost acordat cu ocazia sesiunii de comunicări ştiințifice studențeşti organizate în cadrul *DIF*): *Premiul special Constantin ILIESCU.*

Dezvoltarea departamentului

Evoluția ***DIF*** a cunoscut trei etape de dezvoltare (Tab. 3.3). Prima etapă a fost necesară pentru formarea departamentului, înțelegându-se etapa de formare a unui nucleu de cadre didactice care să asigure proiectarea disciplinelor şi activităților ce trebuiau desfăşurate în procesul de instrucție profesională şi de cercetare ştiințifică. Această etapă a durat între anii 1949-1954, sfârşitul ei marcând apropierea tuturor aspectelor privind funcționarea catedrei de cele consacrate pentru departamentul de mai târziu. În anul 1954, catedra s-a numit *Tehnologia Prelucrării Metalelor şi Construcției de Maşini* (Tab. 3.1), fapt care confirmă cele de mai sus. Acest an, aşa cum s-a menționat anterior, este anul de naştere al catedrei *Tehnologia Construcțiilor de Maşini.*

O mențiune specială trebuie făcută: pentru perioada de început a catedrei, în afara cadrelor didactice cu norma de bază în Institutul de Mecanică, la desfăşurarea în bune condiții a procesului educațional un aport deosebit l-au avut şi cadrele didactice asociate (ingineri cu multă experiență industrială inclusiv managerială) şi care îşi desfăşurau activitatea de bază în marile uzine braşovene. Aceştia au fost: Ing. A. Stănescu, Ing. M. Hâncu, Ing. I. Munteanu, Ing. I. Bârsan, Ing. N. Munteanu, Ing. A. Lambuțchi, Ing. S. Şerbănescu, Ing. O. Grigorescu, Ing. C. Georgescu, Ing. I. Cojocneanu, Ing. D. Horacek, Ing. L. Ulevi, Ing. M. Singer, Ing. M. Bornemisa, Ing. V. Hogea, Ing. A. Văcariu, Ing. G. Găină ş.a. Toți aceştia au cumulat temporar funcții de asistent, lector, conferențiar şi chiar de profesor. În plus trebuie menționați şi Prof. ing. Z. Winogrodzky precum şi Ing. E. Dodon (devenit ulterior cunoscutul Prof. dr.ing. E. Dodon de la Institutul Politehnic din Timişoara), personalități care pentru o scurtă perioadă de timp au activat cu funcția de bază în cadrul departamentului.

A doua etapă în evoluția departamentului a fost etapa anilor 1955-1989, etapa tradițională şi stabilă (desigur cu modificări fireşti datorate evoluției), etapă care a cunoscut mai multe faze de dezvoltare. În primul an al acestei etape, anul 1955, catedra a primit numele consacrat de *Tehnologia Construcțiilor de Maşini*. Această etapă este etapa de consolidare a catedrei, tradițională, deoarece proiectele catedrei şi ale tuturor activităților au fost aduse la forma consacrată pentru ceea ce a însemnat timp de 34 de ani *T.C.M.* (34 de ani referitori doar la cea de a II-a, 1955-1989). O caracteristică a acestei etape a fost aceea că a existat un nucleu de bază comun pentru tot ce însemna *T.C.M.*, nucleu regăsit nu numai în toate centrele universitare din țară, ci şi în tot Est-ul Europei: planuri de învățământ, programe analitice, structuri organizatorice, denumiri etc. Toate activitățile erau controlate centralizat. Existau diferențe între centrele universitare, dar acestea erau minime şi chiar nesemnificative. În această etapă au fost elaborate multe materiale didactice (disciplinele au fost acoperite în mare parte cu elaborate universitare de tipul cărților, îndrumătoarelor de laborator şi proiectare etc.), au fost achiziționate diverse echipamente, au fost create şi/ sau modernizate laboratoare, în bună parte prin autodotare.

Tab. 3.3. Etapele şi fazele de evoluție a catedrei de T.C.M.

Etapa I-a în evoluția catedrei - anii 1949 - 1954 (etapa de început)			
Fază de evoluție	**Între anii**	**Sediul**	**Observații**
0.	1949 - 1954	Str. Politehnicii 1 (actualul corp N)	În anul 1954 catedra a fost denumită *Tehnologia prelucrării metalelor şi construcției de maşini*
Etapa a II-a în evoluția catedrei - anii 1955-1989 (etapa tradițională)			
Fază de evoluție	**Între anii**	**Sediul**	**Observații**
1.	1955 - 1973	Str. Politehnicii 1 (actualul corp N)	În anul 1955 catedra a fost denumită *Tehnologia construcțiilor de maşini,* iar în anul 1964 facultatea a primit şi ea denumirea de *Tehnologia construcțiilor de maşini*
2.	1974 - 1977	Colina Universității 1 şi în cadrul Centrului de Învățământ-Cercetare-Proiectare-Producție (clădire proprie în incinta Întreprinderii de Autocamioane din Braşov)	Secțiile de specializare pentru formarea inginerilor s-au mutat în Centrului de Învățământ-Cercetare-Proiectare-Producție, iar secțiile de specializare pentru subingineri s-au mutat în noua construcție de pe Colina Universității.
3.	1978 - 1981	Colina Universității 1	În 1978 are loc desprinderea din cadrul catedrei de T.C.M., a catedrei de *Maşini-unelte şi scule*; după împărțire, dotările/ laboratoarele şi resurse umane aferente specializărilor în specific T.C.M. s-au mutat pe Colina Universității, unde catedra avea deja spații.
4.	1982 - 1989	Str. Mihai Viteazul 5 (Corpul V)	Mutarea catedrei a avut ca scop principal câştigarea de spații pentru formarea şi funcționarea corespunzătoare a laboratoarelor şi înființarea de noi laboratoare, catedra fiind în dezvoltare.
Etapa a III-a în evoluția catedrei - anii 1989 - prezent (etapa actuală)			
Fază de evoluție	**Între anii**	**Sediul**	**Observații**
5.	1989 - prezent	Str. Mihai Viteazul 5 (Corpul V)	În anul 2012, Catedra T.C.M. a primit denumirea de *Departamentul Ingineria fabricației*

A II-a etapă are câteva faze semnificative de dezvoltare, faze fireşti fiind vorba despre o perioadă de 34 în existența a catedrei. Într-o primă fază (1955-1973) în cadrul etapei a II-a, catedra îşi continuă dezvoltarea, se măreşte colectivul, programele de studii se diversifică. Este înființat în anul academic 1961-1962 programul de studii denumit *Maşini-unelte şi scule-M.U.S.,* denumit mai târziu *Maşini-unelte-M.U,* şi de asemenea este înființată secția de specializare (program de studii) pentru subingineri

(1968), denumită *Tehnologia prelucrării la rece-T.P.R*, program de studii de 3 ani pentru cursurile de zi şi de 4 ani pentru cursurile serale (mai târziu această secție de specializare s-a numit *Tehnologia construcțiilor de maşini-subingineri*. Cursurile serale pentru subingineri au fost organizate la Câmpulung Muscel la Întreprinderea ARO, la Miercurea Ciuc pe lângă Întreprinderea de Tractoare, la Sfântul Gheorghe, precum şi la Întreprinderea de Autocamioane din Braşov. De asemenea funcționa şi programul de studii *Tehnologia construcțiilor de maşini-T.C.M*, cursuri serale cu durata de 6 ani. Trebuie menționat şi faptul că acest program de studii a funcționat şi în regim fără frecvență.

Este important de subliniat faptul că, aşa cum s-a precizat anterior, în această fază catedra a primit denumirea de *Tehnologia Construcțiilor de Maşini* în anul 1954, denumire păstrată până în anul 2011, aceeaşi denumire fiind dată în anul 1964 şi facultății. Prin urmare, în cadrul Institutului Politehnic din Braşov, cu începere din anul 1964 funcționau un program de studii, o catedră patronatoare şi o facultate, toate purtând o aceeaşi denumire: *Tehnologia Construcțiilor de Maşini.* Figurile următoare prezintă o parte din absolvenții primei serii de ingineri T.C.M., formați de catedra T.C.M., din cadrul noii Facultăți T.C.M. (anul 1965), precum şi absolvenți ai primei serii de ingineri care la admitere (1964) s-au înscris la noua Facultate de T.C.M.

a) Banchetul de absolvire a Facultății T.C.M. (1965)

b) Aniversarea a 30 ani de la absolvirea Facultății de T.C.M. (1995)

Foto-absolvenți ai primei serii de ingineri T.C.M. din cadrul noii Facultății T.C.M.

În faza a II-a (1974-1977) a celei de a II-a etape de dezvoltare, catedra a făcut salturi calitative semnificative. Catedra s-a mutat cu toate activitățile pentru formarea inginerilor la Centrul de Învățământ-Cercetare-Proiectare-Producție, din cadrul Întreprinderii de Autocamioane din Braşov, clădire nouă şi special destinată catedrei.

Foto-absolvenți ai primei serii de ingineri T.C.M. înscrişi la admitere (anul 1964) la noua Facultate T.C.M., cursul festiv de absolvire1969

S-au câştigat spații importante, fapt ce a permis o organizare mai bună a laboratoarelor pentru cele două secții patronate de catedră: *Tehnologia construcțiilor de maşini* şi *Maşini-unelte şi scule*

Datorită posibilităților de acces facil în secțiile Întreprinderii de Autocamioane, procesul de învățământ şi activitățile de cercetare ştiințifică au cunoscut o frumoasă dezvoltare şi au fost orientate spre necesitățile reale ale industriei. Cercetarea ştiințifică pe bază de contract a luat o amploare deosebită. Temele ce au constituit obiecte ferme de contract abordate de cadrele didactice de-a lungul timpului sunt menționate în Tab. 3.4.

Tab. 3.4-Teme cadru pentru contractele ferme încheiate de-a lungul timpului în Catedra T.C.M.

Nr. crt.	Teme abordate în contracte, executant catedra T.C.M.	Contracte/ beneficiar	Obs.
1.	Studii şi încercări privind creşterea preciziei maşinilor-unelte	Da/ I.A.Brașov.	Abordate până în anul 1989
2.	Cercetări teoretice şi experimentale privind comportarea dinamică a maşinilor-unelte agregat	Da/ I.A.Brașov.	
3.	Studiul vibrațiilor elementelor sistemelor tehnologice de prelucrare	Da/ I.A.Brașov.	
4.	Extinderea şi optimizarea tehnologiilor de şeveruire	Da/ I.A.Brașov., I. Hidromecanica Brașov.	
5.	Încercări privind comportarea sculelor executate din diverse mărci de oțeluri rapide în raport cu diverse procedee de prelucrare	Da/ Filiala Râşnov a ICPMFS	
6.	Creşterea durabilității sculelor prin elaborarea de noi mărci de oțeluri rapide pentru scule	Da/ Filiala Râşnov a ICPMFS	
7.	Tehnologii şi echipamente pentru prelucrări prin procedee electrochimice şi eroziune electrică	Da/ I.A.Brașov.	
8.	Automatizarea proceselor tehnologice (inclusiv conducerea adaptivă a proceselor tehnologice)	Da/ I.A.Brașov., I. Mecanica Câmpina, I.S. Râşnov	
9.	Conducerea numerică a proceselor tehnologice.	Da/ I.A.Brașov.	
10.	Optimizarea proceselor tehnologice.	Da/ I.A.Brașov.	
11.	Implementarea procedeului tehnologic de găurire adâncă la prelucrarea unor repere	Da/ I.A.Brașov.	
12.	Noi tehnologii şi echipamente de superfinisare	Da/ I.A.Brașov., I. *Tractorul* Brașov.	
13.	Noi tehnologii şi echipamente de debitare de precizie a barelor	Da/ I. Hidromecanica Brașov, Filiala Râşnov a ICPMFS	
14.	Cercetări privind prelucrarea cu avansuri circulare cu cuțite-disc profilate	Da/ I.A.Brașov., I. *ARO* Câmpulung	
15.	Proiectarea asistată de calculator a proceselor tehnologice *	Da/ I.A.Brașov., I. *Metalurgica* Buzau,, I. *Tractorul* Miercurea Ciuc	

16.	Proiectarea asistată de calculator a sculelor aşchietoare *	Da/ I. *Tractorul* Brașov, I. *Tractorul* M. Ciuc, I. *ARO* Câmpulung	
17.	Proiectarea asistată de calculator a capetelor de găurit multiax *	Da/ I.A.Brașov.	
18.	Calitatea produselor şi proceselor tehnologice în industria de rulmenți	Da/ C.I.R.O.A.	
19.	Cercetări privind influența factorilor constructivi şi tehnologici asupra durabilității şi fiabilității rulmenților.	Da/ C.I.R.O.A.	
20.	Sisteme de achiziție/ distribuție date în ingineria tehnologică **	Da/ C.N.C.S.U.	Abordate după anul 1989
21.	Tehnologii şi echipamente pentru prelucrarea materialelor mineralo-ceramice.	Da/ Mici întreprinderi utilizatoare de materiale ceramice	
22.	Proiectarea asistată de calculator a sculelor aşchietoare (noi abordări) **	Da/ I. *Tractorul* Brașov.	
23.	Tehnica sistemelor CAD/CAPP/CAM şi ingineria simultană **	Da/ C.N.C.S.I.S.	
24.	Inginerie simultană **	Da/ C.N.C.S.I.S.	
25.	Procesoare CAPP **	Da/ C.N.C.S.I.S.	
26.	Procesoare CNC **	Da/ C.N.C.S.I.S.	
27.	Tehnologii de Reverse Engineering, Rapid Prototyping şi Rapid Tooling **	Da/ C.N.C.S.I.S.	
28.	Software de estimare a costurilor produselor industriale **	Da/ C.N.C.S.I.S.	
29.	Optimizări, testări şi execuție de repere prototip din industria auto	Da/ AUTOLIV	
30.	Fabricarea reperelor prototip din domeniul ingineriei industriale	Da/ Draexlmaier	
31.	Fabricarea inovativa a reperelor destinate motoarelor electrice	Da/ Electroprecizia Motors	
32.	Fabricarea prin procedee aditive a componentelor motoarelor electrice	Da/ Electroprecizia Motors	

* S-au utilizat următoarele tipuri de calculatoare: Felix C-256, Wang, Prae, TIM-S, Cobra, HC-85 (compatibile Spectrum), limbajele fiind: Fortran, Basic.

** S-au utilizat diferite generații de PC-IBM, limbajele utilizate fiind: Turbo Pascal, Delphi, AutoCAD/ AutoLisp, Catia, SolidWorks, LabView, limbaje specifice tehnicii R.E. şi R.P., ş.a.

De asemenea trebuie menționat faptul că în această perioadă a început în mod organizat, în cadrul catedrei de T.C.M., procesul de informatizare a activităților aferente cercetării ştiințifice şi instrucției profesionale a studenților, apărând primul curs specific în acest sens : *Bazele programării şi utilizării calculatoarelor electronice în construcția de maşini* (anul 1972) şi o primă teză de doctorat axată direct pe implementarea calculatoarelor electronice în concepția proceselor tehnologice (1977). Acestei teze i-au urmat ulterior, mai ales după anul 1989, alte şi alte teze focalizate direct pe informatizarea proceselor tehnologice (Tab. 3.5).

Tab. 3.5-Teze de doctorat centrate pe implementarea computerelor în concepția şi exploatarea proceselor tehnologice

Nr. crt.	Numele şi prenumele doctorandului	Titlul tezei de doctorat	Anul susținerii
1.	Nicolae-Valentin IVAN	Contribuții asupra sistemelor de concepție a proceselor tehnologice, modele si rezolvări cu ajutorul calculatoarelor electronice.	1977
2.	Nouraş-Barbu LUPULESCU	Integrarea elementului sculă în sistemele automatizate de proiectare tehnologică şi fabricație.	1995
3.	Anişor NEDELCU	Modele matematice, algoritmi şi aplicații privind proiectarea asistată de calculator a proceselor tehnologice de prelucrare prin aşchiere.	1996
4.	Gheorghe OANCEA	Procesoare pentru proiectarea tehnologică.	1997
5.	Mircea-Viorel DRĂGOI	Conducerea numerică asistată de calculator a proceselor de prelucrare prin frezare.	1999
6.	Nicolae-Cristinel ZAMFIR	Bază de date necesară proiectării tehnologice asistate de calculator.	2001
7.	Camil Traian Sorin LANCEA	Prelucrarea prin frezare a suprafețelor 3D pe MUCN-uri (Procesor CNC dedicat).	2003
8.	Rainer Herbert MÜLLER (Germania)	Optimierung der Bearbeitung auf CNC-Werkzeugmaschinen (Optimizarea prelucrărilor pe maşinile-unelte CNC).	2003
9.	Răzvan UDROIU	Sistem computerizat privind controlul şi fabricația palelor de elicopter.	2003
10.	Lucia-Antoneta CHICOŞ	Utilizarea conceptului de inginerie simultană în dezvoltarea de produse.	2007
11.	Milena Flavia FOLEA	Prelucrarea materialelor cu viteze înalte	2007
12.	Aurica Luminița PÂRV	Managementul datelor în ingineria simultană	2008
13.	Roxana FOLOSEA	Tehnica Reverse Engineering în dezvoltarea de produse.	2009
14.	Ioana Roxana MOLDOVAN	Modelarea procesului cognitiv asociat ingineriei integrate a produselor industriale	2009
15.	Marius-Gabriel BACALU	Automatizarea pregătirii tehnologice a fabricației (Sistem computerizat dedicat prelucrării pieselor cu cavități).	2011
16.	Radu Alexandru IVAN	Studiul comportamentului dinamic al sistemului port-sculă-sculă aşchietoare- piesă în cazul operației de frezare cu viteze înalte	2011
17.	Iulian BĂDAN	Utilizarea obiectelor tehnologice inteligente în ingineria produselor	2012
18.	Alexandru MANOLESCU	Concepția şi fabricația inovativă a produselor industriale.	2012
19.	Cezara Vasilica FAUR	Managementul stocurilor în condiții de incertitudine	2012
20.	Sever Alexandru HABA	Fabricația digitală a blocului motor monocilindric	2013
21.	Jeanina CIRCO(STANCU)	Instumente logistice de management utilizate ca suport în ingineria industrială	2013

22.	Oriana Helena DOVAL	Modelarea unor decizii manageriale în strategia de investiții în industria verde	2015
23.	Ramona PAKOCS	Managementul calității și al riscurilor specifice proprietății intelectuale în cadrul companiilor industriale	2015
24.	Raluca NICOLAE (MĂNESCU)	Managementul integrat calitate-risc în sisteme flexibile de fabricatie	2015
25.	Flavia FECHETE	Cercetări privind managementul performantei sistemelor industriale	2016
26.	Anca IUGA (BUTNARIU)	Management industrial în economia circulară	2017
27.	Iulian-Alexandru ORZAN	Contribuții la optimizarea proiectării și a utilizării echipamentelor de măsurare și control a calității în fabricația produselor industriale	2017
28.	Florin Răzvan LUPȘA-TĂTARU	Creșterea eficienței managementului camerei de comerț și industrie brașov prin utilizarea tehnologiilor informatice	2019
29.	Emilian Ionuț CROITORU	Cercetări privind testarea la impact a panourilor compozite termorigide armate cu fibre de sticlă, carbon și kevlar-carbon	2019
30.	George Răzvan BUICAN	Cercetări privind fabricarea prin topire selectivă cu laserul a pieselor din oțel inox 316 L	2019
31.	Marius Daniel NĂSULEA	Cercetări privind deformarea incrementală a pieselor din tablă de oțel DC05	2019

În cadrul catedrei s-a conturat oficial direcția de cercetare ştiinţifică denumită *Informatizarea proceselor tehnologice*, direcție care a completat paleta direcțiilor de cercetare ştiinţifică existente în cadrul catedrei (Tab. 3.2). Inițiativa utilizării calculatoarelor electronice în concepția proceselor tehnologice i-a aparținut regretatului Profesor dr. ing. Gherman DRĂGHICI. Debutul preocupărilor în direcția utilizării calculatoarelor în rezolvarea problemelor inginereşti de natură tehnologică s-a produs în anul 1964 când unii dintre studenții şi apoi colaboratorii Profesorului Gherman DRĂGHICI audiau, în pauzele cursurilor de Tehnologia construcțiilor de maşini predate de Profesor, scurte comunicări ştiinţifice. Una dintre direcțiile preferate ale Profesorului în acest sens era utilizarea calculatoarelor în proiectarea proceselor tehnologice. Nici unul dintre cei prezenți atunci la acele manifestări ştiinţifice (1964, 1965) nu văzuse un calculator (dar cine văzuse atunci la noi în țară?). Totuși, pregătirea pentru marele eveniment începuse. Preocupările celor de atunci, în lipsa unui calculator, vizau matematizarea problemelor tehnologice, într-un mod adecvat, ca o etapă strict necesară în computerizarea activităților tehnologice. Cei de atunci ştiau că o dată şi-o dată vor avea un calculator şi pregătirea pentru utilizarea acestuia începuse. O primă materializare a activității în direcția utilizării calculatoarelor a fost realizarea unei lucrări de către studentul de atunci din anul V, Sergiu T. CHIRIACESCU (devenit între timp profesor şi rector al Universității Transilvania din Braşov), sub coordonarea Profesorului G. Drăghici, intitulată *Calculul durabilității sculei şi regimului de aşchiere folosind programarea matematică* (autori: Drăghici, G., Chiriacescu, T.S.), lucrare susținută în anul 1965 şi publicată apoi în Buletinul Institutului Politehnic Braşov, A, X, p.303-310 (1968) şi după perfecționarea metodei, publicată şi în revista *Studii şi Cercetări de Mecanică Aplicată*, 30, 4, p.975-999 (1971). Trebuie subliniat faptul că această lucrare viza optimizarea parametrilor regimurilor de aşchiere utilizându-se programarea matematică (ca noutate, durabilitatea sculei era considerată ca variabilă cu parametrii regimului de aşchiere), idee care nu putea fi

aplicată industrial fără aportul calculatorului. Această lucrare a devenit una dintre lucrările de referință pentru toată literatura de specialitate de limbă română, atunci când subiectul este utilizarea calculatoarelor la optimizarea regimurilor de aşchiere. Publicarea acestor două lucrări şi activitatea câtorva asistenți coordonați de Profesorul G. Drăghici în direcția optimizării şi computerizării proceselor tehnologice, care se şi pregăteau să dea admiterea la doctorat, au conturat definitiv pentru catedra de T.C.M., de la Braşov, direcția *Informatizării proceselor tehnologice*, direcție care de atunci nu şi-a încetat activitatea nici un moment, devenită şi menținută până astăzi ca direcție prioritară.

Prof. univ. dr. Dr. h.c. ing. Sergiu T. CHIRIACESCU (1940-2010) a fost o mare personalitate a Catedrei T.C.M., şi Universității Transilvania din Braşov. Înzestrat cu o inteligență ieşită din comun şi cu un suflet extrem de sensibil, aborda toate activitățile în care se implica cu pasiune şi cu o energie rar întâlnite. Aceste calități i-au permis să se remarce în toate domeniile în care viața l-a dus: ca inginer la Uzina de Mecanică Fină din Sinaia, în domeniile didactic, ştiințific, politic. Dar vocația sa îl definea ca *Om de ştiință*. Toate demersurile sale ştiințifice purtau amprenta unei pregătiri profesionale de excepție, asigurată printre altele şi de o înaltă instruire în matematică. A fost şef de promoție (anul 1965) al Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Maşini, specializarea Tehnologia Construcțiilor de Maşini, Institutul Politehnic din Braşov.

Şi-a început cariera academică în anul 1966, la Catedra de Tehnologia construcțiilor de maşini, Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Maşini, Institutul Politehnic din Braşov. Devine Doctor în ştiințe inginereşti, specialitatea Mecanică tehnică (anul 1971) şi apoi conducător ştiințific de doctorat în specialitatea Mecanică tehnică şi vibrații. A fost un foarte bun coleg, şi a sprijinit cu toată tăria tinerii în curs de afirmare. Toate aceste calități, dublate şi de un larg orizont cultural, l-au recomandat pentru cele mai înalte funcții academice: vicepreşedinte al Consiliului Național al Rectorilor (1993-1996), preşedinte al Consiliului Național al Rectorilor (1996 - 2004), membru corespondent al Academiei Române şi Rector al Universității Transilvania din Braşov (1990-2004); în anul 2001 a primit distincția *Serviciul credincios cu grad de Comandor* acordată tot de Academia Română; Doctor Honoris Causa al unor prestigioase universități precum Universitatea Tehnica din Chişinău, Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, Universitatea din Petroşani, Academia Tehnică Militară; din 1996 Profesor onorific al *European University Neuchatel* si expert european pentru *Mechanical Engineering Higher Education*; referent ştiințific oficial la revista Zentralblatt fur Mathematik (Germania); membru de onoare al European Academy for Cultural and Scientific Developments; membru al Consiliului Național de Atestare a Titlurilor, Diplomelor şi Certificatelor Universitare (CNATDCU - Ministerul Învățământului); Membru al Consiliului Național pentru Acreditare şi Atestare (C.N.A.A); Preşedintele Asociației Oamenilor de Ştiință, Filiala Braşov; preşedintele Societății Naționale de Mecanică Teoretică şi Aplicată. A iubit enorm aria ştiințifică în care s-a consacrat. Orientarea ştiințifică şi didactică a fost spre domeniul dinamica maşinilor, cele mai multe studii abordând dinamica maşinilor-unelte. Cursul *Vibrațiile mecanice în construcția de maşini* a fost cursul reprezentativ şi care l-a consacrat şi pe linie didactică. Are numeroase contribuții apreciate pe plan național, dar şi la scară internațională. Este autor de numeroase tratate ştiințifice, publicate în țară şi străinătate (Edit. Academiei Române, Elsevier ş.a.), articole ştiințifice publicate în țară şi străinătate, brevete de invenții.

Pe plan social a fost primul prefect al Județului Braşov (dec. 1989) şi membru în Senatul României (1996-2000).

Dedicat complet enorm ariei ştiinţifice căreia i s-a consacrat, s-a transferat la Departamentul Inginerie mecanică, pentru a dezvolta în continuare disciplina *Vibraţii în construcţia de maşini*. Având un orizont larg şi corect în a vedea viaţa şi idei cu adevărat democratice, a fost o personalitate cu o mare capacitate în a separa lucrurile cu adevărat importante de cele nesemnificative. A fost întotdeauna liderul de necontestat al grupului/ comunităţii în care îşi desfăşura activităţile. În semn de recunoştinţă, Aula Magna a Universităţii *Transilvania* din Braşov poartă, din 2010, numele fondatorului ei, Sergiu T. CHIRIACESCU. Ca lucrări reprezentative ale profesorului S. T. CHIRIACESCU menţionăm:

- Chiriacescu, S. T., *Stability în the Dynamics of Metal Cutting*, Elsevier, Amsterdam, Oxford, New York, Tokyo, 1990;
- Chiriacescu, S. T., *Sisteme mecanice liniare*, Edit. Academiei Române, Bucureşti, 2007;
- Chiriacescu, S. T., *Stabilitatea în dinamica aşchierii metalelor*, Edit. Academiei Române, Bucureşti, 1984;
- Chiriacescu, S. T., Balcu, I., *Vibraţii ale sistemelor mecanice*, culegere de probleme, Edit. Universităţii Transilvania din Braşov, 2007;
- Chiriacescu, S. T., Balcu, I., *Introducere în teoria elasticităţii şi rezistenţa materialelor*, Edit. Universităţii Transilvania din Braşov, 2008;
- Chiriacescu, S. T., *Automatizarea proceselor tehnologice*, Edit. Universităţii din Braşov, 1975;
- Chiriacescu, S. T., Ivan, N. V., *T. C. M., Îndrumar pentru lucrări practice*, Edit. Universităţii Transilvania din Braşov, 1972.

Procesul de informatizare a activităţilor a fost facilitat şi de faptul că în anul 1974 au fost puse bazele Centrului de Calcul Electronic al Universităţii din Braşov, centru de mărime medie, care pe parcurs a fost dotat cu calculatoare Felix C-128, C-256, un calculator Wang, alte calculatoare şi echipamente destinate tratării electronice a informaţiilor. Cadrele didactice şi studenţii interesaţi de informatică aveau acces la acest centru, pe bază de programare.

A III-a fază (1978-1981) a celei de a II-a etape de dezvoltare, prezintă ca principală caracteristică faptul că din cadrul catedrei de T.C.M., s-a desprins o nouă catedră denumită *Maşini-Unelte şi Scule-M.U.S.* (mai târziu se va numi mai scurt, *Maşini-Unelte-M.U.*). Cu această ocazie trebuie menţionat faptul că desprinderea s-a produs datorită faptului că în cadrul catedrei de T.C.M., exista un colectiv valoros de cadre didactice ale căror preocupări ştiinţifice vizau cu precădere probleme specifice aferente maşinilor-unelte şi agregatelor. Îi amintim cu bucurie pe profesorii Silviu CRIŞAN (primul şef al catedrei T.C.M.), Alexandru VAIDA, Mircea IVAN, Gheorghe OBACIU, Gheorghe BONCOI, Gheorghe BOANGIU, Ion TUREAC. Deşi la origine toţi aceşti profesori au fost absolvenţi de T.C.M., prin tezele de doctorat şi cercetările ştiinţifice ulterioare, aceştia au contribuit la dezvoltarea domeniului maşinilor-unelte. Toţi au devenit conducători de doctorat în domeniul Maşinilor-unelte şi colectivul s-a mărit (Tab. 3.6). Prin apariţia,noii catedre de M.U.S., necesităţile de spaţii au crescut considerabil. Drept urmare, catedra de T.C.M., după divizarea bazei materiale şi a resurselor umane comune, s-a mutat pe Colina Universităţii, unde catedra deţinea deja spaţii în care funcţionau toate activităţile aferente pregătirii subinginerilor. În noile spaţii catedra a funcţionat doar trei ani.

A IV-a fază (1982-1989), din cadrul celei de a II-a etape din evoluţia catedrei a fost caracterizată de o nouă mutare a acesteia. În plină dezvoltare, catedra necesita noi spaţii de învăţământ şi astfel, acesteia i s-a alocat un spaţiu generos, într-un nou corp nou de clădire, numit corpul *V*, construit iniţial în scopul

aplicării noului concept de *Integrare a învățământului cu cercetarea şi producția*, concept lansat în anii 72. În corpul *V* trebuia să funcționeze *Centrul de Cercetare, Proiectare şi Microproducție*. Spațiile generoase au permis şi mutarea catedrei T.C.M., în acest corp de clădire. În legătură cu acest concept trebuie menționate câteva idei. În condițiile istorice ale anilor de atunci se punea problema găsirii unei strategii pentru apropierea în mai mare măsură a învățământului de necesitățile adevărate ale industriei şi cercetării. Aşa a apărut conceptul de *Integrare a învățământului cu cercetarea şi producția*. Fără îndoială, în esență acest concept avea valabilitate. Dar, în condițiile anilor de atunci, formele de aplicare a acestui concept nu au fost din cele mai fericite. De-a lungul timpului s-a încercat aplicarea conceptului prin mai multe forme: ateliere-şcoală, practica într-un anumit mod în producție a studenților, desfăşurarea unor activități didactice şi de cercetare ştiințifică în cadrul unor întreprinderi şi institute de cercetare şi proiectare, preluarea din industrie a unor teme pentru proiecte de an şi de diplomă, încheierea de contracte, executantul fiind echipa mixtă formată din cadre didactice și studenți etc. Catedra de T.C.M. a cunoscut şi utilizat toate aceste forme. Ca o ultimă formă, conceptul a fost aplicat prin includerea în programele de instruire a studenților din anii terminali a unei noi activități, obligatorii, denumită *Activitate de cercetare - proiectare (A.C.P.)*. Din totalul celor şase zile lucrătoare ale unei săptămâni de lucru (pe atunci sâmbăta se lucra), trei zile erau alocate A.C.P.-ului. În aceste trei zile, studenții şi cadrele didactice trebuiau să-şi desfăşoare activitățile în întreprinderi şi/ sau institute de cercetare-proiectare. A.C.P.-ul se desfăşura în atelierele de proiectare ale marilor uzine braşovene: Întreprinderea de Autocamioane, Întreprinderea Tractorul, Întreprinderea Hidromecanica ş.a. Fără îndoială integrarea pregătirii studenților în activitățile reale productive şi/sau de cercetare-proiectare era o necesitate. Dar pentru realizarea acestui deziderat, sub forma A.C.P.-ului, mai era nevoie şi de altceva. Erau necesare fonduri financiare suplimentare şi o legislație pe măsură. Profesorul Gheorghe SECARĂ a contribuit decisiv la mutarea catedrei în noul corp de clădire, asigurând şi dotarea cu noi utilaje necesare instruirii studenților.

Această fază de dezvoltare a catedrei s-a caracterizat şi prin aceea că planurile de învățământ au fost perfecționate dorindu-se, în măsura posibilităților de atunci, o apropiere de marile universități europene. Amintim în acest sens şi includerea în planul de învățământ al specializării de T.C.M. a unor discipline opționale precum: *Automatizarea proceselor tehnologice; Bazele optimizării proceselor tehnologice și Fiabilitatea în construcția de maşini*.

În această fază de dezvoltare a catedrei un accent deosebit a fost pus pe intensificarea informatizării activităților didactice şi de cercetare ştiințifică a cadrelor didactice şi studenților. În acest sens, catedra a fost dotată treptat cu micro-calculatoare de tipul Prae, TIM-S, Cobra, HC-85, CubZ (compatibile Spectrum), limbajul de programare utilizat fiind Basic

Cu această ocazie s-a produs un salt calitativ major, deoarece s-a trecut de la lucrul greoi, numai într-un centru de calcul (informatică centralizată) cu cartele perforate, aferente calculatoare Felix C-256 şi IBM 360, la modul de lucru interactiv, în laboratoare – informatică distribuită. La acea dată nu se punea problema utilizării PC-urilor compatibile I.B.M. Cercetarea ştiințifică pe bază de contract s-a intensificat, având ca rezultat și achiziționarea câtorva din computerele menționate (Tab. 3.4). De asemenea s-au intensificat şi activitățile de autodotare, realizându-se o serie de standuri didactice şi pentru cercetare ştiințifică.

Cu referire la procesul educațional, în Tab. 3.6 este prezentată structura de discipline şi cadre didactice aferentă Catedrei T.C.M., până în momentul în care din aceasta s-a desprins catedra M.U.S. Pentru cadrele didactice care au rămas în continuare în cadrul Catedrei T.C.M., sunt prezentate şi disciplinele predate până în anul 1989.

Tab. 3.6.Structura de discipline şi cadre didactice pentru etapa tradițională a Catedrei Tehnologia construcțiilor de maşini-T.C.M. (până în anul 1978)

Nr. crt.	Cadre didactice*	Discipline / programul de studii
1.	Silviu CRIŞAN	Maşini-unelte, Calculul şi construcția maşinilor-unelte/ T.C.M., zi şi seral şi M.U., zi.
2.	Ion STĂNESCU	Proiectarea dispozitivelor/ T.C.M., zi şi seral.
3.	Leopold SAUER	Bazele tehnologiei construcțiilor de maşini, Bazele proiectării uzinelor constructoare de maşini/ T.C.M., zi; Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor/ T.C.M., M.U., zi; Scule aşchietoare/T.P.R., seral; Proiectarea şi construcția sculelor aşchietoare/ T.C.M., seral.
4.	Gherman DRĂGHICI	Tehnologia construcțiilor de maşini, Organizarea şi conducerea întreprinderilor/ T.C.M., zi şi seral.
5.	Alexandru VAIDA	Proiectarea maşinilor-unelte/ M.U., zi.
6.	Constantin ILIESCU	Tehnologia matrițării şi ştanțării, Tehnologia presării la rece/ T.C.M., zi; Ştanțe şi matrițare la rece/ T.P.R., zi.
7.	Gheorghe SECARĂ	Teoria aşchierii, Proiectarea sculelor aşchietoare, Bazele aşchierii/ T.C.M., zi.
8.	Gheorghe OBACIU	Tehnologia construcțiilor maşinilor-unelte, Acționarea electrică a maşinilor-unelte/ M.U., zi; Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M., seral
9.	Mircea IVAN	Control automat pe maşini-unelte, Maşini-unelte, Metode moderne de cercetare/ M.U., zi; Maşini-unelte/ T.C.M., seral; Toleranțe şi măsurări tehnicei/ T.P.R., zi.
10.	Gheorghe BONCOI	Maşini-unelte automate, Teoria generării suprafețelor, Comanda numerică a maşinilor-unelte./ M.U., zi; Exploatarea maşinilor-unelte/ T.P.R., zi.
11.	Gheorghe BOANGIU	Maşini-unelte şi agregate/ T.C.M., zi; Maşini-unelte pentru mecanică fină/ M.U., zi.
12.	Gligor RUSAN	Hidraulica maşinilor-unelte/ M.U., zi; Acționarea electrică a maşinilor-unelte/ T.P.R., zi.
13.	Sanda VASII	Proiectarea dispozitivelor/ T.C.M., zi; Construcția şi exploatarea dispozitivelor/ T.P.R., zi şi seral; Ştanțe şi matrițe/ T.P.R., seral.
14.	Ion POPESCU	Toleranțe şi măsurări tehnice/ T.C.M., M.U., zi; Control tehnic/ T.P.R., seral; Fiabilitate în construcția de maşini/ T.C.M.
15.	Dionisie HOLLANDA	Maşini-unelte şi scule pentru danturare/ M.U., zi; Aşchiere şi scule aşchietoare, Exploatarea maşinilor-unelte, Scule aşchietoare/ T.P.R., zi.
16.	Ion TUREAC	Prese, Maşini şi prelucrării prin deformare/ M.U., zi; Exploatarea

		maşinilor-unelte, Tehnologia fabricării maşinilor, Ştanțare şi matrițare la rece/ T.P.R., zi, seral.
17.	Sergiu CHIRIACESCU	Mecanizarea şi automatizarea proceselor tehnologice, Vibrații în construcția de maşini/ T.C.M., zi; Tehnologia fabricării maşinilor/ T.P.R., seral.
18.	Spiru VELICU	Exploatarea maşinilor-unelte; Organizarea atelierelor/ T.P.R., zi şi seral.
19.	Nicolae-Valentin IVAN	Bazele programării şi utilizării calculatoarelor în construcția de maşini/ T.C.M., M.U. zi; Bazele optimizării proceselor tehnologice în construcția de maşini/ T.C.M., zi,seral; Tehnologia fabricării maşinilor/ T.P.R., zi, seral.
20.	Ivan PIUKOVICI	Toleranțe şi măsurări tehnice, Tehnologia fabricării maşinilor/ T.P.R., seral.
21.	Mariana DELIU	Organizarea producției şi a muncii, Aşchiere şi scule aşchietoare/ T.P.R., zi şi seral.
22.	Virgil ŞUTEU	Construcția şi exploatarea dispozitivelor/ T.P.R., zi şi seral.
23.	Constantin BUZATU	Control tehnic/ T.P.R., zi şi seral.
24.	Petre CRUCIAT	Maşini-unelte automate,/ M.U., zi; Maşini-unelte şi agregate/ T.C.M., zi.
25.	Petru MĂNIUȚ	Hidraulica maşinilor-unelte/ M.U., zi; Exploatarea maşinilor-unelte/ T.P.R., zi.
26.	Dorin Mircea ROŞCA	Proiectarea sculelor aşchietoare, Bazele aşchierii/ T.C.M., zi.
27.	Mircea GRIGORIU	Proiectarea sculelor; Bazele aşchierii/ T.C.M., zi.
28.	Ion CRISTIAN	Maşini-unelte şi control dimensional/ la alte facultăți.
29.	Gheorghe BEJENARU	Proiectarea maşinilor-unelte/ M.U., zi.
30.	Ionel MARTINESCU	Maşini-unelte şi agregate/ T.C.M., zi.
31.	Adrian BOERIU	Acționarea electrică a maşinilor-unelte, Control automat pe maşini-unelte/ M.U., zi; Control tehnic/ T.P.R., zi.
32.	Ion BALCU	Mecanizarea şi automatizarea proceselor tehnologice, Vibrații în construcția de maşini/ T.C.M., zi; Control tehnic/ T.P.R., zi.
33.	Dorel COSMA	Toleranțe şi măsurări tehnice/ T.C.M., zi; Control tehnic/ T.P.R., zi şi seral.

* Ordinea este conform statelor de funcții (în care s-a ținut cont de venirea în catedră şi avansare)

În afara programelor aferente secțiilor de specializare cu durata de 5 ani, pentru perioada tradițională, cu începere din anul 1971 (Legea 2/1971 şi HCM 1574/1971), în cadrul catedrei T.C.M., au fost organizate şi următoarele cursuri postuniversitare, ca activitate de formare continuă:

- Maşini-unelte cu comandă numerică;
- Tehnologii şi echipamente moderne în construcția de maşini;
- Optimizarea proceselor tehnologice;
- Controlul calității produselor.

Etapa actuală

Cea de a III-a etapă de dezvoltare a catedrei (1989-prezent), etapa actuală, desigur, poartă amprenta marilor evenimente survenite. Principala caracteristică a acestei etape, este orientarea catedrei spre integrarea în realitățile academice europene şi mondiale. Planurile de învățământ au fost revizuite, activitățile didactice şi de cercetare ştiințifică au fost reconsiderate. Dar, trebuie menționat ferm, că toate acestea au fost făcute cu mult discernământ. Toate preluările din vestul Europei, din S.U.A., din alte țări avansate tehnologic s-au făcut ținându-se cont de realitățile istorice din țara noastră. Toate abordările şi modificările făcute au avut în vedere obiectivul major: formarea inginerului de talie europeană/ mondială, specialist în ingineria fabricației, capabil să se integreze rapid în orice fel de economie, atât în țară cât şi în străinătate. Procesul de învățământ în cadrul catedrei a fost organizat pe următoarele forme: zi, seral, cursuri de lungă durată, scurtă durată, postuniversitare (studii aprofundate, master, formare continuă) şi doctorat. În ceea ce priveşte forma de învățământ de scurtă durată, catedra a coordonat din punct de vedere tehnic secția de specializare, tip colegiu (3 ani), denumită: *Tehnologia prelucrării metalelor*. De asemenea catedra a coordonat şi varianta în limba franceză a colegiului amintit.

Strategia utilizată a avut în vedere reformarea învățământului superior ingineresc şi stimularea cercetării ştiințifice academice, aceasta din urmă fiind cel mai eficient suport pentru creşterea calității procesului didactic. Tactica utilizată a fost cea de creare a unui pol care prin resursele umane şi materiale să constituie suportul pentru realizarea elementelor necesare reformării educației profesionale şi cercetării ştiințifice. Mecanismele acestui pol au vizat colaborarea europeană/ internațională, prin contracte şi convenții de colaborare de diverse tipuri, integrarea cercetării ştiințifice în circuitul european/ internațional, orientarea puternică spre includerea computerelor în activitățile cotidiene şi dezvoltarea bazei materiale. Cercetarea ştiințifică pe bază de contracte a fost elementul hotărâtor pentru îndeplinirea obiectivelor acestei etape de dezvoltare, asigurând în cea mai mare măsură fondurile financiare necesare. Acest pol a avut următoarele componente principale (create în cadrul catedrei şi funcționând, uneori sub forme noi, şi astăzi):

1. Centru de evaluări economice şi dezvoltări privind tehnologiile informatizate (centru creat prin contract Nr. 12838/ 28.09.1998, Cod CNFIS 2MU20108, finanțat de Banca Mondială şi Guvernul României); acest centru a avut menirea de a furniza elementele de reformare după cum urmează:
   a. introducerea de noi discipline, cursuri, capitole şi lucrări de laborator în planurile de învățământ şi programele analitice în scopul completării educației profesionale cu segmentele aferente pregătirii informatice şi economice;
   b. completarea bazei materiale cu noi utilaje şi echipamente în vederea alinierii la standardele europene;
   c. stimularea activităților de cercetare ştiințifică a personalului didactic şi studenților prin abordarea de noi teme de cercetare, inclusiv ca teme de doctorat, în domeniile economic şi informaticii aplicate în scopurile creşterii nivelului activității didactice şi atragerii de noi fonduri financiare (extrabugetare);
   d. îmbunătățirea activităților practice cu studenții prin noi lucrări de laborator;
   e. întreținerea unor relații de colaborare cu instituții de învățământ superior din străinătate în vederea îmbunătățirii activităților de educație profesională şi de cercetare ştiințifică (integrarea în circuitul ştiințific european/ internațional);

f. modernizarea tehnologilor de educație profesională în scopul transmiterii unui volum optim de informații şi testarea automată a cunoştințelor, în scopul eliminării subiectivismului şi creşterii productivității acestei activități;

g. lărgirea paletei cursurilor aferente strategiei de formare continuă prin includerea şi a unor module noi din sferele economicului şi informaticii aplicative, în scopul atragerii de noi surse financiare destinate dezvoltării catedrei;

h. atragerea unor parteneri din industrie în colaborarea tehnico-ştiințifică pe bază de contract în vederea sprijinirii activității didactice şi atragerii de noi fonduri financiare destinate dezvoltării catedrei;

i. ca observație foarte importantă, atingerea obiectivelor acestui centru s-a bazat şi pe celelalte componente ale polului.

2. Centru de Formare Continuă pentru Informatică Aplicată şi Dezvoltare Tehnologică (înființat prin Ordinul rectorului Nr. 7186 din 11.10.1999), ca secțiune arondată Centrului de Perfecționare a Resurselor Umane din Universitatea *Transilvania* din Braşov, având modulele:

a. Modul I - Proiectare prin modelare 2D utilizând mediul AutoCAD;
b. Modul II - Proiectare prin modelare 3D utilizând mediul AutoCAD;
c. Modul III - Proiectare parametrizată utilizând mediile AutoLISP / AutoCAD şi PowerShape;
d. Modul IV - Proiectare tehnologică asistată de calculator;
e. Modul V - Conducere numerică asistată de calculator cu software-ul PowerMill sau alte produse informatice specializate în această direcție;
f. Modul VI - Sisteme CAD / CAM / CIM / SFF;
g. Modul VII - Birotică;
h. Modul VIII - Inginerie simultană;
i. Modul IX - Sisteme computerizate de achiziție / distribuție date;
j. Modul X - Baze de date;
k. Modul XI - Evaluări economice asistate de calculator;
l. Modul XII - Inginerie aerospațială asistată de calculator;
m. Modul XIII - Internet;
n. alte module negociate la cerere.

Anterior anului 1999, dar imediat după anul 1990 au funcționat, sub patronajul catedrei, cursurile postuniversitare de scurtă durată cu denumirile:

- Inginerie asistată de calculator;
- Fiabilitatea şi calitatea produselor industriale.
- Conducerea numerică a proceselor tehnologice;
- Tehnologii şi echipamente moderne în construcția de maşini;
- Optimizarea proceselor tehnologice;
- Tehnologii şi echipamente neconvenționale.

Cele de mai sus trebuie completate şi cu organizarea de către catedră a cursurilor de perfecționare pentru cadrele didactice din învățământul preuniversitar, vizându-se obținerea gradelor didactice I şi II precum şi a definitivatului.

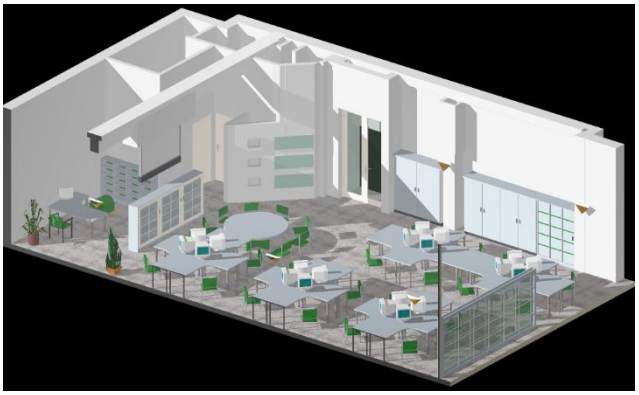
3. Centrul Autorizat Autodesk - UTCM Brașov., centru de instrucție/ reconversie profesională pentru proiectare asistată de calculator (a funcționat între anii 1992-2000); cursurile erau organizate pe 4

niveluri: Modelare2D, Modelare 3D, programare cu AutoLISP şi Dezvoltări de programe AutoCAD/ AutoLISP; absolvenții acestor cursuri primeau diplome cu recunoaştere internațională; sute de ingineri au fost în acest centru şcolarizați şi astfel cu mult succes aceştia au contribuit şi contribuie la informatizarea proceselor de proiectare, în unitățile industriale de unde proveneau.

4. Centru de Cercetări Ştiințifice pentru Dezvoltări Tehnologice Informatizate (Scientific Researches Center for Computerized Technological Developments)– CCSDeTInfo, centru recunoscut de CNCSIS (certificat Nr.148-CC-C/ Bucureşti, 14.05.2002).
5. Platformă pentru Dezvoltări Tehnologice Inovative (Platform for Innovative Technological Developments) – PlaDeTIno, componentă creată prin contract nr.13/2006-2008, cod CNCSIS 78.
6. Centrul/ Laboratorul INA Schaeffler – T.C.M., ca formă concretă de integrare Universitate-Industrie (laborator creat prin act adițional Nr. 1 la contract cadru de parteneriat Nr. 2353/ 15.06.2005 între S.C. INA Schaeffler Brasov S.R.L. şi Universitatea *Transilvania* din Braşov-catedra T.C.M.), Fig. 3.7.
7. Contracte importante de tip : CNFIS, CNCSIS, PLATFORMĂ, TEMPUS, Erasmus + ş.a.

O mențiune foarte importantă se impune a fi făcută: toate componentele polului creat în cadrul catedrei au fost coordonate în baza unei strategii de atingere treptată şi prin completare a țintelor aferente dezvoltării în noua etapă. Fiecare din componentele polului a țintit unul sau câteva din obiectivele stabilite imediat după 1989 şi prezentate în esență în cadrul componentei de la punctul 1.

În ceea ce priveşte legătura *DIF* cu mediul industrial, acesta s-a asigurat prin numeroase forme. *DIF* a avut o colaborare deosebit de bună cu SC Schaeffler Romania, care aşa cum s-a amintit mai sus a construit Centrul/ Laboratorul INA Schaeffler – T.C.M., prezentat în figura următoare, care a însemnat o injecție de tehnică şi mentalitate occidentale în sistemul academic braşovean.



a) Perspectivă, proiect

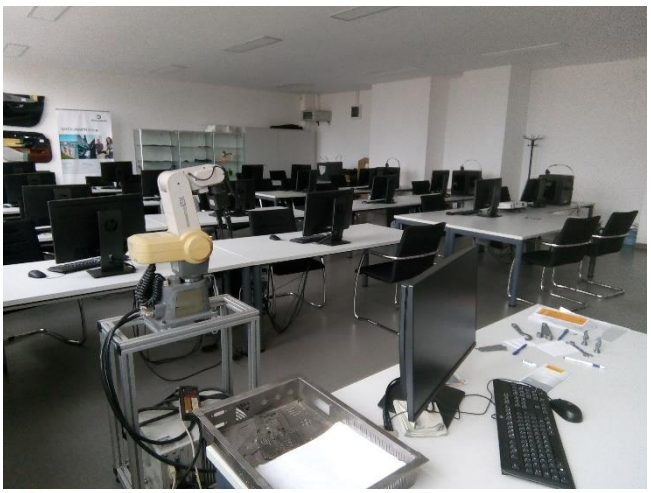
b) Detaliu, real

Centrul-laborator de integrare INA Schaeffler – T.C.M., din cadrul *C-TCM/D-IF*, locația: sala VII3.

Misiunea acestui centru/ laborator este: promovarea şi implementarea cooperării interinstituționale între SC Schaeffler Romania şi *DIF*, în scopul realizării de programe complexe vizând calificarea înaltă a forței de muncă, managementul tehnologic, cercetarea ştiințifică şi proiectarea, țintind cele mai noi tehnologii purtătoare de informatică, în conformitate cu tendințele actuale manifestate pe plan mondial, servind în acest fel dezvoltarea tehnologică ca factor indiscutabil de progres şi plasarea educației profesionale universitare în planurile europene/ mondiale, asigurându-se integrarea învățământului cu cercetarea şi producția.

Cu această ocazie aducem cele mai calde mulțumiri D-nului manager general Ing. Alexandru BLEMOVICI, personalitate mereu deschisă spre colaborarea industrie-universitate şi mereu aplecată spre sprijinirea profesională a tinerilor, absolvenți sau cadre didactice.

De asemenea, ca moment important în cadrul colaborării DIF cu mediul economic brașovean, trebuie remarcată înființarea în anul 2015 a programului de studii de masterat profesional *Ingineria proceselor de fabricație avansată*. Acesta este rodul unei inițiative comune a DIF și a două companii prestigioase din Brașov. De altfel, la această inițiativă au aderat încă nouă companii interesate în a sprijini învățământul academic ingineresc brașovean. Cele 11 companii fac parte din consorțiul *Deutscher Wirtschaftsklub Kronstadt* care se implică permanent în susținerea programului de masterat pe diverse căi: acordarea de burse private celor mai merituoși studenți, participarea la dotarea laboratoarelor existente și crearea și dotarea unuia nou (foto), organizarea practicii de specialitate a studenților, propunerea de teme pentru proiectele de disertație, susținerea unor prelegeri invitate prezentate de specialiști de prestigiu.



Laborator amenajat și dotat cu sprijinul consorțiului de companii
Deutscher Wirtschaftsklub Kronstadt

În ceea ce priveşte educația profesională a studenților, planurile de învățământ au fost continuu îmbunătățite şi aliniate la cerințele europene/ mondiale. Referitor la necesitatea îmbunătățirii/ restructurării procesului de învățământ, trebuie menționat faptul că, la inițiativa Catedrei T.C.M., au fost organizate la Braşov în primăvara anului 1990, doua conferințe naționale ale catedrelor de T.C.M., în scopul dezbaterii unor probleme majore privind formarea specialiştilor şi cercetarea ştiințifică academică, în lumina schimbărilor petrecute în țara noastră după 1989. Hotărârile celor doua conferințe au fost aduse la cunoştința ministerului de resort de atunci. Printre altele, în cadrul discuțiilor purtate la aceste conferințe, s-a acceptat introducerea în planul de învățământ a disciplinelor orientate spre utilizarea calculatoarelor electronice în problemele tehnologice ale construcțiilor de maşini.

Ca noutate, în programul de studii T.C.M.-Braşov au fost introduse două trasee opționale de formare a specialiştilor, fiecare conținând mai multe discipline

- Traseul I - *Informatizare tehnologică în construcția de maşini*;
- Traseul II – *Calitate şi fiabilitate*.

Pentru traseul *Informatizare tehnologică în construcția de maşini* disciplinele erau: Sisteme CAD/CAPP/CAM; Proiectarea asistată de calculator a produselor (CAD); Fabricație asistată de calculator

(CAM/CNC); Robotizarea proceselor tehnologice; Sisteme flexibile de fabricație; Inginerie simultană. Pentru traseul *Calitate şi fiabilitate* disciplinele erau: Controlul calității produselor; Asigurarea calității; Fiabilitate; Certificare în ingineria calității; Calitate asistată de calculator (CAQ); Managementul riscului. În afara acestor trasee, în planurile de învățământ ale specializării de T.C.M., au mai fost încă două trasee, fiecare cu mai multe discipline: *Tehnologii neconvenționale de fabricație* și *Scule şi tehnologii de presare la rece*. De-a lungul timpului au funcționat cel mult 3 trasee opționale, cel mai adesea funcționând două. Modificările survenite s-au datorat fie unor aspecte financiare, fie optimizării procesului de instrucție profesională, pe linia programelor licență-masterat-doctorat, caz în care anumite trasee opționale din cadrul programului de licență au fost transformate în programe de masterat.

Tot pe linia eforturilor de îmbunătățire a pregătirii specialiştilor în conformitate cu noile cerințe socio-economice, mai trebuie să se amintească şi faptul că imediat după anul 1990 s-a demarat şi acțiunea de completare a paletei de formare a specialiştilor cu noi propuneri de programe de studii. Astfel, la Universitatea *Transilvania* din Braşov, sub coordonarea catedrei de T.C.M., au fost introduse încă patru programele de studii de lungă durată. Prin urmare catedra avea în formare, ingineri conform următoarelor programe de studii:

1. Tehnologia construcțiilor de maşini (permanentă);
2. Construcții aerospațiale (din 1990);
3. Productică (a funcționat între anii 1996-2006);
4. Tehnologia construcțiilor de maşini (limba franceză);
5. Ingineria şi managementul calității.

Dintre cele menționate mai sus, astăzi în cadrul *DIF* funcționează următoarele programe: Tehnologia construcțiilor de maşini, Construcții aerospațiale, Ingineria şi managementul calității.

Programul de studii *Construcții aerospațiale* a fost înființat în baza faptului că la Braşov a funcționat şi funcționează o mare companie constructoare de aeronave. Este vorba de IAR Braşov (Industria Aeronautică Română), specializată în fabricarea şi întreținerea avioanelor (în trecut) şi elicopterelor (mai nou). Prin urmare la Braşov existau resursele umane necesare şi chiar materiale (s-a primit mult ajutor de la compania IAR Braşov). Obiectivul principal al acestui program de studii era orientarea acestuia spre construcția şi mai ales fabricarea aeronavelor, cu precădere a elicopterelor.

O mențiune specială trebuie făcută în legătură cu programul de studii numit *Productică*. Acesta a fost creat ca o specializare nouă, izvorâtă din cerințele actuale aferente ingineriei produselor. Ea este înscrisă în ceea ce astăzi numim *Ştiința producției* şi este specializarea ce nu înseamnă inginerie mecanică (şi similare), dar este specializarea care ține cont de cele mai revoluționare dezvoltări ale ştiinței şi tehnicii, ține cont de consecințele impactului tehnologiilor informatice asupra dezvoltării economico-sociale la nivel global, consecințe care nu mai pot fi stopate. *Productica* este domeniul ştiințific care are ca obiectiv integrarea prin intermediul tehnologiilor informatice a tuturor componentelor/ fazelor proceselor de producție precum marketing, concepția constructivă, pregătirea fabricației, fabricația, managementul, alte componente precum vânzările şi serviciile după vânzare. *Productica* presupune viziunea sistemică/ unitară asupra proceselor de producție. Este o viziune actuală rezultată ca urmare a dezvoltării ştiinței şi tehnicii bazată pe tehnologiile informatice. Deci, *Productica* este domeniul ştiințific care are ca obiectiv integrarea prin calculator a tuturor fazelor producției de bunuri materiale. Are corespondent în țările avansate tehnologic (Productique în limba franceză, Production Engineering Science şi Production

Technology în limba engleză, Produktionstechnik în limba germană). Atat timp cât a funcționat, programul de studii *Productică* a constituit o atracție specială în rândul absolvenților de liceu. Din păcate, după trei promoții de ingineri absolvenți, din motive independente de DIF, acestui program de studii nu i s-au mai alocat locuri pentru admitere, fiind scos din lista programelor de studii inginereşti. Trebuie amintit şi faptul că acest program de studii a funcționat doar la Universitatea *Transilvania* din Braşov şi Universitatea *Politehnica* din Timişoara.

Restructurarea în general a procesului educațional (inclusiv apariția noilor programe de studii) a condus la introducerea în planurile de învățământ a unor noi discipline, printre care amintim: Vibrații în construcția de maşini, Bazele ingineriei industriale, Tehnologii de suprafațare, Proiectarea tehnologică asistată de calculator, Fiabilitatea şi controlul calității, Medii de programare utilizate în proiectarea tehnologică, Grafică tehnologică asistată de calculator, Proiectare parametrizată asistată de calculator, Informatică aplicată, Sisteme CAD/CAM, Sisteme de achiziție-distribuție date, Inginerie simultană, Ingineria valorii, Sisteme expert, Robotizarea proceselor tehnologice, Tehnologii şi sisteme flexibile de fabricație, Sisteme de asigurare a calității, Fiabilitate, Tehnologii neconvenționale, Materiale compozite, Tehnologii de prelucrare a materialelor nemetalice şi compozite, Tehnologii şi echipamente pentru prelucrarea materialelor plastice, Debitarea de precizie, Sisteme flexibile de prelucrare prin deformare plastică, Diagnoză tehnico-economică şi management, Baze de date, Metoda elementelor finite, Calculul şi construcția aeronavelor, Teoria şi construcția sistemelor de propulsie a aeronavelor, Element finit în aeronautică, Tehnologia structurii şi montajului aeronavelor, Instalații de comandă şi conducere a aeronavelor, Ingineria şi managementul calității ş.a. Aceste discipline au suferit în timp modificări de titulatură şi conținut, inclusiv din acestea dezvoltându-se altele. Introducerea noilor discipline a fost posibilă şi ca urmare a specializării cadrelor didactice în anumite direcții, specializare facilitată, în primul rând, de contactele cu universități din Europa şi întreaga lume, contacte ce au permis accesul la informație. În Tab. 3.7, o continuare de fapt a Tab. 3.6, este prezentată structura de discipline şi cadre didactice *a DIF* aferentă etapei actuale/ contemporane (după anul 1989). Sunt evidențiate noile discipline introduse în planurile de învățământ.

*Tab. 3.7.Structura de discipline şi cadre didactice pentru etapa actuală/ contemporană a **DIF** (după 1989)*

Nr. crt.	Cadre didactice[A]	Discipline/ secția de specializare
1.	Constantin BUZATU	Automatizarea proceselor tehnologice,Toleranțe şi control dimensional/ T.C.M.; Automatizarea controlului calității, Tehnologii moderne de măsurare şi control/ M.C.; Didactica specialității/ F.C.; Tehnologii de fabricație*, Managementul fabricației produselor/ A.P*.
2.	Valentin DIȚU	Bazele generării suprafețelor prin aşchiere pe maşini-unelte/ T.C.M.+I.M.C.+M.U.S.P.*; Softuri, metode şi procedee de mentenanță/ master I.F.I.; Sisteme integrate de mentenanță/ M.C.; Scule si dispozitive*, Înființarea unei firme/master*, Cesionarea şi vânzarea afacerilor industriale*, Materiale avansate/ I.P.F.A, Tehnologii utilizate în procesele de fabricație/ I.P.F.A.
3.	Gherman DRĂGHICI	Tehnologia construcțiilor de maşini I, II/ T.C.M.
4.	Mircea Viorel DRĂGOI	Conducere numerică/ T.C.M.; Modelare 3D/ T.C.M.+I.M.C.+C.A.+M.U.S.P.; Sisteme de achiziție şi distribuție date/ T.C.M.+I.M.C.+C.A.; Conducere numerică asistată de

		calculator/, Tehnologii performante de fabricație / I.F.I. Modelare 2D, 3D cu AutoCAD, Programare cu AutoLISP/ instructor autorizat al Centrului Autorizat Autodesk - UTCM Brașov, Tehnologii utilizate în procesele de fabricație/ I.P.F.A., Proiectare pentru fabricație/ I.P.F.A.
5.	Adela Eliza DUMITRAŞCU	Managementul riscurilor, Managementul calității mediului, Managementul proiectelor, Ingineria şi managementul riscurilor industriale, Managementul sănătății şi securității ocupaționale/ M.C.; Ecologie si protecția mediului/ I.M.C.
6.	Constantin ILIESCU	Tehnologia presării la rece I, II, Debitare de precizie la rece/ T.E.P.P.R.
7.	Nicolae-Valentin IVAN	Tehnologia construcțiilor de maşini I, II, III, Bazele optimizării proceselor tehnologice în construcția de maşini, Proiectare tehnologică asistată de calculator, Sisteme CAD-CAPP-CAM, Bazele ingineriei industriale, Strategii actuale în ingineria produselor/ T.C.M.; Algoritmi şi programe pentru sisteme CAPP (CAD-T), Ingineria fabricației inovative/ I.T.A.C., I.F.I.
8.	Nouraş Barbu LUPULESCU	Proiectarea sculelor aşchietoare/ TCM, IMC; Design pentru manufacturare şi asamblare*, Teoria probabilităților şi statistică matematică industrială/ T.C.M.fr.; Tehnologii de prelucrare*; Toleranțe*, Managementul tehnologiei*.
9.	Ionel MARTINESCU	Fiabilitate, analiza fiabilității şi securității sistemelor/ M.C.; Fiabilitate/ T.C.M. fr.; Fiabilitatea şi securitatea sistemelor aeronautice/ C.A.; Analiza fiabilității sistemelor industriale/ I.M.C.; Sisteme neconvenționale de prelucrare prin presare/ T.C.M.; Fiabilitatea structurilor mecanice*
10.	Cristin Olimpiu MORARIU	Asigurarea calității / T.P.M.; Managementul calității, probabilități şi statistică, Fiabilitate/ T.C.M., Prod.; Managementul calității I, Probabilități şi statistică aplicată, Fiabilitate/ M.C.; Managementul calității*, I.P.F.A., Audit şi certificare*; Assurance et contrôle qualité / T.C.M. fr.; Quality management*; Connaissance de l'entreprise et management opérationnel/ M.P.I.I.; Metode numerice în inginerie/ T.C.M., T.C.M.fr., Pro., C.A.; Methods for quality assurance*; Proiectarea experimentelor/ I.P.F.A.
11.	Anişor NEDELCU	Tehnologia constr. de maşini I, II, III/ T.C.M.+I.M.C.+C.A.+M.U.S.P.; Bazele optimizării proceselor tehnologice/ T.C.M.; Ecologie si protecția mediului/ IMC; Tehnologii performante de fabricație/ I.F.I., Tehnologii utilizate în procesele de fabricație/ I.P.F.A.; Tehnologii avansate de prelucrare a lagărelor/ I.P.F.A.
12.	Gheorghe OANCEA	Proiectare parametrizată asistata de calculator, Medii de programare utilizate în proiectarea tehnologică, Grafică tehnologică asistată de calculator, Medii avansate de programare, Dezvoltarea computerizată a aplicațiilor în inginerie/ T.C.M.; Sisteme CAD/CAM/ T.P.M.; Algoritmi şi programe pentru sisteme CAPP, Pachete software destinate modelării inovative a produselor / I.F.I. Modelare 2D, 3D cu AutoCAD, Programare cu AutoLISP/ instructor autorizat al Centrului Autorizat Autodesk - UTCM Brașov., Proiectare pentru fabricație/ I.P.F.A., Tehnologii avansate de prelucrare a lagărelor/ I.P.F.A.
13.	Tudor PĂUNESCU	Proiectarea dispozitivelor, Robotizarea proceselor tehnologice în construcția de maşini/ T.C.M.; Metode numerice în inginerie/ T.C.M., C.A., I.M.C., M.U.S.P.; Modelarea şi simularea sistemelor flexibile de fabricație/ I.F.I.; Metode avansate de programare, Modelarea, simularea sistemelor cu evenimente discrete/ Pro.

14.	Ion POPESCU	Toleranțe şi control dimensional/ Bazele teoretice ale fiabilității, Bazele cercetării experimentale/ T.C.M., C.A., Pro.; Fiabilitate/ M.C.
15.	Dorin Mircea ROŞCA	Proiectarea sculelor aşchietoare/ T.C.M.; Bazele ingineriei industriale/ T.C.M., MUSP*.
16.	Gheorghe SECARĂ	Bazele generării suprafețelor prin aşchiere pe maşini-unelte, Proiectarea sculelor aşchietoare/ T.C.M.
17.	Sanda VASII	Proiectarea dispozitivelor/ T.C.M.
18.	Dorel COSMA	Toleranțe şi control dimensional, Control statistic, Bazele cercetării experimentale / T.C.M.
19.	Nicolae EFTIMIE	Controlul calității produselor, Baze de date/ T.C.M.; Controlul statistic all proceselor/ I.M.C.; Toleranțe şi control dimensional/ Pro.; Baze de date şi editarea documentației tehnice, Utilizarea calculatorului în controlul calității produselor/ T.P.M.; Controlul statistic al calității produselor şi proceselor, Calitate asistată de calculator, Controlul statistic al calității 1, Controlul statistic al calității 2/ MC.
20.	Milena FOLEA	Marketing/ C.A.; Economie generala/ T.C.M., M.U.S.P.; Economie generale, Management industriel, Marketing, Mangement de projet/ T.C.M.fr.; Bazele ingineriei industriale/ TCM, MUSP, IMC; Inițierea şi conducerea întreprinderii/ IMC; Connaissance de l'entreprise, Dimmensionement et chiffrage des projets industriels/ M.P.I.I.; Teoria sistemelor economice*, Metode cantitative în managementul industrial*, Management*; Didactica disciplinelor tehnice/ TCM, IMC, *, Managementul riscurilor/ I.P.F.A.
21.	Camil LANCEA	Birotica / Productica; Proiectare parametrizată asistata de calculator / TPM; Medii avansate de proiectare, Proiectarea asistata de calculator a produselor-sisteme CAD/ T.C.M., T.C.M.fr.; Fabricație inovativă utilizând Catia, Tehnica sistemelor CAM/ I.F.I., Tehnologii utilizate în procesele de fabricație/ I.P.F.A.
22.	Laurențiu Aurel MIHAIL	Audit şi certificare în ingineria calității/ M.C.; Tehnologii computerizate de măsurare tridimensională/ I.F.I.; Asigurarea calității în domeniul aerospațial/ C.A.; Management industrial/ T.C.M.fr., Proiectarea experimentelor/ I.P.F.A.; Managementul și îmbunătățirea proceselor/ I.P.F.A.; Managementul calității/ I.P.F.A.
23.	Badea LEPĂDĂTESCU	Automatizarea proceselor tehnologice/ T.C.M.; Toleranțe şi control dimensional (lb. engleza)*, Tehnologii de fabricare a autovehiculelor (lb. engleza)*.
24.	Gheorghe MAREŞ	Tehnologii de suprafațare/ T.C.M.; Tehnologia asamblării şi montajului aeronavelor/ C.A., Managementul şi ingineria mentenanței/ I.M.C.
25.	Bogdan MERFEA	Toleranțe şi control dimensional, Bazele cercetării experimentale, Tehnologii neconvenționale /T.C.M.
26.	Ion NEAGOE	Tehnologia presării la rece/ T.C.M., I.M.C., Presarea volumică la rece/ T.C.M.; Tehnologii generale de aviație/ C.A.; Stanțarea şi matrițarea la rece/ TCM sing; Utilizarea calculatorului la tehnologiile şi echipamentele de presare la rece/ T.P.M.; Tehnologii şi sisteme flexibile de presare la rece*,, Tehnologia prelucrării materialelor plastice*; Tehnologii inovative de deformare plastică la rece, Tehnologii performante de fabricație/ I.F.I.; Injectarea materialelor plastice/ I.P.F.A.
27.	Aurica Luminița PÂRV	Managementul producției/ I.M.C.; Programarea calculatoarelor şi limbaje de programare II, Metode numerice în inginerie / T.C.M.+I.M.C.+M.U.S.P., *; Metode

		numerice în aviatie/ C.A.; Dimmensionement des projets industriels/ M.P.I.I.; Recherche operationelle, Expression et communication, Gestion de la production assistée par ordinateur/ T.C.M.fr.; Sisteme informatice de asistare a deciziei*; Simularea proceselor de producție/ I.P.F.A.; Managementul organizației/ I.P.F.A.
28.	Ivan PIUKOVICI	Toleranțe şi măsurări tehnice, Tehnologii neconvenționale/ / T.P.M., T.C.M.
29.	Răzvan UDROIU	Materiale compozite-tehnologii şi aplicații, Tehnologia structurii aeronavelor, Stabilitatea zborului, Elicoptere si echipamentele speciale ale elicopterelor, Designul aeronavelor, Bazele propulsiei aerospațiale, Medii avansate de proiectare, Introducere în inginerie aerospațială/ C.A.; Tehnologii performante de fabricație/ I.F.I.; Sisteme CAD-CAPP-CAM/ T.C.M.+C.A.; Proiectare asistata de calculator-CATIA/ T.C.M.fr.; Inginerie simultana/ M.P.I.I.
30.	Cezar BLEOCA	Tehnologia presării la rece/ T.C.M.; Matrițe pentru injecția materialelor plastice/ T.E.P.P.R.
31.	Horațiu BULEA	Proiectarea dispozitivelor II, Materiale compozite/ T.C.M.; Proiectarea dispozitivelor, Medii avansate de programare, Dispozitive flexibile de prindere si asamblare / I.M.C.; Matereiale avansate/ I.P.F.A.
32.	Ioan Felician CÂMPEAN	Toleranțe şi control dimensional; Automatizarea proceselor tehnologice/ T.C.M.;
33.	Lucia Antoneta CHICOŞ	Programarea calculatoarelor şi limbaje de programare I/ T.C.M.+I.M.C.+C.A.+M.U.S.P.; Inginerie simultană/ T.C.M.+C.A.; Fabricație asistată de calculator - sisteme CAM/ T.C.M.; Managementul informatizat al resurselor întreprinderii, Algoritmi şi programe pentru sistemele CAPP/ I.F.I. Dezvoltarea computerizatş a aplicațiilor în inginerie/ T.C.M, Sisteme ERP/ I.P.F.A.
34.	Valentin DIACONU	Proiectarea sculelor, Medii de programare utilizate în proiectarea tehnologică, Proiectare parametrizată asistată de calculator/ T.C.M.; Modelare 2D, 3D cu AutoCAD, Programare cu AutoLISP/ instructor autorizat al Centrului Autorizat Autodesk - UTCM Brașov.
35.	Alexandru Cătălin FILIP	Tehnologia presării la rece/ T.C.M., I.M.C., Tehnologii inovative de deformare plastică la rece/ I.F.I.; Sisteme flexibile de fabricație, Proiectare parametrizată asistată de calculator/ T.C.M.; Baze de date/ T.C.M., I.M.C., M.U.S.P.; Programarea algoritmilor utilizați în ingineria fabricației/ I.F.I.; Bases des donnees/ T.C.M.fr.; Tehnici de fabricare a pieselor din materiale plastice/ I.P.F.A.
36.	Ioan MARCU	Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.; Tehnologia fabricării maşinilor/ T.P.M.; Tehnologii generale de aviație/ C.A.
37.	Dan Alexandru TOTOIU	Bazele optimizării proceselor tehnologice, Proiectare tehnologică asistată de calculator, Proiectare parametrizată asistată de calculator, Sisteme CAD/CAM, Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.; Modelare 2D, 3D cu AutoCAD, Programare cu AutoLISP/ instructor autorizat al Centrului Autorizat Autodesk - UTCM Brașov.
38.	Sebastian Marian ZAHARIA	Reglementări aeronautice, Legislație, Exploatarea şi întreținerea elicopterelor, Tehnici de reparație ale elicopterelor, Aerodinamica aeronavelor şi rachetelor, Echipamente de bord şi navigație aeriană, Aeroelasticitate si dinamica structurilor/ C.A..
39.	Sabin BODOCAN	Proiectarea sculelor aşchietoare, Bazele aşchierii metalelor, Tehnologii

		neconvenționale, / T.C.M., T.P.M.
40.	Teodor BOIEŞAN	Bazele optimizării proceselor tehnologice, Conducere numerică asistată de calculator, Tehnologia construcțiilor de maşini/ T.C.M.
41.	Maria MIHALI	Medii avansate de programare, Modelare 3D/TCM
42	Marius Daniel NĂSULEA	Bazele generării suprafețelor pe mașini unelte, Proiectarea sculelor așchietoare, Tehnologia construcțiilor de mașini/ TCM, Tehnologii generale de aviație II/CA
43.	Dan ȚIȚEIU	Tehnologia construcțiilor de maşini II, Sisteme flexibile de fabricație, Maşini-unelte/ T.C.M.; Tehnologia construcțiilor de maşini III/ T.C.M.+C.A.+M.U.S.P.; Utilaje de fabricație/ I.M.C.; Bazele ingineriei industriale/ T.C.M.+M.U.S.P.; Tehnologii generale de aviație II/ C.A.; Tehnologia constr. de maşini I/ T.C.M.+I.M.C.; Tehnologia fabricării maşinilor*, Toleranțe şi control dimensional*.
44	Anton Mircea VASILONI	Modelare 3D/ T.C.M.+I.M.C.+C.A.+M.U.S.P.; Bazele optimizării proceselor tehnologice, Conducere numerică, Sisteme CAD-CAPP-CAM/ T.C.M.; Sisteme CAD-CAM/ C.A.

A - ordinea este alfabetică pe funcții didactice; * - Alte programe de studii de licență/ master, în afara celor coordonate de *DIF*; T.C.M. (Tehnologia construcțiilor de maşini) - program de studii licență; I.M.C. (Ingineria şi managementul calității) - program de studii licență; M.U.S.P. (Maşini-unelte şi sisteme de producție) - program de studii licență; M.C. (Managementul calității) – program de studii de masterat; I.T.A.C. (Inginerie tehnologică asistată de calculator) - studii aprofundate; I.F.I. (Ingineria fabricației inovative) - program de studii de masterat; I.P.F.A (Ingineria proceselor de fabricație avansate) – program de studii de masterat,T.E.P.P.R. (Tehnologii şi echipamente performante de presare la rece) - program de studii de masterat; C.A. (Construcții aerospațiale) - program de studii licență; T.C.M.fr. (Tehnologia construcțiilor de maşini în limba franceză) - program de studii licență; I.D.-învățământ la distanță; T.P.M. (Tehnologia prelucrării metalelor) - program de studii colegiu; Pro (Productică) - program de studii licență; M.P.I.I. (Managementul proiectelor industriale internaționale) – program de studii de masterat în limba franceză;

În ceea ce priveşte formarea specialiştilor prin programe de masterat, în cadrul *DIF* a funcționat/ funcționează următoarele programe:

- Ingineria fabricației inovative-IFI (masterat 2 ani);
- Managementul calității-MC (masterat 2 ani);
- Ingineria proceselor de fabricație avansate-IPFA (masterat 2 ani, înființat în 2015 în cooperare cu un consorțiu de 11 companii industriale, care îl sprijină material și logistic);
- Inginerie tehnologică asistată de calculator-ITAC (din anul 1994), program de studii aprofundate cu durata de 1 an şi devenit ulterior masterat cu durata de 1,5 ani;
- Tehnologii şi echipamente performante de presare la rece-TEPPR (funcționând din anul 1995);
- Ingineria şi managementul calității-IMC, master UNESCO (2 ani);
- Managementul proiectelor industriale internaționale-MPII (masterat 2 ani în limba franceză).

Ca urmare a unor restricții financiare precum şi în urma unei restructurări/ optimizări a procesului educațional la toate nivelurile, în prezent funcționează primele trei programe de master.

Din anul 1994 se susțin examene de diplomă, iar cu începere din anul academic 1998-1999 s-a introdus sistemul de credite transferabile. Disciplinele prevăzute în planurile de învățământ sunt împărțite pe trei categorii: discipline fundamentale, de domeniu și de specialitate. Toate acestea sunt în plus clasificate în discipline obligatorii sau opționale.

După anul 1989 cercetarea ştiinţifică a cunoscut o dezvoltare deosebită, facilitată de deschiderile spre mediile academice şi industriale din Europa, dar şi din întreaga lume. Activitatea de cercetare ştiinţifică a fost orientată spre teme care se înscriu în tendinţele de vârf manifestate pe plan internaţional în domeniul Inginerie industrială (Tab.3.2. 3.4, 3.5 şi capitole separate). Principalele pârghii care au permis dezvoltarea cercetării ştiinţifice, au fost contractele de cercetare ştiinţifică abordate precum şi cooperarea internaţională pe bază de contracte sau protocoale. Contracte de tipul celor încheiate cu Banca Mondială şi Guvernul României, CNFIS, CNCSU/ CNCSIS, Platforme/ laboratoare de Formare şi Cercetare Interdisciplinară, precum şi de tipul celor încheiate cu diverse companii au permis finanţarea cercetării şi dezvoltarea bazei materiale la un nivel european. Cercetarea ştiinţifică a constituit un suport real pe care s-a bazat restructurarea procesului educaţional în cadrul *DIF*. Numai pe baza rezultatelor ştiinţifice obţinute şi confirmate, au fost posibile restructurarea planurilor de învăţământ, programelor analitice, introducerea de noi cursuri şi capitole, înfiinţarea de noi linii educaţionale, conform celor de mai sus. Tot cercetarea ştiinţifică a oferit suport şi pentru dezvoltarea activităţilor educaţionale în specificul formării continue a inginerilor iar pe linia formării continue a inginerilor, mai trebuie să se amintească şi programul de doi ani: *Informatica – tehnologii asistate de calculator* (curs de conversie profesională). O formă superioară de desfăşurare a cercetării ştiinţifice este cea de specializare prin doctorat. Doctoratul, în perioada tradiţională, în cadrul catedrei era organizat în două domenii: *Tehnologia construcţiilor de maşini/* conducător ştiinţific, Prof. dr. ing. Gherman DRĂGHICI; *Maşini-unelte/* conducător ştiinţific Prof. univ. dr. doc. Ing. Silviu CRIŞAN şi Prof. univ. em. dr. ing. Ion STĂNESCU. După anul 1990 numărul conducătorilor de doctorat a crescut, dreptul de a conduce doctorat fiind primit de profesorii: a) pentru domeniul de doctorat Inginerie industrială - Gheorghe SECARĂ, Ion POPESCU, Constantin ILIESCU, Nicolae-Valentin IVAN, Constantin BUZATU, Ionel MARTINESCU, Gheorghe OANCEA, Mircea-Viorel DRĂGOI, Cristin Olimpiu MORARIU, Adela DUMITRAŞCU; b) pentru domeniul de doctorat Inginerie şi management - Nouraş Barbu LUPULESCU şi Anişor NEDELCU. Rezultatele obţinute în cadrul cercetării ştiinţifice au permis achiziţionarea de noi utilaje şi echipamente de ultimă generaţie, înfiinţarea de noi laboratoare, reamenajarea de spaţii şi construirea noului sediu al departamentului (sala V_{III1}).

Cu referire la cercetarea ştiinţifică, *DIF* a făcut un pas important odată cu înfiinţarea (prin proiectul PRO-DD/ ID 123, SMIS 2637, ctr. 11/2009) în anul 2012 a Institutului de Cercetare al Universităţii *Transilvania* din Braşov-ICDT, al cărui scop este desfăşurarea unor activităţi de cercetare ştiinţifică şi dezvoltare tehnologică în domeniile de excelenţă ale Universităţii. În cadrul acestui institut, *DIF* are un centru, C05A-*Tehnologii şi sisteme avansate de fabricaţie*, centru în care se dezvoltă cercetări centrate pe următoarele arii tematice principale:

- Tehnologii performante de fabricaţie şi sisteme CAD/CAPP/CAM;
- Tehnologii inovative de fabricaţie;
- Ingineria şi Managementul Calităţii.

Centrul este dotat cu utilaje din cele mai performante: maşini CNC, sisteme de fabricare rapidă, tăiere cu jet de apă şi abraziv şi de scanare 3D portabil. Acest centru este destinat cu precădere proiectelor cere necesită înalta performanţă şi astfel şi cercetărilor de doctorat şi master.

De-a lungul timpului *DIF* a organizat la Braşov următoarele conferinţe naţionale şi internaţionale:

- Conferinţa Republicană *Proiectarea şi Tehnologia Sculelor Aşchietoare* (ţinută cu regularitate din patru în patru ani până în anul 1987, prima ediţie fiind în anul 1968);

- Conferința Națională *Tehnologii şi Echipamente Noi în Construcția de Maşini* (organizată împreună cu Universitatea din Craiova, anul 1986);
- International Conference on *Computing and Solutions în Manufacturing Engineering – CoSME '* 04, 08, 12, 16 (edițiile 2004, 2008, 2012, 2016 conferință organizată din patru în patru ani).

Din anul 2011, colectivului T.C.M. i s-a adăugat şi colectivul fostei Catedre de GDGT (Geometrie descriptivă şi grafică tehnică), formând astăzi Departamentul Ingineria fabricației. Colectivul de GDGT este prezentat într-o secțiune separată.

Colaborarea internațională

Colaborarea internațională a reprezentat şi reprezintă un obiectiv strategic al *DIF*. Contacte internaționale multiple, participări semnificative la congrese, simpozioane şi conferințe internaționale, vizite de lucru/ schimburi de experiență, angajări în programe Tempus, Socrates, Copernicus, CEEPUS etc., a înscris irevocabil *DIF* în circuitul european şi internațional al activităților academice. Cadre didactice au vizitat universități de prestigiu din Europa şi chiar din alte continente. *DIF* este ancorată indiscutabil în tendințele manifestate pe plan internațional. Pe linie de doctorat, catedra a conlucrat cu catedre similare din străinătate (conducere directă şi cotutelă). S-a conturat de asemenea o frumoasă colaborare francofonă, inclusiv pe linie de doctorat. Colaborările internaționale s-au realizat fie prin colaborări directe, fie prin intermediul participărilor la conferințe/ simpozioane internaționale în afara țării: Sopron, Miskolc-Ungaria, Maribor-Slovenia, Bratislava, Trnava-Slovacia, Schweinfurt, Würzburg, Dresda-Germania, Ankara-Turcia, Atena-Grecia, Viena-Austria, Edinburgh, Nottingham-Marea Britanie, Chişinău-Republica Moldova, Toulouse, Paris, Belfort-Montbéliard-Franța, Lisabona-Portugalia, Sofia-Bulgaria, Novi Sad, Kragujevac, Belgrad filiala Bor – Serbia, Chiayi – Taiwan, Reykjavik – Islanda, Shenyang -China, Peradenia – Sri Lanka, ş.a. În cadrul unor conferințe internaționale o serie de cadre didactice au fost cooptate în comitetele ştiințifice şi în birourile unor secțiuni de comunicări ştiințifice.

Vizită de colaborare la Shenyang Jianzhu University, China

3.1.2 Management

Departamentul *Ingineria fabricației* a fost coordonat de următoarele cadre didactice:

Perioada	Șef catedră / Director departament
1954 - 1966	Prof. dr. ing. Silviu CRIŞAN
1966 - 1971	Prof. dr. ing. Ion STĂNESCU
1971 - 1976	Prof. dr. ing. Alexandru VAIDA
1976 - 1978	Conf. dr. ing. Mircea IVAN
1978 - 1990	Conf. dr. ing. Ion POPESCU
1990 - 1992	Conf. dr. ing. Nicolae-Valentin IVAN
1992 - 1994	Conf. dr. ing. Constantin BUZATU
1994 - 1995	Conf. dr. ing. Dorin ROŞCA - cu delegație
1995 - 1996	Conf. dr. ing. Tudor PĂUNESCU -cu delegație
1996 - 2000	Prof. dr. ing. Ion POPESCU
2000 - 2008	Prof. dr. ing. Nicolae-Valentin IVAN
2008 - 2011	Prof. dr. ing. Mircea Viorel DRĂGOI
2011 - 2016	Prof. dr. ing. Gheorghe OANCEA
2016 - prezent	Prof. dr. ing. Mircea Viorel DRĂGOI

3.1.3 Cadre didactice şi personal tehnic în activitate

Nr. crt.	Prenume și NUME	Funcția didactică de încadrare	Titlul şt. şi specialitatea
1.	Valentin DITU	Profesor	dr. ing.
2.	Mircea Viorel DRAGOI	Profesor	dr. ing.
3.	Adela Eliza DUMITRASCU	Profesor	dr. ing.
4.	Nouras Barbu LUPULESCU	Profesor	dr. ing.
5.	Cristin Olimpiu MORARIU	Profesor	dr. ing.
6.	Anisor NEDELCU	Profesor	dr. ing.
7.	Gheorghe OANCEA	Profesor	dr. ing.
8.	Nicolae EFTIMIE	Conferențiar	dr. ing.
9.	Milena Flavia FOLEA	Conferențiar	dr. ing.ec.
10.	Camil LANCEA	Conferențiar	dr. ing.
11.	Badea LEPADATESCU	Conferențiar	dr. ing.
12.	Laurențiu Aurel MIHAIL	Conferențiar	dr. ing.
13.	Ion NEAGOE	Conferențiar	dr. ing.
14.	Aurica Luminita PARV	Conferențiar	dr. ing. ec.
15.	Razvan UDROIU	Conferențiar	dr. ing.
16.	Horatiu BULEA	Şef lucrări	dr. ing.
17.	Lucia Antoneta CHICOS	Şef lucrări	dr. ing.
18.	Alexandru Cătălin FILIP	Şef lucrări	dr. ing.
19.	Sebastian Marian ZAHARIA	Şef lucrări	dr. ing.
21.	Marius Daniel NĂSULEA	Asistent	dr. ing.

Valentin DIȚU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1979)

Telefon: 0268412921 int.200
E-mail: vditu@unitbv.ro

● Data nașterii	24 noiembrie 1951
● Studii universitare	1970 – 1975, Universitatea „Politehnica" Bucureşti, Facultatea „Tehnologia Construcțiilor de Maşini", Secția „Tehnologia Construcțiilor de Maşini"
● Teza de doctorat	Cercetări teoretice şi experimentale privind diagnoza procesului de aşchiere
● Grade didactice	1979 – asistent; 1990 - șef lucrări; 1997 - conferențiar; 2000 - profesor
● Funcții administrative	2008-2011 – Adjunct şef de catedră - Catedra T.C.M.
● Titular de discipline	Bazele generării suprafețelor prin așchiere, Scule și dispozitive, Metode și procedee de mentenanță, Bazele antreprenoriatului, Evaluare patrimonială pentru vânzare și cesionare, Creativitate în inginerie
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 10; îndrumare - 1
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 5; Jurnale BDI:26, Alte conferințe: 89, Brevete: 1
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 1; Membru în echipă: 19
● Domenii de competență	Aşchierea metalelor, Echipamente de prelucrare și control, Managementul producției, Evaluarea firmelor și evaluare imobiliară
● Specializări	1980– Curs postuniversitar Management – Marketing – Internațional, ASE Bucureşti şi Fundația Europeană Drăgan 1981 - Curs postuniversitar de Organizarea şi Conducerea Întreprinderilor, Universitatea *Politehnica* Bucureşti 1996 - Curs postuniversitar de Evaluarea Firmelor, ANEVAR Bucureşti şi Fundația Europeană Drăgan 2006 - Curs postuniversitar de Manager pentru Sistemele de Management al Calității, ARC Bucureşti 2006 - Curs postuniversitar de Auditor de Terță parte pentru Sistemele de Management al Calității, ARC Bucureşti 2007 - Curs postuniversitar de Evaluări Imobiliare, ANEVAR Bucureşti 2014 – Expert judiciar evaluări imobiliare
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* Membru fondator Asociația Universitară de Ingineria Fabricației (AUIF) Membru ANEVAR (Asociația Națională a Evaluatorilor Autorizați din România) Membru în comitetul ştiințific al revistei TEHNOMUS Journal (inclusă în baze de date internaționale)

Mircea-Viorel DRĂGOI
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1993)

Telefon: 0268421318
E-mail: dragoi.m@unitbv.ro

● Data nașterii	5 mai 1960
● Studii universitare	1980– 1985, Universitatea din Brașov, Secția Tehnologia Construcțiilor de Mașini
● Teza de doctorat	Conducerea numerică asistată de calculator a proceselor de prelucrare prin frezare
● Grade didactice	1993 - asistent 1996 - șef lucrări 2000 - conferențiar 2003 - profesor
● Funcții administrative	2016 - prezent: Director al Departamentului Ingineria fabricației 2011-2015 - Coordonator al Centrului de cercetare științifică Tehnologii şi sisteme avansate de fabricație 2008 - 2011 - Șeful Catedrei Tehnologia construcțiilor de mașini 2008 – prezent - Membru al Senatului Universității Transilvania din Brasov 2000 – prezent - Membru al Consiliului Facultății ITMI
● Titular de discipline	Conducere numerică asistată de calculator, Proiectare pentru fabricație, Design for manufacturing, Conducere numerică, Sisteme de achiziție distribuție date, Modelare 3D
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 8; îndrumare - 2
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 1; Conferințe ISI CPCI-S: 8; Jurnale BDI: 18, Alte conferințe: 23
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 5; Membru în echipă: 31
● Domenii de competență	Sisteme CAD/CAPP/CAM, Tehnologii inovative
● Specializări	2006 - Examinator ECDL CAD si ECDL Complet 2006 2003 - Managementul calității în învățământul superior 1995 - -Instructor autorizat Autodesk AutoCAD - Level 1,Level 2 şi AutoLISP
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie industrială* 2003 – 2008 - Co-editor la Revista Academic Journal of Manufacturing Engineering (ISSN 1583-7904) 2003 – prezent - Membru in Comitetul științific al Buletinului Universității Transilvania din Brașov; 2012 - Președintele Comitetului științific al Conferinței Internaționale Computing and Solutions in Manufacturing Engineering COSME'12 Braşov,

Adela-Eliza DUMITRASCU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2001)

Telefon: 0268 421318
E-mail: dumitrascu_a@unitbv.ro

● Data nașterii	16 noiembrie 1976
● Studii universitare	1996-2001 – inginer diplomat, Facultatea de Inginerie Tehnologică, profilul Inginerie Managerială şi Tehnologică, specializarea Tehnologia Construcțiilor de Maşini, Universitatea „Transilvania" din Braşov 2001-2003 – Master patronat de Catedra UNESCO – „Ingineria şi Managementul Calității", Universitatea „Transilvania" din Braşov
● Teza de doctorat	Cercetări privind fiabilitatea proceselor tehnologice
● Grade didactice	2005 - asistent 2007 - șef lucrări 2014 - conferențiar 2019 - profesor
● Funcții administrative	2016 - prezent: membru în Consiliul Facultății ITMI
● Titular de discipline	Fiabilitate, Ingineria si managementul riscurilor industriale, Managementul proiectelor industriale si de cercetare, Managementul riscului, Managementul sanatatii si securitatii ocupationale, Managementul calitatii mediului
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 8; îndrumare - 6
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 10; Conferințe ISI: 26; Jurnale BDI: 29, Alte conferințe: 35;
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 3; Membru în echipă: 5
● Domenii de competență	Fiabilitatea produselor si proceselor industriale, Managementul riscurilor industriale, Managementul sanatatii si securitatii ocupationale
● Specializări	2012 - Formare auditor intern pentru sistemele de management de calitate, mediu & sănătate și securitate ocupaționa la (ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 & OHSAS 18001:2007), curs de perfecționare
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie industriala* 2018 - prezent: membru al Școlii doctorale interdisciplinare din cadrul Universității „Transilvania" din Braşov 2018 - Atestat de abilitare (OMEN nr. 5746)

Nouraș Barbu LUPULESCU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1980)

Telefon: 0268412921 int.200
E-mail: nouras@unitbv.ro

● Data nașterii	18 iulie 1952
● Studii universitare	1971 – 1976, Universitatea din Brașov, Secția TCM
● Teza de doctorat	
● Grade didactice	1980 - asistent 1990 - șef de lucrări 1996 - conferențiar 1999 - profesor
● Funcții administrative	2004 - 2012: decan al Facultății ITMI 2004 - 2012: membru al Senatului Universității *Transilvania* din Brașov 2000 - 2004: prodecan al Facultății ITMI
● Titular de discipline	Proiectarea sculelor așchietoare, Tehnologii de așchiere și scule așchietoare, Toleranțe și control dimensional
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 13; îndrumare - 5
●Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 13 ; Conferințe ISI CPCI-S: 9; Jurnale BDI: 27, Alte conferințe: 49, Brevete: 1;
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 3; Membru în echipă: 9
● Domenii de competență	Inginerie industrială, Management industrial
● Specializări	Pedagogie-docimologie, Analist programator, AutoCAD level I și III
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie și management* 2007 - prezent: expert permanent ARACIS, CEPSI II 2008 - 2012: membru în Comisia de Inginerie industrială CNATDCU 2012 – 2016: membru în Consiliul științific al Agenției Universitare a Francofoniei *Membru al asociațiilor profesionale:* AGIR, AUIF, ACADEMIA, AMIER

Cristin – Olimpiu MORARIU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2000)

Telefon: 0268414690; 0268421318
E-mail: c.morariu@unitbv.ro

● Data nașterii	04 decembrie 1959
● Studii universitare	1979 – 1984, Universitatea din Brașov, Secția Tehnologia construcțiilor de mașini
● Teza de doctorat	Optimizarea încercărilor de fiabilitate a rulmenților
● Grade didactice	2000 - șef lucrări 2004 - conferențiar 2019 - profesor
● Funcții administrative	2012 - prezent: prodecan al Facultății ITMI 2008 - prezent: membru în Consiliul Facultății ITMI 2016 - prezent: membru al Senatului Universității *Transilvania* din Brașov 2012 – prezent: coordonator al Centrului de cercetare Ingineria si managementul calității 2007 ÷ 2012: coordonator al departamentului D-18 Managementul calității, Institutul ICDT
● Titular de discipline	Managementul calității, Sistemul de management al calității, Probabilități și statistică aplicată, Statistică aplicată, Proiectarea experimentelor
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 7; îndrumare - 7
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 6; Conferințe ISI CPCI-S: 6; Jurnale BDI: 11, Alte conferințe: 53;
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 19; Membru în echipă: 20
●Domenii de competență	Managementul calității; Probabilități și statistică aplicată; Fiabilitate;
● Specializări	1990 - Proiectarea constructivă și tehnologică a rulmenților - Global srl 1991 - Strategia întreprinderii - J.C.E. Franța 1993 - Fiabilitatea Sistemelor - Ambasada Franței 2002 - Sisteme de managementul calității. ISO 9001 – SRAC 2006 - Manager sistem calitate, Schema EOQ – ARC 2006 - Auditor extern, Schema EOQ – ARC 2010 - Project Management - AUF
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie industrială* 2011 - 2012: membru în Comisia de disciplină a Facultății ITMI *Membru al asociațiilor profesionale:* Asociația Română de Tribologie. Asociația Universitară de Ingineria Fabricației – AUIF

Anişor NEDELCU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1982)

Telefon: 0268413000
E-mail: a.nedelcu@unitbv.ro

● Data nașterii	2 martie 1955
● Studii universitare	1975 – 1980, Universitatea din Brașov, Tehnologia Construcțiilor de Maşini
● Teza de doctorat	Modele matematice, algoritmi şi aplicații privind proiectarea asistată de calculator a proceselor tehnologice de prelucrare prin aşchiere
● Grade didactice	1982 - asistent 1991 - șef lucrări 1997 - conferențiar 2000 - profesor
● Funcții administrative	2005 - prezent: coordonator al Centrului de Formare Continuă 1995 - 2004: membru în Consiliul Facultății 2012 - prezent: membru al Senatului Universității *Transilvania* din Brașov
● Titular de discipline	Tehnologia construcțiilor de mașini, Bazele optimizării proceselor tehnologice, Ecologie și protecția mediului, Tehnologii ecologice, Managementul fabricării produselor industriale
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 16; îndrumare - 8
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 5; Conferințe ISI CPCI-S: 25; Jurnale BDI:35, Alte conferințe: 81
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 30; Membru în echipă: 14
● Domenii de competență	Tehnologia construcțiilor de maşini , Optimizări tehnologice, Tehnologii de fabricație
● Specializări	Cursuri de specializare în utilizarea Sistemelor de Proiectare AutoCAD- Level 1 (diploma nr. utcm-bv-001104) şi AutoCAD-AutoLISP (diploma nr. utcm-bv-001391) în cadrul Centrului ATC-TCM Braşov din Universitatea TRANSILVANIA(Informatică aplicată în inginerie) / Managementul calității(diploma seria c, nr. 0002443), Auditul calității (diploma seria e, nr.0008742)
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie și management* 2000 – 2004 - evaluator CNCSIS *Membru al asociațiilor profesionale:* Societatea Academică de Management din România Asociația Managerilor și Inginerilor Economiști din România Asociația Universitară de Ingineria Fabricației Societatea de Robotică din România Asociația Română de Tribologie

Gheorghe OANCEA
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1992)

Telefon: 0268414690
E-mail: gh.oancea@unitbv.ro

● Data nașterii	11 aprilie 1966
● Studii universitare	1986 – 1990, Universitatea din Brașov, Secția Tehnologia Construcțiilor de Mașini
● Teza de doctorat	Procesoare pentru proiectarea tehnologică
● Grade didactice	1992 – preparator 1993 – asistent 1996 – șef lucrări 2000 – conferențiar 2003 – profesor
● Funcții administrative	2016 - prezent: Decan al Facultății ITMI 2011 - 2016: Director al Departamentului Ingineria fabricației 1987-1990, 2004-prezent:Membru al Consiliului Facultății de ITMI 2011-2016 – Membru al Consiliului Şcolii Doctorale Interdisciplinare 2016-prezent: Membru al Consiliului pentru Studiile Universitare de Doctorat 1987-1990; 2010-2012: Membru al Senatului Universității 1998-2008: Adjunct Șef de catedră-Catedra T.C.M. 1996-2004: Membru al Consiliului Colegiului Universitar Tehnic
● Titular de discipline	Proiectare parametrizată asistată de calculator, Algoritmi şi programe pentru sisteme CAPP, Pachete software destinate modelării inovative a produselor
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți: 12; Îndrumare: 2; Volume de conferință indexate ISI: 3
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 11; Conferințe ISI CPCI-S: 30; Jurnale BDI:34, Alte conferințe: 71, Brevete: 1;
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 8; Membru în echipă: 18
● Domenii de competență	Tehnologii inovative de fabricație, Sisteme CAD/CAPP/CAM, Fabricație aditivă și Reverse engineering
● Specializări	1995: Instructor Autodesk; 1997: Asigurarea calității în învățământul superior - University of Derby, UK; 1997: Calitate în proiectare şi fabricație -Fachhochschule Wurzburg-Schweinfurt-Aschaffenburg, Germania; 1999: Formare continuă - Otto von Guerike Universitaet Magdeburg, Germania; 2003:Mangementul calității în învățământul superior; 2006: Trainer şi Examinator ECDL CAD si ECDL Complet
● Alte informații	2009- prezent: Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie industrială* 2019 - prezent: Expert permanent ARACIS, Științe inginerești C10-CEPSI I 2016 - prezent: Membru al Comisiei CNATDCU, C16 - Inginerie industrială și management Membru fondator și vicepreședinte al Asociației Universitare de Ingineria Fabricației

Nicolae EFTIMIE
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1993)

Telefon: 0268412921 int.200
E-mail: eftimien@unitbv.ro

● Data nașterii	14 septembrie 1965
● Studii universitare	1984 – 1989, Universitatea din Brașov, Secția Tehnologia Construcțiilor de Mașini
● Teza de doctorat	Cercetări privind controlul calității și al fiabilității produselor
● Grade didactice	1993 - asistent 1996 - șef lucrări 2000 - conferențiar
● Funcții administrative	-
● Titular de discipline	Controlul Statistic al Proceselor, Controlul Statistic al Calității I, Controlul Statistic al Calității II, Utilizarea Calculatorului pentru Cercetare în Ingineria Calității
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 9; îndrumare - 1
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 4; Jurnale BDI:11, Alte conferințe: 71
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: -; Membru în echipă: 2
● Domenii de competență	Controlul Statistic al Calității, Fiabilitate, Probabilități și Statistică
● Specializări	2002 - Curs postuniversitar: Informatică Aplicată în Inginerie – Universitatea "Transilvania" din Brașov
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* Asociația Universitară de Ingineria Fabricației

Milena Flavia FOLEA
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2001)

Telefon: 0268 421318
E-mail: m.folea@unitbv.ro

● Data nașterii	3 noiembrie 1967
● Studii universitare	1986 – 1991, Universitatea Transilvania din Brașov, Specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini 1996-2001, Universitatea Transilvania din Brașov, Specializarea Marketing
● Studii postuniversitare	2003-2004, Université de Technologie de Belfort-Montbéliard, Franța, Specializarea Affaires Industrielles Internationales
● Teza de doctorat	Prelucrarea materialelor prin așchiere cu viteze înalte
● Grade didactice	2001 - asistent 2003 - șef lucrări 2017 - conferențiar
● Funcții administrative	2011 - 2012 Coordonator program de studii Tehnologia Construcțiilor de Mașini (limba franceza) 2015 - Responsabil CICOC (Centrul de informare, consiliere si orientare in cariera) - facultatea ITMI
● Titular de discipline	Bazele ingineriei industriale, Managementul proiectelor, Management
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți -5; îndrumare - 3
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 4; Conferințe ISI CPCI-S: 6; Jurnale BDI:7, Alte conferințe: 23,
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 1; Membru în echipă: 2
● Domenii de competență	Managementul proiectelor, Prelucrări prin așchiere, Management
● Specializări	2004 – Asistent manager de proiect – AFITEP, Paris 2006 - Auditor intern pentru Sisteme de Management al Calității 9001, București 2006 - Auditor intern pentru Sisteme de Management de Mediu 14001, București 2010 - Manager de proiect, CNFPA, Brașov
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* Asociația Managerilor și Inginerilor Economiști din România International Association of Engineers (IAENG)

Camil LANCEA
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1997)

Telefon: 0268421318
E-mail: camil@unitbv.ro

● Data nașterii	26 decembrie 1968
● Studii universitare	1989 – 1995, Universitatea TRANSILVANIA din Braşov, Facultatea de Inginerie Tehnologică
● Teza de doctorat	Prelucrarea prin frezare a suprafețelor 3D pe MUCN -uri.
● Grade didactice	1997 - preparator 2000 –asistent 2002 –șef lucrări 2007 – conferențiar
● Funcții administrative	- Administrator rețea web departament - Administrator site departament - Responsabil platforma E-learning departament
● Titular de discipline	Proiectarea Asistată de Calculator a Produselor - Sisteme CAD, Tehnica Sistemelor CAM, Fabricație Inovativă Utilizând CATIA, Proiectare Tehnologica Asistata de Calculator
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 3; îndrumare - 3
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 4; Conferințe ISI CPCI-S: 23; Jurnale BDI:14, Alte conferințe: 25
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 1; Membru în echipă: 12
● Domenii de competență	Proiectare și fabricație asistate de calculator, Sisteme CAPP, Fabricarea rapidă a prototipurilor, Proiectare parametrizată asistată de calculator
● Specializări	Cursuri de specializare pentru utilizarea pachetelor software: ProEngineer, Creo, PowerShape, PowerMill, Cimatron, AutoCAD, curs de specializare în Managementul Calității, permis instructor-examinator ECDL
● Alte informații	Membru al asociațiilor profesionale: - Membru în Asociația Universitară de Ingineria Fabricației

Badea LEPĂDĂTESCU
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1982)

Telefon: 0268421318
E-mail: lepadatescu@unitbv.ro

● Data nasterii	22 martie 1951
● Studii universitare	1971 – 1976, Universitatea din Brașov, Secția TCM
● Teza de doctorat	Prelucrarea suprafețelor metalice prin procedeul de superfinisare
● Grade didactice	1997 - asistent 1999 -șef lucrări 2000 - conferențiar
● Titular de discipline	Tolerante si Control Dimensional, Automatizarea Proceselor Tehnologice
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 7; îndrumare - 2
●Articole stiințifice	Jurnale ISI-WoS: 2; Conferințe ISI CPCI-S: 2; Jurnale BDI:16, Alte conferințe: 38,
● Contracte de cercetare	Membru în echipă:2
● Domenii de competentă	Materiale industriale, Managementul dezvoltării produselor
● Specializări	1978 – Programator pentru mașinile unelte cu comanda numerica – Cugir 2008 – Programarea automatelor si terminalelor OMROM - București
● Alte informații	2004 - Membru al Asociației Universitare de Ingineria Fabricației

Laurențiu-Aurel MIHAIL
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2003)

Telefon: 0268 421318
E-mail: L.Mihail@unitbv.ro

● Data nașterii	08 iunie 1979
● Studii universitare	1998 – 2003, Universitatea "Transilvania" din Brașov, Specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini
● Teza de doctorat	Cercetări privind eficientizarea sistemului tehnologic de prelucrare prin așchiere
● Grade didactice	2003 - preparator 2005 - asistent 2010 - șef lucrări 2019 - conferențiar
● Funcții administrative	2016 - prezent: membru în comitetul director al ITA Unitbv 2016 - prezent: responsabil de sistemul de control managerial intern al ITA Unitbv 2016 - prezent: responsabil cu sistemul de asigurare a calității pentru programul de studii IMC
● Titular de discipline	TCM3D, TEMC, ACC, AC, MCI, PE, MIP, ACDA, MTQA
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 3; îndrumare - 1
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 9; Conferințe ISI CPCI-S: 7; Jurnale BDI: 7, Alte conferințe:9
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 3; Membru în echipă: 3
● Domenii de competență	Sistemul de management al calității în industria fabricației, Instrumente ale calității și pentru cercetare și optimizare, Metrologie dimensională
● Specializări	2003 – 2005: Masterat „Ingineria şi managementul calitătii" Universitatea „Transilvania" din Braşov, Departamentul U.N.E.S.C.O., Romania 1998 – 2000: Modul psihopedagogic – Departamentul pentru pregătirea personalului didactic, Brasov, Romania 2007 – Cermet Scarl – Auditor de tertă parte ISO 9001, Torino & Bologna 2009 – ANFIA – Auditor IATF de tertă parte ISO/TS 16949, Torino
● Alte informații	2016 - prezent: evaluator expert voluntar UEFISCDI pentru PN III 2015 - prezent: expert standardizare ASRO pentru sisteme de management și control statistic *Membru al asociațiilor profesionale:* Asociația Universitară de Ingineria Fabricației (membru fondator și cenzor) Society of Automotive Engineers

Ion NEAGOE
Conferenţiar doctor inginer
(Începutul activităţii în departament: 1982)

Telefon: 0268421318
E-mail: neagoe_ion@unitbv.ro

● Data naşterii	25 octombrie 1953
● Studii universitare	1974 – 1979, Universitatea din Braşov, Secţia Tehnologia Construcţiilor de Maşini
● Teza de doctorat	Cercetări teoretice şi experimentale privind prelucrarea pieselor cave din tablă prin deformare rotativă – ca tehnologie flexibilă de fabricaţie. Universitatea "Transilvania" din Braşov, 2001
● Grade didactice	1982 - asistent 1990 – şef lucrări 2002- conferenţiar
● Titular de discipline	Tehnologia presării la rece, Proiectarea proceselor tehnologice de presare la rece, Tehnologii generale de aviaţie, Injectarea materialelor plastice, Tehnologii inovative de deformare plastică la rece, Sisteme şi tenologii de deformare
● Cărţi şi îndrumare	Monografii, cărţi- 5; îndrumare - 6
● Articole ştiinţifice	Conferinţe ISI CPCI-S:6; Jurnale BDI:19, Alte conferinţe: 34, Brevete: 8;
● Contracte de cercetare	Membru în echipă: 4
● Domenii de competenţă	Tehnologii şi dispozitive de presare la rece, tehnologii flexibile de presare la rece, injectarea materialelor plastice
● Alte informaţii	Membru fondator al AUIF

Aurica Luminița PÂRV
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2004)

Telefon: 0268412921 int.200
E-mail: luminita.parv@unitbv.ro

● Data nașterii	29 august 1970
● Studii universitare	1988 – 1993, Universitatea Transilvania din Brașov, Secția Mecanică fină
	1997 - 2001, Universitatea George Barițiu din Brașov, Secția Contabilitate și informatică de gestiune
● Teza de doctorat	Managementul datelor în ingineria simultană
● Grade didactice	2004 - asistent 2005 - șef lucrări 2015 - conferențiar
● Funcții administrative	2013 - prezent: Coordonator al biroului de relații cu mediul economic 2009- prezent: Coordonator Erasmus al Facultății ITMI
● Titular de discipline	Metode numerice în inginerie, Managementul producției, Simularea sistemelor de producție, Management organizațional, Shopfloor management
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 7; îndrumare - 4
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 4; Conferințe ISI CPCI-S: 19; Jurnale BDI:16
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 5; Membru în echipă: 24
● Domenii de competență	Lean manufacturing
● Specializări	2010-2011 – curs de specializare Antreprenoriat și Supply Chain 2017 – Bursă de cercetare University of Bradford, UK
● Alte informații	2016 - prezent: expert ARACIS 2013 - prezent: coordonator Biroul de relații cu mediul economic *Membru al asociațiilor profesionale:* Asociația universitară de ingineria fabricației Steering Committee of Middle and South East European Coutries Quality Initiative

RĂzvan UDROIU
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1996)

Telefon: 0268421318
E-mail: udroiu.r@unitbv.ro

● Data nașterii	4 martie 1972
● Studii universitare	1990 – 1995, Studii univ. de licență, Universitatea Transilvania din Brașov, Specializarea Construcții aeronave 1995 – 1996, Studii aprofundate, Universitatea Transilvania din Brașov, Specializarea Inginerie Tehnologică Asistată de Calculator
● Teza de doctorat	Concepția și fabricația asistată de calculator a pieselor de formă complexă
● Grade didactice	1996 – preparator 1999 – doctorand cu frecventa 2000 – asistent universitar 2002 – șef lucrări universitar 2008 – conferențiar universitar
● Funcții administrative	2008 – 2012 - membru în Consiliul Facultății ITMI 2008 – prezent - Coordonator program de studii univ. de licență Construcții aerospațiale
● Titular de discipline	Sisteme CAD/CAPP/CAM, Materiale compozite - tehnologii și aplicații, Tehnologii performante de fabricație, Designul aeronavelor, Tehnologia structurii aeronavelor, Tehnologia asamblării si montajului aeronavelor, Bazele propulsiei aerospațiale, Stabilitatea si dinamica zborului, Elicoptere
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 10; îndrumare - 8
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 2; Conferințe ISI CPCI-S: 10; Jurnale BDI:12, Alte conferințe: 48, Brevete: 1;
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 20; Membru în echipă: 14
● Domenii de competență	Fabricație aditivă, CAD/CAPP/CAM, Materiale compozite
● Specializări	2000– program ERASMUS, Institut Universitaire de Technologie de Saint-Denis, Université Paris Nord- Paris 13, Paris, Franta 1998– program TEMPUS, South Bank University, Anglia
● Alte informații	2007 - Coordonator al secțiunii Tehnologii Industriale Inovative (Rapid Prototyping), platforma de cercetare PLADETINO Membru al asociatiilor profesionale: AUIF, IAENG Society of Industrial Engineering, IAENG Society of Mechanical Engineering 2017 – Reviewer la revistele Vacuum, International Journal of Production Research, Journal of Manufacturing Processes, Materials, Sensors

Horațiu BULEA
Șef lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1981)

Telefon: 0268 421318
E-mail: bulea@unitbv.ro

● Data nașterii	14 mai 1953
● Studii universitare	1972 – 1977, Institutul Politehnic Cluj-Napoca, Secția T.C.M.
● Teza de doctorat	Optimizări privind tehnologiile de prelucrare ale pieselor din materiale mineralo-ceramice
● Grade didactice	1981 - asistent 1990 - șef lucrări
● Funcții administrative	Membru al Consiliului Facultății de Inginerie tehnologică din UTB, 1990-1994
● Titular de discipline	Proiectarea dispozitivelor, Materiale compozite, Medii avansate de programare
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 5; îndrumare - 2
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 2; ; Jurnale BDI:3, Alte conferințe: 25
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 3; Membru în echipă: 1
● Domenii de competență	Materiale industriale, Tehnologii de fabricație
● Specializări	-
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* Asociația Inginerilor T.C.M. din România

Alexandru Cătălin FILIP
Șef de lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1992)

Telefon: 0268.421318, 0268.412921 int.200
E-mail: filipal@unitbv.ro

● Data nașterii	4 martie 1967
● Studii universitare	1986 – 1991, Universitatea din Brașov, Secția Tehnologia construcțiilor de mașini
● Teza de doctorat	Cercetări teoretice şi experimentale privind ambutisarea cu subțiere impusă a materialului
● Grade didactice	1992 – preparator 1994 – asistent 1998 – șef lucrări
● Funcții administrative	2008 – 2019 – membru în Consiliul Facultății 2008 – 2011 – secretar ştiințific al catedrei TCM 2011 – 2019 – membru în Consiliul departamentului Ingineria Fabricației 2016 – 2019 – coordonator al centrului de cercetare Tehnologii și sisteme avansate de fabricație
● Titular de discipline	Tehnologii de presare la rece, Baze de date, Sisteme flexibile de fabricație, Tehnologii de fabricare a pieselor din materiale plastice
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 2; îndrumare - 2
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 1; Conferințe ISI CPCI-S: 9; Jurnale BDI: 6; Alte conferințe: 22
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 2; Membru în echipă: 6
● Domenii de competență	tehnologii de deformare plastică la rece, tehnologii de tăiere cu jet de apă și abraziv, baze de date inginerești
● Specializări	2007 – bursă AUF (Agence Universitaire de la Francofonie), Universitatea de Tehnologie „Belfort Montbeliard", Franța 2009 – curs de instruire PLM Teamcenter Engineering – platformă de inginerie integrată a produselor, ADA Computers SRL 2012 – curs de instruire Omax SUA – programare și operare mașini de tăiere cu jet abraziv
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* Membru fondator AUIF (Asociația Universitară de Ingineria Fabricației) Membru IAENG (International Association of Engineers)

Sebastian Marian ZAHARIA
Șef lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2012)

Telefon: 0268421318
E-mail: zaharia_sebastian@unitbv.ro

● Data nașterii	30 iulie 1982
● Studii universitare	2001 – 2006, Universitatea din Brașov, Secția Construcții Aerospațiale
● Teza de doctorat	Cercetări teoretice și experimentale privind încercările accelerate de fiabilitate
● Grade didactice	2012 - șef lucrări
● Funcții administrative	2016 - prezent: membru în Consiliul departamentului IF
● Titular de discipline	Fiabilitate, Analiza fiabilității și securității sistemelor, Reglementări aeronautice. Legislație, Aerodinamica aeronavelor și rachetelor, Exploatarea și întreținerea elicopterelor, Tehnici de reparații ale elicopterelor, Echipamente de bord și navigație aeriană
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 4; îndrumare - 3
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 12; Conferințe ISI CPCI-S: 8; Jurnale BDI: 29, Alte conferințe: 25.
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 3; Membru în echipă: 5
● Domenii de competență	Fiabilitate și testarea produselor industriale, Aviație, Tehnologii aditive
● Specializări	2013 - Curs de specializare Introduction to CREO, INAS SA, Romania 2013 - Curs de specializare Introduction to Ansys Workbench, INAS SA, Romania 2018 - Curs de specializare Topire selectivă cu laser - SLM GMBH - Germania
● Alte informații	Responsabil managementul calității pentru programului de studii Construcții Aerospațiale *Membru al asociațiilor profesionale:* Asociația Română de Mecanica Ruperii Asociația Romana de Tribologie Asociația Universitara de Ingineria Fabricației Society of Reliability Engineers (SRE) The Polish Safety and Reliability Association (PSRA) International Association of Engineers (IAENG) Association of Computer Science and Information Technology (IACSIT)

Marius Daniel NĂSULEA
Asistent doctor
(Începutul activității în departament: 2019)

Telefon: 0268421318
E-mail: nasulea.marius.daniel@unitbv.ro

● Data nașterii	23 octombrie 1990
● Studii universitare	2009 – 2013, - studii de licență - Universitatea Transilvania din Brașov, Tehnologia Construcțiilor de Mașini 2013 – 2015, studii de masterat - Universitatea Transilvania din Brașov, Ingineria Fabricației Inovative
● Teza de doctorat	Cercetări privind deformarea incrementală a pieselor din tablă de oțel DC05
● Grade didactice	2015 - doctorand
● Titular de discipline	Conducere numerică, Tehnologia construcțiilor de mașini, Bazele generării suprafețelor pe mașini-unelte
● Cărți și îndrumare	Îndrumare – 1
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 2; Conferințe ISI CPCI-S: 2; Jurnale BDI:1, Alte conferințe: 1
● Domenii de competență	Conducerea numerică a mașinilor unelte, Proiectare Catia V5 și simulare Ansys, Deformarea plastică la rece a metalelor
● Specializări	2014 – Expert Mechanical Designer – certificat Magic Engineer, partener Dassault Systemes - Brașov

Personal didactic auxiliar

Nr. crt.	NUME și PRENUME	Funcția de încadrare	Titlul științific
1	Valentin Marian STAMTE	inginer	Doctor inginer
2	Alexandru MANOLESCU	tehnician	Doctor inginer
3	Istvan SUGAR	subinginer	
4	Adela MOLDOVAN	operator calculator	

Adela MOLDOVAN
OPERATOR CALCULATOR
(Începutul activității în departament:1988)
Telefon:
0268412921
int.200
E-mail: adela@unitbv.ro

● Data nașterii	22 martie 1961
● Specializări	2006 Curs operator calculator

Valentin Marian STAMATE
INGINER
(Începutul activității în departament:2013)
Telefon:
0268412921 int.200
E-mail: stamate_vali@yahoo.com

● Data nașterii	14 august 1953
● Studii universitare și postuniversitare	1979 - 1984 Facultatea de Matematică, Universitatea Babeș-Bolyai, Cluj- Napoca 2003 - 2005 Master ITAC, Universitatea Transilvania din Brașov, 2008 – 2012 Facultatea de ITMI la Universitatea Transilvania din Brașov
● Studii doctorale si postdoctorale	2005-2009 Teza de doctorat: Tehnologii și dispozitive utilizate în tehnica dentară, Universitatea Transilvania din Brașov 2010-2013 Studii postdoctorale, Universitatea Transilvania din Brașov
● Specializări	1998 - Colegiu de tehnică dentară 1975- Școala tehnică de proiectanți pentru ind. constructoare de mașini

Istvan SUGAR
SUBINGINER
(Începutul activității în departament:2005)
Telefon: 0268412921 int.200
E-mail: sugaristvan@co.uk

● Data nașterii	09 aprilie 1955
● Studii universitare de licență	2003 – 2006, Universitatea Transilvania din Brașov, Domeniul Inginerie Industrială, Specializarea TPM;

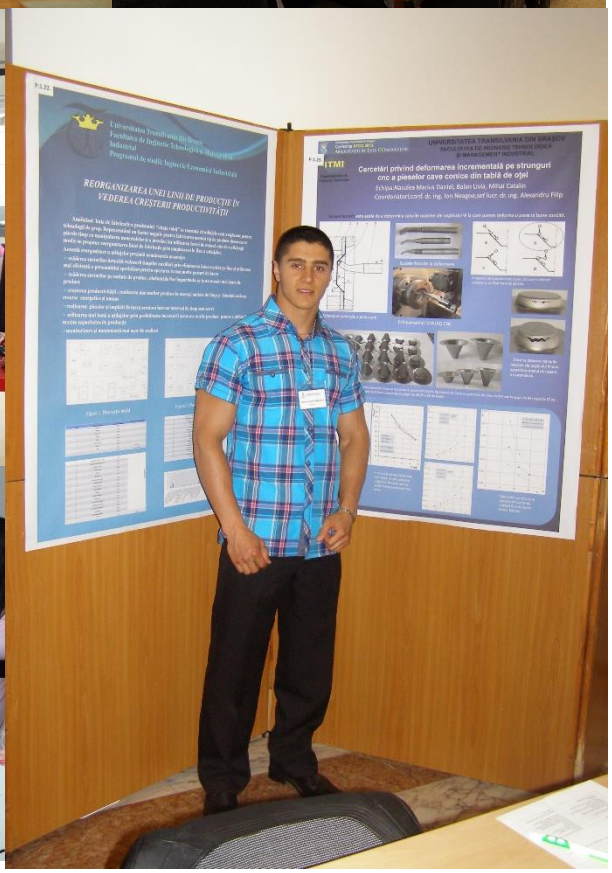
Alexandru MANOLESCU
TEHNICIAN
(Începutul activității în departament: 2018)

Telefon: 0268412921 int.200
E-mail: alexandru.manolescu@unitbv.ro

● Data nașterii	31 martie1979
● Studii de licență	1997 – 2002, Universitatea Transilvania din Brașov, Specializarea Productică;
● Studii doctorale	2007-2013 Teza de doctorat, domeniul Inginerie industrială, Universitatea Transilvania din Brașov

1530

- AFCO 2016 -
Joi, 12 mai 2016
Schaeffler România
CEC
SCHAEFFLER
Premiul Schaeffler pentru cea mai buna lucrare tehnică la AFCO
Bursa de 5.000 Ron
1.000 Ron sumă netă/lună x 5 luni
Schaeffler premiază performanța


REORGANIZAREA UNEI LINII DE PRODUCȚIE ÎN VEDEREA CREȘTERII PRODUCTIVITĂȚII
Cercetări privind deformarea incrementală pe strunguri cnc a pieselor cave conice din tablă de oțel

PSM 100
SLM
SLM

ABSOLVENȚII
ÎN FAȚA COMPANIILOR
CEC
Bursa de 5.000 Ron

FESTO

AFCO

3.1.4 Laboratoare

LABORATORUL DE TEHNOLOGII DE DEFORMARE PLASTICĂ LA RECE

Sala V.II.1

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor științifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiinţifice pentru partenerii economici și desfășurarea activităților formative, centrate pe studiul proceselor moderne de deformare plastică la rece şi optimizarea acestora.

Discipline: Tehnologia presării la rece, Tehnologii de fabricație prin presare la rece, Tehnologii inovative de deformare plastică la rece, Tehnologii de fabricație prin deformare plastică la rece a componentelor aeronautice.

Domenii de competență

- Proiectarea tehnologiilor şi a dispozitivelor pentru prelucrări prin deformare plastică la rece;
- Măsurarea, înregistrarea şi prelucrarea datelor aferente parametrilor proceselor de deformare plastică la rece, utilizând sisteme digitale de achiziție a datelor;
- Execuția pe mașini de ștanțare CNC a pieselor de tip panel;
- Cercetări privind tehnologiile flexibile de prelucrare prin deformare rotativă / incrementală a pieselor din tablă;
- Formarea continuă a specialiștilor în direcțiile:
  - proiectarea tehnologiilor şi a dispozitivelor de presare la rece utilizând medii avansate de proiectare (AutoCAD/AutoLISP, SolidWorks etc.);
  - programarea mașinilor CNC de presare la rece.

Infrastructura didactică și de cercetare

- Prese mecanice și prese hidraulice de diferite tipuri, în gama 60…400 kN;
- Strung universal SN 400 echipat cu sistem hidraulic de copiere pentru prelucrarea pieselor cave din tablă prin deformare rotativă;
- Dispozitive universale şi speciale pentru operații de presare la rece;
- Echipament pentru măsurarea digitală a parametrilor de proces, format dintr-un sistem de achiziție date cu 4 canale tip HBM Spider 8, cu două traductoare (rezistiv pentru forțe şi inductiv pentru deplasări), software de achiziție și prelucrare a datelor Catman Easy;
- Placă de achiziție date LabJack 1.0;
- Aparate speciale pentru măsurarea parametrilor dimensionali ai pieselor obținute prin presare la rece;
- Aparate universale de măsură şi control clasice și digitale: şubler, micrometru, comparator ş.a;
- Calculatoare personale cu acces la internet și diverse softuri necesare pentru proiectarea tehnologiilor și a dispozitivelor de presare la rece;

LABORATORUL DE TEHNOLOGIA CONSTRUCȚIILOR DE MAŞINI

Sala V.II.2

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor științifice (doctorat, contracte, studii științifice, publicații) şi desfășurarea activităților formative, centrate pe studiul proceselor așchietoare şi optimizarea procedeelor/ metodelor de fabricație.

Discipline: Tehnologia construcțiilor de maşini I, II, III, Bazele optimizării proceselor tehnologice, Tehnologii de aviație I, II, Tehnologia fabricării mașinilor, Siguranța sistemelor avansate de producție, Tehnologii performante de fabricație, tehnologii de fabricație prin aşchiere.

Domenii de competență

- Proiectarea proceselor tehnologice de prelucrare prin aşchiere;
- Proiectarea şi fabricarea SDV-urilor aferente proceselor tehnologice de prelucrare prin aşchiere, precum şi a sculelor aşchietoare speciale;
- Proiectarea maşinilor şi dispozitivelor de superfinisat;
- Optimizarea proceselor tehnologice de prelucrare prin aşchiere:
  - optimizarea parametrilor de lucru;
  - optimizarea traseelor tehnologice;
  - optimizarea formelor organizatorice de desfăşurare a proceselor tehnologice;
- Cercetări experimentale privind:
  - dependențele factorilor tehnologici de precizia de prelucrare;
  - minimizarea consumurilor energetice;
  - finisarea suprafețelor prin procedee/ metode speciale;
  - flexibilizarea tehnologică;
  - burghierea adâncă.

Infrastructura didactică şi de cercetare

- strunguri paralele cu accesorii SNB 400; strung paralel DLZ 603; strung automat monoax, SARO 25, 1976; strung DRT 1975;
- mașini de frezat de sculărie, FUS200-250; mașina de frezat dantura; mașina de frezat universală FU32;
- mașini de gaurit, G 25-40;
- mașini de rectificat plan, mașina de rectificat rotund exterior;
- şeping; ferăstrău alternativ, maşina de mortezat;
- set de dispozitive pentru prelucrari universale, speciale, pentru suprafețe profilate, pentru netezire prin superfinisare și rulare;
- set de scule şi portscule aferente maşinilor-unelte menționate;
- set de aparate şi instrumente de măsură clasice și digitale (șublere, micrometre, ceasuri comparatoare, rugozimetru, dinamometre, microscop de atelier şi electronic);
- calculatoare independente;
- software de bază (Windows 10, Office 2016);
- software specializat - Delphi, AutoCAD/AutoLISP;
- pachete de programe proprii, dedicate proiectării şi conducerii proceselor tehnologice şi lucrărilor de laborator.

LABORATORUL CAD/CAM ȘI MANAGEMENT ELECTRONIC AL DATELOR

Sala V.II.3

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor științifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiinţifice pentru partenerii economici şi desfăşurarea activităților formative, aferente proiectării constructive, proiectării fabricației sau managementului informatizat al resurselor întreprinderii.

Discipline: Fabricația asistată de calculator, sisteme CAM, Proiectarea asistată de calculator a produselor, Sisteme CAD, Fabricație inovativă, Managementul informatizat al resurselor întreprinderii, Pachete software destinate modelării inovative a produselor, Modelare 3D, Proiectare pentru fabricație.

Domenii de competență

- Proiectarea asistată de calculator a produselor;
- Fabricația asistată de calculator a produselor;
- Managementul informatizat al resurselor întreprinderii;
- Formarea continuă a specialiştilor în direcțiile:
  - proiectarea constructivă a pieselor industriale utilizând medii avansate de proiectare (CATIA, ProEngineer, AutoCAD/AutoLISP;
  - proiectarea tehnologică a pieselor industriale utilizând medii avansate de fabricație (CATIA, Creo, SolidWorks);
  - managementul resurselor întreprinderii utilizând pachetul software SAP (Systems Applications and Products in Data Processing).

Infrastructura didactică și de cercetare

- Echipamente (denumire, caracteristici, an de fabricație)
  - Rețea de calculatoare cu 20 stații de lucru și server, 2018;
- Tehnica IT
  - imprimantă, scanner;
  - Sistem video-proiector computerizat
- Software
  - Sistem de operare Windows 10;
  - Software de bază destinat modelării produselor (CAD)
  - Proiectare constructivă:
    - AutoCAD, AutoLISP, Autodesk Inventor;
    - Inventor – Autodesk S.U.A.;

    - SolidWorks+Cosmos – Dassault Systemes S.A. – Franța;
    - PowerShape;
    - Catia;
    - Creo.
- Software de bază destinat fabricației CN/CNC (CAM):
    - PowerMill;
    - SurfCAM – Dassault Systemes;
    - Catia.
- Software de bază ca medii de programare algoritmice de nivel înalt:
    - Delphi.;
    - C++;
    - MathCAD – Mathsoft.
- Software de managementul resurselor intreprinderii:
    - SAP (Systems Applications and Products in Data Processing).
- Software aplicativ elaborat de către membrii departamentului care activează la disciplinele aferente: pachete software originale destinate proiectării constructive, pregătirii tehnologice și a fabricației.

LABORATORUL POLIFUNCȚIONAL DE CONSTRUCȚII AEROSPAȚALE

Sala V.II.4a

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor științifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiinţifice pentru partenerii economici şi desfăşurarea activităților formative, centrate pe studiul sistemelor de propulsie, proiectarea și testarea structurilor de aviație, tehnologia structurii aeronavelor, asamblare și montaj, elicoptere si aparate de bord și echipamente.

Discipline: Introducere în ingineria aerospațială, Bazele propulsiei aerospațiale, Materiale compozite – Tehnologii și aplicații, Aerodinamica aeronavelor și rachetelor, Calculul şi proiectarea structurilor aeronavelor, Tehnologia structurii aeronavelor, Tehnologia asamblării şi montajului aeronavelor, Echipamente de bord și navigație aeriană, Elicoptere și echipamente speciale ale elicopterelor, Exploatarea și întreținerea elicopterelor și Tehnici de reparație ale elicopterelor.

Domenii de competență

- Formarea de specialiști în domeniul concepției şi exploatării aeronavelor şi elicopterelor şi a tehnologiilor specifice de fabricație a componentelor utilizate în domeniul aerospațial;
- Formarea abilităților de a proiecta şi exploata eficient tehnologiile clasice şi cele asistate de calculator utilizate în proiectarea constructivă și managementul proceselor industriale, în general, precum și a celor utilizate în domeniul aerospațial;
- În colaborare cu Aeroclubul României, la filiala Aeroclubului Teritorial Brașov "Iosif Șilimon" se organizează cursuri teoretice şi practice pentru studenții de la Construcții Aerospațiale. În primul semestru se organizează, dispunând de materialul din laborator partea teoretică a zborului, iar în semestrul al II-lea partea practică, sub îndrumarea instructorilor aeroclubului;

- Formarea continuă a specialiștilor în cadrul clusterului **Transylvania Aerospace Cluster** în Regiunea economică Centru, axată în principal pe următoarele direcții de dezvoltare: proiectarea și testarea componentelor aeronautice, producția sau personalizarea de aeronave, producția de repere şi subansamble pentru industria de aviație şi dezvoltarea serviciilor specializate pentru industria de aviație. Membrii fondatori ai acestui cluster: SC Premium Aerotec SRL, SC Eurocopter Romania SRL, SC Nuarb SRL, SC BWB Surface Technology SRL, SC Aernnova European Components SRL, Regiunea Metropolitană Braşov, SC CENIT SRL şi Universitatea Transilvania Braşov prin programul de studii Construcții aerospațiale.

Infrastructura didactică și de cercetare

- Aeronave: Planor IS 29 D2, Planor IAR35 (proba statică), Avion IAR 825 (aripi, derivă, eleroane, plan central), Motoplanor IS 28 M2 (macheta funcțională la scara 5:1), Avion MIG 17 (aflat pe pistă la IAR Braşov);
- Motoare de aviatie: Motor în stea tip PZL, Motor elicopter tip TURMO-3a (secționat), Componente motoare;
- Pale și elice: Elice cu 2 pale tip Hohhman, Elice cu 4 pale tip PZL, Pală principală elicopter IAR330, Pală principală elicopter IAR316B;
- Dispozitive de aviație: Gabarit asamblare profundor, Gabarit asamblare compensator, Etalon aripă fuselaj, Etalon verificare fuselaj posterior;
- Structuri de aeronave: Planor din materiale compozite funcțional, Structuri lipite avion IAR 99;
- Aparate de bord şi instalații hidropneumatice;
- Componente tren de aterizare;
- Machete de rachete;
- Machete funcționale telecomandate de elicoptere;
- Machete de avioane telecomandate, realizate de studenți și cadre didactice prin tehnologii aditive.

LABORATORUL DE BAZELE GENERĂRII SUPRAFEȚELOR PE MAȘINI-UNELTE

Sala V.II.4b

Activități: desfăşurarea lucrărilor practice cu studenții, realizarea cercetărilor ştiințifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiințifice pentru terți, desfăşurarea activităților formative focalizate pe studiul procedeelor de aşchiere şi optimizare a acestora.

Discipline: Bazele generării suprafețelor prin aşchiere, Sisteme integrate de mentenanță, Scule aşchietoare, Softuri, metode şi procedee de mentenanță.

Direcții de activitate

- Cercetări privind prelucrabilitatea materialelor şi stabilirea condițiilor optime de prelucrare;
- Aplicații ale termocurentului de aşchiere;
- Proiectarea şi execuția sistemelor de alimentare automată cu scule a maşinilor;
- Proiectarea şi execuția dispozitivelor de angajare lină în aşchiere a sculelor;
- Testări de scule aşchietoare şi determinarea capacităților de aşchiere;
- Cercetări privind eficiența mediilor de răcire-ungere;
- Servicii de consultanță pentru mentenanță:
- Stabilirea metodelor şi procedeelor de mentenanță adecvate pentru cazuri concrete;
- Proiectarea şi execuția de dispozitive pentru mentenanță;
- Identificarea şi implementarea sistemului de mentenanță optim pentru o organizație;
- Consultanță pentru managementul mentenanței.
- Servicii de consultanță privind implementarea "Sistemului de management al calității" (consultanți autorizați);
- Evaluări (experți ANEVAR).

Infrastructura didactică şi de cercetare

- Maşini-unelte clasice: strunguri, maşini de frezat, maşini de găurit, maşină de filetat, maşini de rabotat, maşină de mortezat, maşini de ascuțit, maşină de rectificat interior;
- Microscop metalografic cu cameră de luat vederi; Microscop de atelier;
- Dispozitive de prelucrare; dispozitive de ascuțit scule aşchietoare; dispozitiv de pregătit şlifuri metalografice; scule aşchietoare diverse;
- Rugozimetru, şublere, comparatoare, micrometre, aparat de măsurat uzura cuțitelor de strung;
- Dinamometre de măsurat forțele la aşchiere (inclusiv Kistler), aparat de măsurat temperatura medie la aşchiere, punte tensometrică, multimetru digital, etc.
- Tehnica IT: calculator și software Curve expert 3.1, LabView.

LABORATORUL DE SCULE AŞCHIETOARE

Sala V.II.4c

Activități: desfăşurarea lucrărilor practice cu studenții, realizarea cercetărilor ştiințifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiințifice pentru terți, desfăşurarea activităților formative focalizate pe studiul sculelor aşchietoare.

Discipline: Proiectarea sculelor aşchietoare, Scule şi Dispozitive.

Direcții de activitate

- Proiectarea de scule aşchietoare noi;
- Proiectarea de sisteme de prindere şi depozitare a sculelor aşchietoare;
- Testări de scule aşchietoare şi determinarea capacităților de aşchiere (se utilizează baza materială a laboratorului de Bazele aşchierii);
- Analiza cauzelor deteriorării sculelor aşchietoare.

Infrastructura didactică şi de cercetare

- Dispozitive de control a sculelor aşchietoare.
- Toate categoriile de scule aşchietoare utilizate în tehnică.

LABORATORUL DE TEHNOLOGII INTEGRATE DE FABRICAȚIE

Sala V.III.2

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor ştiințifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiințifice pentru partenerii economici şi desfăşurarea activităților formative, centrate pe integrarea în tehnologia CAD/CAM a conceptelor de Rapid Prototyping/ Rapid Manufacturing/ Rapid Tooling şi Reverse Engineering.

Discipline: Tehnologii performante de fabricație.

Domenii de competență

- Cercetări privind tehnica Reverse Engineering şi aplicații ale acesteia în industrie;
- Cercetări privind tehnologiile de Rapid prototyping / Rapid manufacturing / Rapid tooling şi aplicațiile lor în domeniul ingineriei industriale, aerospațiale și medicină;
- Cercetări privind fabricarea inovativă a ansamblurilor funcționale;
- Cercetări privind fabricarea prototipurilor prin prelucrări CNC.

Infrastructura didactică și de cercetare

- Sistem de prototipare rapidă (Rapid Prototyping), OBJET EDEN 350 pentru fabricarea modelelor 3D prin depunere de straturi de fotopolimeri.
- Sistem de prototipare rapidă (Rapid Prototyping) ZPRINTER 310Plus pentru realizarea modelelor 3D din straturi succesive de pulberi plastice lipite cu un liant injectat printr-un cap de printare; sistem de curățire cu jet de aer sub presiune; postprocesare prin infiltrare cu răşini speciale, întărite la temperatura ambiantă sau în cuptor.
- Sistem de scanare 3D laser LPX-1200.
- Platformă educațională CNC/ 2 – Strung EMCO TURN 55 CNC, maşină de frezat EMCO MILL 55, Modul SINUMERIK 810/840 D, Modul Fanuc 21.
- Medii de proiectare/programare: Zprint, Objet Studio şi Objet Job Manager, SolidWorks, CATIA V5, Creo, AutoCAD, PowerShape, PowerMill, EMCO WinNC SINUMERIK 810/840 D, EMCO 1WinNC Fanuc 21, EMCO 3D View, Windows cu Office; Internet.

LABORATORUL DE CAD ŞI INFORMATICĂ APLICATĂ

Sala V.III.3

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, furnizarea de servicii ce consultanță tehnico-ştiințifică pentru partenerii economici şi desfăşurarea activităților formative, centrate pe studiul pachetelor software de proiectare asistată de calculator, al mediilor de programare și pe dezvoltarea computerizată a aplicațiilor.

Discipline: Modelare 3D, Sisteme de achiziție-distribuție a datelor, Medii avansate de proiectare, Programarea algoritmilor utilizați în inginerie, Medii avansate de programare, Dezvoltarea computerizată a aplicațiilor în industrie, Proiectarea dispozitivelor.

Domenii de competență

- Proiectare în AutoCAD;
- Proiectarea asistată de calculator a tehnologiilor de prelucrare;
- Dezvoltarea sistemelor de achiziție-distribuție a datelor utilizate în ingineria industrială;
- Dezvoltarea computerizată în diverse medii de programare (VisualLISP, Delphi, C++, MathCAD) a aplicațiilor pentru industrie .

Infrastructura didactică și de cercetare

- Platformă hardware de 12 calculatoare Pentium Intel Xeon (CPU 4x1.6GHz, RAM 1024 MB, monitoare LCD 17"), conexiune INTERNET).
- Software
  - Windows 10, Office 2013, AutoCAD 2016, MathCAD 14.0, Delphi, LabVIEW 7.1, SolidWorks.

LABORATORUL DE SISTEME CAD/CAM ȘI TEHNOLOGII ADITIVE

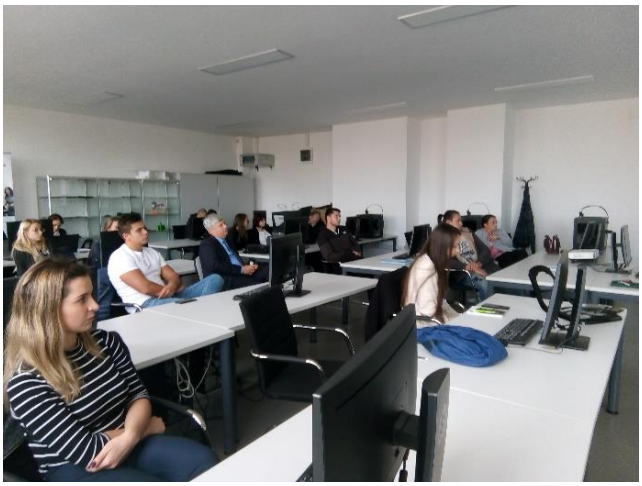
Sala V.III.5

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, desfăşurarea activităților formative centrate pe specificul disciplinelor studiate în laborator. Dezvoltarea unor proiecte de cercetare științifică (doctorat, consultanță tehnico științifică) în domeniul tehnologiilor aditive.

Discipline: Modelare 3D, Proiectare pentru fabricație, Robotizarea proceselor tehnologice, Tehnologii utilizate în procesele de fabricație, Tehnologii performante de fabricație, Programarea algoritmilor utilizați în ingineria fabricației, Pachete software pentru modelarea inovativă a produselor, Fabricație inovativă, Algoritmi şi programe pentru sistemele CAPP, Proiectarea şi fabricația integrată a produselor industrial, Simularea proceselor de productie.

Domenii de competență

- Sisteme CAD/CAM;
- Dezvoltarea aplicațiilor computerizate pentru integrarea CAD/CAM;
- Roboți industriali. Programare, dezvoltarea aplicațiilor pentru roboți, integrarea roboților în sisteme flexibile de fabricație;
- Optimizarea proceselor tehnologice. Studii de caz pentru ridicarea performanțelor tehnologiilor de prelucrare a reperelor;
- Elaborarea și optimizarea tehnologiilor de fabricație aditivă;
- Fabricare prototipurilor prin tehnologii aditive.



Infrastructura didactică și de cercetare

- Imprimante 3D Zortrax M200 Plus, Tehnologie: FFF (Fused Filament Fabrication), Dimensiuni maxime de printare: 200 mm x 200 mm x 180 mm, Rezoluție: 90-390 microni, Diametrul filamentului: 1.75 mm, Software: Z-SUITE (3 buc.);
- Imprimantă BCN3D Sigma R19, Tehnologie: FFF (Fused Filament Fabrication), Dimensiuni maxime de printare: 210 mm x 297 mm x 210 mm, Rezoluție: pana la 50 microni, Diametrul filamentului: 2.85 mm, Software: Cura - BCN3D;
- Piese și subansambluri din industria auto;
- Piese realizate prin tehnologii aditive;
- 17 calculatoare, Procesor: Intel Xeon E5-1620 v3, 3.50 GHz, Placă video: NVIDIA, 4 GB, Memorie: 32GB DDR4, Hard:1TB.
- Videoproiector
- Software
  - Software de bază (Windows 10);
  - Software utilitar (Microsoft Office);
  - Software specializat: Delphi, PowerMill, PowerShape;
  - Software dedicat pentru controlul mașinii de frezat Denford;
  - Software dedicat pentru controlul strungului Denford;
  - Software dedicat pentru controlul robotului Mitsubishi;
  - LabVIEW 7 student;
  - AutoCAD 2020;
  - Software propriu aplicativ pentru proiectarea şi optimizarea proceselor tehnologice.

LABORATOR POLIFUNCȚIONAL: FIABILITATE, CONTROLUL CALITĂȚII, MANAGEMENTUL CALITĂȚII

Sala V.III.6

Activități: desfășurarea orelor de curs și a lucrărilor practice de laborator cu studenții, dezvoltarea cercetărilor științifice (doctorat, contracte, studii științifice, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiinţifice pentru partenerii economici şi desfășurarea activităților formative, centrate pe integrarea elementelor de ingineria și managementul calității, fiabilității și riscurilor industriale în cadrul sistemelor de fabricație.

Discipline: Fiabilitate, Analiza fiabilității şi securității sistemelor, Controlul Statistic al Proceselor, Controlul Statistic al Calității, Sistemul de management al calității, Ingineria și managementul riscurilor industriale, Managementul proiectelor, Metode numerice în inginerie, Probabilități și statistică aplicată.

Domenii de competență

- Analiza fiabilității produselor industriale în vederea creșterii duratei de exploatare a acestora;
- Încercarea și testarea produselor industriale cu scopul estimării indicatorilor de fiabilitate;
- Studii privind controlul statistic al proceselor;
- Proiectarea planurilor pentru inspecția de recepție a loturilor de produse;
- Studii privind analiza sistemelor de măsurare;
- Implementarea sistemelor integrate de management calitate–mediu în vederea certificării de terță parte a sistemelor de management;
- Măsurarea calității și estimarea fiabilității produselor inovative;
- Implementarea sistemelor de management al calității, mediului și sănătății și securității ocupaționale.

Infrastructura didactică și de cercetare

- Videoproiector Sony VPL-S900;
- 10 Calculatoare;
- Software general și de specialitate:
  - Windows, Microsoft Office, Reliasoft Weibull ++ 7, Reliasoft BlockSim 7, ReliaSoft, Alta, Ispgraph Ltd, FaulTree, și Reliability Workbrench.

LABORATORUL DE INGINERIA ŞI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, FIABILITĂȚII ŞI RISCURILOR INDUSTRIALE

Sala V.IV.1

Activități: desfășurarea activităților formative centrate pe studiul managementului și instrumentelor calității, mediului, riscurilor industriale și fiabilității, desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor științifice (doctorat, contracte, publicații) și furnizarea de servicii tehnico-ştiințifice pentru partenerii economici.

Discipline: Managementul calității, Sistemul de management al calității, Audit și certificare, Metode de asigurare a calității, Ingineria și managementul riscurilor industriale, Managementul proiectelor, Managementul calității mediului, Metode numerice în inginerie, Probabilități și statistică aplicată, Statistică aplicată.

Domenii de competență

- Analize pentru evaluarea performanțelor și fundamentarea deciziilor de implementare a sistemelor de management al calității și de mediu;
- Proiectarea și implementarea sistemelor de management al calității, mediului și sănătății și securității ocupaționale;
- Realizarea procedurilor și a manualului pentru implementarea sistemului integrat de management calitate–mediu și a sistemului de management al sănătății și securității ocupaționale;
- Proceduri pentru analiza fiabilistă a produselor complexe și controlul calității produselor și proceselor;
- Analiza și proiectarea procedurilor pentru analiza impactului de mediu al proceselor și produselor reziduale;
- Realizarea procedurilor privind analiza securității, fiabilității și riscurilor produselor și proceselor industriale;
- Prelucrarea statistică a datelor și managementul calității proiectelor industriale;
- Formarea de auditori interni în domeniul sistemelor de management al calității, mediului și sănătății și securității ocupaționale.

Infrastructura didactică și de cercetare

- 10 Calculatoare, Notebook HP;
- Videoproiector;
- Imprimantă laser;
  - Software: Windows, Microsoft Office, Reliasoft Weibull, Minitab, Mathcad.

LABORATORUL DE TOLERANȚE ȘI CONTROL DIMENSIONAL

Sala V.IV.2

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor ştiințifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiințifice pentru partenerii economici şi desfăşurarea activităților formative, centrate pe controlul dimensional al preciziei de prelucrare a pieselor, folosind instrumente și aparate universale și specializate, inclusiv pe masini de masurat în coordonate.

Discipline: Toleranțe și control dimensional, Control dimensional, Tehnologii moderne de măsurare și control, Automatizarea controlului calității.

Domenii de competență

- Servicii, studii şi cercetări pentru tehnologii informatizate de măsurare 2D şi 3D a preciziei dimensional-geometrice a suprafețelor.
- Servicii, studii şi cercetări privind măsurarea preciziei dimensionale şi geometrice a suprafețelor filetate, canelate şi a roților dințate.
- Servicii, studii şi cercetări privind măsurarea uzurii sculelor aşchietoare.
- Servicii, studii şi cercetări privind măsurarea rugozității suprafețelor metalice şi nemetalice.

Infrastructura de cercetare

- Maşină de măsurat în coordonate 3D TESA Micro-Hite 3D DCC NS.
- Microscop electronic pentru măsurarea parametrilor filetelor.
- Microscop universal optic.
- Aparate pentru măsurarea roților dințate şi a pieselor cu caneluri.
- Rugozimetru electronic.
- Instrumente digitale de măsurare şi control.

LABORATORUL DE AUTOMATIZAREA PROCESELOR TEHNOLOGICE

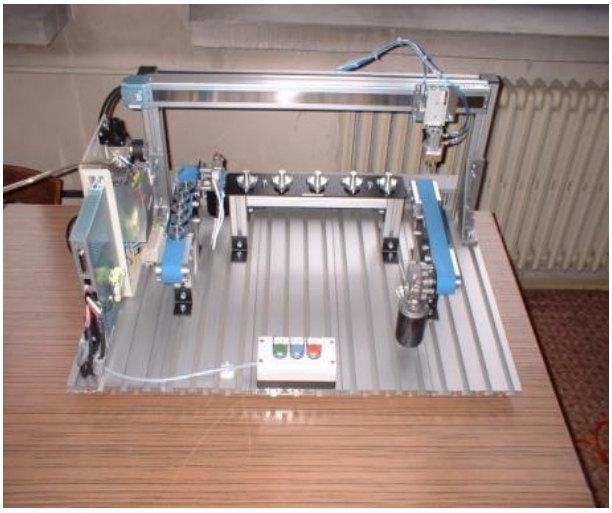
Sala V.IV.3

Activități: desfăsurarea lucrărilor practice cu studentii, dezvoltarea cercetărilor ştiinţifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-ştiinţifice pentru partenerii economici şi desfăşurarea activităților formative, centrate pe simularea masurilor de automatizare a proceselor tehnologice de prelucrare pe mașini unelte, de control dimensional și sortarea automată a pieselor, simularea alimentării și transferului automat al pieselor în cadrul sistemelor flexibile de prelucrare.

Discipline: Automatizarea proceselor tehnologice, Managementul fabricării produselor.

Domenii de competență

- Cercetări privind performanțele tehnice ale sistemelor de automatizare privind controlul activ la prelucrările prin aşchiere;
- Cercetări privind influența diverşilor parametri asupra performanțelor tehnice ale sistemelor de automatizare privind alimentarea / evacuarea pieselor în sistemele de fabricație;
- Cercetări privind simularea proceselor tehnologice în cadrul sistemelor flexibile de fabricație;
- Cercetări privind simularea sistemelor de comandă pneumatică în cadrul proceselor de fabricație;
- Proiectarea unor sisteme modulare de automatizare a proceselor tehnologice de superfinisare a suprafețelor metalice.



Infrastructura de cercetare

- Sisteme automatizate pentru:
  - alimentarea automată cu semifabricate; transferul semifabricatelor de la un post de lucru la altul;
  - prelucrare si control;
  - sortare și depozitare.
- Sisteme de manipulare și asamblare automată;
- Stand pentru simularea deplasărilor în sisteme de coordonate 2D;
- Sistem flexibil de prelucrare a pieselor de revoluție şi prismatice;
- Standuri pentru controlul activ şi sortare dimensională;
- Sisteme modulare automatizate pentru superfinisare.

LABORATORUL DE CONDUCERE NUMERICĂ A PROCESELOR TEHNOLOGICE

Sala VP21

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, desfășurarea activităților formative centrate pe specificul conducerii numerice a proceselor tehnologice. Dezvoltarea unor proiecte de cercetare științifică (doctorat, consultanță tehnico-științifică, contracte, publicații științifice) în domeniul conducerii numerice a mașinilor unelte. Producție de prototipuri.

Discipline: Conducere numerică, Conducere numerică asistată de calculator, Tehnologii performante de fabricație, Sisteme CAM, Bazele ingineriei industriale, Tehnologii utilizate în procesele de fabricație, Tehnologia construcțiilor de mașini.

Domenii de competență

- Conducerea numerică a mașinilor unelte, mașini de frezat și strunguri;
- Conducerea numerică a preselor pentru deformare plastică la rece;
- Operarea echipamentelor de conducere numerică Fanuc și Siemens;
- Programarea echipamentelor de conducere numerică Fanuc și Siemens;
- Proiectarea și optimizarea tehnologiilor de prelucrare CNC;
- Proiectarea și optimizarea tehnologiilor de deformare plastică CNC;
- Aplicarea sistemelor CAD/CAM;
- Elaborarea și optimizarea tehnologiilor de grup;

- Simularea prelucrărilor CNC;
- Deformare plastică incrementală rotativă;
- Pregătirea fabricației CNC.

Infrastructura didactică și de cercetare

- Centru de prelucrare vertical VICTOR VC-55;
- Maşină de ştanțare Euromac BX AutoIndex;
- Strung CNC Topper cu echipament Fanuc;
- Dispozitiv Renishaw;
- Garnitură de SDV-uri adecvate: set pentru construcția dispozitivelor modulare, șubler electronic, rugozimetru electronic;
- Notebook pentru programare şi proiectare;
- Software de bază destinat fabricației CN/CNC (CAM):
  - PowerShape;
  - PowerMill;
  - SurfCAM – Dassault Systemes S.A;
  - Creo, modulul CAM– P.T.C.;
  - Catia, modulul CAM - I.B.M;
  - TopPunch aferent maşinii de ştanțare Euromac;
  - Software aplicativ elaborat de către membrii departamentului care activează la disciplinele desfășurate în laborator: pachete software originale destinate proiectării constructive (CAD), tehnologice (CAPP) şi fabricației (CAM/CNC).

3.1.5 Activitatea de cercetare

Cercetarea științifică efectuată în cadrul Departamentului Ingineria fabricației și al Centrului de cercetări științifice *Tehnologii și sisteme avansate de fabricație* este susținută de către toate cadrele didactice și doctoranzii din departament.

Activitatea de cercetare științifică este orientată cu precădere către cercetarea aplicativă, în domenii prioritare de cercetare și către rezultate direct aplicabile la partenerii economici.

Doctoratul, granturile de cercetare obținute în competiții la nivel național și contractele cu parteneri industriali sunt principalii vectori de dezvoltare a activităților de cercetare științifică.

Cercetarea științifică se desfășoară în cadrul a trei colective de cercetare: Tehnologii Performante de Fabricație şi Sisteme CAD/CAPP/CAM, Tehnologii Inovative de Fabricație și Ingineria şi Managementul Calității, fiecare având clar definite obiectivele și domeniile de activitate.

Colectivul Tehnologii performante de fabricație şi sisteme CAD/CAPP/CAM

Domenii de activitate, obiectivele cercetării

- Sisteme CAD/CAPP/CAM;
- Tehnologii de prelucrare prin așchiere (inclusiv cu viteze înalte);
- Tehnologii de deformare plastică la rece;
- Proiectarea şi fabricația reperelor şi subansamblurilor din materiale metalice şi materiale compozite pentru industria constructoare de mașini și aerospațială;
- Managementul fabricației;
- Proiectarea de scule așchietoare, dispozitive de orientare/fixare și de control în variantă clasică şi modulară;
- Diagnoza procesului de așchiere ;
- Testări de scule așchietoare şi determinarea capacităților de așchiere.

Cuvinte cheie: Fabricație, Fabricație inovativă, Tehnologii de fabricație, Sisteme CAD, CADD, CAPP, CAM, CAE, Scule aşchietoare, Dispozitive, Optimizări tehnologice, HSM, Managementul fabricației, Estetică industrială.

Profilul colectivului de cercetare

Istoricul cercetării ştiinţifice în domeniul tehnologiilor începe odată cu înfiinţarea în anul 1949 a specializării *Scule, Dispozitive şi Aparate*. Ulterior, dezvoltarea acesteia a condus la înfiinţarea în anul în anul 1953 a specializării „Tehnologia Construcţiilor de Maşini". Un deceniu mai târziu, în anul 1964, această specializare a dat denumirea unei noii facultăţi, de sine stătătoare. În cadrul actualului Departament Ingineria fabricaţiei se continuă tradiţia de cercetare în domeniul tehnologiilor. Sunt cunoscute pe plan naţional şi internaţional contribuţiile profesorilor Sauer L,. Secară Gh. şi Roşca D. M aduse în domeniul aşchierii şi sculelor aşchietoare, precum şi ale profesorilor Stănescu I, Vasii-Roşculeţ S. și Păunescu T. în domeniul dispozitivelor de prelucrare. Contribuţii remarcabile în domeniul tehnologiilor de fabricaţie au avut profesorii Drăghici G. şi Ivan N. V. Profesorul Ivan N. V. a adăugat noi

valențe cercetării ştiințifice prin abordarea în anii 1990 a unor domenii noi – CAD, CAPP, CAM şi integrarea acestora. Prestigiul colectivului de *Tehnologii avansate de fabricație şi sisteme CAD/CAPP/CAM* a fost recunoscut şi consolidat prin câştigarea a numeroase granturi naționale şi internaționale. Aceste granturi au permis dezvoltarea unei infrastructuri de cercetare de înaltă performanță. În anul 2000 grantul cu Banca Mondială a avut ca rezultat *Centrul de evaluări economice şi dezvoltări privind tehnologiile informatizate*, una dintre formele de desfășurare organizată a cercetării științifice și unul din primele laboratoare din Universitatea *Transilvania* dotate cu infrastructură de nivel mondial. Infrastructura de cercetare a colectivului s-a dezvoltat permanent, adăugându-i-se mașini unelte cu conducere numerică, dispozitive de achiziție/distribuție a datelor, aparatură de măsură performantă, un set modular pentru construcția dispozitivelor. Investițiile totale de după 1990 în infrastructura de cercetare a colectivului depăşesc suma de 3 milioane lei şi au fost posibile exclusiv datorită granturilor de cercetare obținute prin competiție la nivel național/internațional sau cu parteneri din mediul economic .

Principalele echipamente utilizate în cercetare, amplasate în laboratorul arondat facultății și Centrului de cercetare ştiințifică *Tehnologii şi sisteme avansate de fabricație* din cadrul Institutului de cercetare-dezvoltare PRO-DD și la departamentul didactic sunt centrul de prelucrare CNC cu 5 axe *Mori Seiki NVX 5080/40 5Ax,* strungul CNC cu trei axe *Goodway GLS 200M,* un sistem de monitorizare la distanță a proceselor de prelucrare și o platformă educațională CNC alcătuită din strung EMCO TURN 55 CNC, maşină de frezat EMCO MILL 55, modul SINUMERIK 810/840 D, modul Fanuc 21.

Produse și servicii oferite:

- Aparat cu inducție pentru termo-baro-polimerizare (soluție brevetată, premiată la salonul de inventică UGAL INVENT 2019);
- Dispozitiv electric pentru încălzit, topit şi modelat (soluție brevetată);
- Metoda și dispozitiv de realizare a lucrărilor protetice utilizând modele cu bonturi mobile (soluție brevetată);
- Arbore canelat pentru poziționarea și antrenarea în mișcarea de rotație a componentelor frezelor cu alezaj (soluție propusă spre brevetare);
- Freză modulară și construcții modulare de freze cu parametri dimensionali și geometrici reglabili și sistem de răcire interioară (soluție propusă spre brevetare);
- Calorifer cu inducție electrică (soluție propusă spre brevetare, premiată la salonul de inventică UGAL INVENT 2019);
- Prototipuri de complexitate ridicată produse pe centru de prelucrare CNC cu cinci axe, de tip turbine, sau pale pentru turbine etc.;
- Matrițe, matrițe pentru injectarea materialelor plastice;
- Piese de formă plană sau axial simetrică din tablă;
- Prototipuri din materiale compozite;
- Prototipuri pentru senzori industriali, turbine, ansambluri funcționale;
- Dispozitiv și instalație pentru măsurarea termocurentului la strunjire;
- Echipamente tehnologice pentru automatizarea sortării;

- Echipamente tehnologice pentru netezirea a suprafețelor;
- Sisteme tehnice automatizate pentru facilitarea activităților persoanelor cu dizabilități;
- Produse software pentru programarea, ordonanțarea producției simularea, optimizarea ciclurilor de lucru în celulele de fabricație robotizate.

Produse proiectate și fabricate în cadrul colectivului

În anul 2019 Colectivul de cercetători numără doi conducători de doctorat care au în îndrumare opt studenți doctoranzi.

Colectivul Tehnologii Inovative de Fabricație

Domenii de activitate, obiectivele cercetării

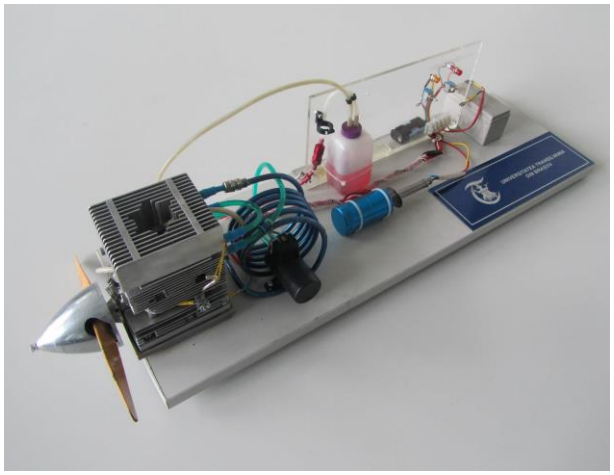
- Tehnica Reverse Engineering şi aplicații ale acesteia în industria constructoare de mașini și aerospațială;
- Tehnologii de Rapid prototyping/Rapid manufacturing/Rapid tooling şi aplicațiile lor în domeniul ingineriei industriale, aerospațiale și medicină;
- Tehnologii de prelucrare cu jet de apă şi utilizarea lor în fabricarea produselor;
- Fabricarea inovativă a ansamblurilor funcționale;
- Estimarea costurilor de fabricare a produselor cu grad înalt de personalizare.

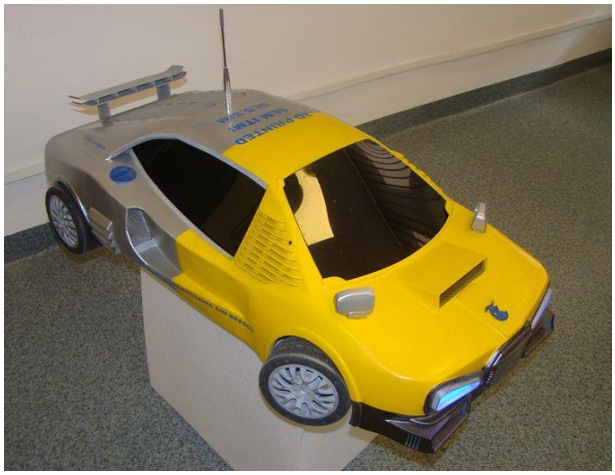
Cuvinte cheie: Reverse engineering, Tehnologii aditive, Rapid Manufacturing, Rapid Prototyping, Rapid Tooling, Tehnologia materialelor compozite, Prelucrări cu jet abraziv, CAD, CARE, CAPP, CAM.

Profilul colectivului de cercetare

În cadrul Departamentului Ingineria fabricației, în perioada 2006-2008, s-a derulat grantul de tip Platformă de cercetare PLADETINO coordonat de prof. dr. ing. Nicolae Valentin Ivan. Acest grant, care avea printre obiectivele sale ştiințifice, integrarea în tehnologia CAD/CAM a conceptelor de Rapid Prototyping/Manufacturing/Tooling şi Reverse Engineering, a permis unui colectiv de cercetare care activa în domeniul sistemelor CAD/CAPP/CAM încă din anii 1990, să-şi lărgească aria de competențe către noile tehnici şi tehnologii inovative utilizate în proiectarea şi fabricarea produselor.

Colectivul dispune de o infrastructură de cercetare performantă, amplasată atât în laboratoarele situate la sediul Departamentului Ingineria fabricației, cât şi în laboratorul arondat facultății și, implicit, Centrului de cercetare ştiințifică *Tehnologii şi sisteme avansate de fabricație* din cadrul Institutului de cercetare-dezvoltare PRO-DD. Astfel, în cercetare sunt utilizate sisteme software şi echipamente cu performanțe de top la nivel național şi internațional cum ar fi: sistemul de fabricație rapidă SLM 250, sistemul de scanare 3D Comet L3D, echipamentul de scanare 3D laser LPX-1200 , sistemul de prototipare rapidă (Rapid Prototyping) Objet Eden 350, sistemul de prototipare rapida (Rapid Prototyping) ZPRINTER 310Plus şi maşina de tăiere cu jet abraziv MAXIEM 1530.





Produse proiectate și fabricate utilizând tehnologii inovative

Produse și servicii oferite:

- Repere obținute prin tăiere cu jet abraziv;
- Repere și subansambluri funcționale realizate prin tehnologii aditive de fabricație din diverse materiale: rășini fotopolimerizabile, oțel, titan, aliaj cobalt-crom;
- Realizarea lucrărilor dentare utilizând tehnologii aditive de fabricație;
- Studii pentru implementarea unor tehnologii inovative în producție;
- Estimarea costurilor de fabricație a produselor pe echipamente specifice;
- Digitizarea (scanare 3D) cu precizie ridicată a produselor (inclusiv cele de mari dimensiuni).

Echipa este formată din nouă cadre didactice din care doi conducători de doctorat şi studenți doctoranzi aerenți desfăşoară activități de cercetare, inclusiv fabricarea de prototipuri utilizând tehnologii inovative, atât în cadrul granturilor obținute prin competiție cât şi pe baza unor contracte cu diverse companii industriale.

Aeromodel radiocomandat, fabricat prin imprimare 3D

Colectivul Ingineria şi managementul calității

Domenii de activitate, obiectivele cercetării

- Prelucrarea statistică, analiza și interpretarea datelor experimentale;
- Aplicarea tehnicilor moderne de determinare a fiabilității produselor industriale;
- Controlul statistic al proceselor și analiza echipamentelor de măsurare și monitorizare;
- Metode și tehnici utilizate în managementul calității proiectelor industriale;
- Sisteme integrate de management în conformitate cu standardele internaționale din domeniul calitate – mediu – sănătate și securitate ocupațională.

Cuvinte cheie: Sisteme integrate de management, Instrumentele calității, Fiabilitate, SQC, SPC, CAQ, MSA.

Profilul colectivului de cercetare

Preocupări legate de studiul și efectuarea de cercetări științifice în domeniile calității și fiabilității produselor industriale au existat în cadrul Departamentului Ingineria fabricației încă de la înființarea lui, acum mai mult de 50 de ani.

Ca domeniu distinct de cercetare, Ingineria și managementul calității, s-a coagulat începând cu anul 2000 când în cadrul Universității Transilvania din Brașov a luat ființă Catedra UNESCO, sub conducerea prof. dr. ing. Ion Popescu.

Prin proiectele dezvoltate în cadrul Departamentului Ingineria fabricației, a urmat o perioadă de investiții substanțiale care au asigurat o bază materială solidă și a permis dezvoltarea cercetărilor din acest domeniu. Astfel, în anul 2006 a luat naștere direcția de cercetare Ingineria şi managementul calității, fiabilității şi riscurilor industriale, sub conducerea prof. dr. ing. Ionel Martinescu.

Produse realizate/servicii prestate la cererea solicitanților:

- Proiectarea și realizarea sistemelor de management, calitate–mediu–sănătate și securitate ocupațională;

- Consultanță pentru implementarea sistemelor/sistemelor integrate de management;
- Analiza sistemelor de măsurare și monitorizare;
- Testări accelerate de fiabilitate:
  - ✓ proiectarea experimentelor;
  - ✓ dezvoltarea unor proceduri de încercare în regim accelerat aplicabile diferitelor categorii de produse industriale;
  - ✓ testarea accelerată a produselor industriale, inclusiv achiziția şi prelucrarea datelor experimentale;
- Consultanță pentru implementarea controlului statistic al proceselor;
- Proceduri privind analiza securității, fiabilității și riscurilor produselor și proceselor industriale;
- Metode şi tehnici utilizate în managementul calității proiectelor industriale;
- Produse software specifice managementului calității și analizei fiabilității;
- Procese educaționale în domeniul ingineriei și managementului calității.

În prezent, colectivul de cercetare Ingineria și managementul calității este alcătuit din cinci cadre didactice, din care doi conducători de doctorat.

Departamentul Ingineria fabricației este un participant activ și constant la manifestarea de popularizare a științei *Noaptea cercetătorilor*. În fiecare din ultimii trei ani departamentul a prezentat un stand propriu la această acțiune, promovând tehnologii și produse inovative. Pot fi enumerate aici tehnologii de realitate virtuală, tehnologii aditive, denumite cu o sintagmă mai cunoscută ca *tehnologii de tipărire 3D,* tehnologii CNC. S-au realizat demonstrații practice de utilizare a acestor tehnologii, care au stârnit un real interes vizitatorilor de toate vârstele.

O serie de produse inovative realizate în departament au fost prezentate și au obținut medalii, inclusiv la saloane de inventică.

Diseminarea rezultatelor cercetării științifice se face și prin participarea la conferințe științifice internaționale, unele organizate chiar de Departamentul Ingineria fabricației

3.1.6 Organizarea de conferințe științifice internaționale

La Departamentul Ingineria fabricației există o îndelungată experiență (peste 40 de ani) în domeniul organizării de manifestări tehnico-ştiinţifice. Începutul l-a constituit organizarea în perioada 1970-1983, din doi în doi ani a șapte ediții ale conferințelor naționale cu titlul ***Noutăți în Proiectarea, Tehnologia şi Exploatarea Sculelor Aşchietoare.***

Din anul 1983 au avut loc două ediții ale Conferinței naționale *Tehnologii şi Echipamente Noi în Construcția de Maşini*, organizate în colaborare cu Universitatea din Craiova.

După 1989 tradiția organizării de conferințe a fost reluată, de data aceasta la un nivel net superior, pe două planuri: organizarea unei conferințe proprii departamentului – ***International Conference on Computing and Solutions in Manufacturing Engineering – CoSME*** și a unor conferințe ale ***World Scientific and Engineering Academy and Society.***

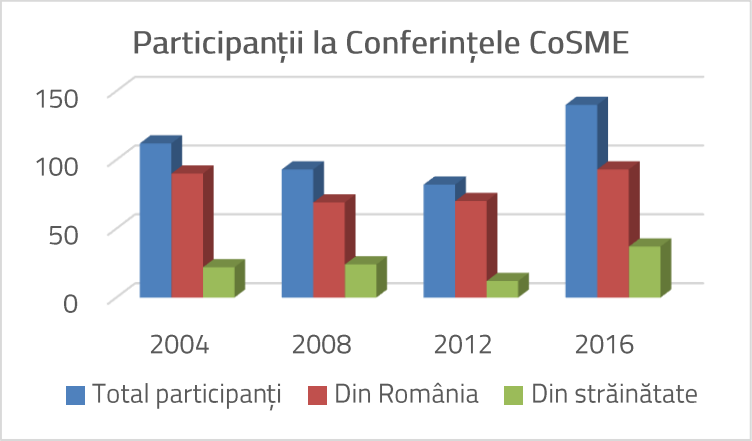
Conferința Internațională Computing and Solutions in Manufacturing Engineering – CoSME

Obiectivele Conferinței Internaționale **C**omputing and **S**olutions in **M**anufacturing Engineering – *CoSME* sunt centrate pe prezentarea şi diseminarea celor mai valoroase rezultate ale cercetării ştiinţifice ale participanților, crearea de noi relații şi parteneriate ştiinţifice între participanți şi creşterea vizibilității internaționale a cercetării ştiinţifice româneşti. Principalele obiective au fost:

1. Prezentarea de către participanți a celor mai recente realizări de vârf ale cercetării ştiinţifice şi dezvoltării tehnologice în domeniul tematicii conferinței;
2. Integrarea comunității ştiinţifice româneşti în activitățile comunității ştiinţifice internaționale, precum şi creşterea vizibilității contribuției acesteia la patrimoniul ştiinţific internațional;
3. Stabilirea de noi parteneriate între instituțiile de cercetare/dezvoltare/inovare din România şi străinătate reprezentate la conferință;
4. Stimularea inovării şi creşterea gradului de sensibilizare a mediului economic privind importanța aplicării rezultatelor cercetării ştiinţifice şi dezvoltării tehnologice, prin participarea la lucrările conferinței a reprezentanților unor companii industriale interesate de a aplica noutățile științifice şi tehnologice prezentate;
5. Dezvoltarea unor domenii de cercetare recent apărute în sfera tematicii conferinței, cum ar fi: fabricație aditivă, rapid prototyping/rapid manufacturing, inginerie integrată, remote engineering/teleengineering, aspecte inovative ale ingineriei fabricației;
6. Creşterea vizibilității pe plan internațional a participanților din România.

Această conferință se organizează la fiecare patru ani, prima ediție având loc în anul 2004. La fiecare ediție, conferința *CoSME* a fost organizată cu sprijin din partea Autorității Naționale pentru Cercetare Științifică.

Fiecare ediție a Conferinței internaționale CoSME s-a bucurat de participarea unor specialiști de prestigiu din România și din străinătate.

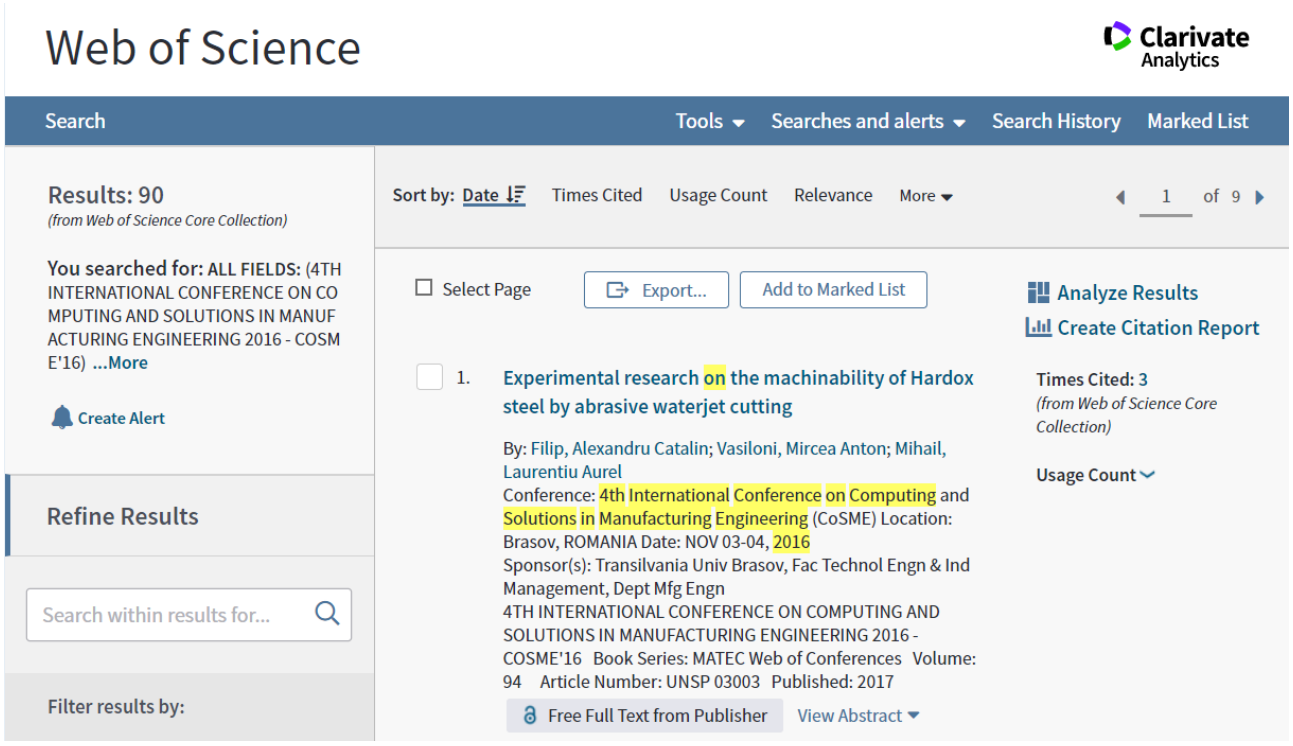


Locul de desfășurare a conferinței CoSME a fost Hotelul Mara din Sinaia (2004) și Aula Sergiu T. CHIRIACESCU a Universității Transilvania din Brașov (2008, 2012 și 2016).

În perioada desfășurării conferințelor internaționale CoSME s-au derulat și activități conexe: întâlniri ale conducerii Asociației Universitare de Ingineria Fabricației – AUIF, prezentări la standurile de specialitate ale companiilor industriale participante, efectuarea de vizite în laboratoarele Institutului CDI Produse High-Tech pentru Dezvoltare Durabilă al Universității *Transilvania* din Brașov, întâlniri și discuții bilaterale între participanți, programe cu caracter social, excursii la obiective turistice și culturale din zona Brașovului.

Lucrările prezentate au fost publicate on-line cu open access pe site-ul MATEC Web of Conferences într-un volum dedicat CoSME16 (Volumul 94/2017).

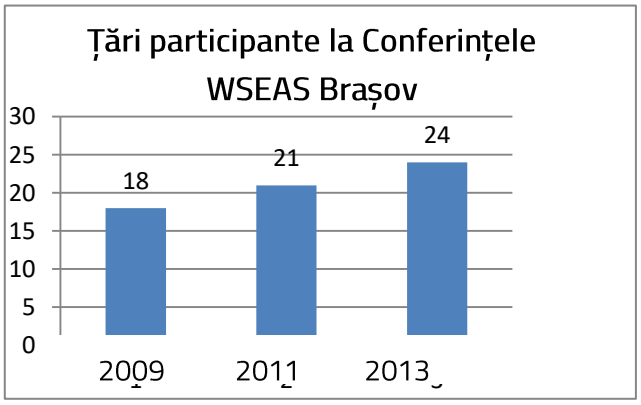
https://www.matec-conferences.org/articles/matecconf/abs/2017/08/contents/contents.html). Ulterior, toate lucrările au fost indexate in baza de date ISI WoS-CPCI.

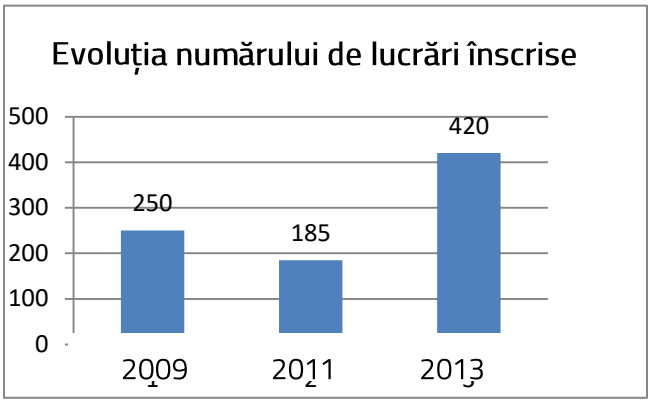


Conferințele WSEAS la Brașov.

Începând cu anul 2009 Departamentul de Ingineria fabricației și-a asumat și sarcina de a organiza desfășurarea la Brașov, în Universitatea Transilvania a unor conferințe patronate de către ***World Scientific and Engineering Academy and Society.***

Conferințele WSEAS s-au desfășurat în amfiteatrele de pe Colina universității (2009) și în Aula Sergiu T. CHIRIACESCU a Universității Transilvania (2011 și 2013). Conferințele s-au bucurat de o participare bogată, reunind specialiști din numeroase țări.





Temele abordate în cadrul conferințelor WSEAS desfășurare la Brașov au fost foarte variate, acoperind arii din domeniul ingineriei, al economiei și dreptului:

- Automatic Control, Modeling & Simulation; Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems; Finance, Accounting and Auditing; Economics, Political and Law Science; Risk Management, Assessment and Mitigation; Environment, Ecosystems and Development; Energy and Environment Technologies and Equipment; Agricultural Science, Biotechnology, Food and Animal Science.
- Mathematical Models for Engineering Science; Sustainable Tourism and Cultural Heritage; Geodesy & Geomantic Engineering; Robotics, Control and Manufacturing Technology; Renewable Energy Sources.
- Applied and Theoretical Mechanics; Engineering Mechanics, Structures, Engineering Geology; Urban Planning and Transportation; Acoustics, Speech and Audio Processing Environmental and Geological Science and Engineering.
- Mathematical and Computational Methods in Science and Engineering; Applied Computer and Applied Computational Science.

O parte dintre lucrările conferințelor au fost indexate ISI WoS-CPCI.

3.1.6 Activitatea de doctorat

În Departamentul Ingineria fabricației există o puternică tradiție în desfășurarea cercetării științifice prin doctorat. Un argument în acest sens este faptul că primul conducător de doctorat din Institutul Politehnic Brașov a fost membru al Catedrei TCM, precursoarea departamentului Ingineria fabricației. De-a lungul timpului, au condus doctorate personalități prestigioase, cu reputație națională și internațională, profesorii Silviu CRIȘAN, Gherman DRĂGHICI, Leopold SAUER, Ion POPESCU, Nicolae Valentin IVAN, și enumerarea poate continua.

În prezent, în departament activează șase conducători de doctorat în domeniile Inginerie industrială și Inginerie și management. De remarcat că toți și-au elaborat tezele de doctorat, s-au format ca cercetători științifici și s-au consacrat în Departamentul Ingineria fabricației.

În continuare se prezintă o sinteză a realizărilor științifice obținute prin activitatea de doctorat și postdoctorat.

Conducător științific, prof. dr. ing. Silviu CRIŞAN		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
DRĂGHICI GHERMAN	1959	Deformația termică a cuțitului de strung
SINGER MAX	1959	Productivitatea și calitatea suprafeței in prelucrarea anodo-mecanică a metalelor

Conducător științific, prof. dr. ing. Gherman DRĂGHICI		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
MANIU ALEXANDRU	1970	Contribuții la studiul și cercetarea privind matrițarea oțelului în stare lichidă
IVAN NICOLAE VALENTIN	1977	Contribuții asupra sistemelor de concepție a proceselor tehnologice. Modele și rezolvări cu ajutorul calculatoarelor
GIACOMELLI ION	1978	Cercetări teoretice și experimentale privind mărirea durabilității sculelor așchietoare din oțel rapid prin tratamente termo-chimice
TODOR CORNEL	1979	Contribuții privind dezvoltarea tehnologiei de grup
BRANA MIRCEA	1980	Contribuții la executarea filetului tarozilor prin deformare plastică în stare semicaldă
TĂNĂSESCU ION	1980	Studiul teoretic și experimental asupra eficienței economice a utilizării burghielor pentru găuri adânci la executarea găurilor cu l < 10 d
BUZATU CONSTANTIN	1981	Contribuții la studiul factorilor care afectează creșterea preciziei pieselor prelucrate prin strunjire și rectificare exterioară

DAVID CONSTANTIN	1981	Contribuții teoretice și experimentale la tehnologia de execuție a șeverelor disc
ROTARU GEORGE	1981	Precizia de prelucrare a danturilor sub influența erorilor cinematice ale mașinilor de frezat roți dințate prin rostogolire
ANDREESCU FLORIN	1983	Studiul posibilităților de realizare prin procedee tehnologice neconvenționale a îmbinărilor unor piese metalice de dimensiuni și (sau) materiale diferite
CHIRIȚĂ GHEORGHE	1983	Contribuții la proiectarea cu ajutorul calculatorului electronic a proceselor tehnologice optime de prelucrare prin așchiere pentru piesele din clasa "corpuri complexe"
GARTIG OVIDIU	1983	Studiul gradului optim de concentrare al operațiilor proceselor tehnologice de prelucrare și modelare a regimurilor optime de așchiere pe mașini-unelte agregat
BEJAN VASILE	1984	Contribuții la studiul teoretic și experimental al prelucrării prin frezare (cu freză frontală) în stare caldă a suprafețelor de revoluție a semifabricatelor forjate
AVRAM VASILE	1985	Contribuții cu privire la optimizarea rectificării cu viteză mărită a unor oțeluri românești pe mașini de rectificat rotund exterior din dotarea actuală
NEGUȚESCU MIHAI	1985	Contribuții teoretice și experimentale la studiul procesului de filetare interioară prin deformare plastică la rece în aliaje ușoare
GAGEONEA ELENA-LIDIA	1986	Studiul comparativ al rezistenței la uzură și al altor proprietăți fizico-mecanice ale sculelor (de tipul burghielor elicoidale) obținute prin extrudare, față de cele obținute prin procedeele clasice
POPOVICI RADU	1986	Contribuții la îmbunătățirea calității suprafețelor pieselor mari turnate în forme neuscate
NOVAC GHEORGHE	1987	Cercetare privind sudarea oțelurilor rezistente la temperaturi foarte joase până la -196 grade C pentru realizarea structurilor sudate ale instalațiilor necesare stocării și transportării produselor chimice
ALI MOHAMAD AHMAD ALI	1988	Contribuții la studiul proiectării cu ajutorul calculatorului electronic a proceselor tehnologice optime de prelucrare a pieselor în întreprinderile constructoare de mașini cu producție de unicate și serie mică
BALCU ION	1988	Contribuții privind prelucrarea prin vibroaşchiere
FLEACĂ IOAN	1988	Contribuții la perfecționarea tehnologiei de prelucrare din țevi a cilindrilor pneumatici
PIUKOVICI IVAN	1989	Studiul obținerii preciziei de prelucrare utilizând un sistem de auto-reglare pentru compensarea erorilor de formă la strunjirea prin copiere

Conducător științific, prof. dr. ing. Ion POPESCU		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
DELIU MARIANA	1994	Contribuții teoretice și experimentale privind fiabilitatea sculelor și mașinilor pentru prelucrarea găurilor
IVANCIU-BÂRLĂDEANU FILIPACHE	1995	Cercetări privind fiabilitatea sistemului de propulsie a navelor maritime
EFTIMIE NICOLAE	1997	Cercetări privind controlul calității și al fiabilității produselor
ANGHEL ION	1998	Contribuții teoretice și experimentale privind mașinile semiautomate de superfinisat cu bandă abrazivă pentru prelucrarea suprafețelor de revoluție
CLINCIU RAMONA	1998	Cercetări privind fiabilitatea metrologică a mijloacelor de măsurare
MORARU SORIN AUREL	1998	Fiabilitatea sistemelor de conducere numerică a echipamentelor prevăzute cu autodiagnoză
VASIU DAN	1998	Cercetări privind comportarea rulmenților radiali cu bile și mijloace de măsurare a parametrilor constructiv-funcționali ai acestora
BOROŞ DRAGOŞ NICOLAE	1999	Metode de estimare a fiabilității produselor program
IORDACHE PETRE	1999	Contribuții la studiul comportării la solicitări mecanice a solidelor anizotrope
MORARIU CRISTIAN OLIMPIU	1999	Optimizarea încercărilor de fiabilitate a rulmenților
LUCULESCU DORU	2000	Cercetări privind fiabilitatea echipamentelor de tip T.A.A.30x2
ANDANUT N.CRINEL VALER	2002	Cercetări privind fiabilitatea investițiilor în întreprinderile mici și mijlocii
ILINCUȚ I. MARIAN	2002	Cercetări privind durabilitatea și fiabilitatea sistemelor R. L.
BUCUR E. IONEL	2002	Cercetări privind fiabilitatea sistemelor de securitate a C. N. E
FLOREA GH. ION	2002	Cercetări privind fiabilitatea sapelor de foraj
COMĂNESCU IOANA-SONIA (IONESCU)	2003	Cercetări privind fiabilitatea metrologică a mijloacelor mecanice de măsurare a presiunilor
PETRESCU N. AUREL	2005	Cercetări privind managementul integrat calitate-mediu-risc în infrastructura rutieră
ŞIMON ŞT. ADELA ELIZA	2005	Cercetări privind fiabilitatea proceselor tehnologice
BRÎNZEA A. CORNELIA (RÎŞNOVEANU)	2006	Cercetări privind sistemul de management al calității în învățământul preuniversitar
VLISSIDIS K. ANDREAS	2006	Optimizarea dimensionării sistemelor hibride pentru clădiri prin managementul on-line al energiei
HODÂRNĂU D. DIONISIE	2007	Cercetări privind managementul riscului societăților

		comerciale cu profil industrial
OPRIŞ T. DANIELA MARIA (IOVĂNAŞ)	2007	Cercetări privind tehnologia și fiabilitatea echipamentelor tehnologice recondiționate prin sudare
POP V. DANIELA SIMONA (MOLDOVAN)	2007	Cercetări privind sistemul de management integrat calitate – mediu
POSTOLE GH. EMIL	2007	Cercetări privind fiabilitatea și mentenanța sistemelor mecanice din C.N.E. Studii de caz la C.N.E. Cernavodă
ROMAN GH. SORIN MARIAN	2007	Cercetări privind calitatea, fiabilitatea și securitatea recipientelor sub presiune
VASILIU V. A. ANDREEA OANA	2007	Cercetări privind managementul riscului în software
ARDELEANU V. DRAGOŞ	2008	Cercetări privind managementul integrat calitate - mediu în industria turismului
FÂNTÂNĂ V. RAUL SORIN	2008	Cercetări privind managementul integrat calitate - risc al proprietății intelectuale tehnico-economice
PATRICHE C. CEZAR FLAVIAN	2008	Cercetări privind managementul integrat calitate-risc în restructurarea tehnico-economică a societăților comerciale
ROŞCA D. M. ANA MARIA	2008	Cercetări privind optimizarea costurilor calității produselor industriale
SORICI M. ION	2008	Cercetări privind managementul calității în serviciile publice
NEDELEA GH. CEZARINA ADINA (TOFAN)	2009	Cercetări privind fiabilitatea sistemelor tehnologice de presare la rece (S.T.P.R.)
GEORGESCU A. ALEXANDRA MARINA (EDIȚOIU)	2009	Cercetări privind sistemul de management al calității în învățământul universitar
VIŞA I. LAVINIA MARIA	2009	Cercetări privind managementul integrat calitate-risc în sistemele de distribuție a produselor industriale
CLINCIU I. MIHAELA RODICA	2009	Cercetări privind fiabilitatea apometrelor
NEGRU GH. ELENA (BĂCANU)	2010	Cercetări privind managementul integrat calitate-risc al resurselor umane
IONESCU GH. LIDIA (MÂNDRU)	2010	Cercetări privind evaluarea riscului într-un sistem de management integrat calitate-risc pentru societățile industriale
TRÂMBIȚAŞ N. DORINA AURICA (BURDUHOS)	2010	Cercetări privind sistemul de management al calității în învățământul gimnazial și profesional tehnic
TOMA C. MARIANA ANCA	2010	Cercetări privind sistemul de management al calității în tehnologia informării și documentării universitare
VĂDUVA GH. DĂNUȚ	2011	Cercetări privind managementul integrat calitate – risc în procesul de achiziție a echipamentelor mecanice de transport din sistemul electroenergetic

BĂLTEANU A. ALEXANDRU	2011	Cercetări teoretice și studii de caz aplicative sau simulate în domeniul fabricației schimbătoarelor de căldură pentru industria auto
LEAŞU V. MIRELA (DINU)	2011	Cercetări privind fiabilitatea robinetelor din circuitele de transport a produselor petroliere
PERSU C. VIOREL	2013	Cercetări privind fiabilitatea și mentenanța sistemelor mecanice din centralele termoelectrice

Conducător științific, prof. dr. ing. Gheorghe SECARĂ		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
BANCIU RADU VASILE	1998	Cercetări privind îmbunătățirea calității sculelor așchietoare obținute prin turnare
CATANĂ DORIN	1997	Contribuții la obținerea sculelor așchietoare prin deformare plastică
DIȚU VALENTIN	1997	Cercetări teoretice și experimentale privind diagnoza procesului de așchiere
EFTIMIE DORINEL	1998	Contribuții la generarea suprafețelor evolventice interioare frezate cu freza melc
MAREŞ GHEORGHE	1998	Contribuții la optimizarea geometriei sculelor folosite la netezirea suprafețelor active ale danturilor
DAVID C. BOGDAN	2005	Cercetări teoretice și experimentale privind prelucrabilitatea prin așchiere a materialelor destinate reperelor speciale din componența elicopterelor

Conducător științific, prof. dr. ing. Nicolae Valentin IVAN		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
BACALU I. MARIUS GABRIEL	2011	Automatizarea pregătirii tehnologice a fabricației
BANU ILARION	1999	Tehnologii de superfinisare cu scule abrazive. Modele matematice și rezolvări asistate de calculator
BRAUN. ANDREA CĂTĂLINA (DEACONESCU)	2005	Optimizări privind prelucrarea suprafețelor prin lepuire
BULEA HORAȚIU	1999	Optimizări privind tehnologiile de prelucrare ale pieselor din materiale mineralo-ceramice
CHICOŞ LUCIA ANTONETA	2007	Utilizarea conceptului de inginerie simultană în dezvoltarea de produse
DRĂGOI MIRCEA VIOREL	1999	Conducerea numerică asistată de calculator a proceselor de prelucrare prin frezare

FOLOSEA ROXANA	2009	Tehnica reverse engineering în dezvoltarea de produse
LANCEA CAMIL TRAIAN SORIN	2003	Prelucrarea prin frezare a suprafețelor 3D pe MUCN-uri
LEPĂDĂTESCU BADEA	1998	Studiul prelucrării foarte fine a suprafețelor prin procedeul de superfinisare cu scule abrazive românești
LOAGĂ LORENA MONICA	2009	Utilizarea conceptului tehnologiei de grup la proiectarea proceselor tehnologice flexibile
LUPULESCU NOURAŞ BARBU	1995	Integrarea elementului sculă în sistemele automatizate de proiectarea tehnologică și fabricație
MARCU IOAN	1999	Optimizări privind tehnologiile de prelucrare prin burghiere adâncă
MULLER RAINER HERBERT	2003	Optimierung der bearbeitung auf CNC-werkzeugmaschinen / Optimizarea prelucrărilor pe mașinile-unelte CNC
NEDELCU ANIŞOR	1996	Modele matematice, algoritmi și aplicații privind proiectarea asistată de calculator a proceselor tehnologice de prelucrare prin așchiere
OANCEA GHEORGHE	1997	Procesoare pentru proiectarea tehnologică
RACHIERU NICOLETA	2006	Optimizarea managementului sistemelor tehnologice
SECĂREA TUDOREL	2007	Impactul tehnico-economic al centrelor de profit asupra fabricării produselor
STAMATE VALENTIN MARIAN	2009	Tehnologii și dispozitive utilizate în tehnica dentară
UDROIU RĂZVAN	2003	Concepția și fabricația pieselor de formă complexă
ZAMFIR GH. NICOLAE CRISTINEL	2001	Baza de date necesară proiectării tehnologice asistate de calculator

Conductor științific, prof. dr. ing. Constantin ILIESCU		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
BLEOCA VICTOR CEZAR	1995	Cercetări privind utilizarea unor materiale noi în construcția sculelor matrițelor de ambutisare
FILIP ALEXANDRU-CĂTĂLIN	1998	Cercetări privind ambutisarea pieselor din tablă de oțel cu subțierea impusă a materialului
GASPAR LASZLO	1996	Cercetări privind debitarea prin forfecare de precizie la rece a barelor din oțel dur aliat
NOFAL MAHOMED	1998	Cercetări teoretice și experimentale privind valorile tensiunilor la prima operație de ambutisare a pieselor cave cilindrice fără flanșă din oțel

Conducător științific, prof. dr. ing. Constantin BUZATU		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
COSMA DOREL	1998	Contribuții privind modernizarea lanțurilor cinematice ale mașinii de găurit în vederea utilizării conducerii adaptive
IONESCU MIHAI	2003	Sisteme pneumatice utilizate în comanda mașinilor-unelte
POPESCU MIHAELA	2005	Contribuții la monitorizarea și optimizarea proceselor de fabricație
JURCOVAN ADRIANA (BĂLĂCESCU)	2008	Cercetări privind influența lichidelor de așchiere asupra performanțelor de precizie ale inelelor de rulmenți la prelucrarea prin rectificare și superfinisare
MIHAIL LAURENȚIU AUREL	2008	Cercetări privind eficientizarea sistemului tehnologic de prelucrare prin așchiere

Conducător științific, prof. dr. ing. Dionisie HOLLANDA		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
MATE MARTON	1999	Optimizarea parametrilor constructiv-funcționali ai cuțitelor roată cu dinți înclinați
BEJINARU-MIHOC GHEORGHE	2001	Contribuții asupra determinării factorilor care influențează precizia de lucru a mașinilor de danturat cu cuțit - roată
DONIN ROLAND TIBERIU	2001	Contribuții la generarea danturii roților cu profil ne-evolventic
MOCIAN T. IOAN	2001	Contribuții la generarea tehnologică a suprafețelor neanalitice
TOLVALY FERENC (TOLVALY ROŞCA)	2006	Studiul preciziei angrenajelor conice prin metoda modelării parametrice solide
MULLER IZOLDA ILONA (POPA MULLER)	2010	Cercetări privind simularea generării danturii roților dințate conice

Conducător științific, prof. dr. ing. Nouraș Barbu LUPULESCU		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
FRÎNCU MILENA FLAVIA (FOLEA)	2007	Prelucrarea materialelor cu viteze înalte
TURTUREANU AURICA LUMINITA (PÂRV)	2008	Managementul datelor în ingineria simultană
MOLDOVAN IOANA ROXANA	2009	Modelarea procesului cognitiv asociat ingineriei integrate a produselor industriale
IVAN RADU ALEXANDRU	2011	Studiul comportamentului dinamic al sistemului portsculă-sculă așchietoare-piesă în cazul operației de frezare cu viteze înalte

FAUR CEZARA VASILICA	2012	Managementul stocurilor în condiții de incertitudine
CIRCO JEANINA (STANCU)	2013	Instrumente logistice de management utilizate ca suport în ingineria industrială
DOVAL ORIANA HELENA	2015	Modelarea unor decizii manageriale în strategia de investiții în industria verde
PAKOCS RAMONA	2015	Managementul calității și al riscurilor specifice proprietății intelectuale în cadrul companiilor industriale
IUGA(BUTNARIU) ANCA	2017	Management industrial în economia circulară
LUPȘA-TĂTARU FLORIN RĂZVAN	2019	Creșterea eficienței managementului Camerei de Comerț și Industrie Brașov prin utilizarea tehnologiilor informatice
CIUBOTARU MIHAI	2019	Managementul integrat calitate-risc al industriilor aferente centrelor istorice

Conducător științific, prof. dr. ing. Gheorghe OANCEA		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
BĂDAN IULIAN PAUL	2012	Utilizarea obiectelor tehnologice inteligente în ingineria produselor
BUICAN GEORGE RĂZVAN	2019	Cercetări privind fabricarea prin topire selectivă cu laserul a pieselor din oțel inox 316 L
CROITORU EMILIAN IONUȚ	2019	Cercetări privind testarea la impact a panourilor compozite termorigide armate cu fibre de sticlă, carbon și kevlar-carbon
MANOLESCU ALEXANDRU	2012	Concepția și fabricația inovativă a produselor industriale
HABA SEVER ALEXANDRU	2013	Fabricația digitală a blocului motor monocilindric
NĂSULEA MARIUS DANIEL	2019	Cercetări privind deformarea incrementală a pieselor din tablă de oțel DC05
ORZAN IULIAN-ALEXANDRU	2017	Contribuții la optimizarea proiectării și a utilizării echipamentelor de măsurare și control a calității în fabricația produselor industriale

Conducător științific, prof. dr. ing. Ionel MARTINESCU		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
ZAHARIA SEBASTIAN MARIAN	2010	Cercetări teoretice și experimentale privind încercările accelerate de fiabilitate
NEAGOE BOGDAN SORIN	2012	Cercetări privind aplicarea analizei modurilor de defectare și a efectelor defectărilor în fabricația componentelor auto

Conducător științific, prof. dr. ing. Doru VELICU		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
POMAZAN VALENTINA-MIHAELA	2000	Modelarea formei elementelor deformabile elastic în funcție de solicitările la care sunt supuse, cu considerarea tehnologiei de execuție
IVAN MARIA - CORNELIA	2001	Creație de software aplicativ destinat elaborării graficii pentru proiectarea constructiv-tehnologică
PĂUNESCU RODICA	2001	Optimizarea elaborării și reprezentării modelelor conceptuale ale sistemelor mecanice
GOANȚĂ ADRIAN –MIHAI	2002	Procesare grafică în proiectarea tehnologiei semifabricatelor din aliaje feroase
LIHTEȚCHI IOAN	2002	Studii și cercetări privind reprezentarea și vizualizarea curbelor și suprafețelor utilizate în proiectare
URDEA MIHAELA	2003	Crearea unor bănci de date pentru proiectarea constructivă și tehnologică a pieselor tip bucșă
BARAN MARIUS	2003	Studiul desfășurării cu aproximare limită a suprafețelor nedesfăşurabile
ŞIŞMAN VIOREL	2005	Contribuții în designul de produs cu aplicații la automobile
DOBROIU EMILIA MARINELA (SCHEIBNER)	2011	Cercetări teoretice și aplicative privind optimizarea constructivă a elementelor de susținere și prindere ale conductelor din instalațiile industriale

Conducător științific, prof. dr. ing. Anișor NEDELCU		
Doctorand	**Anul susținerii**	**Titlul tezei de doctorat**
NICOLAE (MĂNESCU) RALUCA	2015	Managementul integrat calitate-risc în sisteme flexibile de fabricație
FECHETE FLAVIA	2016	Cercetări privind managementul performanței sistemelor industriale

Teze de doctorat în derulare

Conducător științific, prof. dr. ing. Mircea Viorel DRĂGOI		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
CORCIOVĂ FLORIN	Inginerie industrială	2015
GÎRDU CONSTANTIN CRISTINEL	Inginerie industrială	2015
DRĂGUȘ LIVIU IONUȚ	Inginerie industrială	2016

Conducător științific, prof. dr. ing. Adela-Eliza DUMITRASCU		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
RUSU ALEXANDRU-NICOLAE	Inginerie industrială	2018
BOTOACA BOGDAN	Inginerie industrială	2019
RADU FLORIN	Inginerie industrială	2019

Conducător științific, prof. dr. ing. Cristin – Olimpiu MORARIU		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
POPA DORINEL	Inginerie industrială	2019

Conducător științific, prof. dr. ing. Nouraș Barbu LUPULESCU		
Doctorand	Domeniul	Anul înmatriculării
ROȘIANU ALINA	Inginerie și management	2015
TURBATU ELENA LĂCRĂMIORA	Inginerie și management	2016
LUPȘOR IOAN	Inginerie și management	2016

Conducător științific, prof. dr. ing. Anișor NEDELCU		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
ANTON NICOLAE	Inginerie și management	2013
BRAGĂ CRISTIAN IOAN	Inginerie și management	2015
MARINESCU RALUCA MARIA	Inginerie și management	2016
MĂRGINEAN BOGDAN	Inginerie și management	2017
FILIMON (TOLOVICI) FILOMENA DIANA	Inginerie și management	2017
VRÎNCEANU DRAGOŞ	Inginerie și management	2018

Conducător științific, prof. dr. ing. Gheorghe OANCEA		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
MĂGURIAN DANIEL	Inginerie industrială	2013
DAICU (DIȚU) RALUCA	Inginerie industrială	2014
BLAJ MĂDĂLINA IOANA	Inginerie industrială	2018

Stagii posdoctorat derulate

Conducător științific, prof. dr. ing. Nicolae Valentin IVAN prof. dr. ing. Gheorghe OANCEA		
Post-doctorand	**Domeniul**	**Perioada**
FOLOSEA (PESCARU) ROXANA	Inginerie industrială	2009-2013
STAMATE VALENTIN MARIAN	Inginerie industrială	2009-2013

Conducător științific, prof. dr. ing. Nouraș Barbu LUPULESCU		
Post-doctorand	**Domeniul**	**Perioada**
DEAKY BOGDAN ALEXANDRU	Inginerie industrială	2009-2013

Conducător științific, prof. dr. ing. Ionel MARTINESCU		
Post-doctorand	**Domeniul**	**Perioada**
ZAHARIA SEBASTIAN MARIAN	Inginerie industrială	2009-2013

Conducător științific, prof. dr. ing. Anișor NEDELCU		
Post-doctorand	**Domeniul**	**Perioada**
STAN LUCIANA	Inginerie și management	2014-2015

3.1.7 Activitatea de publicare

Articole publicate în jurnale ISI, în ultimii 10 ani

1. Bedo, T., Varga, B., Cristea, D., Nitoi, A., Gatto, A., Bassoli, E., Bulai, G., Velicu, I.L., Ghiuta, I., Munteanu, S., Pop, A.M., Gabor, C., Cosnita, M., Parv, L., Munteanu, D. *Metastable Al-Si-Ni Alloys for Additive Manufacturing: Structural Stability and Energy Release During Heating*, METALS, Vol. 9, Nr. 5, Articol Nr. UNSP 483, 2019, FI 2.259.
2. Ciobanu, D.V., Zeleniuc, O., Dumitraşcu, A.-E., Lepadatescu, B., Iancu, B., *The Influence of Speed and Press Factor on Oriented Strand Board Performance in Continuous Press*, BIORESOURCES, Vol. 9, Nr. 4, pp. 6805-6816, 2014, FI 1.425.
3. Costinescu, L., Cojocariu, C., Dudita, M., Parv, L., Velicu, I. L. ,Munteanu, D., *The Effect of Si Incorporation on the Mechanichal Properties and Corrosion Behaviour of A-C:H and A-C:H:Si Coatings*, JOURNAL OF OPTOELECTRONICS AND ADVANCED MATERIALS, Vol.17, Nr. 1-2, pp. 241-247, 2015, FI 0,496.
4. Croitoru E. I., Măgurian D., Oancea G, *Finite Element Analysis of Heating-Cooling Systems Used in Laminating Tool*, TRANSACTIONS OF FAMENA, Vol. 40, Nr. 1, pp. 111-128 , 2016, FI 0,5.
5. Croitoru, E.I., Oancea, G., Constantin, N., *Impact Testing on Composite Panels of Fiberglass, Carbon and Kevlar-Carbon. A comparison and validation study*, MATERIALE PLASTICE, Vol. 54, Nr. 4, pp. 700-707, 2017, FI 1.248.
6. Dumitrascu, A.-E., Salca, E.A., Mihail, L.A., Ciobanu, V.D., Musat, E.C., *Inferential Statistics of Quercus Species in Veneer Cutting,* BIORESOURCES, Vol. 13, Nr. 3, pp. 6766-6777, 2018, FI 1.202.
7. Dumitraşcu, A.-E., Ciobanu, D.V., Lepadatescu, B., *Valorization of Wood Resources for the Cutting of Decorative Veneer in the Context of Sustainable Development of Romanian Forests.* BIORESOURCES, Vol. 8, Nr. 3, pp. 4298-4311, 2013, FI 1.549.
8. Dumitraşcu, A.-E., Lepadatescu, B., Dumitraşcu, D.-I., Nedelcu, A., Ciobanu, D.V., *Reliability Estimation of Parameters of Helical Wind Turbine with Vertical Axis*, THE SCIENTIFIC WORLD JOURNAL, 2015, http://dx.doi.org/10.1155/2015/296762
9. Dumitraşcu, A.-E., Musat, E.C., Dumitraşcu, D.-I., Ciobanu, D.V., Salca, E.A., *Influence of Sessile Oak Log Characteristics on the Efficiency in Veneer Cutting*, BIORESOURCES, Vol. 12, Nr. 2, pp. 2579-2591, 2017, FI 1.202.
10. Dumitraşcu, D.-I., Morariu, C.O., Dumitraşcu, A.-E., Ciobanu, D.V., *Reliability Estimation of Towed Grader Attachment Using Finite Element Analysis and Point Estimation*, TRANSACTIONS OF FAMENA, Vol. 42, Nr. 1, pp. 85-98, 2018, FI: 0.797.
11. Ene, C., Ciobanu, D.V., Dumitraşcu, A.-E., David, E.-C., Borz, S.A., *Resource Management of Renewable Energy of Forest Fuel in South-West Forest Districts of Romania*, JOURNAL OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND ECOLOGY, Vol. 14, No. 4, pp. 1794-1802, 2013, FI 0.338.
12. Fechete, F., Nedelcu, A., *Performance Management Assessment Model for Sustainable Development,* SUSTAINABILITY, Vol. 11, Nr. 10, pp.2779-2806, 2019, FI 2.592.
13. Filip, A.C., Morariu, C.O., Mihail, L.A., Oancea, G., *Research on the Surface Roughness of Hardox Steel Parts Machined with an Abrasive Waterjet,* STROJNISKI VESTNIK-JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING, Vol. 65, Nr. 4, pp. 230-237, 2019, FI 1.182.

14. Haba, S.A., Oancea G, *Design and Manufacturing Optimization of Single-Cylinder Engine Block Prototype Using CATIA Environment*, JOURNAL OF THERMAL SCIENCE, Vol. 474, pp. 165-170, 2014, FI 0.
15. Haba, S.A., Oancea G., *Digital Manufacturing of Air-Cooled Single-Cylinder Engine Block*, INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, Vol. 80, Nr. 5, pp. 747-759 , 2015, FI 1.568.
16. Haba, S.A., Oancea G, *Studies on Thermal Contraction of Crankshaft Bearings under Extreme Low Temperatures*, APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, Vol. 24, Nr. 5, pp. 496-501, 2015, FI 0,543.
17. Ivan, N.V., Gavrus, C., Oancea, G., *A New Method for Establishing the Depths of Cut for Cast Iron Parts Turning*, JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, Vol. 40, Nr. 10, pp. 496-515 , 2018, FI 1,743.
18. Langlade, A., Roman, D., Schlegel, E., Gete, M. Folea, *Formation of a Tribologically Transformed Surface (TTS) on AISI 1045 Steel by Friction Stir Processing,* Materials and Manufacturing Processes, Vol.31, issue 12, pp. 1565-1572, 2016 (IF: 1,419).
19. Milosan, I., Cristea, D., Voiculescu, I., Pop, MA., Balat-Pichelin, M., Predescu, AM., Bogatu, CA., Bedo, T.,Berbecaru, AC.,Geanta, V., Gabor, C., Isac, LA., Sarbu, FA., Oancea, G., *Characterisation of EN 1.4136 Stainless Steel Heat-Treated in Solar furnace,* INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, Vol. 101, Nr. 9-12, pp. 2955-2964 , 2019, FI 2,469.
20. Morariu C.O., Zaharia S.M., *A New Method for Determining the Reliability Testing Period Using Weibull Distribution*, ACTA POLYTECHNICA HUNGARICA, vol. 10, nr. 7, pp. 171-186, 2013, FI 0.471.
21. Musat, E.C., Salca, E.A., Ciobanu, V.D., Dumitrascu, A.-E., *The Influence of Log Defects on the Cutting Yield of Oak Veneer*, BIORESOURCES, Vol. 12, Nr. 4, pp. 7917-7930, 2017, FI 1.202.
22. Musat, E.C., Salca, E.A., Dinulica, F., Ciobanu, V.D., Dumitrascu, A.-E., *Evaluation of Color Variability of Oak Veneers for Sorting*, BIORESOURCES, Vol. 11, Nr. 1, pp. 573-584, 2016, FI 1.321.
23. Lebaal, N., Schlegel, G., Folea, M., Optimisation *of Cutting Conditions in Machining oCobalt-Based Refractory Materia*l, INTERNATIONAL JOURNAL OF MATERIALS AND PRODUCT TECHNOLOGY, Vol.44, No. 1/2, pp.127–143,2012 FI 0,324.
24. Nasulea, D., Oancea, G., *Integrating a New Software Tool Used for Tool Path Generation in the Numerical Simulation of Incremental Forming Processes*, STROJNISKI VESTNIK-JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING, Vol. 64, Nr. 10, pp. 643-651, 2018, FI 1.139.
25. Parv, L., Deaky, B., Nasulea, M.D., Oancea, G. *Agent-Based Simulation of Value Flow in an Industrial Production Process*, PROCESSES, Vol.7, Nr.2, Articol Nr. UNSP 82, 2019, FI 1,963.
26. Pisec, I.F., Blaga, F.S., Oancea, G., *A Feature Recognition and Extraction Method Used to Develop a CAPP Model for "L-Block" Family of Parts*, ACTA TECHNICA NAPOCENSIS SERIES-APPLIED MATHEMATICS MECHANICS AND ENGINEERING, Vol. 62, Nr. 1, pp. 201-210, 2019, FI 0.
27. Schlegel, N., Lebaal, Folea, M., *Cost Optimization for the Cutting a Cobalt Chrome Refractory Material*, INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, Vol. 60, issue 1, pp 55–63, 2012, FI 1,205
28. Truta, C., Pârv, L., Topala, I., *Academic Engagement and Intention to Drop Out: Levers for Sustainability in Higher Education,* SUSTAINABILITY, Vol. 10, Nr. 12, Articol Nr. UNSP 4637, 2018, FI 2.592.

29. Yuan, Z., Wu, Y., Zhang, K., Dragoi, M. V., Liu., M., *Wear Reliability of Spur Gear Based on the Cross-Analysis Method of a Nonstationary Random Process*, ADVANCES IN MECHANICAL ENGINEERING, Vol. 10, Issue 12, pp 1-9, 2018, FI 0.848.
30. Zaharia S.M., Martinescu I., Morariu, C.O., *Life Time Prediction Using Accelerated Test Data of the Specimens from Mechanical Element*, EKSPLOATACJA I NIEZAWODNOSC – MAINTENANCE AND RELIABILITY, Vol. 14, Nr. 2, pp. 99-106, 2012, FI 0.293.
31. Zaharia, S.M., Lancea, C., Chicos, L.A., Pop, M.A., Caputo, G., Serra, E., *Mechanical Properties and Corrosion Behaviour of 316l Stainless Steel Honeycomb Cellular Cores Manufactured by Selective Laser Melting*, TRANSACTIONS OF FAMENA, Vol. 41, Nr. 4, pp. 11–24, 2017, FI 0.797.
32. Zaharia, S.M., Martinescu, I., *Management of Accelerated Reliability Testing*, TEHNICKI VJESNIK - TECHNICAL GAZETTE, Vol. 23, Nr. 5, pp. 1447–1455, 2016, FI 0.723.
33. Zaharia, S.M., Morariu, C.O., Nedelcu, A., Pop, M. A., *Experimental Study of Static and Fatigue Behavior of CFRP-Balsa Sandwiches under Three-point Flexural Loading*, BIORESOURCES, Vol. 12, Nr 2, pp. 2673–2689, 2017, FI 1.202.
34. Zaharia, S.M., Morariu, C.O., Pop, M.A., *A Comparative Study about Static and Fatigue Behaviour on Sandwich Structures with Different Types of Glass Fiber Reinforced Polymer Skins and Nomex Honeycomb Core*,REVISTA ROMÂNĂ DE MATERIALE-ROMANIAN JOURNAL OF MATERIALS, Vol. 48, Nr.1, pp. 91–100, 2018, FI 0.661.
35. Zaharia, S.M., Pop, M.A., Chicos, L.A., Lancea, C; Semenescu, A., Florea, B., Chivu, O.R., An *Investigation on the Reliability and Degradation of Polycrystalline Silicon Solar Cells Under Accelerated Corrosion Test,* MATERIALE PLASTICE, Vol. 54, Nr. 3, pp. 466-472, 2017, FI 1.248.
36. Zaharia, S.M., Pop, M.A., Semenescu, A., Florea, B., Chivu, O.R., *Mechanical Properties and Fatigue Performances on Sandwich Structures with CFRP Skin and Nomex Honeycomb Core,* MATERIALE PLASTICE, Vol. 54, Nr. 1, pp. 67-72, 2017, FI 1.248.

Articole publicate în volumele unor conferinte ISI (ISI proceedings) în ultimii 10 ani

1. Anton, N., Nedelcu, A. *Comparison and Evaluation of Information Security Models for Access Control*, APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, Vol. 657, pp.921-925, 2014.
2. Bădan, I., Oancea, G., *Software Tool Used for Holes Modelling in AutoCAD Environment*, LATEST TRENDS ON ENGINEERING MECHANICS, STRUCTURES, ENGINEERING GEOLOGY, pp.152-157, 2010.
3. Bragă, C., Nedelcu, A., *Management of the Receiving Inspections by Using Statistical Process Control in Order to Minimize the Risks of Nonconforming Product Delivered in the Manufacturing of Mechatronic Devices*, 5TH REVIEW OF MANAGEMENT AND ECONOMIC ENGINEERING INTERNATIONAL MANAGEMENT CONFERENCE, ROMÂNIA, Todesco Publishing House, pp. 58 – 65, 2016.
4. Bragă, C., Nedelcu, A., *Optimization of the Plastic Injection Molding Parameters by Using Taguchi Method to Prevent Jammed Components in the Assembly Process of the Mechatronic Devices,* CONAT 2016 INTERNATIONAL CONGRESS OF AUTOMOTIVE AND TRANSPORT ENGINEERING, CONAT 2016, SPRINGER, CHAM., 2016.

5. Bragă, C., Nedelcu, A., *Risk Reduction in Dimension Inspection of the Plastic Injection-Molded Parts from Mechatronic Devices by Using Optical 3D Measuring Techniques,* MATEC WEB CONF., Vol.94, Articol Nr. UNSP 04001, 2017.
6. Bragă, C., Nedelcu, A., *Studies of the Laser Etching on Painted Plastic Parts to Prevent the Risks of Engraving Failures at Mechatronic Devices*, MATEC WEB CONF., Vol. 137, Articol Nr. UNSP: 03002, 2017.
7. Bragă, C., Nedelcu, A., *Studies on Robotic Testing Equipment Used in Mechatronic Devices Manufacturing Processes to Improve the Root Cause Analysis,* MATEC WEB CONF., Vol.178 Articol Nr. UNSP 05010, 2018.
8. Bragă, C., Nedelcu, A., *Use of Microscopy Techniques in Failure Analysis of the Plastic Injection Molded Parts to Prevent the Risks of Serial Defects in the Assembly Processes*, MATEC WEB CONF., Vol.112, Articol Nr. UNSP: 04009, 2017.
9. Buican, G.R., Oancea, G., Martins, R., *Study on SLM Manufacturing of Teeth Used for Dental Tools Testing*, 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 - COSME'16, MATEC WEB OF CONFERENCES, Vol. 94, Article Nr. UNSP 03002, 2017.
10. Bulea, H., *Experimental Research of Cilindrical Surface Variation on Circular Cutting in Abrasive Jet Machining Technology of High Concentrated Ceramic Aluminium Oxide Pieces*. http://www.wseas.org/cms.actioN?id=3694, 2014.
11. Bulea, H., *Research Experimental of Hipbone Arthroplasties Using Tensometric Models,* MATEC WEB CONF., 94, Articol Nr. UNSP 07002, 2017.
12. Bulea, H., *The Influence of Grinding Cutting Parameters of Aluminum Oxide Ceramic Presintered State in the Form and Roughness after Final Sintering*, 3rd WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS (MEQAPS 11), Brașov,2011, pp.72-75 .
13. Buzatu, C., Dumitraşcu, A.-E., Dumitraşcu, D.I., Orzan, I., *Contributions to Multi-Criteria Optimization of Cutting Processing,* APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, ENGINEERING SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING, Vol. 657, pp. 48-52, 2014.
14. Buzatu, C., Lepadatescu, B., Enescu, I., *Theoretical Contributions Regarding Establishing Thermal Balance at Machining By Grinding,* World Congress on Medical Physics and Biomedical Engineering 8th IASME/WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON FLUID MECHANICS AND AERODYNAMICS/8TH IASME/WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON HEAT TRANSFER, THERMAL ENGINEERING AND ENVIRONMENT , 2009, Munich, pp.214-217, 2010.
15. Buzatu, C., Lepadatescu, B., Dumitrascu, A., *Studies Regarding Influence of the Process Parameters on the Surface Roughness at Manufacturing by Grinding,* ANNALS OF DAAAM FOR 2007 & PROCEEDINGS OF THE 18TH INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM: INTELLIGENT MANUFACTURING & AUTOMATION: FOCUS ON CREATIVITY, RESPONSIBILITY, AND ETHICS OF ENGINEERS pp.127-128, 2007.
16. Ciobanu, V., Dumitrascu, A.-E., Tudosoiu, C., Borz, A., *Advanced Quality Planning of Manufacturing Products – APQP*, APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING, Trans Tech Publications, Vol. 371, pp. 777-781, 2013.

17. Cioca T., Oancea Gh., Filip A.C., *Software Tool Used for Simulation of Metal Spinning Process for Complex Rotational Parts*, ENGINEERING SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING, Applied Mechanics and Materials, Vol. 657, pp. 153-157, 2014.
18. Circo (Stancu), J., Lupulescu, N.B., *Market Hunting*, 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURINGSCIENCEANDEDUCATION ON CREATIVE THINKING IN ENGINEERING AND ACADEMIC EDUCATION, Proceedings of the 5th international conference on manufacturing science and education (MSE 2011), Vol. II, pp. 201-204, 2011.
19. Clinciu, M. R., Clinciu, R., *Determining the Threshold of Sensitivity of Water Meters in the Presence of a Magnetic Field*, MODTECH 2011, Proceedings of the International Conference ModTech 2011, pp. 257-260, 2011.
20. Clinciu, M.R., *Anlysis of the Reliability of the Water Meters Using the Faults Tree Method, MODTECH 2009,* Proceedings of the 13-th International Conference ModTech 2009, pp. 171-174, 2009.
21. Clinciu, M.R., Clinciu R., *Method for Determining the Calibration Life of Measuring Devices. Case Study – Water Meters,* CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Volume 94, Articol Nr. UNSP 04003, 2017.
22. Clinciu, M.R., Clinciu, R., *Determining the Predictive Reliability of the Water Meters Using the Failure Rate Estimation, 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018),* IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012008, 2018.
23. Clinciu, M.R., Clinciu, R., *Statistical Analysis of the Measurement Errors in an Installation of Water Meters. Study on the Volume of the Water Loss in The Installation*, CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Volume 94, Articol Nr. UNSP 04002, 2017.
24. Clinciu, M.R., *Estimating the Statistical Parameters for Data Samples in an Experimental Installation,* MODTECH 2009, Proceedings of the 13-th International Conference, ModTech 2009, pp. 167-170, 2009.
25. Clinciu, R., *Applications Illustrating Common Intersections of Solids in Teaching Technical Drawing*, MODTECH 2009, Proceedings of the 13-th International Conference ModTech 2009, pp. 179-182, 2009.
26. Clinciu, R., *Basics of the Graphical Representation of Parts-Views and Sectional Views*, IMANE 2014, Trans Tech Publications - Applied Mechanics and Materials, Vol. 657 (2014), pp. 1088-1092, 2014.
27. Clinciu, R., Clinciu, M. R., *Study on the Metrological Reliability of the Water Meters*, 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012009, 2018.
28. Clinciu, R., Clinciu, M.R., *Applications Presenting Different Types of Sections Used in Teaching Technical Drawing*, MODTECH 2011, Proceedings of the International Conference ModTech 2011, pp. 261-265, 2011.
29. Clinciu, R., *Determining the Calibration Life of Measuring Devices by Means of Parameter Deviation Function*, IMANE 2013, Trans Tech Publications - Applied Mechanics and Materials, Vol. 371 (2013), pp. 695-699, 2013.
30. Clinciu, R., *Graphical Representation of Solids – an Important Issue in Teaching Technical Drawing*, IMANE 2013, Trans Tech Publications - Applied Mechanics and Materials, Vol. 371 (2013) pp. 493-498, 2013.
31. Clinciu, R., *Mapping Applications in 3D Studio Max Used for Illustrating the Technological*

Dimensioning Method, MODTECH 2009, Proceedings of the 13-th International Conference ModTech 2009, pp. 175-178. 2009.

32. Clinciu, R., *Using Parameter Deviation Function for Estimating the Calibration Life of Micrometers*, IMANE 2014, Trans Tech Publications - Applied Mechanics and Materials, Vol. 657 (2014), pp. 694-698, 2014. 34.
33. Corciova, F., Dragoi, M. V., *Designing Parts for a Robust Behaviour against Vibrations. A New Concept*, 4th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 - COSME'16, Book Series: MATEC Web of Conferences Vol. 94, Articol Nr. UNSP 01004, 2017.
34. Croitoru E.I., Oancea G., *Impact Analysis of an Oxygen Mask Locking Panel of Aircraft Using Finite Element Modelling*, ENGINEERING SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING. Applied Mechanics and Materials, Vol. 657, pp. 735-739, 2014.
35. Daicu, R., Dițu, V., Oancea, G., *Ecological Approach for Assessing Drill Quality. A case Study,* 3rd CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012011, 2018.
36. Daicu, R., Dițu, V., Oancea, Gh., *A Case Study about Acquisition of Mechanically Fixed Cutting Inserts,* MATEC Web Conf. Vol. 137, (2017) 03004, MTeM 2017, 12-13 oct, Cluj-Napoca.
37. Deaky, B, Lupulescu N.B., Ursuțiu D., *Data Acquisition with the MC9S12C32 Microcontroller (by Means of MCU SLK) for Monitoring Applications*, Proceedings of MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION (MODTECH) INTERNATIONAL CONFERENCE - New face of TMCR 2011, Vol. 1, May 25-27, 2011, Vadul lui Voda – Chisinau, Rep. Of Moldova, pp. 305-308.
38. Deaky, B, Udroiu R., Lupulescu N.B. & Balc N., *Cylindrical Gear Rapid Manufacturing Study (Part I)*, Proceedings of MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION (MODTECH) INTERNATIONAL CONFERENCE - New face of TMCR 2011, Vol. 1, May 25-27, 2011, Vadul lui Voda – Chisinau, Rep. Of Moldova, pp. 301-304
39. Deaky, B., *Cost-Aware Solution (Hardware and Software) for Monitoring Applications*, Ann. DAAAM 2010 & Proc. 21st INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM, Zadar, Croatia, 2010, pp. 0351-0353
40. Deaky, B., Parv, L., *A Novel Concept for Configuring Online Laboratories*, 2nd EXPERIMENT@ INTERNATIONAL CONFERENCE (EXP. AT'13), pp.17-20, 2013.
41. Deaky, B., Parv, L., *ERP System for 3D Printing Industry*, 4th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 - COSME'16 Book Series: MATEC Web of Conferences Vol. 94, Articol Nr. UNSP 06005, 2017.
42. Deaky, B., Parv, L. *Virtual Reality for Real Estate – a Case Study*, 3rd CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012013, 2018.
43. Deaky, B., Parv, L., *Virtual Reality for Real Estate. Its Evolution in Bluemind Software*, PROCEEDINGS OF 2017 4th EXPERIMENT@INTERNATIONAL CONFERENCE (EXP. AT'17) , Book Series: Experiment at International Conference, pp. 83-86, 2017.
44. Deaky, B., Parv, L., Andrade, T. *Using the ChipKIT to apply a Novel Concept for Configuring Embedded Online Labs*, IEEE GLOBAL ENGINEERING EDUCATION CONFERENCE (EDUCON), Book Series: IEEE Global Engineering Education Conference, pp. 844-849, 2014.

45. Deaky, B., Pârv, L. *Developing Android Client Applications for Online Laboratories*, IEEE GLOBAL ENGINEERING EDUCATION CONFERENCE (EDUCON), Book Series: IEEE Global Engineering Education Conference, pp. 838-843, 2014.
46. Deaky, B., Pârv, L., *A Novel Concept for Configuring online Laboratories*, 2nd EXPERIMENT@ INTERNATIONAL CONFERENCE (EXP. AT'13), pp. 17-20.
47. Deaky, B., Pârv, L., *Developing Android Client Applications for Online Laboratories*, IEEE GLOBAL ENGINEERING EDUCATION CONFERENCE (EDUCON), Book Series: IEEE Global Engineering Education Conference, pp. 838-843.
48. Deaky, B., Pârv, L., Andrade, T., *Using the ChipKIT to Apply a Aovel Concept for Configuring Embedded Online Labs*, IEEE GLOBAL ENGINEERING EDUCATION CONFERENCE (EDUCON) , Book Series: IEEE Global Engineering Education, pp. 844-849.
49. Dharmawardhana, M., Oancea, G., Ratnaweera, A., *A Review of STEP-NC Compliant CNC Systems and Possibilities of Closed Loop Manufacturing,* 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012014, 2018.
50. Dițu, V., Oancea, Gh., Daicu, R., *Researches on Evaluation of Smooth Entrance in Cutting Using Electrical Current. A Case Study*, MATEC Web Conf. Vol. 94 (2017) 02005, CoSME'16, 3-4 nov., 2016, Braşov.
51. Drăgoi, M. V., *Ball Nose Milling Cutter Compensation in Z Axis for CNC*, SEPADS'09: PROCEEDINGS OF THE 8TH WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON RECENT ADVANCES IN SOFTWARE ENGINEERING, PARALLEL AND DISTRIBUTED SYSTEMS, Book Series: Electrical and Computer Engineering Series, pp. 57-60, 2009,
52. Drăgoi, M. V., Navalusic, S., *Converting Point Cloud to Revolved Solids*, INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING, Book Series: Applied Mechanics and Materials Vol.371 pp. 468-472, 2013.
53. Drăgoi, M. V., Vasiloni, A. M., *Simulation of Random Events for Adaptive Control Systems Calibration*, 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION (MSE 2017) - TRENDS IN NEW INDUSTRIAL REVOLUTION Book Series: MATEC Web of Conferences Vol. 121 / Articol Nr: UNSP 04005 2017.
54. Drăgoi, M. V.; Vrînceanu, D. B.; Stamate, V. M., Cofaru, N. F., *Vertical Wind Turbine with Self-Limitation System of Speed*, 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018) Book Series: IOP Conference Series-Materials Science and Engineering Vol.399, Articol Nr. UNSP 012015, 2018.
55. Duicu, S.S., *Leading the Creativity*, „COSME 2016", Brașov, Noiembrie 2016, www.matec-conference.org/articles/matecconf/abs/2017/08/contents.
56. Duicu, S.S., Improving *Student's Value in Technical Education,* 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Publishing, IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering, pp.399, 012016, 2018.
57. Dumitrascu, A., Lăpădătescu, B., *Project Cost Estimation of the Quality Management System Implementation*, INTERNATIONAL CONFERENCE ON EDUCATION AND TECHNOLOGIES, pp.267-270, 2010.

58. Dumitraşcu, A.-E., Buzatu, C., Dumitraşcu, D.I., Ciobanu, D.V., *Risks Assessment Applied to Manufacturing Processes - Case Study*, APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, ENGINEERING SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING, Vol. 657, pp. 946-950, 2014.
59. Dumitraşcu, A.-E., Ciobanu, V., Tudosoiu, C., *Quality Management System Implementation for Superficial Plastic Deformation Process*, THE 16th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION – MODTECH 2012, pp. 341-344, 2012.
60. Dumitraşcu, A.-E., Dumitraşcu, D-I., Risk*s Evaluation of Occupational Health and Safety in Accordance with OHSAS 18001:2007 in Educational Domain*, 5th EEM INTERNATIONAL CONFERENCE ON EDUCATION SCIENCE AND SOCIAL SCIENCE (EEM-ESSS 2016), Advances in Education Research, Vol. 93, pp. 255-259, 2016.
61. Eftimie, N., *Computer Program for the and S Control Chart with Variable Sample Size*, THE 1ST WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS (MEQAPS '09), Advances in Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems, Volume II, pp. 341-344, 2009.
62. Eftimie, N., *Computer Program for the Sequential-Sampling Plan for Attributes*, THE 5TH WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON APPLIED AND THEORETICAL MECHANICS (MECHANICS '09), Recent Advances in Applied and Theoretical Mechanics, pp. 124-127, 2009.
63. Eftimie, N., *Computer Program for the Xbar and R Group Control Chart,* THE 2ND INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS (MEQAPS '10), Advanced Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems, pp. 169-172, 2010.
64. Eftimie, N., *Method of Using of the Box-Cox Transformation at the Application of the Xbar and S chart*, THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING - CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Volume 94, 2017 Article Number 04005, DOI http://dx.doi.org/10.1051/matecconf/20179404005, 2017.
65. Enescu, I., Lepadatescu, B., *Numerical methods for determination of the elastic stress and deformations in rollings bearings,* 6th INTERNATIONAL CONFERENCE OF DAAAM BALTIC INDUSTRIAL ENGINEERING, Tallin, Estonia, pp.24-26, 2008.
66. Enescu, I., Vlase, S., Lepadatescu, B., *Non-Hertzian Normal Contact of Elastic Body Model By Finite Elements* , 19TH INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM, Trnava, 2008,, pp.479-480.
67. Faur, C., Lupulescu, N.B., *Optimizing Management Decisions under Uncertainty-Case Study*, 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURINGSCIENCEANDEDUCATION ON CREATIVE THINKING IN ENGINEERING AND ACADEMIC EDUCATION, Proceedings of the 5th international conference on manufacturing science and education (MSE 2011), Vol. II, pp. 209-212, 2011.
68. Fechete, F., Nedelcu, A., *Optimizing Decisional Process by Applying the Multi-Criteria Analysis*, INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING & ENERGY INTERNATIONAL CONFERENCE (IManEE'14), Applied Mechanics and Materials Journal, Vol. 657, pp. 926-930, 2014.
69. Fechete, F., Nedelcu, A., *Model for Determining and Optimizing Delivery Performance in Industrial Systems*, COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING INTERNATIONAL CONFERENCE (CoSME'16), MATEC Web of Conferences, Vol.94, Articol Nr. UNSP 06006, 2017.
70. Fechete, F., Nedelcu, A., Popescu, M., *Improving Organizational Performance Through the Use of the EFQM Excellence Model,* INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING & ENERGY

INTERNATIONAL CONFERENCE (IManEE'14), Applied Mechanics and Materials Journal, Vol. 657, pp. 921-925, 2014.

71. Filip, A.C., Mihail, L.A., Vasiloni, M., *An Experimental Study on the Dimensional Accuracy of Holes Made by Abrasive Waterjet Machining of Hardox Steels*, PROCEEDINGS OF THE 13TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MODERN TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING – MTeM, Matec Web of Conferences, Vol.137, 2017.
72. Filip, A.C., Neagoe, I. *Simulation of the Metal Spinning Process by Multi-Pass Path Using AutoCAD/VisualLISP*, 3rd WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING MECHANICS, STRUCTURES, ENGINEERING GEOLOGY (EMESEG '10), WSEAS Press, pp.161-165, 2010.
73. Filip, A.C., Neagoe, I., *Researches on the Mechanical Work Assessment at the Deep Drawing of Cylindrical Cups*, ADVANCES IN MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS, WSEAS Press, Vol. II, pp.348-352, 2009.
74. Filip, A.C., Vasiloni, A.M., Mihail, L.A., *Experimental Research on the Machinability of Hardox Steel by Abrasive Waterjet Cutting*, PROCEEDINGS OF THE 4th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING – CoSME, Matec Web of Conferences, Vol.94, 2017.
75. Folea, M., Schlegel, D. Lupulescu, NB., Parv, L., *Modeling Surface Roughness in High Speed Milling: Cobalt Based Superalloy Case Study*, Proceedings of the 1st International Conference on MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY and PRODUCTION SYSTEMS (MEQAPS 09) (Volume II), pp. 353-357, 2009.
76. Folea, M., Schlegel, D., Lupulescu N.B., *Compared Machinability of Cobalt Based Superalloy FSX414 During Conventional and High Speed End Milling*, Annals of DAAAM for 2009 & Proceedings of the 20th INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM "INTELLIGENT MANUFACTURING & AUTOMATION: FOCUS ON THEORY, PRACTICE AND EDUCATION", pp. 1779-1780, 2009.
77. Haba S. A., Oancea Gh., *Smart Engineering Design of a V10 Engine Using Digital Prototyping Technologies*, ENGINEERING SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING. Applied Mechanics and Materials, Vol. 657, pp. 730-734, 2014.
78. Haba, S., A., Oancea, G., *Automatic Obtaining of Engine Block in AutoCAD Environment*, LATEST TRENDS ON ENGINEERING MECHANICS, STRUCTURES, ENGINEERING GEOLOGY, pp. 157-161,2010.
79. Haba, S., Oancea, G., *Data Exchange Software Module Between AutoCAD and Catia Environments*, PROCEEDINGS OF THE 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION (MSE 2011), Vol. I, pp. 113-117, 2011.
80. Haba, S., Oancea, G., *Thermal Expansion Analysis of the Complex Body Assemblies*, Central European Conference on Logistics, III CENTRAL EUROPEAN CONFERENCE ON LOGISTICS, Applied Mechanics and Materials, Vol. 309, pp. 162-169, 2013.
81. Haba, S., Oancea, G., *Virtual Manufacturing of Cylinder Casing*, PROCEEDINGS OF THE 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION (MSE 2011), Vol. I, pp.109-112, 2011.
82. Iovănaș, D.M., Dumitraşcu, A.-E., *Reliability Estimation of the Milling Machines Teeth Obtained by Welding Deposition Process*, 8th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE

AND EDUCATION (MSE), Trends in New Industrial Revolution, MATEC Web of Conferences, Vol. 121, Articol Nr. 02003, 2017.

83. Lancea, C., Oancea, Gh., Chicoş, L.A., Stamate, V., *Software Package for Improving the Milling Process of 3D Parts*, Proceedings of the 10th WSEAS International Conference on APPLIED COMPUTER SCIENCE (ACS'10), Iwate Prefectural University, Published by World Scientific and Engineering Academy and Society (WSEAS) Press, pp. 234-237, Iwate, Japonia, 2010.
84. Lancea, C., Stamate, V., Chicos, L.A., Oancea, G., *CAD System for Modeling the Physiognomic Surface of the Side Group Teeth*, Annals of DAAAM for 2011 & Proceedings of the 22nd International DAAAM Symposium, pp. 0431-0432, Published by DAAAM International, Vienna, Austria 2011.
85. Lancea, C., Oancea, Gh., Chicos, L. A., Stamate, V., *Simultaneous Engineering within CNC Turning of Adapting Pipe Parts*, Annals of DAAAM for 2009 & Proceedings of the 20th International DAAAM Symposium, 25-28th November 2009, Volume 20, No.1, pp. 229-230, Published by DAAAM International, Vienna, Austria, 2009.
86. Langlade, C., Roman, A., Schlegel, D., Gete,E., Folea, M., *Study of Stirred Layers on 316L Steel Created by Friction Stir Processing*, 6th International Conference on Nanomaterials By Severe Plastic Deformation (nanospd6) revista: IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 63, Article number 012007, 2014.
87. Lebaal, N., Schlegel, D., Folea, M., *Constraint Optimization Problem for the Cutting of a Cobalt Chrome Refractory Material*, The 14th INTERNATIONAL ESAFORM CONFERENCE ON MATERIAL FORMING: ESAFORM 2011, 27–29 April 2011, Belfast, UK, AIP Conf. Proc. 1353, pp. 603-608, 2011 .
88. Lepadatescu, B, s.a., *Flexible Superfinishing Modules used in SME,* 8th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON RECENT ADVANCES IN SIGNAL PROCESSING, ROBOTICS AND AUTOMATION, pp. 86-90, 2009, Cambridge, U.K.
89. Lepadatescu, B., Buzatu, C., Duicu, S., Contributions *for Increasing the Productivity of CNC Machines*, ANNALS OF DAAAM FOR 2008 & PROCEEDINGS OF THE 19th INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM, Trnava, Slovakia, 2008, pp. 747-748.
90. Lepadatescu, B., *Human Resource Management in Higher Education,* 7th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING, Mathematics and Computers in Science and Engineering pp. 15-15, 2010, Athens, Greece.
91. Lepadatescu, B., Nedelcu, A., Lupulescu, N., *Improving Productivity on Working with CNC machine Tools,* 5th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON APPLIED AND THEORETICAL MECHANICS, pp.93-96, 2009, Puerto de la Cruz, Spain.
92. Lepadatescu, B., Popa, L., Nedelcu, A., *Romanian Higher Education Human Resource Management and IT Revolution,* 7th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING, Mathematics and Computers in Science and Engineering pp. 223-228 , 2010. Athens, Greece.
93. Lepădătescu, B., Fota, A., Nedelcu, A., Buzatu, C., Dumitraşcu, A.-E., Enescu, I, *Flexible Superfinishing Modules used in SME (Small and Medium Enterprises)*, Proceedings of the 8th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON SIGNAL PROCESSING, ROBOTICS and AUTOMATION (ISPRA'09), pp. 86-90, February 21-23, Cambridge, UK, 2009.
94. Loios, G, Martins, R. F, Ginjeira, A Dragoi, M. V., Buican, G., *Fatigue Resistance of Rotary Endodontic Files Submitted to Axial Motion in Multiplanar Canals Manufactured by 3D Printing*, XVIII

INTERNATIONAL COLLOQUIUM ON MECHANICAL FATIGUE OF METALS (ICMFM XVIII) Book Series: Procedia Engineering Vol. 160 pp. 117-122, 2016.

95. Manolescu A., Oancea, G., Pescaru, R., Udroiu, R., Bădan, I., *Redesigning and Manufacturing of Damaged Gears Using Innovative Technologies*, PROCEEDINGS OF THE 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION (MSE 2011), VOL I, pp. 317-321, 2011.
96. Manolescu, A., Fota, A., Oancea, G., *Parametric Part in ProEngineer Obtained from a Scanned Model*, MODTECH 2012: NEW FACE OF T M C R, VOLS I AND II, pp. 521-525, 2012.
97. Manolescu, A., Fota, A., Oancea, G., *Recognizing Algorithm for Digitized Rotational Parts*, PROCEEDINGS OF THE ASME 11th BIENNIAL CONFERENCE ON ENGINEERING SYSTEMS DESIGN AND ANALYSIS, VOL 4, pp. 457-466, 2012.
98. Marinescu, R., Nedelcu, A., *Smartphone Application for Heart Rate Monitoring,* E-HEALTH AND BIOENGINEERING CONFERENCE - EHB 2017, Articol Nr. UNSP 7995381, pp. 141-144, 2017.
99. Măgurian, D., Oancea, G., *Design Methodology of Laminating Tools*, ENGINEERING SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING, Applied Mechanics and Materials, Vol. 657, pp. 121-125, 2014.
100. Mihail, L.A., *The Quality Management Principles and Their Incidence Within ISO 9001:2015,* CONAT 16, Vol. 2, pp 620 – 628, 2016.
101. Mihail, L.A., *Robust development of a CNC turning process,* COSME 16, Vol. I, pp. 133 – 134, 2016.
102. Mihail, L.A., *Dynamic Mill's Deflection for High Feed Machining on Orthogonal Directions,* ISPRA '10, WSEAS International Conferences Cambridge, 2010.
103. Mihail, L.A., Udroiu, R., *Dynamic Mill Deflection Researches for the High Speed Machining With Large Tool Overhang,* MEQAPS '09, Vol. I , pp. 383 – 387, 2009.
104. Mihail, L.A., *Robust Engineering of Deep Drilling Process by Surface State Optimization,* CIRP CMMO, Elsevier B.V., Procedia CIRP, Vol. , pp. 581 – 586, 2013.
105. Mihail, L.A., Fota, A., Buzatu, C., *Technological and Economical Risks Quantification by Quality Loss Function for Milling on a Flexible Fabrication System,* 20th INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM INTELLIGENT MANUFACTURING & AUTOMATION: THEORY, PRACTICE & EDUCATION, pp. 107-108, 2009.
106. Morariu C.O., Dumitrașcu, A.E., Ciobanu, D.V., *Reliability Analysis of Scarifying Tooth for Trailed Scarifier*, The 4th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING - CoSME'16, MATEC Web of Conferences, vol. 94, Articol Nr. UNSP 04009, 2017.
107. Morariu C.O., Zaharia S.M., *Statistical Inferences for Bearings Life Using Sudden Death Test,* The 4th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING - CoSME'16, MATEC Web of Conferences, vol. 94, Articol Nr. UNSP 04010, 2017.
108. Morariu, C.O., *Optimization of the Estimates for the Weibull Reliability Indicators Using BLIE*, 1st INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS-MEOAPS 09, World Scientific and Engineering Academy and Society, vol. II, pp. 388-392, 2009.
109. Mugea, N., Lepadatescu, B., Buzatu, C., *Studies on the Design of a Wind Turbine with Vertical Axis and with a Helical Rotor Shape,* 2nd INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENVIRONMENT, pp. 198-

192, Brașov.
110. Năsulea, D., Oancea, Gh., *Incremental Deformation: A Literature Review*, 8th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION (MSE 2017) - TRENDS IN NEW INDUSTRIAL REVOLUTION. MATEC Web of Conferences, Vol. 121, Article Number: UNSP 03017, 2017.
111. Năsulea, D., Oancea, Gh., *Incremental Deformation: A Literature Review*, 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION, MATEC Web of Conferences, Vol. 121, Articol Nr. 3017, 2017.
112. Neagoe, I., Filip, A.C., Manolescu, A., *Digital Scanning Method for Thickness Analysis of Hollow Parts Manufactured by Incremental Forming on a CNC Lathe*, INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING INTERNATIONAL CONFERENCE, IMANE 2014, Applied Mechanics and Materials Vol. 657, pp.142-146,2014.
113. Neagoe, I., Filip, A.C., *Researches on the Forming Force during the Necking-in Process used for Conical Reversed Hollow Parts*, THE 5TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION – MSE 2011, Proceedings of the Conference, Vol. I, pp.203 – 206, 2011, Sibiu.
114. Neagoe, I., Filip, A.C., Vasiloni, A.M., *Experimental Researches on the Limit Angle of Conical Parts Manufactured by Single Stage Incremental Forming on CNC Lathes,* APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, Vol. 371, pp.168-172, 2013.
115. Neagoe, I., Filip, A.C., Vasiloni, M.A., *Experimental Research about the Incremental Sheet Forming on a CNC Lathe*, INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION, Proceedings of the Conference, vol. II, pp. 653-656, 2012.
116. Nedelcu, A., Dumitrascu, A.E., Lepadatescu, B., *Risks Estimation Using Failure Mode and Effects Analyses Method*, Proceedings of the 8th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON SIGNAL PROCESSING, ROBOTICS and AUTOMATION (ISPRA'09), pp. 78-81, February 21-23, Cambridge, UK, 2009.
117. Nedelcu, A., Dumitrașcu A.E, *Implementation of Risk Management to the Manufacturing of Carbon Nanotubes,* METALURGIA INTERNATIONAL, Nr. 7, pp.290-294, 2013.
118. Nedelcu, A., Dumitrașcu D.I., *Some Aspects Regarding Quality Management,* PROCEEDINGS OF THE 7th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING EDUCATION (EDUCATION 10), Corfu Island, pp. 223-229, 2010.
119. Nedelcu, A., Dumitrașcu, A.E., Cristea, L., *Method Used for Measuring the Customer's Satisfaction, PROCEEDINGS* OF THE 9th INTERNATIONAL CONFERENCE ON EDUCATION AND EDUCATIONAL TECHNOLOGY (EDU'10), Iwate Prefectural University, Iwate, Japan, pp. 197-200, 2010.
120. Nedelcu, A., Dumitrașcu, A-E., Cristea, L., *Modern Approaches to Improvement the Processes Reliability,* PROCEEDINGS OF THE 8th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON INSTRUMENTATION, MEASUREMENT, CIRCUITS AND SYSTEMS (IMCAS'09), Hangzhou, China, pp. 87-91, 2009.
121. Nedelcu, A., Dumitrașcu, A-E., Cristea, L., *The Importance to Evaluate Risk of Occupational Health and Safety,* PROCEEDINGS OF THE 8th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON INSTRUMENTATION, MEASUREMENT, CIRCUITS AND SYSTEMS (IMCAS'09), Hangzhou, China, pp. 79-83, 2009.

122. Nedelcu, A., Dumitrașcu, A-E., Sângeorzan, L., *Researches on CAPP Activity Modelling for Manufacturing Processes,* PROCEEDINGS OF THE 9th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON SIMULATION, MODELLING AND OPTIMIZATION (SMO'09), Budapest Tch, Hungary, pp. 143-147, 2009.
123. Nedelcu, A., Sângeorzan, L., Dumitrașcu, A-E., Oancea Gh., *Optimization of the Process Planning by Decision-Making Laws within Manufacturing Flexible Systems,* PROCEEDINGS OF THE 9th WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON SIMULATION, MODELLING AND OPTIMIZATION (SMO'09), Budapest Tch, Hungary, pp. 147-152, 2009.
124. Oancea, G., Chicoş, L.A., Ivan, N.V., Lancea, C., *Automatic Obtaining of Aligned Sectional Views in AutoCAD Layouts*, ANNALS OF DAAAM FOR 2009 & PROCEEDINGS OF THE 20th INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM, pp. 167-168, 2009.
125. Oancea, Gh., Chicoş, L.A., Lancea, C., *Intelligent AutoCAD Objects Used for CAD/CAPP/CAM Systems*, ADVANCES IN MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS, VOL II, pp. 401-405, 2009.
126. Oancea, G., Manolescu, A., Bădan, I., Pescaru, R., *Customized Software Tools Integrated in Reverse Engineering Process of Rectangular Parts with Holes*, INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING. Applied Mechanics and Materials Vol. 371, pp. 473-477, 2013.
127. Pakocs, R., Lupulescu, N. B., *Investigations Regarding the Evaluation of Specific Intellectual Property Production Risks within Quality Management System*, 20th INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING AND ENERGY CONFERENCE (IMANEE), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 161, Articol Nr. UNSP 012106, 2016.
128. Pakocs, R., Lupulescu, N.B., *Investigations Regarding the Lowering of Specific Intellectual Property Risk Identified in the Production Process*, 4th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTINGANDSOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING (COSME), MATEC Web of Conferences, Vol. 94, Articol Nr. UNSP 06014, 2017.
129. Parv, L., *A Lean Management Approach in Lighting Technology*, PROCEEDINGS OF INTERNATIONAL MAY CONFERENCE ON STRATEGIC MANAGEMENT, XIV INTERNATIONAL MAY CONFERENCE ON STRATEGIC MANAGEMENT Book Series: IMCSM Proceedings, Vol. 14, Nr. 1, pp. 424-431, 2018.
130. Parv, L., Munteanu, D. *A Management Strategy Promoted by Transilvania University of Brașov in Relation with the Regional Companies - a Solution to have Successful Graduates*, EDULEARN14: 6th INTERNATIONAL CONFERENCE ON EDUCATION AND NEW LEARNING TECHNOLOGIES Book Series: EDULEARN Proceedings, pp. 5894-5902, 2014.
131. Parv, L., Urdea, M., *Building a Software Cost Estimation Based on Activity-Based Methodology*, ANNALS OF DAAAM FOR 2009 & PROCEEDINGS OF THE 20th INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM Book Series: Annals of DAAAM and Proceedings, Vol. 20, pp. 1287-1288, 2009.
132. Parv, L., Urdea, M., *Injection Molding Components Design using Innovative Engineering*, ADVANCES IN MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS, Vol. II Book Series: Mathematics and Computers in Science and Engineering , pp. 406-409, 2009.
133. Pârv, L., Deaky, B., *Continuous Improvement Processes Using Lean Management Tools. A case study*, 4th International Conference on Computing and Solutions In Manufacturing Engineering 2016 - COSME'16 Book Series: MATEC Web of Conferences Vol. 94, Articol Nr. UNSP 06016

134. Pârv, L,. Deaky, B., Stasiak-Betlejewska, R., Stawicka, J. *A Customization-Oriented Framework for Product Development. Case study- Energy-Efficient Windows*, 3rd CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012041.
135. Pescaru, R., Kyratsis, P., Oancea, Gh., *A Case Study of Reverse Engineering Integrated in an Automated Design Process*, 20th INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING AND ENERGY CONFERENCE (IMANEE 2016). IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 161, Article Nr. UNSP 012029, 2016.
136. Pescaru, R., Kyratsis, P., Oancea, Gh., *Software Tool Used for Automated Design of Customizable Product*, MODERN TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING (MTEM 2017 - AMATUC), MATEC Web of Conferences, MATEC Web of Conferences, Vol. 137, Article Nr. UNSP 06003, 2017.
137. Pescaru, R., Oancea, G., Manolescu, A*., Parametrization of CATIA Surfaces with Complex Shape Starting from Clouds of Point,* MODTECH 2012: NEW FACE OF T M C R, VOLS I AND II, pp. 741-745, 2012.
138. Pescaru, R., Oancea, Gh., *Objects Digitizing with High Level of Customization Using Reverse Engineering Technique*, MODTECH 2011: NEW FACE OF T.M.C.R., VOL I AND II, pp. 849-852, 2011.
139. Pescaru, R., Oancea, G., Parv, L., *Parts in CATIA Based on Reverse Engineering Technique*, INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING. Applied Mechanics and Materials, Vol. 371, pp. 544-548, 2013.
140. Pescaru, R., Oancea, Gh., *CAD Modeling of Part Assemblies Using Reverse Engineering Technique*, MANUFACTURING ENGINEERING AND AUTOMATION, Advanced Materials Research, Vol. 591-593, pp. 7-10, 2012.
141. Stamate, V., Oancea, Gh., Chicoş, L.A., Lancea, C., *Innovative Technologies Used in Dental Technique for Obtaining Mobile Blunt Teeth*, MODTECH 2011: NEW FACE OF T.M.C.R., VOL I AND II, pp. 1033.
142. Oancea, Gh., Chicoş, L.A., Lancea, C., *Cost Estimating Method of Industrial Product Implemented in WinCOST Software System*, LATEST TRENDS ON ENGINEERING MECHANICS, STRUCTURES, ENGINEERING GEOLOGY, pp. 148-151, 2011.
143. Urdea, M., *Studies Regarding the Processing of Small Thickness Containers*, THE 4th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING - COSME'16, Extended Abstract, pp. 47-48, 2016, Transilvania University of Brașov. Pub MATEC Web of Conferences 9,01013 , 2017.
144. Urdea, M., Butnaru S. *Consideration about Elastic Couplings Modeled in CATIA,* INTERNATIONAL CONFERENCE ON INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING (IManE), Chișinău, Republic of Moldova, published in journal Applied Mechanics and Materials Vol. 657, Engineering Solutions and Technologies in Manufacturing, pp. 760-764, 2014.
145. Urdea, M., *Harmonic Gear Modeled in SolidWorks*, INTERNATIONAL CONFERENCE ON INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING (IManE), May 23-24, 2013, Iaşi, România, published in journal Applied Mechanics and Materials Vol. 371, pp 453-457 Trans Tech Publications, Kreuzstr Zurich-Durnten Switzerland, 2013.
146. Urdea, M., Pârv, L., Lupulescu ,N. B., *Designing clamps using CAD programs and C++ language,* Proceedings of the 5th WSEAS International Conference on APPLIED and THEORETICAL

MECHANICS (MECHANICS '09) Puerto De La Cruz, Tenerife, RECENT ADVANCES in APPLIED and THEORETICAL MECHANICS Canary Islands, Spain, pp. 144-147, 2009.

147. Urdea, M., *Static linear analysis for trusses structure for supporting pipes*, 3rd CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012011, 2018.
148. Vasiloni, A. M., Dragoi, M. V., *Smart Adaptive CNC Machining - State of the Art*, ENGINEERING SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES IN MANUFACTURING Book Series: Applied Mechanics and Materials Vol. 657 pp. 859-863, 2014
149. Yuan, Z, Zhang, Y, Dragoi, M. V., Bai, X. T., *Packing Ccircle litems in an Aarbitrary Mmarble Sslab*, 3rd CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018) Book Series: IOP Conference Series-Materials Science and Engineering Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012015, 2018.
150. Zaharia S.M., Martinescu I., Morariu, C.O., *Analyzing Accelerated Life Testing with Censored Data,* PROCEEDINGS OF THE 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION, Vol. 1, pp. 377-380, 2011.
151. Zaharia S.M., Martinescu I., Morariu, C.O., *Optimization the Reliability Testing Using Product Lifecycle and Cost Management,* PROCEEDINGS OF THE 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION, Vol. 1, pp. 373-376, 2011.
152. Zaharia S.M., Martinescu I., Morariu, C.O., *Statistical Processing of Accelerated Life Data with Two Stresses Using Monte Carlo Simulation Method,* PROCEEDINGS OF THE 8th INTERNATIONAL CONFERENCE OF DAAAM BALTIC INDUSTRIAL ENGINEERING, Vol. 1, pp. 104-109, 2012.
153. Zaharia, S.M., Martinescu, I., *Research on Accuracy of Different Methods Regarding Estimating Reliability Indicators*, 15th INTERNATIONAL CONFERENCE OF MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION, Vol. II, pp. 1189-1192, 2011.
154. Zaharia, S.M., Martinescu, I., *Using Accelerated Tests in Estimating the Reliability Indicators of Machine Tools*, 15th INTERNATIONAL CONFERENCE OF MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION, Vol. II, pp. 1193-1196, 2011.

Articole publicate și indexate în baze de date internationale (BDI) în ultimii 10 ani

1. Andrade, T. F., Deaky, B., Restivo, M. T., Quintas, M. R., *Improving the Laboratory Environment by Switching to Embedded Online Labs*, Proceedings of Interactive Collaborative Learning (ICL) conference, 25 - 27 September, 2013, Kazan, Russia, pp. 772 – 775, IEEE Conference Publications.
2. Anton, N., Nedelcu, A. *Security Risk Analysis and Management*, MATEC Web of Conferences, Vol.178, Articol Nr. UNSP 08015, 2018.
3. Anton, N., Nedelcu, A., *A Survey of Available Information Security Risk Management - Methods, Tools, Costs*, MteM International Conference, 2015.
4. Anton, N., Nedelcu, A., *Analysis of Information and Information Flow, in* Technological Processes. Ways of Unmanaged Transmission of Information, The 23th edition of IManEE 2019 International Conference, 2019.
5. Anton, N., Nedelcu, A., *Security Information and Risk Management Assessment*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, pp. 1522-1527, 2015.

6. Anton, N., Nedelcu, A., *The Systemic Approach to Information Protection in Relation to Risk in an Integrated Information Security System,* Applied Mechanics and Materials, Vol.760, pp. 689-694, 2014.
7. Bădan, I., Oancea, G., Drăgoi, M.V., *Software Tool Used for Holes Manufacturing Processes*, RECENT, Vol. 13, Nr. 2, 2012.
8. Bădan, I., Oancea, G., Pescaru, R., Manolescu, A., *CNC File Obtaining for Holes Manufacturing Using Intelligent Technological Objects*, Academic Journal of Manufacturing Engineering. Vol. 10, Nr.2, pp. 5-11, 2012.
9. Bădan, I., Oancea, G., Vasiloni, M., *Mathematical Model for Drilling Cutting Forces of 40CrMnMoS8-6 Steel*, Bulletin of the Transilvania University of Brașov, Vol. 5 (54) Nr. 1, pp. 31-38, 2012.
10. Bragă, C., Nedelcu, A., *At Quality Issues as Part of Quality Management System in Automotive Manufacturing,* Managing Innovation and Diversity in Knowledge Society Through Turbulent Time: Proceedings of the MakeLearn and TIIM Joint International Conference, 2016.
11. Bragă, C., Nedelcu, A., *Weibull Analysis of the Field Data from a Mechatronics Devices Manufacturer in order to Forecast The Warranty Claims and the Costs,* Creativity and Innovation Journal, Vol. 8, Nr. 8, pp. 1-8, 2016.
12. Buican, G. R., Oancea, Gh., Lancea, C., Pop, M. A., *Some Considerations Regarding Micro Hardness of Parts Manufactured from 316-L Steel Using SLM Technology*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 760, pp. 515-520, 2015.
13. Buican, G. R., Oancea, Gh., Manolescu, A., *Remanufacturing of Damaged Parts Using Selective Laser Melting Technology*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 693, pp. 285-290, 2014.
14. Bulea, H., Paunescu, R., Filip A.C., *Dimensional Variation of Aluminum Honeycomb Panel on Circular Cutting with Abrasive Jet Machining Technology*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 760 (2015) pp 397-402.
15. Bulea, H., *Influence of Processing Parameter on Surface Rugosity at External Grinding with Diamond Wheels of Aluminium Oxide Ceramic (Al2O3)*, The first international conference on Challenges in Higher Education and Research in the 21st Century,Bulgaria, Sozopol, 2003 , pp.96-98.
16. Bulea, H., *Dimensional Variation of Aluminium Honeycomb Panel on Circular Cutting with Laser Jet Technology* , RECENT, Vol. 19, no. 3(56), December, 2018.
17. Bulea, H*., Dimensional Variation of Aluminum Honeycomb Panel on Circular Cutting with Abrasive Jet Machining Technology*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 760, pp. 397-402, 2015.
18. Bulea, H., *Dimensional Variation of Polyurethane Foam Panel on Linear Cutting with Abrasive Water Jet Technology*, RECENT, 2017.
19. Bulea, H., *Experimental Research of Roughness Variation of High Concentrated Ceramic Alumium Oxide on Circular Cutting in Abrasive Jet Machining Technology*, Proceedings of the 8th International Conference Mechanics and Machine Elements.
20. Bulea, H., Filip, A.C., Păunescu, R., *Dimensional Variation of Aluminium Honeycomb Panel on Circular Cutting with Abrasive Jet Machining Technology*, APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, Vol.760, 2015.
21. Buzatu, C., Fota, A., Dumitraşcu, A.-E., Lepădătescu, B.– *Researches Regarding the Risks Evaluation of Occupational Health and Security*, Proceedings of the 6th International Conference

"STANDARDIZATION, PROTYPES AND QUALITY: A MEANS OF BALKAN COUNTRIES' COLLABORATION", pp. 267-274, October 9-10, Thessaloniki, Greece, 2009.

22. Buzatu, C., Lepadatescu, B., Dumitraşcu, A.E., Enescu, I., *Theoretical and Experimental Studies and Simulations Regarding Influence of Tool Thermal Deformation on the Accuracy at Machining,* Proceedings of the 8th WSEAS International Conference on SYSTEM SCIENCE and SIMULATION in ENGINEERING, Genova, Italy, 17-19 October, pp. 137-140.
23. Lepadatescu, B., Popa, L., *Studies and researches regarding the use of a water mill for irrigations,* Refereed Proceedings of Business Systems Laboratory 2nd International Symposium *"Systems Thinking for a Sustainable Economy. Advancements in Economic and Managerial Theory and Practice"* , January 23-24, 2014 Universitas Mercatorum Via Appia Pignatelli 62, Rome, Italy.
24. Circo (Stancu), J., Deaky, B., Lupulescu, N.B., *A Solution for Remotely Monitoring a New Insurance Policy Distribution System*, in proc. of the Remote Engineering & Virtual instrumentation (REV) 2012 conference, Bilbao, Spain, 4 - 6 July, 2012, pp.267-270.
25. Circo (Stancu), J., Lupulescu, N.B., *Increasing Efficiency Customer Service by Logistics Management*, AFASES 2012, pp. 45-48, 2012.
26. Circo (Stancu), J., Lupulescu, N.B., *Traces of the Economic Crisis in Romania - without Identifying the Causes Can not Understand the Effects*, AFASES 2013, pp. 15-18, 2013.
27. Clinciu, M.R., *Applications Developed for Representation of the Flanges in Technical Drawing*. Buletinul științific al Universității "Politehnica", Seria HIDROTEHNICA, Vol. 58(72), pp. 197-201, 2013.
28. Clinciu, M.R., *Statistical Analysis of Data Samples Collected in an Experimental Instalation*, Buletinul științific al Universității Transilvania Brașov, Series I: Engineering Sciences, Vol. 4, pp. 25-31, 2011.
29. Clinciu, M.R., *Study on Determining the Threshold of Sensitivity of Water Meters*, Buletinul științific al Universității Transilvania Brașov, Series I: Engineering Sciences, Vol. 3, pp. 63-67, 2010.
30. Clinciu, M.R., *Teaching Methodology of the Machine Parts - Representation and Dimensioning of Flanges*, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, Vol. 10, pp. 1-4, 2015.
31. Clinciu, M.R., *Using the Fault Tree Method for Reliability Analysis of a Cold Monojet Water Meter*, Buletinul științific al Universității Transilvania din Brașov, Series I: Engineering Sciences, Vol. 7, pp. 19-26, 2014.
32. Clinciu, R.*, Analysis of the Probability of Acceptance of the Normality Hypothesis by the Goodness-of-Fit Tests,* Revista RECENT, vol. 19(2018), No. 3(57), pp.173-176, 2018.
33. Clinciu, R., *Aplicații Ilustrând Construcția Proiecțiilor Axonometrice*, Buletinul Institutului Politehnic din Iași, Universitatea Tehnică Gh. Asachi Iași. Secția Construcții de Mașini, Tomul LVII(LXI), Fasc.6, pp. 251-256, 2011.
34. Clinciu, R., Clinciu, M.R., *Estimating the Calibration life for Measuring Devices*, Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol.10, issue 2/2012, pp. 30-35, 2012.
35. Clinciu, R., *Estimating the Calibration Life of The Measuring Instruments*, Revista RECENT, vol. 17(2016), No. 3(49), pp. 299-303, 2016.
36. Clinciu, R., *Graphical Modelling of the Objects – A Basic Element in Teaching Technical Drawing*, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, vol.10, pp. 5-8, 2015.
37. Clinciu, R., *Method for Teaching Graphical Representation of Parts in Technical Drawing*, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, vol 12, pp. 217-220, 2017.

38. Clinciu, R., Păunescu, R., *Ilustrarea Metodei de Cotare Tehnologică. Studiu de Caz: Piesă de Tip Arbore*, Buletinul Institutului Politehnic din Iași, Universitatea Tehnica Gh. Asachi Iași. Secția Construcții de Mașini, Tomul LVII(LXI), Fasc.6, pp. 275-280, 2011.
39. Clinciu, R., *Study on the Calibration life of the Measuring Devices*, Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol.10, issue 1/2014, pp. 75-80, 2014.
40. Clinciu, R., *Teaching Basic Elements in Technical Drawing – Orthogonal Projections*, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, vol 12, pp. 221-224, 2017.
41. Clinciu, R., *Teaching Basics of the Descriptive Geometry-Relative Positions of Lines and Planes*, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, vol.10, pp. 9-12, 2015.
42. Cofaru, N., Cofaru, I.I., Oleksik, V., Pascu, A., Dragoi, M. V., *Modular Device Used in the Surgery of the Human Tibia*, 10th INTERNATIONAL CONFERENCE MACHINE AND INDUSTRIAL DESIGN IN MECHANICAL ENGINEERING, KOD 2018 IOP CONFERENCE SERIES: MATERIALS SCIENCE AND ENGINEERING. Vol.393, Issue 1, Articol Nr. 012130, 2018.
43. Croitoru, E. I., Măgurian, D., Oancea, Gh., *Finite Element Analysis of Laminating Tools for Automotive Interior Parts*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 693, pp. 273-278, 2014.
44. Croitoru E. I., Oancea G., *Effect of Laminates Orientation on Impact Properties of Fiberglass and Kevlar Composite Panels*, Vol. 808, pp. 119-124, 2015.
45. Croitoru, E.I., Oancea Gh., *Impact Properties of Parts Manufactured from Fiberglass and Kevlar Composite Panels*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, pp. 938-943, 2015.
46. Daicu, R., Dițu, V., *Innovative Method to Reveal the Roughness of Land Surfaces at Sharpening twist drills*, Revista de Inginerie Industrială „RECENT", Universitatea Transilvania din Brașov, PP. 548-552, Vol. 17, nr. 4 (50), 2016.
47. Daicu, R., Dițu, V., Oancea, Gh., *Innovative Approach of Drills Acquisition Using Electrical Current. A Case Study,* MATEC Web Conf. Vol. 112, 01023, 2017.
48. Daniş, A., Parv, L., *External Capital Investments in Contemporary Times*, IEEE CONFERENCE, DEVELOPMENT, ENERGY, ENVIRONMENT, ECONOMICS (DEEE '10), PUERTO DE LA CRUZ, SPANIA, pp. 394-399, 2010.
49. Daniş, A., Parv, L., *The Analysis of the Financing Sources for the Romanian Companies Listed at Bucharest Stock Market*. PROCEEDINGS OF THE IEEE CONFERENCE, DEVELOPMENT, ENERGY, ENVIRONMENT, ECONOMICS (DEEE '10) , PUERTO DE LA CRUZ, SPANIA, pp. 399-403, 2010.
50. Deaky, B., Malej, M., *Recent Developments of the Own Cost-aware Data Acquisition Solution (for Remote Monitoring)*, in proc. of the Remote Engineering & Virtual instrumentation (REV) 2012 conference, Bilbao, Spain, 4 - 6 July, 2012, pp.416-419, IEEE Conference Publications.
51. Deaky, B., *Contribution to Online Laboratory Implementation and Standardization*, Proceedings of Global Engineering Education Conference (EDUCON) 2013 IEEE, 13 - 15 March, 2013, Berlin, Germany, pp. 1342 – 1346, IEEE Conference Publications.
52. Deaky, B., Drăgoi, M.V., *Self-developed Software Applications For Remote Monitoring (The Desktop And Web Applications*), in Proceedings of the 5th International Conference On Manufacturing Science And Education - MSE 2011, Vol. I, June 2-5, Sibiu, România, pp. 105-108.
53. Deaky, B., Lupulescu, N.B., Udroiu, R., Moldovean, Gh., Serban, I., *Cylindrical Gear Rapid Manufacturing Study (Part II)*, Recent Researches in Manufacturing Engineering, 3rd WSEAS

International Conference on Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems (MEQAPS '11), April 11-13, 2011, Brașov, România, Published by WSEAS Press, pp. 76-79.

54. Deaky, B., Lupulescu, N.B., Ursutiu, D., *Wireless Communication with the Microcontroller Student Learning Kit (MCU SLK)*, Proceedings of Remote Engineering and Virtual Instrumentation (REV) 2011 conference, June 28 – July 1, 2011, Brașov, România, pp. 180-185.
55. Deaky, B., Lupulescu, N.B., Ursutiu, D., *Extended Educational Use of the Microcontroller Student Learning Kit (MCU SLK)*, Proceedings of Global Engineering Education Conference (EDUCON), 2011 IEEE, April 4 - 6, 2011, Amman, Jordan, pp. 913 – 916, IEEE Conference Publications.
56. Deaky, B, Neagoe, B.S., Lupulescu, N.B., *The Design of a New Remote Monitoring System based on the Tower System*, in proc. of the Remote Engineering & Virtual instrumentation (REV) 2012 conference, Bilbao, Spain, 4 - 6 July, 2012, pp. 158-163, IEEE Conference Publications.
57. Deaky, B, Zutin, D.G., Bailey, Ph.H., *A Detailed View of the First Android Client Application for the ITLab Shared Architecture*, Proceedings of Global Engineering Education Conference (EDUCON) 2012 IEEE, 17 – 20 April, 2012, Marrakech, Marocco, pp. 1239-1244, IEEE Conference Publications.
58. Deaky, B., Moldovean, Gh., *Study of the Kv Dynamic Factor Using the High Precision B ISO/DIN Calculus Method*, Machine Design Monograph, pp. 223-229, Novi Sad, Serbia, 2009.
59. Deaky, B., Moldovean, Gh., Velicu, R., *Multi-Criteria Optimization of the External Cylindrical Gears*. Machine Design Monograph, pp. 47-52, Novi Sad, Serbia, 2008.
60. Dițu, V., *Additional Details Regarding the Quality of a Drills Batch Using the Electrical Current at Cutting,* RECENT, Vol. 18, no. 3(53), November, 2017, pp. 165-169.
61. Dițu, V., *Analysis of the Influence of Ratio between Cutting Depth and Nose Radius of SPMR150612-P30 Plate Over the Electric Current at Cutting OL37 Steel*, Revista Tehnomus journal, nr. 23, 2016, pp. 9-12.
62. Dițu, V., *Comparative Study of the Cutting Thermocurrent at OLC45 Steel Turning with TNMG 160408-P30 and TNUN 160412-P30 Plates Mechanically Fixed,* Revista de Inginerie Industrială „RECENT", Universitatea Transilvania din Brașov, pp. 119-124, Vol. 12 (2011), Nr. 2 (32).
63. Dițu, V., *Strategy About the Appreciation of the Average Temperature from the Cutting Zone at Steel Turning when the Natural Thermocouple Can not be Used*, Academic Journal of Manufacturing Engineering, volume 8, ISSUE 3/2010, pp. 18-23, Editura Politehnica Timișoara.
64. Dițu, V., *The Comparative Analysis of the Utilization of Cutting Fluids at Turning*, Academic Journal of Manufacturing Engineering, volume 10, ISSUE 4/2012, pp. 18-23, Editura Politehnica Timișoara.
65. Dițu, V., *The Diagnosis of the Cutting Tool Edge Break and the Prognosis of Cutting*, Revista de Inginerie Industrială „RECENT", Universitatea Transilvania din Brașov, pp. 80-86, Vol. 14 Nr. 2 (38).
66. Dițu, V., *The Influence of the Ratio Cutting Depth/Nose Radius of TNMG160408-p30 Plate on the Cutting Thermocurrent at Cutting OLC45 steel*, Revista de Inginerie Industrială „RECENT", Universitatea Transilvania din Brașov, pp. 226-229, Vol. 16 (2015), nr. 3 (46).
67. Dițu, V., *The Radial Beat and the Wear at Tools for Reaming Processing*, Academic Journal of Manufacturing Engineering, volume 9, ISSUE 4/2011, pp. 55-60, Editura Politehnica Timișoara.
68. Dițu, V., *The Use of Thermocurrent for the Analysis of a Combined Tool for Reaming Processing by Cutting,* Academic Journal of Manufacturing Engineering, volume 10, ISSUE 4/2012, pp. 12-17, Editura Politehnica Timișoara.

69. Dițu, V., *The Wear and the Radial/Axial Beat at the Conic Countersink Reamers and Countersink Reamers with Guide Pilot*, Revista de Inginerie Industrială "RECENT", Universitatea Transilvania din Brașov, pp. 175-179, Vol. 15 (2014), Nr. 3(43).
70. Duicu, S.S., *Some Considerations Regarding the Bending Stiffness of the Straigth Gears*, "Mathematics and Computers in Science and Engineering", Tenerife, Canary Islands, Spain, 2015.
71. Duicu, S.S., Dumitrascu, A.E., Lepadatescu, B., *Project Quality Evaluation – An Essential Component of Project Success*, 12th WSEAS International Conference on MATHEMATICS AND COMPUTERS IN BIOLOGY AND CHEMISTRY (MCBC '11) , Transilvania University of Brașov, România , 2011.
72. Duicu, S.S., Dumitraşcu, A.E., *Research Concerning Risk Assessing Using Pareto Diagram for Design Process Technological Processes*, 11th WSEAS International Conference on SIGNAL PROCESSING, COMPUTATIONAL GEOMETRY and ARTIFICIAL VISION (ISCGAV '11) and SYSTEMS THEORY AND SCIENTIFIC COMPUTATION(ISTASC '11), Florence, Italy Florence, pp.189, 2011.
73. Duicu, S.S., Popa, L., *Modeling and Simulation of a 5 axis Robot Arm Trajectory*, ADVANCED IN APPLIED INFORMATION SCIENCE, proceedings of the 12th WSEAS International Conference on Applied Informatics and Communications (AIC 12), Istanbul, Turkey, 2012.
74. Duicu, S.S., *Using the Heat Pumps as a Renewable Sourse of Energy*, „Recent advances in Energy and Environmental and Biological Sciences", Barcelona, pp.199, 2016.
75. Duicu, S.S., *About Changing Paradigms in Technical Education*, "ICEGD 2015", Brașov România, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, 2015.
76. Duicu, S.S., *Aspects Regarding Methods in Descriptive Geometry*, "ICEGD 2015", Brașov, România, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, 10 (2), pp. 21-24, 2015.
77. Duicu, S.S., Implications *of Left-Right and Top-Bottom Position in Visual Structures Equilibrium* Advanced in Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems, MEQAPS '09, WSEAS Conference Brașov, România, pp. 333, 2009.
78. Duicu, S.S., Popa, L., *Intelligent Manufacturing and Computer Integration Manufacturing System*, 4th international Conference: Manufacturing Engineering Quality and Production Systems MQAPS '11 Barcelona, Spain, 2011.
79. Duicu, S.S., *Stage Stage Decisions of Stochastic Model in Production Processes*, WSEAS Transaction on Business and Economics, WSEAS Journals on Economics, vol.14, pp. 22-27, Roma, Italia, 2017.
80. Duicu, S.S., *The Application of Engineering and Scientific Methods to the Problems of Industrial Production*, International Journal of Economics and Management Systems, Volume 4, pp. 44-50, 2019.
81. Duicu, S.S., *The Guidelines in Determining the Precision and Amount of Variation of Gauging Systems Used in the Manufacturing Process*, International Journal of Mechanical Engineering, vol.3, pp. 65-70, 2018.
82. Dumitraşcu, A.-E., *Assessment of Environmental Aspects for Manufacturing Processes*. Recent, vol. 16, nr. 2, pp. 89-94, 2015.
83. Dumitraşcu, A.-E., Duicu, S., *Products Reliability Assessment Using Monte-Carlo Simulation*. International Journal of Systems Applications, Engineering & Development, Vol. 5, pp. 658-665, 2011.
84. Dumitraşcu, A.–E., Dumitraşcu, D.–I., Sârbu, F.A., *Evaluation Study of Environmental Impact on Industrial Processes*. 13th International Conference on Standardization, Protypes And Quality: A

Means of Balkan Countries' Collaboration, Vol. 17, Nr. 3, pp. 311-314, 2016.

85. Dumitraşcu, A.-E., Lepadatescu, B., *On some Aspects Regarding the Waste Management Specific to Manufacturing Processes in Accordance with ISO 14001*, International Journal of Power Systems, Vol. 1, pp. 59-63, 2016.
86. Dumitraşcu, A.-E., Lepadatescu, B., *Processess Risks Evaluation in Accordance with HACCP Standards,* Journal of EcoAgriTourism, Vol. 12, Nr. 2, pp. 29-33, 2016.
87. Eftimie, N., *Computer Program for Single Sampling Plans for Variables, with Standard Deviation Unknown*. Annals of the Oradea University, Fascicle of Management and Technological Engineering, Volume VIII (XVIII), pp. 644-647, 2009.
88. Eftimie, N., *Computer Program for the Control Chart for Means and Standard Deviations*. Bulletin of the Transilvania University of Brașov, Vol. 6 (55) No. 1 – 2013, Series I, pp. 27-32, 2013.
89. Eftimie, N., *Computer Program for the Control Chart for Nonconformities*. Academic Journal of Manufacturing Engineering, Volume 10, Issue 2/2012, pp. 48-53, 2012.
90. Eftimie, N., *Computer Program for the Hotelling T^2 Control Charts*. Annals of the Oradea University, Fascicle of Management and Technological Engineering, Volume VIII (XVIII), pp. 648-651, 2009.
91. Eftimie, N., *Computer Program for the Single-Sampling Plan by Attributes for Type-A OC Curves*. Academic Journal of Manufacturing Engineering, Volume 10, Issue 2/2012, pp. 54-59, 2012.
92. Scheibner, E., URDEA, M., DUICU, S.S., *Finite Element Analysis for Pipe Installation Systems*, METALURGIA INTERNATIONAL VOL. XVIII NO. 7, pp. 193, 2013.
93. Faur, C., Lupulescu, N.B., *Unconventional Use of Obsolete Machine Tools,* ACADEMIC JOURNAL OF MANUFACTURING ENGINEERING, pp. 30-35, 2012.
94. Fechete, F., Nedelcu, A., *Analysis of the Economic Performance of an Organization Using Multiple Regression*, Proceedings of the 16th International Conference of Scientific Research and Education in the Air Force - AFASES, Vol.2, pp. 411-416, 2014.
95. Fechete, F., Nedelcu, A., *Economic Performance Assessment Model for Industrial Systems: A Case Study*. Applied Mechanics and Materials Journal, Vol. 760, pp. 683-688, 2015.
96. Fechete, F., Nedelcu, A., *Improving Industrial Systems Performance by Monitoring Quality Costs*. Review of the Air Force Academy, Vol.28, Nr.1, pp. 143-148, 2015.
97. Fechete, F., Nedelcu, A., *Improving Technological Process Performance by Using FMEA: A Study Case*, Applied Mechanics and Materials Journal, Vol. 834, pp. 73-78, 2015.
98. Fechete, F., Nedelcu, A., *Modeling the Economic Performance of Industrial Systems Using Mathematical Programming*, Applied Mechanics and Materials Journal, Vol. 809-810, pp. 1553-1558, 2015.
99. Fechete, F., Nedelcu, A., *Improving the Industrial System Performance by Using the Balanced Scorecard Instrument*, Applied Mechanics and Materials Journal, Vol. 808, pp. 370-375, 2015.
100. Filip, A.C., Neagoe, I., *An Overview on Incremental Sheet Forming, a Method for Rapid Manufacturing of Hollow Metal Parts*, ACADEMIC JOURNAL OF MANUFACTURING ENGINEERING, vol.8, issue 3, Editura Politehnica Timisoara, pp.24-29, 2010.
101. Filip, A.C., Neagoe, I., *Researches on the Mechanical Work Assessment During the Necking-in Process for Conical Parts*, ACADEMIC JOURNAL OF MANUFACTURING ENGINEERING, Vol.10, issue 4, 2012.
102. Filip, A.C., Neagoe, I., *Surface Quality for Conical Parts Manufactured by Incremental Forming on*

CNC Lathes, ACADEMIC JOURNAL OF MANUFACTURING ENGINEERING, Vol.11, issue 3, 2013.

103. Fota, A., Lepădătescu, B., Dumitraşcu, A.-E., *Models of Evaluating of the Performance Logistic Systems*, Proceedings of the 7th International Conference "STANDARDIZATION, PROTYPES AND QUALITY: A MEANS OF BALKAN COUNTRIES' COLLABORATION", pp. 165-172, , June 8-9, Belgrad, 2010.
104. Iovanas, R.F., Iovanas, D.M., Dumitraşcu, A.-E., *Estimating the Reliability for Asphalt Milling Machines Teeth Manufactured by Claddings Processes,.* Advanced Materials Research, Trans Tech Publications, Vol. 1029, pp. 88-93, 2014.
105. Iuga, A., Lupulescu, N.B, *Applying the Principles of Circular Economy to an Industrial Trading Company by Using Balanced Scoreboard*, Revista RECENT, vol 17, pp. 476-481, 2016.
106. Pakocs, R., Lupulescu, N.B., *Investigations Regarding the Importance of Acknowledging the Impact of Specific Intellectual Property Risks*, Buletinul Universității Transilvania, vol. 9, pp. 157-168.
107. Iuga, A., Lupulescu, N.B., *New Challenges for Circular Economy: Eco-Product Development Process and Remanufacturing Eco-Design,* Revista RECENT, vol 17, pp. 469-475, 2016.
108. Lancea, C., Chicos, L.-A., Zaharia S., Pop M., *Microstructure and Micro-Hardness Analyses of Titanium Alloy Ti-6Al-4V Parts Manufactured by Selective Laser Melting*, MATEC Web of Conferences , Volume 94, Article Number 03009, 2017.
109. Lancea, C., CNC *Milling of Closed Contours Using FACI-13 Software System*, Tehnologia Inovativa, pp. 21-26, Anul 65, Nr. 3-4 / 2013.
110. Lancea, C., *CNC Milling of Spiral Shape Contours Using FACS-15 Software System*, Tehnologia Inovativă, pp. 10-16,, Anul 67, Nr. 4, 2015.
111. Lancea, C., Stamate, V., CAD-CAM *Solutions for CNC Milling of 3D Surfaces Using FASC-14 Software System*, Tehnologia Inovativă, pp. 98-104, Anul 66, Nr. 3-4 / 2014.
112. Lancea, C., Stamate, V., Chicos, L.A., Oancea, Gh., *CAD/CAPP/CAM System for Modeling the Physiognomic Surface of the Side Group Teeth*, Academic Journal of Manufacturing Engineering (AJME),Vol.10, Issue 3/2012, pp. 51-56, Timișoara, România, 2012.
113. Lăpădătescu, B., *Superfinishing Flat and Cylindrical Surfaces of Gear Pump Pinions*. VIII International Science Conference for Young Researches-Technical Scienec and Industrial Management. 15-16 September 2014, Varna, Bulgaria. Published in: Machine Technologies materials- International virtual journal for science, technics and innovations for the industry. Year IX, pp.22-24. Published by Scientific technical Union of Mechanical Engineering.
114. Lăpădătescu, B., Dumitrascu, AE., *Some Considerations Regarding the Performances of Machining by Superfinishing Process*, Athens, Greece, pp. 9-11, 2017.
115. Lăpădătescu, B., Catalin G., *The Valorisation of Natural Resources for Irrigation the Hilly and Terraced Surfaces,* International Journal of Environmental Science, Ischia, Italy, June 17-19, 2016.
116. Lăpădătescu, B., Dumitrascu, A., *Solutions for Using Renewable Energy Sources to Produce Electricity and to Provide Water for Domestic Supply and Irrigation,* 3rd CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018) IOP Publishing IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 399 (2018) 012028.
117. Lăpădătescu, B., Enescu, I – *The Importance of Communications in Business Success*, Roma Italy, 27-29 January, 2017, IARAS Journal.
118. Lăpădătescu, B., Enescu, I., *Solutions to Use Renewable Energy Sources in order to Pump Irrigation*

Water, International Journal of Renewable Energy Sources, pp. 19-26, berlin, 2017.

119. Lăpădătescu, B., Ghimbasan, I., *Study Regarding the Use of Wind Energy in the Area of Water,* INTERNATIONAL CONFERENCE, Barcelona, Spain, February, pp.13-15, 2016.
120. Lăpădătescu, B., Nedelcu, A.*, Studies Regarding Finishing and Work Hardening the Internal Surfaces by Radial Vibratory Rolling Method,* IARAS International Journal of Mechanical Engineering, Dubrovnik, Croatia, 2018.
121. Lăpădătescu, B.*, Some Researches for Using Efficient Energy Management Programme for the Processing Industry,* 14th International Conference in "STANDARDIZATION, PROTYPES AND QUALITY: A MEANS OF BALKAN COUNTRIES' COLLABORATION", pp.140-144, September 21 - 22, 2018, Tirana, Albania.
122. Lăpădătescu, B., Study *of Axial Force and Torque at Drilling on ZTAL4Cu1 Alloy, INTERNATIONAL JOURNAL OF ENGINEERING, pp.*125-129, Roma, 2018.
123. Lăpădătescu B., Dumitraşcu A.-E., Fota A., *Aspects Regarding the Process of Risks Evaluation,* Proceedings of the 7th International Conference "STANDARDIZATION, PROTYPES AND QUALITY: A MEANS OF BALKAN COUNTRIES' COLLABORATION", pp. 146-151, June 8-9, Belgrad, 2010,
124. Marinescu, R., Nedelcu, A., *3D Printing New Direction and Collaboration in Scientific Research. A Scientometric Study Using Web of Science,* Clarivate Analytics Database, Innovative Manufacturing Engineering & Energy International Conference - ImanE&E 2018, Articol Nr. UNSP 17807009, 2018.
125. Marinescu, R., Nedelcu, A., *Improving the Organizational Performance in Automotive Manufacturing by Using Fast Response on Layers at Quality Issues,* Applied Mechanics and Materials, Vol.834, pp.211-216, 2018.
126. Marinescu, R., Nedelcu, A., *Multi-criteria Analysis of Wearable Activity-Fitness Trackers and 3D Concept Models of Smart Jewellery*, Innovative Manufacturing Engineering & Energy International Conference - Imane&E 2018, Articol Nr. UNSP 17805017, 2018.
127. Măgurian, D., Lebaal, N., Oancea, Gh., *Pneumatic Clamp Used for Fixing Plastic Parts in Laminating Tools*, Vol. 808, pp. 252-257, 2015.
128. Măgurian, D., Oancea, Gh., *Design Methodology of Sliders Used in Laminating Tools for Decorative Products,* Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, pp. 492-497, 2015.
129. Mănescu (Nicolae), R., Nedelcu, A., Dumitrașcu, A.E., *Improvement the Quality of Industrial Products by Applying the Pareto Chart*, Review of the Air Force Academy, Vol.28, Nr.1, pp. 169-172, 2015.
130. Mănescu (Nicolae), R., Nedelcu, A., Lazăr, M., *Improving the Quality of the Manufacturing Processes by Applying*, Proceedings of the 4th International Conference on Automotive and Transportation Systems (ICAT '13).
131. Mănescu (Nicolae), R., Nedelcu, A., *Reduce Time Manufacturing in Flexible Systems by Reducing Risk Factors*, Proceedings of the Scientific Conference AFASES, *pp.55-58, 2013.*
132. Mihail, L.A., *Applying Quality Tools for Managing the Production of Automotive Parts,* Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, 2015.
133. Mihail, L.A., *Robust Optimization of the Deep Drilling Process by Taguchi Method,* Applied Mechanics and Materials, Vol. 760, pp. 403-408, 2015.
134. Mihail, L.A., *A Robust Optimization of the Geometrical Dimensioning and Tolerancing of a Circular Interpolation Milled Part*, MEQAPS '11, pp. 115 – 120, 2011.

135. Mihail, L.A., Negrus, A., *The Incidence of the Quality Management Principles in the Automotive Supplier's Management Systems,* CONAT 2010, Vol. VI, pp. 125 – 132, 2010.
136. Mihail, L.A., Negrus, A., *An Alternative for 8D Problem Solving Method During Product Development Process,* CONAT 2010, Vol. VI, pp. 133 – 140, 2010.
137. Mihail, L.A., *Robust Engineering Case Study for Simultaneous Parameter Optimization of a Deep Drilling Process*, International Journal of Advanced Quality, Vol. 45, Nr. 1, 2017.
138. Morariu C.O., Zaharia S.M., *Calculation Method Of The Testing Period Of Products Using The Model Of Lognormal Distribution*, 3rd International Conference on Computing and Solutions in Manufacturing Engineering – CoSME '12, Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 10, nr. 3, pp. 84-89, 2012.
139. Morariu C.O., Zaharia S.M., *Preliminary Reliability of Bearings*. Mechanical Testing and Diagnosis, Vol. 3, pp. 5-12, 2015 (V).
140. Morariu C.O., Zaharia S.M., Udroiu, R., *The Study Of The Bootstrap Estimate Accuracy In The Case Of Exponential Distribution*, 3rd International Conference on Computing and Solutions in Manufacturing Engineering – CoSME '12, Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 10, nr. 3, pp. 90-95, 2012.
141. Morariu, C.O., Toma, V., Mărăscu-Klein, V., *Mathcad Program for Estimating the Weibull Distribution Parameters*, Annual Session of Scientific Papers IMT ORADEA - 2008 Oradea, Annals of the Oradea University. Fascicle of Management and Technological Engineering, Vol. VII (XVII), pp. 2804-2811, 2008.
142. Munteanu, D., Parv, L. *Establishing the Rolling - Friction Coefficient for Different Contacts between Balls and Termochemically Treated Steel Rolling Paths*, THE ANNALS OF DUNAREA DE JOS UNIVERSITY OF GALATI, No.3/2014, pp.5-14, 2014.
143. Nasulea, D., Oancea, Gh., *Design and Manufacturing of a Fixing Device for Incremental Sheet Forming Process*, 22nd INTERNATIONAL CONFERENCE ON INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING AND ENERGY - IMANE&E 2018, MATEC Web of Conferences, Vol. 178, Article Nr. UNSP 02004, 2018.
144. Nasulea, D., Oancea, Gh., Neagoe, I., *Parametric Design of Dies for Cutting and Drawing Using CATIA Environment*, Bulletin of the Transilvania University of Brașov, Vol. 10 (59), No. 2, pp. 85-92, 2017.
145. Năsulea, D., Oancea, Gh., *Parametric Design of Dies for Cutting and Drawing Using Catia*, Bulletin of the Transilvania University of Brașov, Vol. 10, pp. 85-92, 2017.
146. Năsulea, D., Oancea, Gh., *Design and Manufacturing of a Fixing Device for Incremental Sheet Forming Process*, MATEC Web of Conferences, Vol. 178, 2018.
147. Năsulea, D., Oancea, Gh., *Research on Manufacturing of Pyramidal Frustum Parts Using Single Point Incremental Forming Process*, Innovative Manufacturing Engineering & Energy (în curs de publicare într-un volum IOP), 2019.
148. Neagoe, B.S., Deaky, B., Martinescu, I., *Failure Mode and Effects Analysis of a New Telemonitoring System*, in proc. of the Remote Engineering & Virtual instrumentation (REV) 2012 conference, Bilbao, Spain, 4 - 6 July, 2012, pp.164-167, IEEE Conference Publications.
149. Neagoe, I., *Combined Blank Holding Deep Drawing Die Adaptable on Single Action Presses*, Recent, Vol.17, no.4(50), pp. 573-576, 2016.

150. Neagoe, I., Filip, A.C., *Mathematical Modeling of the Experimental Data for the Deep Drawing Force,* Annals of the Oradea University. Fascicle of Management and Technological Engineeering. vol.IX(XIX), 2010.
151. Neagoe, I., Filip, A.C., Neagoe, B.S., *New Mathematical Models of the Forming Force During the Necking-In Process Used for Conical Reversed Hollow Parts*, Academic Journal Of Manufacturing Engineering, Vol.9, Issue 4, 2011.
152. Neagoe, I., *A New Revesible Blanking-Piercing Method*, Recent, Vol.16, no.3(46), pp. 268-272, 2015.
153. Negulescu, O., Lupulescu, N.B., *A model of Decision Making for Eco Utilities System in Isolated Sites,* MSE Sibiu, 2013.
154. Oancea, G., Haba, S.A, *Software Tool Used in CAPP/CAM Systems for Rotational Parts,* SCIENTIFIC BULLETIN, Serie C, Fascicle: Mechanics, Tribology, Machine Manufacturing Technology, Vol. XXX pp. 75-78, 2016.
155. Buican, G.R., Oancea, G, Lancea, C., Pop, A., *Influence of Layer Thickness on Internal Structure of Parts Manufactured from 316-L Steel Using SLM Technology*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, pp. 369-374, 2015.
156. Oancea, G., Ivan, N.V., Pescaru, R., *CAD/CAPP/CAM Computer Aided Reverse Engineering System Used for Customized Products*, Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 11, Nr.4, pp. 30-35, 2013.
157. Pakocs, R., Lupulescu, N.B., *Integrated Approach of Quality Management with Intellectual Property Management*, MSE Sibiu, 2013.
158. Pakocs, R., Lupulescu, N.B., *Current State of Investigations Regarding the Quality and Risk Management of Specific Intellectual Property Risks*, AFASES 2016, vol. II, pp. 739-748, 2016.
159. Pakocs, R., Lupulescu, N.B., *Investigations Regarding the Management of Specific Intellectual Property Risks in Companies from Romania,* AFASES 2016, vol. II, pp. 749-757, 2016.
160. Pakocs, R., Lupulescu, N.B., *Investigations Regarding the Necessity of Implementing an IPMS Within Industrial Companies*, Revista de management și inginerie economică, vol. 15, pp. 378-386, 2016.
161. Pakocs, R., Lupulescu, N.B., *Risk Management and Risk Type Analysis Specific to Intellectual Property in Industrial Profile Companies*, AFASES 2014, pp. 311-315, 2014.
162. Parv, L., *Cost of Product Functions Using Analysis Of Value*, PRODUCTION ENGINEERING ARCHIVES, Vol. 12, No. 3, 2016.
163. Parv, L., *Cost Management using ABC Methodology*, PROCEEDINGS OF INTERNATIONAL MAY CONFERENCE ON STRATEGIC MANAGEMENT- Bor, Serbia, pp. 483-489, 2017.
164. Parv, L., *Project Based Learning as an Interactive Method In Engineering Education*. ACADEMIC JOURNAL OF MANUFACTURING ENGINEERING, No.3, vol.10, pp.77-83, 2012.
165. Pârv, L., *Quality Assurance in HEIs. A Student Engagement Evaluation Case Study*. Proceeding of the 20th International Symposium on Quality, Histria, Croația, pp.181-193, 2019.
166. Pârv, L., *Cost Management as a Strategic Business*, PROCEEDING OF THE 18TH INTERNATIONAL SYMPOSIUM ON QUALITY, Vodice, Croata, pp.181-193, 2017.
167. Pârv, L., Munteanu, D., Micu, C., *Designing Lean Management in a Higher Education Institution. A Case Study*, PROCCEDING OF THE 17TH INTERNATIONAL SYMPOSIUM ON QUALITY Zadar, Croația,

pp. 181-193. 2016.

168. Pescaru, R., Oancea, Gh., *Parametric Modeling of Shoe Lasts Using Reverse Engineering Technique*, Academic Journal of Manufacturing Engineering. Vol. 10, Nr.3, pp. 83-88, 2012.
169. Popa, L, Duicu, S.S, *An Integration of Electrical instalations Design of Intelligent Sustainable Building*, International Journal of Energy and Environment, vol.9, pp. 61-72, 2015.
170. Popa, L., Duicu S.S., *Collaborative and Integrated Designing Buildings,* ADVANCES IN INFORMATION SCIENCE AND APPLICATIONS - VOLUME I, pp.497, Santorini Greece, July 17-21, 2014.
171. Popa, L., Duicu, S.S., *Eco-design of Electronic Products*, *Recent Advances in Telecommunications and Circuit Design*, The 17th International Conference on Circuit Parts CSCC'13, Rodos, Grecia, 2013.
172. Popa, L., Duicu, S.S., *Modeling and Simulation of Welding Robot Trajectory Using Catia Software*, Mathematical Methods and Optimization techniques in Engineering, 1st International Conference on Optimization Techniques in Engineering (OTENG'13), Antalya, Turcia, 2013.
173. Popa, L., Lăpădătescu, B., - *Product Lifecycle Management (PLM) Contributions to Product Development and Innovation*, Cambridge, MA, USA, January 29-31, 2014. Recent Advances in Economics, Management and Marketing. pp. 55-58.
174. Sarbu, F., Lăpădătescu, B., *Some Researches regarding the Ecological Sustainable Industry Development in the Machinery Building*, INTERNATIONAL CONFERENCE Istanbul, Turkey, April 15-17, 2016. *International Journal of Education and Learning Systems*, pp. 109-113.
175. Sparchez, C., Lăpădătescu, B., Lunguleasa, A., Gaceu, L., *The importance Biomass Quality Source of Renewable Energy,* In 13th INTERNATIONAL CONFERENCE "Standardization, Protypes and Quality": A means of Balkan Countrie's Collaboration" Brașov, November 3-4, 2016. RECENT, Vol.17 (2016), No.3 (49).
176. Stasiak-Betlejewska, R., Pârv, L., Gliń, W., *The Influence of Industry 4.0 on the Enterprise Competitiveness*, MULTIDISCIPLINARY ASPECTS OF PRODUCTION ENGINEERING, Vol. 1, Nr.1, pp. 641-648, 2018.
177. Stasiak-Betlejewska, R., Pârv, L., Karolczyk, J., *Technological Resources Evaluation in the Context of the Micro-Enterprise Development*, MATEC Web of Conferences Vol. 183, Articol Nr. UNSP 01015, 2018.
178. Sukmanov, V., Perova, Y., Gobulev, A., Lagovky, I., Gaceu, L., Bîrca, A., Oprea, O.B., Lăpădătescu, B. *Acidity of grape mare extracts obtained in the subcritical water environment,* In Advances in Environmental Technology and Biotechnology, Proceedings of the 3rd International Conference on Energy and Environment Technologies and Equipment, Brașov, România, pp. 95-101, 2014.
179. Toma, V., Morariu, C.O., Mărăscu-Klein, V., *Mathcad Program for Checking Randomness of Samples, Eliminating Outlier Data and Testing the Concordance with the Weibull Distribution*, Annual Session of Scientific Papers IMT ORADEA - 2008 Oradea, Annals of the Oradea University, Fascicle of Management and Technological Engineering, Vol. VII (XVII), pp. 1619-1628, 2008.
180. Udroiu, R., Deaky, B., *Optimization of Additive Manufacturing by 3D Printing for Fit and Functional Testing*", Proceedings of the 5th International Conference On Manufacturing Science And Education - MSE 2011, Vol. I, June 2-5, 2011, Sibiu, România, pp. 95-98.
181. Urdea, M., *Engineering Design Using Standard atalogues*, Revista JIDEG Volume 10 | Special Issue ICEGD, pp. 63-66, 2015.

182. Urdea, M., *Finite Element Analysis for Periflex Couplings*, International Conference on Engineering Graphics and Design ICEGD, Revista JIDEG, Volume 10 , Special Issue ICEGD pp. 59-62, 2015.
183. Urdea, M., *Studies Regarding the Static Analysis of Truss Structures*, International Conference on Engineering Graphics and Design ICEGD, JIDEG, No 12, Issue 1, pp. 155, 2017.
184. Urdea, M., *Builder C++ for Develops a Modern Interface for Bashing Application,* Revista JIDEG, Issue No. 7, pp 41-44, 2010.
185. Urdea, M., *Databases for Costs Calculation Developement*, International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems, revista RECENT, Vol. 12, no. 3(33), pp. 406-410, 2011, Brașov,
186. Urdea, M., *Lenticular Expansion Compensators*, Bulletin of the Transilvania University of Brașov Series I: Engineering Sciences, Vol. 4 (53) No. 2 – 2011 pp. 53-58, 2011.
187. Urdea, M., *Static Analysis for Hardy Coupling*, Revista JIDEG vol. 9 Issue No.1, 2014.
188. Urdea, M., S*tress and Displacement Analysis for a Pipes Support*, International Conference on Engineering Graphics and Design ICEGD Craiova, No 14 issue 1 2019, pp. 199, 2019.
189. Vetrice, G., Parv, L., *Break-down Cost Estimation Approach in Innovative Engineering*, PROCEEDINGS OF INTERNATIONAL MAY CONFERENCE ON STRATEGIC MANAGEMENT-Bor, Serbia, pp. 236-242, 2019.
190. Zaharia, S.M., *An Investigation on the Smoke Pollution Issued by The Turbofan Engines*, ECOTERRA - Journal of Environmental Research and Protection, Vol. 12, pp. 52 – 60, 2016.
191. Zaharia, S.M., *Analysis and Simulation of the Wind Turbine Blades Performance Using Nonconventional Testing Techniques*, Nonconventional Technologies Review, Vol. 4, pp. 25 – 30, 2015.
192. Zaharia, S.M., *Reliability Based Inspection Techniques of Turbojet Engine Compressor Blades*, Mechanical Testing and Diagnosis Scientific Journal, Vol. 2, pp. 15-24, 2016.
193. Zaharia, S.M., *Reliability Testing and Failure Analysis for Spar Structure of Helicopter Rotor Blades*, Review of the Air Force Academy, Vol. XIV, pp. 17 – 21, 2016.
194. Zaharia, S.M., *Simulation and Aerodynamic Analysis of the Flow Around the Sailplane Using CFD Techniques*, Scientific Bulletin of the "Petru Maior" University of Tîrgu Mureş, Vol. 12, pp. 26-30, 2015.
195. Zaharia, S.M., Stefăneanu, R.I., *Design and Manufacturing Process for a Ballistic Missile*, Scientific Bulletin of the Nicolae Balcescu Land Forces Academy, Vol. 2, pp. 140-146, 2016.
196. Zaharia, S.M., Ștefăneanu, R. I., *CFD Simulation and FEA Analysis of a Ballistic Missile*, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, Vol. 11, pp. 41-45, 2016.
197. Zaharia, S.M., *The analysis and Development of a Maintenance Programme for the Fuel System*, Research and Science Today, Vol. 2, pp. 105-113, 2016.
198. Zaharia, S.M., *The Modal Analysis of a Carbon Fiber Helicopter Blade*, Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, vol. 10, pp. 23-26, 2015.
199. Zaharia, S.M., *Validation of Accelerated Reliability Test Techniques of Industrial Components Using Finite Element Analysis*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 555, pp. 549-554, 2014.

Monografii și cărți

1. Bulea, H., *Tehnologia prelucrării materialelor nemetalice și compozite*, Vol 1, *Prelucrarea materialelor mineralo ceramice*. Ed. Universității Transilvania din Brașov, 2005 , Vol.1.
2. Bulea, H., *Tehnologia prelucrării materialelor nemetalice și compozite*. Ed. Universității Transilvania din Brașov, 2005,Indrumar de lucrări de laborator.
3. Buzatu, C., Lăpădătescu, B., Bălăcescu, A., Dumitrașcu, A.-E., Mihail, L., Dițu, V., Enescu, I., *Bazele teoretice și aplicative ale superfinisării în construcția de mașini*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2009.
4. Buzatu, C., Nedelcu, A., Piukovici, I., Lăpădătescu, B., *Prelucrări de netezire a suprafețelor în construcția de maşini.* Editura LUX LIBRIS, Brașov, 1998.
5. Cârstea, C., Lupulescu, N.B., *Aplicații economice în Visual FoxPro*. Editura Omnia UNI S.A.S.T., Brașov, 2001.
6. Deaky, B. *Applications Developed with the Microcontroller Student Learning Kit for the Teleengineering Field*, chapter in „Embedded Systems and Wireless Technology", editors R. A. Santos and A. E. Block, pp. 257-298, CRC PRESS, 2012, USA.
7. Drăgoi, M. V., *Bazele proiectării asistate de calculator* (format electronic). Editura Universității Transilvania din Brașov, 2013.
8. Drăgoi, M. V., *Sisteme de achiziție-distribuție a datelor. Bazele programării în LabVIEW*. Ed. Universității Transilvania din Braşov, 2001.
9. Drăgoi, M. V., ş.a., *New Trends in Technologies: Devices, Computer, Communication and Industrial Systems. Capitolul Advances in CAD/CAM technologies*. Sciyo d. o. o., Rijeka, Croatia, 2010.
10. Drăgoi, M. V., Udroiu, R., Vasiloni, A. M., *Modelare 3D în AutoCAD 2002. Aplicații practice.* Editura Albastră, Cluj-Napoca, 2003.
11. Dumitrașcu, A.-E., Ciobanu, V., Borz, S.A., Muşat, E.-C., *Ingineria și managementul riscurilor*. Editura Lux Libris, Brașov, 2013.
12. Dumitrașcu, A.-E., Dumitrașcu, D.-I., *Fiabilitatea produselor industriale*. Editura Matrix Rom, București, 2013.
13. Dumitrașcu, A.–E., *Managementul calității mediului. Aplicații.* Editura Matrix Rom, București, 2016.
14. Dumitrașcu, A.–E., *Managementul sănătății și securității ocupaționale. Aplicații.* Editura Matrix Rom, București, 2017.
15. Dumitrașcu, A.-E., Nedelcu, A., *Managementul calității mediului*. Editura Lux Libris, Brașov, 2015.
16. Eftimie, N., *Bazele Controlului Statistic al Calității, Volumul 1*. Editura Universității Transilvania Brașov, 2015.
17. Fechete, F., Nedelcu, A., *Ecologie și management de mediu. Îndrumar de laborator.* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2019.
18. Filip, N., Morariu, C.O., Popescu, I., *Ingineria și Managementul Calității*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2004.
19. Folea , M., *Prelucrarea materialelor prin așchiere cu viteze înalte*. Ed. Lux Libris, Brașov 2017.
20. Folea, M., Langlade, C., Roman, A., Schlegel, D., Gete, E., Charmoret, C., Comprehensive *Guide for Nanocoatings Technology, Volume 1: Deposition and Mechanism- Chapter 14* Producing Nanograin Surface Layers by Friction Stir Processing. Editura: NOVA SCIENCE PUBLISHERS, pp. 333-356, 2015,

21. Iliescu, C., Filip, A.C. *Tehnologia presării la rece*, vol. I, Editura Universității Transilvania Brașov, 1999. Vol.1.
22. Lancea, C., *Concepție și fabricație asistate de calculator*. Editura Universității Transilvania din Brașov, 2005.
23. Lăpădătescu, B., Buzatu, C., *Mașini-Unelte și Prelucrări prin așchiere*. Editura MATRIX Rom, București, 2016.
24. Lăpădătescu, B., Popa, L., Buzatu, C., *Automatizarea Proceselor Tehnologice Industriale*. Editura MATRIX ROM, București 2015.
25. Lăpădătescu, B., Zeleniuc, O., *Material removal Processes and machines*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2010.
26. Lixăndroiu, D., Brătucu, G., (editori), Pârv, L. (2011). *Antreprenoriat și Supply Chain Management*, vol. II, capitolul Proiectarea și implementarea unui sistem Activity Based Costing. Braşov. Editura Infomarket, 2011.
27. Lupulescu, N.B., *Aplicații economice în limbaj Turbo Pascal.* Editura Omnia Uni-S.A.S.T. Brașov, 1998.
28. Lupulescu, N.B., Barna, A., Folea, F.M., Pârv, A.L., *Methodes et outils pour la gestion industrielle*. Editura Universității Transilvania din Brașov, 2005.
29. Lupulescu, N.B., Folea, M.F., *Teoria sistemelor economice; Metode de analiză destinate deciziilor manageriale.* Editura Universității Transilvania din Brașov, 2002.
30. Lupulescu, N.B., *Integrarea sculelor de frezat în sistemele flexibile de fabricație.* Editura Universității Transilvania din Braşov,2001.
31. Lupulescu, N.B., Ionescu, M., Oancea, Gh., *Bazele informaticii.* Editura Omnia Uni-S.A.S.T., Brașov, 1994.
32. Lupulescu, N.B., Oancea, Gh., *Informatică aplicată în inginerie; Aplicații în limbaj Turbo Pascal.* Editura Universității Transilvania din Brașov, 2001.
33. Lupulescu, N.B., Oancea, Gh., Nedelcu, A., *Proiectarea informatizată a sculelor pentru frezarea metalelor.* Editura Lux Libris, Brașov, 2000.
34. Lupulescu, N.B., ş.a., *Defence resources management for senior officials, Vol. 4, Decision reasoning tools.* Editura C.R.M.R.A., Brașov, 2001.
35. Mihail, L.A., *Metrologie in coordonate.,* Editura Universității Transilvania din Brașov, 2018.
36. Morariu C.O., Zaharia S.M., *Fiabilitatea și testarea rulmenților*. Editura PRINTECH, București, 2018.
37. Morariu C.O., Zaharia, S.M., *Elemente de calculul probabilităților aplicate în analiza riscurilor industriale. Teorie și aplicații.* Editura Risoprint, Cluj – Napoca, 2017.
38. Morariu, C.O., Păunescu, T., *Informatică Aplicată în Inginerie. Mathcad 2001*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2004.
39. Morariu, C.O., *Probabilități și statistică aplicată, volumul I.* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2010.
40. Morariu, C.O., *Sistemul de management al calității*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2006.
41. Morariu, C.O., *Statistică aplicată (CD).* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2014.
42. Morariu, C.O., Zaharia, S.M., *Fiabilitate și testarea rulmenților*. Editura Printech, București, 2018.
43. Năsulea, M.D., *Programarea calculatoarelor și limbaje de programare. Îndrumar de laborator.* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2019.
44. Neagoe, I. Martinescu, I., *Tehnologii generale de aviație – prelucrări prin deformare plastică la rece.*

Editura Lux Libris, Brașov, 2013.
45. Neagoe, I., *Proiectarea proceselor tehnologice și a dispozitivelor de presare la rece. (Clasa – piese de rotație).* Editura Lux Libris Brașov, 2005.
46. Neagoe, I., *Tehnologii inovative de deformare plastică la rece.* Editura Universității Transilvania din Brașov, 2015.
47. Neagoe, I., *Tehnologii și sisteme flexibile de prelucrare prin presare la rece*. Editura Universității Transilvania din Brașov, 2002.
48. Nedelcu, A., Ardelean D., *Tehnologii ecologice, Management de mediu și securitate în industrie.* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2007.
49. Nedelcu, A., Deaconescu, T., Drăgoi, M., *Birotică*. Editura OMNIA UNI S.A.S.T., Brașov, 2001.
50. Nedelcu, A., Dumitrașcu, A., *Ecologie și protecția mediului*. Editura Universității Transilvania, 2012.
51. Nedelcu, A., Oancea, Gh., Lupulescu, N., *Tehnologii și sisteme flexibile de fabricație*. Editura LUX LIBRIS, Brașov, 2000.
52. Nedelcu, A., *Tehnologii de prelucrare mecanică și neconvenționale*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2005.
53. Nedelcu, A., Udroiu., R., *Automatizarea sistemelor de producție.* Editura LUX LIBRIS, Brașov, 2013.
54. Nedelcu, A., *Tehnologii de prelucrare mecanică și neconvenționale*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2003.
55. Oancea G., *Proiectare parametrizată asistată de calculator. VisualLISP/AutoLISP prezentare și aplicații.* Editura Universității Transilvania din Brașov, 2003.
56. Oancea G., *Sisteme CAD/CAM. Aplicații în construcția de mașini*. Editura Universității Transilvania din Brașov, 2002.
57. Oancea, G., Bruda, Fl., Drăgoi M.V., *Grafică tehnologică asistată de calculator. Parametrizarea desenelor în AutoCAD utilizând AutoLISP*, Reprografia Universității Transilvania din Brașov, 1996.
58. Oancea, G., Folea, M., Chicoş, L., Pârv, L., Morariu, C., Lancea, C., Filip, Al., *Estimarea costurilor de prelucrare a produselor industriale*. Editura Universității Transilvania din Brașov, 2008.
59. Oancea, G., Girbacia, Fl., Nedelcu, A., *Software Module for Data Exchange between AutoCAD and a Virtual Reality System, Product Engineering - Tools and Methods Based on Virtual Reality*. Vol. 35, pp. 383-394, Editors Talabă D. & Amditis A., Publisher Springer Netherlands, 2008.
60. Oancea, G., *Procesoare pentru proiectarea tehnologică*. Teză de doctorat. Universitatea Transilvania din Brașov, 1997.
61. Pakocs, R., Lupulescu, N. B., Fântână, R. S., *Managementul calității în strategia de risc a proprietății intelectuale.* Editura Universității Transilvania din Brașov, 2016.
62. Păunescu R., Clinciu R., *Desen tehnic și Infografică*. Editura Universității Transilvania Brașov, 2009.
63. Păunescu., Bulea, H., *Dispozitive pentru maşini unelte*. Vol. I, Ed. Universității Transilvania din Brașov, 2005. Vol.1.
64. Păunescu., Bulea, H., Păunescu, R., *Dispozitive Modulare. Îndrumar de proiectare*. Ed. Universității Transilvania din Brașov, 2017.
65. Păunescu, T., Bulea, H., Păunescu, R., *Dispozitive modulare. Metodologii, metode și modele de proiectare*. Vol. III, Ed. Universității Transilvania din Brașov, 2013.
66. Păunescu, T., Bulea, H., Păunescu, R., *Proiectarea asistata a dispozitivelor de prindere modulare*. Ed. Universității Transilvania din Brașov, 2014.

67. Păunescu, T., Bulea, H., Păunescu, R., *Dispozitive modulare, construcție, exploatare,* Vol. I, Ed. Universității Transilvania din Brașov, 2006.
68. Pârv, A. L., *Managementul producției. Teorie și aplicații ERP*. Editura Universității Transilvania din Brașov, 2015.
69. Pârv, A. L., *Managementul datelor în ingineria inovativă*. Editura Universității Transilvania din Brașov. 2015.
70. Pârv, L. *Metode numerice în inginerie. Curs in tehnologie ID*. Universitatea Transilvania din Brașov, 2014.
71. Stasiak Betlejewska, R., Potkany, M., Pârv, L., *Contemporary Trends in the Innovative Production and Services Management* . Zagreb. Scientific monograph: Croatian Quality Managers Society, Radoslava Cimermana 36a,. Croatian Quality Managers Society, Zagreb, Croatia, Polskie Towarzystwo Ekonomiczne, Oddział w Częstochowie, 2016.
72. Şereş, I., Neagoe, I., *Injectarea materialelor plastice*. Editura Universității Transilvania Brașov, 2017.
73. Urdea, M., *SOLIDWORKS cu exemple pentru ingineri*. Editura Universității Transilvania. 2016.
74. Urdea, M., *Infografică, Desen Tehnic, Curs și Îndrumar de laborator. Partea a-II a*, pp.154, 2010.
75. Urdea, M., Scheibner, E., Duicu, S., *Geometrie Descriptivă cu aplicații în tehnică.* Editura Universității Transilvania din Brașov, 2014.
76. Zaharia, S.M., *Analiza fiabilității și securității sistemelor. Îndrumar de laborator*. Editura Risoprint, Cluj – Napoca, 2018.
77. Zaharia, S.M., Martinescu, I., *Fiabilitatea și securitatea sistemelor industriale*. Editura Printech, București, 2018.
78. Zaharia, S.M., Martinescu, I., *Încercări de fiabilitate (Reliability Tests)*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2012.
79. Zaharia, S.M., Morariu C.O., *Fiabilitate. Îndrumar de laborator*. Editura Risoprint, Cluj – Napoca, 2017.

Brevete de invenție

1. Deaky, B., *Sistem de monitorizare de la distanță a stării de funcționare pentru mașini unelte cu comanda numerică*, A/00447/14.06.13.
2. Dițu, V., Diaconu, Șt., *Burghiu combinat,* brevet România nr. 90 799, 1986.
3. Lupulescu, N.B., *Instalație pentru debavurarea pieselor*, brevet România nr. 86952, 1984.
4. Neagoe, I. *Aparat pentru măsurarea unghiurilor,* brevet România nr. 90829, 1986.
5. Neagoe, I. *Dispozitiv pentru măsurarea forțelor de eliminare a piesei și deşeului din ştanță*, certificat de inovator România nr. 156,1985.
6. Neagoe, I. *Matriță de ambutisare,* brevet România nr. 90316,1986.
7. Neagoe, I., Iliescu, C. *Ștanță universală de decupare sau perforare a pieselor din tablă,* certificat de inovator România nr. 155,1985.
8. Neagoe, I., Motoaşcă, T., Lie, V., Horia, M. *Procedeu de ștanțare și ștanță de decupare-perforare reversibilă*, brevet România nr.112818 B1, 1994.
9. Stamate, V.M., Oancea, G., *Metoda și dispozitiv de realizare a lucrărilor protetice utilizând modele cu bonturi mobile*, brevet România nr. 129920, 2018.

Granturi și contracte de cercetare ştiinţifică derulate în ultimii 10 ani

1. *Improving Access to Science and Technology Higher Education in Resource-Poor Institutions through an Open Platform for Technology Enabled Active Learning Environment.* Project Reference Number: 610186-EPP-1-2019-1-LK-EPPKA2-CBHE-JP, Coordonator UTBv- prof. dr. ing. Oancea G.
2. *Optimizări, testări și execuție de repere prototip din industria auto.* Contract cadru de cercetare științifică nr. 16830/30.10.2012, 2012-2016, Beneficiar SC Autoliv SA Brașov. Director contract prof. dr. ing. Oancea G.
3. *Cercetări privind fabricarea reperelor prototip din domeniul ingineriei industriale.* Contract cadru de cercetare științifică nr. 5346/24.11.2014, 2015-2016, Beneficiar SC Draexlmaier SA Brașov. Director contract prof. dr. ing. Oancea G.
4. *Cercetări privind fabricarea prin procedee aditive a componentelor motorului electric MAX L112* Contract de cercetare științifică nr 4405/22.04.2019. Beneficiar Electroprecizia Electrical Motors SRL Sacele. Director contract prof. dr. ing. Oancea G.
5. *Towards Android Clients for ISA Interactive Laboratories*, Unite secondment project proposal, UNITE - UpgradiNg ICT excellence by strengthening cooperation between research Teams in an enlarged Europe - FP7 – 248583, Martie 2012, Director contract Deaky. B. – finantare al doilea stagiu in Austria la CUAS.
6. *Laboratory Control and Configuration Using Android Devices*, Unite secondment project proposal, UNITE - UpgradiNg ICT excellence by strengthening cooperation between research Teams in an enlarged Europe - FP7 – 248583, Februarie 2013, Director contract Deaky. B. - finantare stagiu in Portugalia la UPORTO.
7. *Cercetări privind valoarea de piață a cuprului izotopic.* Contract cu terți nr. 10859/24.07.2012, membru Dițu V.
8. *Turbină EOLiană de tip Savonius cu autolimitarea turației.* Proiect de tip integrarea masteranzilor în echipe de cercetare Beneficiar UEFISCDI, Director proiect Drăgoi M. V.
9. *Cercetări privind cererea, oferta și prețul unitar pe piața cuprului izotopic*. Contract cu terți nr. 10858/24.07.2015, membru.
10. Dițu, V. *Cercetări privind fabricarea inovativă a reperelor destinate motoarelor electrice*. Contract cu terți nr.17767/11.12.2013, 2013-2016. SC Electroprecizia Electrical Motors SRL, director dr.ing. Filip A.C.
11. *Îmbunătățirea tehnologiei de fabricație prin tăiere cu jet de apă și abraziv a pieselor din oțel tip Hardox*. 258625 RON. Proiect de tip Bridge Grant, UEFISCDI, PN-III-P2-0139, 2016-2018, director proiect dr.ing. Filip A.C.
12. *Creşterea competitivității SC Eldon SRL prin optimizarea tehnologiei de fabricație a dulapurilor industriale de podea*. Proiect de tip Bridge Grant, UEFISCDI, PN-III-P2-2.1-BG-2016-0349, 2016-2018, responsabil echipă cercetare, dr.ing. Filip A.C.
13. Sisteme expert de optimizare a proceselor tehnologice (ESOP - Expert System for Optimization of Technological Processes). Contract tip Complex (PC)/PNII-P4 (Parteneriate în domenii prioritare) Nr. 71-133/2007-2010, 2007 – 2010, Director contract: prof. dr. ing. Ivan. N.V.
14. *Proiect de mobilitate cercetători*, număr contract: PN-III-P1-1.1-MC-2017-0391, Durata: 2017-2018 Beneficiar: Universitatea Transilvania din Brașov, Director contract: Lancea C.

15. *Researches about the Corrosion Resistance of Different Materials used for Building Sustainable Energy Systems* numar Contract:Ref. PI3042500040296 European Commission grant agreement nr. 228296 Durata: 1 an, 2013, Beneficiar: Universitatea Transilvania din Brașov, Director contract: Lancea C.
16. *Cercetare pentru optimizarea sistemului de management al calității prin implementarea instrumentelor specifice calității.* Contract de cercetare științifică 3188/2018, Durata: 3 luni, Director contract Mihail, L.A..
17. *Implementarea unui sistem de management organizațional in vederea certificării acestuia.* Contract de cercetare științifică 3317 / 2010, Durata 3 ani, Director contract Mihail, L.A..
18. *Cercetare pentru optimizarea sistemului de management organizațional.* Contract de cercetare științifică 16720 / 2009, Durata: 2 ani, Director contract Mihail, L.A..
19. *Renforcement de l'employabilité et de l'insertion professionnelle en Roumanie et en République de Moldova.* Nr. contract CE/MB/471/2018, 2019-2020. Coordonator USAMV București- Director proiect Cristian Cosmin, Partener Universitatea Transilvania din Brașov, Responsabil UniTBv Pârv, L
20. *Suport integrat pentru adaptarea pregătirii studenților Universității Transilvania la cerințele și dinamica mediului economic.* Nr. contract. CNFIS-FDI-2018-050, 2018. Director proiect Pârv, A.L.
21. *Mise en place d'un reseau regional de centres de reussite universitaire CRU.* Nr. contract CE/MB/871/2012, 2013-2016. Director proiect Parv, A.L.
22. *Renforcement des relations université-milieu socio-économique.* Nr.contract AUF 16125 ST 304/2014., 2014-2015. Coordonator Universitatea Babes-Bolyai Cluj- Director proiect Acad. Ioan Aurel POP, Partener Universitatea Transilvania din Brașov, Responsabil UniTBv Pârv, A.L.
23. *Quality makes a difference* - Visegrad Funds Standard Grant. Nr contract 21520171/2015. 2016. Coordonator Technological University of Czestochowa - Director proiect Renata Stasiak, Partener Universitatea Transilvania din Brașov, Responsabil UniTBv Pârv, A.L.
24. *Cercetări teoretice și experimentale privind încercările de fiabilitate.* Resurse Umane: Proiect de cercetare pentru tineri doctoranzi TD-189, Nr. de înregistrare: 142/01.10.2007, 2007-2009, Beneficiar UEFISCSU, Director contract ș.l. dr. ing. Zaharia S.M.
25. *Behaviour and lifetime prediction of materials for renewable energy systems under accelerated reliability and durability testing*, 7th Framework Programme of the EU - SFERA Grant Agreement no. 228296, 2012, Beneficiar: ENEA – Italia. Director contract ș.l. dr. ing. Zaharia S.M.
26. *Curs de specializare pentru învățarea și înțelegerea tehnologiei inovative de topire selectiva cu laser (SLM) utilizând echipamentul SLM 250HL.* Proiecte de mobilitate pentru cercetători, cod proiect PN-III-P1-1.1-MC-2017-0418, 2017, Beneficiar UEFISCDI. Director contract ș.l. dr. ing. Zaharia S.M.

Departamentul INGINERIA FABRICAȚIEI

Colectivul GDGT

3.1.8 Istoric

Catedra de Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică a luat ființă odată cu Institutul Forestier din Brașov, în anul 1948. De-a lungul acestei perioade (71 de ani), catedra a funcționat sub diverse denumiri, Geometrie Descriptivă și Desen Tehnic, Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică, de sine stătător, sau drept colectiv al altor catedre. După formarea Universității Transilvania, catedra a funcționat până în anul 2011, în cadrul Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, devenită ulterior Facultatea de Inginerie Tehnologică și Management Industrial. Din anul 2011 catedra GDGT s-a integrat ca un important colectiv în cadrul Departamentului Ingineria fabricației.

Cu referire la procesul educațional, în tabelul următor este prezentată structura de cadre didactice și discipline aferentă Colectivului GDGT începând cu anul 1989 și până în prezent:

Structura de cadre didactice și discipline din anul 1989 și până în prezent

Nr. crt.	Cadre didactice	Discipline predate / secția de specializare
1	Ramona CLINCIU	Descriptive Geometry/ ID, IPD, AE, IM_Eng, WST, EEC (Industrial Design, Industrial Product Design, Automotive Engineering, Mechanical Engineering, Wood Science and Technology, Electrical Engineering and Computers); Technical Drawing/ ID, IPD, AE, IM_Eng, WST (Industrial Product Design, Automotive Engineering, Mechanical Engineering, Wood Science and Technology); Computer Aided Graphics/ ID, AE, WST (Industrial Design, Automotive Engineering, Wood Science and Technology); Tehnici de reprezentare și studii de vizualizare/ Master TAMRP; Desen tehnic și infografica/IEI_ID, IM_IFR; Geometrie descriptiva/IEI, IEI_ID, IM_IFR; Desen tehnic/TCM, CA, IMC, MUSP; Desen tehnic și infografică, Grafică asistată/IEI,IMA; Desen tehnic și Geometrie descriptivă /IPA, CEPA, Productica, Colegiul Universitar Tehnic; Grafică pe calculator/CA, SIM, SAMA, Colegiul Universitar Tehnic.
2	Mihaela URDEA	Geometrie Descriptivă, Desen Tehnic și Infografică I, Grafică Asistată, Desen Tehnic și Infografică II/TCM, CA, MUSP, IMC, AR, DI, ISER; Grafica computerizată 2D și 3D, Crearea și exploatarea bazelor de date, Tehnici avansate de modelare și reprezentare a produselor/ Master TAMRP.
3	Simona Sofia DUICU	Grafică pe calculator /AR; Computer graphics (curs in limba engleza ID, IPD, AE, IM_Eng, WST, EEC (Industrial Design, Industrial Product Design, Automotive Engineering, Mechanical Engineering, Wood Science and Technology, Electrical Engineering and Computers); Geometrie Descriptivă/ ISER,IVD,DI; Geometrie descriptivă (curs in limba franceza) TCM; Dessin

		technique (curs in limba franceza)TCM, Desen tehnic și infografica II (curs in limba engleza) ID, AE, WST (Industrial Design, Automotive Engineering, Wood Science and Technology)
4	Mihaela Rodica CLINCIU	Desen tehnic și infografica I /MT+OPTO+IMED; Geometrie descriptiva/IS+ISI Desen Tehnic și Infografică II, Grafică Asistată /TCM, CA, MUSP, MT+OPTO+IMED.
5	Bogdan Alexandru DEAKY	Geometrie descriptiva/IEDM+IAIM+IS+ISI+IDPFL+IPL; Desen tehnic și infografică I/EPI; Desen tehnic și infografică I/IM; Desen tehnic și infografica II/IM; Desen tehnic/IEDM+IAIM+IS+ISI; Geometrie descriptiva/IAIM; Geometrie descriptiva/ITT+EPI; Geometrie descriptivă/IM; Geometrie descriptivă /TCM+IMC+CA+MUSP; Desen tehnic și infografică I/EPI.

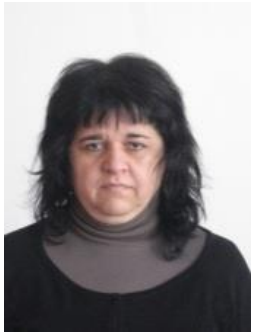
3.1.9 Management

Dintre conducătorii acestei catedre s-au remarcat de-a lungul timpului, Conf. arhitect Florin Ionescu, Șef lucrări ing. Ioan Bernat și Conf. dr. Ing. Enric Silianu. Între anii 1983 - 2004, Catedra de Geometrie Descriptivă și Desen Tehnic a fost condusă de Prof. Dr. Ing. Doru Velicu, iar din anul 2004 până în anul 2011 de către Prof. Dr. Ing. Lucian Bârsan.

În prezent colectivul este condus de prof. dr. ing. Ramona CLINCIU.

3.1.10 Cadre didactice și personal tehnic în activitate

Nr. crt.	NUME și PRENUME	Funcția didactică de încadrare	Titlul științific
1	Ramona CLINCIU	Profesor	dr. ing.
2	Mihaela URDEA	Conferențiar	dr. ing.
3	Simona Sofia DUICU	Conferențiar	dr. ing.
4	Mihaela Rodica CLINCIU	Șef lucrări	dr. ing.
5	Bogdan Alexandru DEAKY	Asistent	dr. ing.



Ramona CLINCIU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1990)

Telefon: 0268412921
E-mail: r.clinciu@unitbv.ro

● Data nașterii	2 decembrie 1965
● Studii universitare	1984 – 1989, Universitatea din Brașov, Secția Tehnologia Construcțiilor de Mașini
● Teza de doctorat	Cercetări privind fiabilitatea metrologică a mijloacelor de măsurare
● Grade didactice	1990 – preparator 1993 – asistent 1996 – șef lucrări 2000 – conferențiar 2005 – profesor
● Funcții administrative	2012 - prezent: prodecan al Facultății ITMI 2008 - 2012: membru în Consiliul Facultății ITMI 2000 -2004: membru în Consiliul Facultății ITMI 2000 - 2011: secretar științific al catedrei GDGT
● Titular de discipline	Geometrie descriptivă, Desen tehnic și Infografică, Grafică asistată de calculator
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 9; îndrumare - 2
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 12; Jurnale BDI: 16, Alte conferințe: 104
● Contracte de cercetare	Director :1; Membru în echipă: 3
● Domenii de competență	Fiabilitate, Geometrie descriptivă, Desen tehnic și Infografică
● Specializări	1991– 1992 Universitatea din Warwick, Anglia - Master of Science - MSc in Engineering by Research
● Alte informații	2008 - prezent: membru în comitetul ştiinţific al Buletinului Universității Transilvania din Brașov *Membru al asociațiilor profesionale:* Societatea Română de Grafică Inginerească SORGING

Mihaela URDEA
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1998)

Telefon: : 0268412921
E-mail: urdeam@unitbv.ro

● Data nașterii	29 februarie 1956
● Studii universitare	1975– 1980, Universitatea din Brașov, Secția Tehnologia Construcțiilor de Mașini
● Teza de doctorat	Crearea unor bănci de date pentru proiectarea constructivă și tehnologică a pieselor de tip bucșă
● Grade didactice	1998 - asistent 2000 - șef lucrări 2007 - conferențiar
● Funcții administrative	-
● Titular de discipline	Desen Tehnic și Infografică I, Geometrie Descriptivă, Desen Tehnic și Infografică II
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți – 10;
● Articole Stiințifice	Proceeding ISI -7; BDI – 14, B+ 9, alte conferințe internaționale -43, conferințe naționale - 4
● Contracte de cercetare	Membru în echipă: 3
● Domenii de competență	Proiectare asistată de calculator, Geometrie Descriptiva, Desen Tehnic și Grafică Tehnică.
● Specializări	2006- 2007 Master: Management des Projets Internationaux, Université de Technologie de Belfort.
● Alte informații	1994 Curs de perfecționare, "Metoda Elementului Finit" cu prof. dr. ing. Munteanu M. catedra de rezistența materialelor, Universitatea "Transilvania" din Brașov; 2009 Curs de perfecționare pentru ocupația de Formator, la Camera de Comerț și Industrie Brașov. Cod COR 241205; Membru SORGING Societatea Română de Grafică Inginerească.

Simona Sofia DUICU

Conferențiar doctor inginer

(Începutul activității în departament: 1992)

Telefon: 0268414690

E-mail: simonaduicu@unitbv.ro

● Data nașterii	15 martie 1968
● Studii universitare	1986 – 1991, Universitatea din Brașov, Facultatea de Mecanică, Secția Autovehicule rutiere
● Teza de doctorat	Studiul solicitărilor dinamice din transmisiile camioanelor de capacitate medie
● Grade didactice	1992 - preparator 1994 - asistent 1997 - șef lucrări 2004 - conferențiar
● Funcții administrative	-
● Titular de discipline	Computer graphics, Infografică, Geometrie descriptivă,
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți – 3 (2 în limba română, 1 în limba engleză); îndrumare -2
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 2; Jurnale BDI: 24, Alte conferințe: 43
● Contracte de cercetare	
● Domenii de competență	Grafică tehnică, Inginerie industrială, Percepție vizuală
● Specializări	-
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Membru fondator SORGING - Membru SIAR

Mihaela Rodica CLINCIU
Șef lucrări inginer
(Începutul activității în departament: 2004)

Telefon: 0268412921 int.187
E-mail: clinciumr@unitbv.ro

● Data nașterii	07 martie 1969
● Studii universitare	1988 – 1994, Universitatea din Brașov, Secția Utilajul și Tehnologia Sudurii
● Teza de doctorat	Cercetări privind fiabilitatea apometrelor
● Grade didactice	2004 – asistent 2007 – șef lucrări
● Funcții administrative	-
● Titular de discipline	Geometrie descriptivă, Desen tehnic și infografică, Grafică asistată de calculator
● Cărți și îndrumare	Îndrumare – 2
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 8; Jurnale BDI: 11, Alte conferințe: 25
● Contracte de cercetare	-
● Domenii de competență	Geometrie descriptivă, Grafică și modelare pe calculator, Fiabilitate, Desen tehnic
● Specializări	2007 - proiect Leonardo da Vinci, Specializare în management educațional, Academia Cordoba, Spania; 2008 – proiect Leonardo da Vinci, asigurarea calității în învățământul tehnic, Academia Cordoba, Spania; 2010 - proiect Leonardo da Vinci PLM, Conservarea mediului înconjurător, o soluție pentru salvarea naturii, Academia Cordoba - Martos, Spania. 2013 – seminar Euro Apprenticeship, Paris, Franța. 2013 – proiect Grundtvig, European Dimensions of Lifelong Learning for Adult Citizens in Social Involvement, Putnok, Ungaria. 2013 – proiect Grundtvig, European Dimensions of Lifelong Learning for Adult Citizens in Social Involvement, Palermo, Italia. 2014 - proiect Grundtvig, European Dimensions of Lifelong Learning for Adult Citizens in Social Involvement, Kaunas, Lituania.
● Alte informații	-

Bogdan-Alexandru DEAKY

asistent doctor inginer

(Începutul activității în departament: 2016)

Telefon: 0268412921 int.187

E-mail: bogdan-alexandru.deaky@unitbv.ro

● Data nașterii	02 februarie 1981
● Studii universitare	1999-2004, Universitatea Transilvania din Brașov, Secția Productică
● Teza de doctorat	Analiza și optimizarea multicriterială a angrenajelor cilindrice exterioare
● Grade didactice	2016 - asistent
● Funcții administrative	2018 - prezent: întreținere site facultate
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 2; îndrumare – 0
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 2; Conferințe ISI CPCI-S: 12; Jurnale BDI: 6, Alte conferințe: 22
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 2; Membru în echipă: 3 (cu cel aprobat anul acesta)
● Domenii de competență	Robotizare, Inginerie software, Antreprenoriat
● Specializări	2015-2016 – Absolvent în ambele niveluri ale acceleratorului FIWARE Fabulous (finanțat de CE prin FP7), 2015-2016 2016 – Participant în programul de mentorat româno-american privind internaționalizarea produselor, RICAP, 2016 2018 – Absolvent curs „*Competențe antreprenoriale*" - program oficial național 2018 - Mobilitate de formare pentru personalul din universitate STT Erasmus+
● Alte informații	Câștigător al competiției internaționale ICAMES ca student și tutore. *Membru al asociațiilor profesionale:* Engineering Society (Istanbul), IAOE - International Association of Online Engineering Membru în consiliul director al Clusterului pentru Inovare și Tehnologie ALT Brașov

Personalul didactic auxiliar

Maria GHILIANU
PROGRAMATOR AJUTOR
(Începutul activității în departament: 1995)

Telefon: 0268412921/120
E-mail: maria.ghilianu@unitbv.ro

● Data naşterii	6 ianuarie 1958
● Specializări	Institutul Central de Informatică – București 1977-1980

3.1.11. Laboratoare

Colectivul - Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică – a acoperit și acoperă în majoritate discipline din sfera culturii tehnice generale, pentru toate facultățile cu profil tehnic din cadrul universității, atât pentru secțiile cu predare în limba română, cât și pentru specializările cu predare în limba engleză sau franceză. Aceste discipline sunt respectiv:

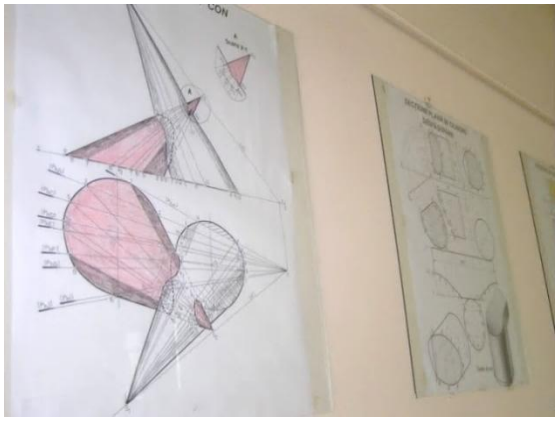
- Geometrie descriptivă/ Descriptive Geometry;
Disciplina are ca obiective însușirea modului de reprezentare grafică plană în dublă și triplă proiecție ortogonală a elementelor geometrice spațiale, ca bază teoretică a reprezentărilor din Grafica tehnică, domeniu de studiu indispensabil celor care urmează o facultate cu profil ingineresc; însușirea principiilor și metodelor grafice pentru realizarea de secțiuni, desfășurări de suprafețe, intersecții de corpuri și de stabilire a adevăratelor mărimi a unor distante, unghiuri și elemente plane ale corpurilor spatiale; dezvoltarea abilității de a vedea în spațiu.

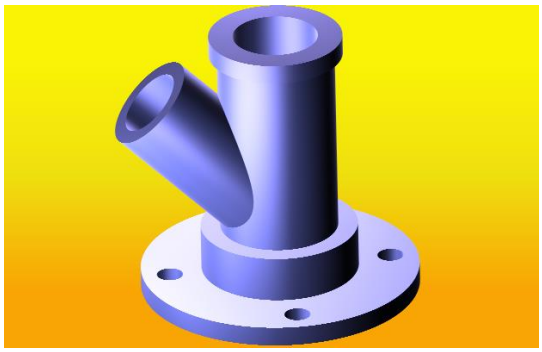
- Desen tehnic și Infografică I / Technical Drawing;
Disciplina are ca obiective formarea deprinderilor de înțelegere și utilizare a limbajului desenului tehnic, având ca bază elementele studiate la geometria descriptivă. Însușirea regulilor și convențiilor stabilite prin standarde, corelate cu normele ISO europene in domeniu, în vederea reprezentării unor obiecte, ansambluri etc., cât și pentru transmiterea concepțiilor tehnice. Dezvoltarea/perfecționarea abilităților de vedere în spațiu, dezvoltarea/perfecționarea cunoștințelor de proiectare în inginerie.

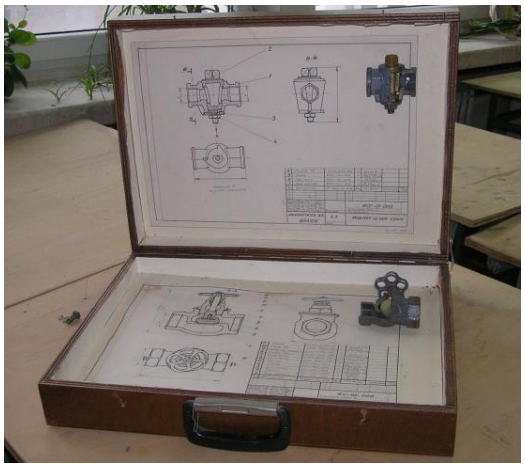
- Desen tehnic și Infografică II / Grafică tehnică asistată de calculator / Grafică și modelare pe calculator / Grafică asistată 3D / Computer Aided Design and Drafting.;
Disciplina are ca obiective formarea deprinderilor de utilizare a calculatorului ca instrument pentru realizarea desenelor tehnice; învățarea elementelor esențiale ale pachetului de programe AutoCAD, soft cu destinație generală: inginerie mecanică, electrotehnică, construcții, arhitectură, design etc; realizarea reprezentărilor grafice 2D ale produselor tehnice pe calculator, cu ajutorul acestui program, prin utilizarea normelor și convențiilor specifice graficii inginerești; personalizarea programului în concordanță cu normele ISO europene în domeniului graficii inginerești; pregătirea pentru abordarea altor programe de avangardă din domeniul proiectării asistate de calculator.

LABORATORUL DE DESEN TEHNIC ŞI GEOMETRIE DESCRIPTIVĂ
Sala B.I.0

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții.
Dotare: laboratoare dotate cu planșete pentru desen, planșe, diverse piese ș ansambluri, machete pentru desen tehnic și geometrie descriptivă
Discipline: desen tehnic și geometrie descriptivă

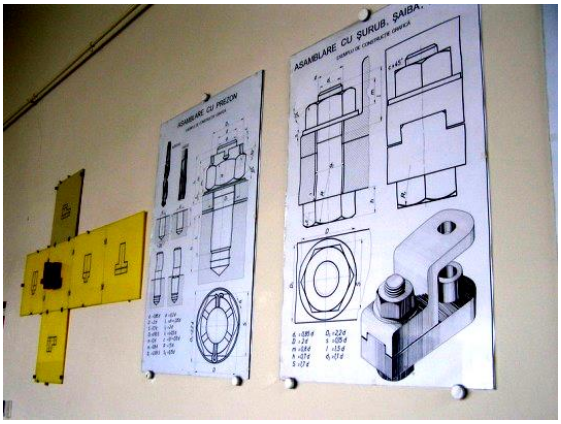


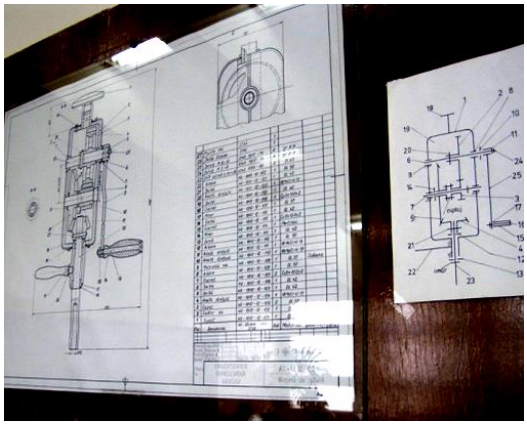


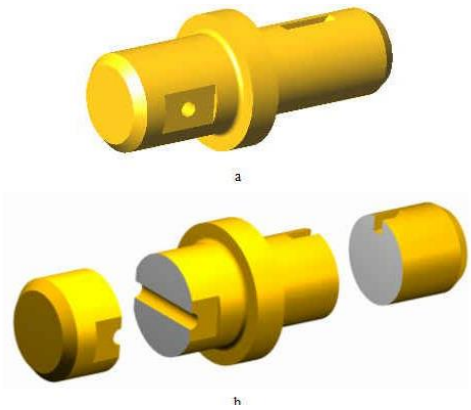


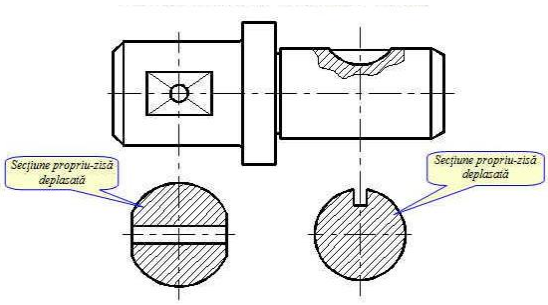
LABORATORUL DE DESEN TEHNIC ȘI GEOMETRIE DESCRIPTIVĂ
Sala B.I.1

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții.
Dotare: laboratoare dotate cu planșete pentru desen, planșe, diverse piese și ansambluri, machete pentru desen tehnic și geometrie descriptivă
Discipline: desen tehnic și geometrie descriptivă



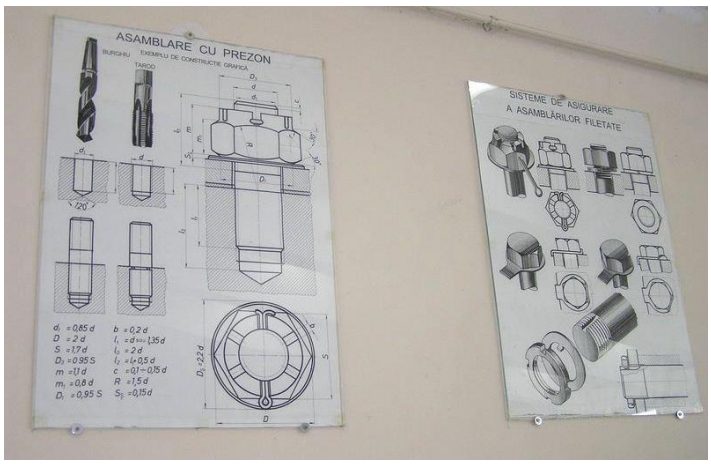


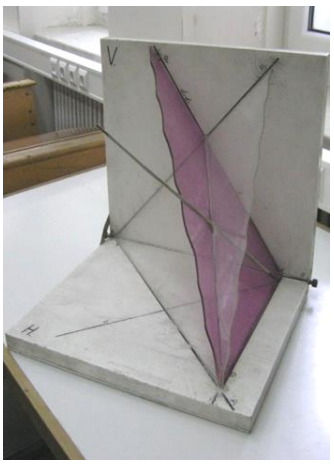


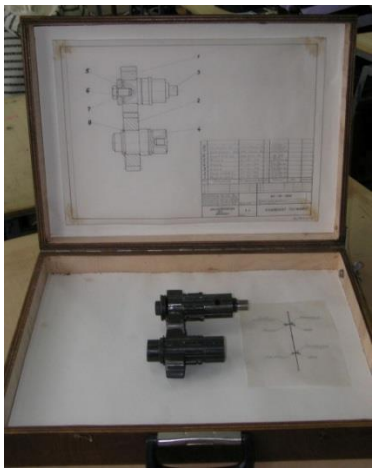


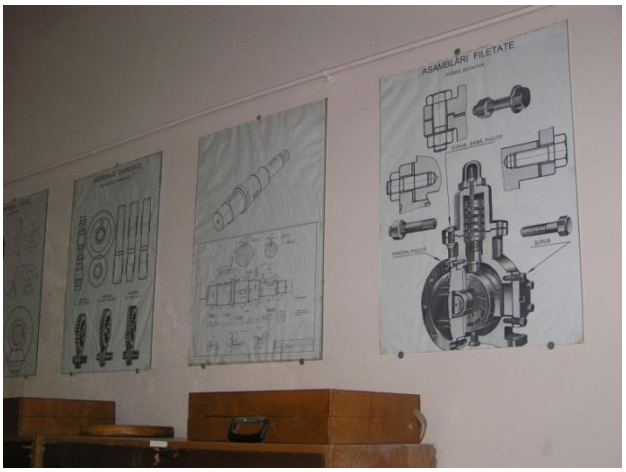
LABORATORUL DE DESEN TEHNIC ŞI GEOMETRIE DESCRIPTIVĂ
Sala B.I.2

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții.
Dotare: laboratoare dotate cu planșete pentru desen, planșe, diverse piese și ansambluri, machete pentru desen tehnic și geometrie descriptivă
Discipline: desen tehnic și geometrie descriptivă



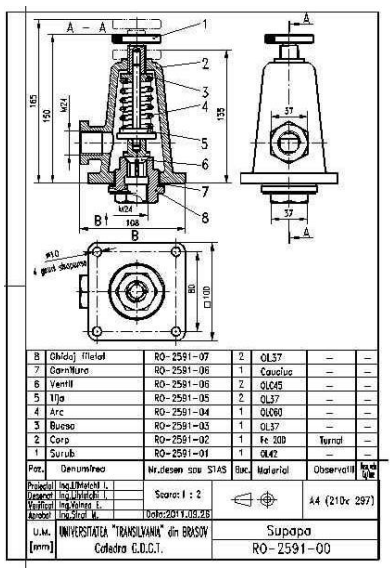


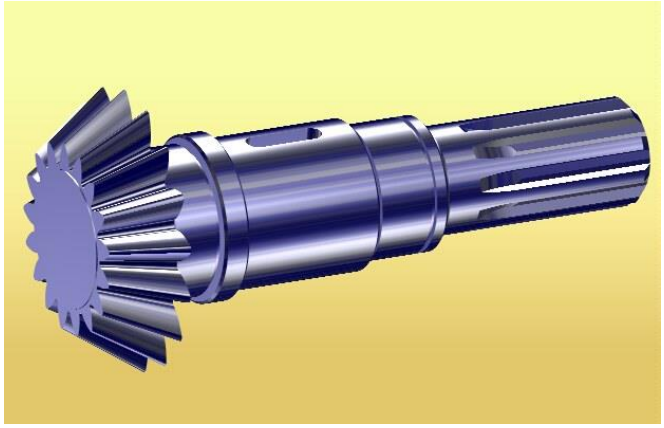


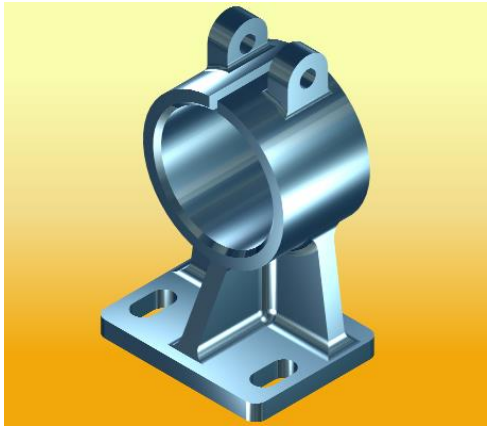


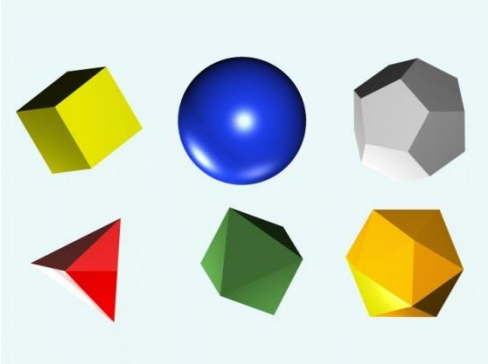
LABORATORUL DE DESEN TEHNIC ŞI GEOMETRIE DESCRIPTIVĂ
Sala B.I.3

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții.
Dotare: laboratoare dotate cu planșete pentru desen, planșe, diverse piese și ansambluri, machete pentru desen tehnic și geometrie descriptivă
Discipline: desen tehnic și geometrie descriptivă



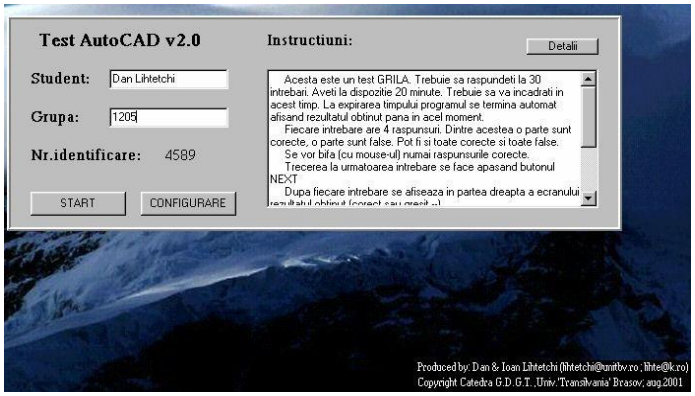


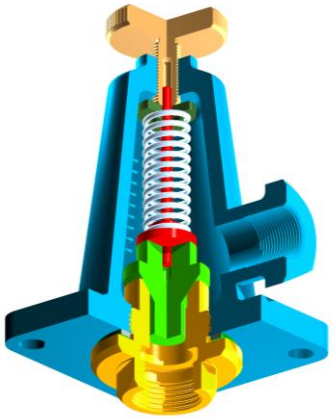


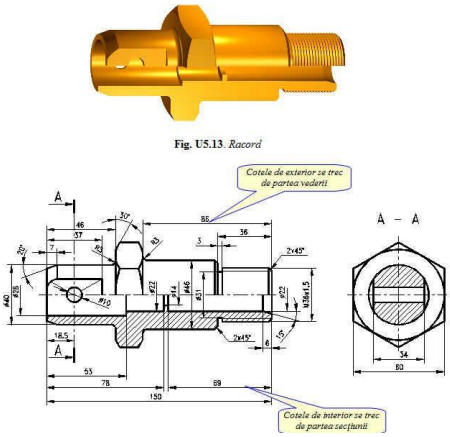


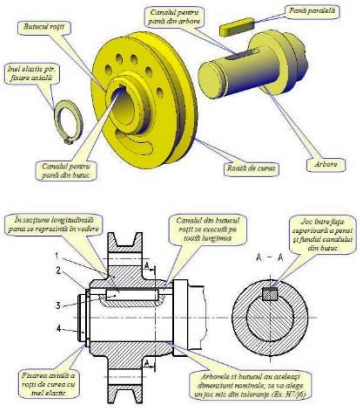
LABORATORUL DE GRAFICĂ TEHNICĂ
Sala A.IV.1

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții.
Dotare: laborator de grafică asistată, cu un număr de 20 de stații de lucru, retroproiector, plotter A0, imprimante A4, scannere etc, precum și de software specializat, cu licență de funcționare (ex. AutoCAD, Autodesk Inventor, 3DstudioMax, Maya)
Discipline: Desen tehnic și Infografică II / Grafică tehnică asistată de calculator / Grafică și modelare pe calculator / Grafică asistată 3D / Computer Aided Design and Drafting.









3.1.12. Activitatea de cercetare

Domeniul principal de cercetare al colectivului este *„Grafică asistată de calculator"*. Față de acest domeniu principal membrii colectivului desfășoară și alte activități de cercetare, ca de exemplu cele dezvoltate prin doctorat, sau colaborări cu alte catedre:

- Transmisii mecanice, mecanisme și organe de mașini;
- Fiabilitate și asigurarea calității produselor;
- Studii privind parametrii dinamici ai transportoarelor vibratoare elicoidale;
- Managementul calității în instituțiile de învățământ superior;
- Crearea de software aplicativ destinat elaborării graficii pentru proiectarea constructiv-tehnologică;
- Cercetări privind fiabilitatea metrologică a mijloacelor de măsurare;
- Cercetări privind reprezentarea curbelor și suprafețelor utilizate în proiectare;
- Optimizarea elaborării și reprezentării modelelor conceptuale;
- Cercetări privind caracteristicile fizice, mecanice și tehnologice ale placajelor de lemn din specii indigene;
- Contribuții la studiul comportării unor specii de lemn în procesul de colorare;
- Crearea unor bănci de date pentru proiectarea constructivă și tehnologică a pieselor de tip bucșă;
- Studii privind solicitările dinamice din transmisia autocamioanelor de capacitate medie.

Colectivul GDGT are o bună activitate științifică materializată printr-un număr mare de lucrări publicate în afara țării, la simpozioane cu caracter internațional, la conferințe și simpozioane cu caracter intern sau internațional, multe cotate ISI, precum și în reviste, buletine științifice, anale cu apariție periodică.

Domeniul principal de cercetare științifică al colectivului « Grafică asistată de calculator » are ca obiective principale:

- Asigurarea exprimării rapide în mod grafic și la un înalt nivel calitativ a soluțiilor de proiectare;
- Asigurarea și optimizarea posibilităților de modelare 2D și 3D, după caz, a produselor;
- Asigurarea și optimizarea posibilităților de trecere de la modele 2D la modele 3D;
- Modelare 3D in Autodesk Inventor, Solid Works, 3D Studio Max, AutoCAD 3D, Corel Draw, Maia.
- Parametrizarea desenelor;
- Dezvoltarea de software aplicativ.

De asemenea, membrii colectivului au participat la realizarea unor proiecte de cercetare și au condus o serie de cercuri științifice studențești.

Între anii 2005 – 2009 în cadrul catedrei GDGT a funcționat Directa de cercetare științifică *"Grafică Asistată de Calculator"* condusă de Prof. dr. ing. Maria-Cornelia IVAN, direcție încadrată temei prioritare CNCSIS FP6/FP7, respectiv, *Tehnologii pentru o societate bazată pe cunoaștere*. Aceasta a vizat exprimarea grafică informatizată a soluțiilor de proiectare, referitor la latura constructivă şi/sau tehnologică a produselor, care joacă un rol extrem de important în creșterea calității proiectelor, a optimizării și asigurării modificărilor facile a acestora, precum și pentru creșterea semnificativă a randamentului în munca de concepție. Activitatea acestei direcții s-a materializat prin foarte multe articole publicate în reviste și la diverse manifestări științifice din țară și din străinătate, prin contracte de cercetare științifică și prin dezvoltarea de software în acest domeniu.

Simpozioane și conferințe de Geometrie Descriptivă, Desen Tehnic, Grafică pe calculator și Design industrial

Membrii Catedrei de Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică (din 1978) au fost printre cei mai activi susținători ai lansării unor simpozioane și conferințe în domeniul Geometriei Descriptive și a Graficii tehnice pe plan național și internațional. Astfel, în anul 1978 s-a desfășurat la București primul Seminar Național de Geometrie descriptivă și desen tehnic.

A urmat apoi, după doi ani, al II-lea Seminar National de Geometrie descriptivă și desen tehnic, la Galați, în1987. În continuare, în anul 1990 au avut loc lucrările celui de-al IV-lea Simpozion Național, PRoiectarea ASistată de Calculator (BRAȘOV, 13-14 decembrie 1990), în care, la Secțiunea a IV-a – Geometrie Descriptivă, Desen și Prelucrare grafică pe calculator *colectivul GDGT din Brașov a introdus, pentru prima dată, secțiunea dedicată Graficii Asistate de Calculator*, la care au participat cu numeroase lucrări atât membrii colectivului GDGT din Brașov, cât și numeroase cadre didactice și cercetători din țară și din străinătate.

Istoricul simpozioanelor și conferințelor **în domeniul Geometriei Descriptive și a Graficii tehnice poate fi rezumat după cum urmează:**

1. Lucrările Primului Seminar National de Geometrie descriptiva și desen tehnic, București, 1984
2. Lucrările celui de-al II-lea Seminar Național de Geometrie descriptivă și desen tehnic, Galați, 1987.
3. PRASIC '90. Lucrările celui de-al IV-lea Simpozion National, Proiectarea Asistată de Calculator, Secțiunea a IV-a – Geometrie Descriptiva, Desen și Prelucrare grafica pe calculator - BRAȘOV, 13-14 decembrie 1990.
4. Al III-lea Seminar de Geometrie Descriptivă și Desen Tehnic, CLUJ-NAPOCA, 2-3 octombrie 1992.
5. Lucrările celui de-al IV-lea Seminar Național de Geometrie Descriptivă și Desen, IAȘI, 10-11 iunie 1994.
6. Al V-lea Simpozion de Geometrie Descriptivă, Desen, Design și Grafică Asistată de Calculator – „Grafica, limbaj al științei" - TIMIȘOARA, 17-19 Iunie 1996.
7. Al VI-lea Simpozion de geometrie descriptivă, și grafică inginerească computerizată, cu participare internațională, BUCUREȘTI, 4-6 iunie 1998.
8. A VII-a ediție a Conferinței naționale cu participare internațională „GRAFICA 2000", CRAIOVA, 19-21 octombrie 2000.
9. Al VIII-lea Simpozion Național - cu participare internațională - „Grafica Tehnică și Design", Brașov, 5-7 Iunie 2003.
10. Al IX-lea Simpozion Național - cu participare internațională - International Conference Engineering Graphics and Design, „GDGI", 2005, București, ROMÂNIA.
11. The 2nd INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING GRAPHICS AND DESIGN, ICEGD, 2007,Galați, ROMÂNIA.
12. The 3rd INTERNATIONAL CONFERENCE on ENGINEERING GRAPHICS and DESIGN, ICEGD, 2009, Cluj-Napoca, ROMÂNIA.
13. The 4th INTERNATIONAL CONFERENCE on ENGINEERING GRAPHICS and DESIGN, ICEGD, 2011, Iași, ROMÂNIA.
14. The 5th INTERNATIONAL CONFERENCE on ENGINEERING GRAPHICS and DESIGN, ICEGD, 2013, Timișoara, ROMÂNIA.
15. The 6th INTERNATIONAL CONFERENCE on ENGINEERING GRAPHICS and DESIGN, ICEGD, 2015, Brașov, ROMÂNIA.
16. The 7th INTERNATIONAL CONFERENCE on ENGINEERING GRAPHICS and DESIGN, ICEGD, 2017, Constanța, ROMÂNIA.

17. The 8th INTERNATIONAL CONFERENCE on ENGINEERING GRAPHICS and DESIGN, ICEGD, 2019, Craiova, ROMÂNIA.

Participanți la Simpozionul de Grafică Tehnică și Design

Produs fabricat prin tehnologii aditive
în Departamentul Ingineria fabricației, pe bază de contract

AULA
STABILUS
Departamentul Ingineria Fabricației
TEHNOLOGII ȘI SISTEME AVANSATE DE FABRICAȚIE
SISTEME ELECTRONICE INCORPORATE ȘI COMUNICAȚII AVANSATE
COMUNICARE ȘI INOVARE SOCIALĂ
DEZVOLTARE PERSONALĂ, PROFESIONALĂ, INSTITUȚIONALĂ PENTRU O COMUNITATE DURABILĂ
CERCETARE JURIDICĂ PENTRU DEZVOLTARE DURABILĂ

3.2 Departamentul INGINERIE ŞI MANAGEMENT INDUSTRIAL

3.2.1 Istoric

Actualul program de studii Sisteme de producție digitale își are originea în anul 1949 când, la Institutul de Mecanică din Brașov a fost înființată specializarea de Mașini-unelte. Astfel, aniversăm în acest an, 70 de ani de la fondarea acestui program de studii.

În anul 1953 specializarea de Mașini-unelte s-a contopit cu specializarea Scule, dispozitive şi aparate luând naştere specializarea Tehnologia construcțiilor de mașini.

Începând cu anul 1964 specializarea Mașini-unelte apare iarăşi ca entitate distinctă, fiind coordonată de catedra TCM până în anul 1979, când s-a înființat catedra de Maşini-unelte, cu sediul în Întreprinderea de Autocamioane Braşov (actualul Roman S.A.), în cadrul Centrului de Învățământ Cercetare Proiectare din acea întreprindere.

La fondarea specializării de Mașini-unelte au contribuit prof.dr.doc.ing. Silviu CRIŞAN, prof.dr.ing. Leopold SAUER, prof.dr.ing. Alexandru VAIDA, prof.dr.ing. Gheorghe BOANGIU şi conf.dr.ing. Gligor RUSAN. La dezvoltarea ulterioară a specializării au contribuit prof.dr.ing. Gheorghe OBACIU, prof.dr.ing. Gheorghe BONCOI, prof.dr.ing. Mircea Dumitru IVAN, prof.dr.ing. Ion TUREAC, prof.dr.ing. Mariana DELIU, prof. dr. ing. Petru CRUCIAT, prof.dr ing. Petru MĂNIUȚ.

Promoția 1970 – 1975 a specializării Maşini-unelte

Promoția Maşini-unelte 1971 – 1976 al cărei început a coincis cu înființarea Universității din Braşov (1971 - conf. Decretul Consiliului de stat nr. 348/12.10.1971)

Referitor la istoria catedrei de Maşini-unelte, o parte importantă a acesteia, este comună cu cea a Catedrei TCM care funcționează din 1954.

Amplasare: Întreprinderea de Autocamioane Brașov				
Perioada	Catedra	Specializări		Şef catedră
1974 – 1978	TCM	TCM	Mașini-unelte + Atelier școală	Alexandru VAIDA
1978 – 1981	MU	-	Mașini-unelte + Atelier școală	Mircea Dumitru IVAN
1981 – 1982	MU	-	Mașini-unelte + Atelier școală	Gligor RUSAN
1982 – 1993	MU	-	Mașini-unelte + Atelier școală	Gheorghe OBACIU

Catedra de Maşini-unelte a funcționat de sine stătător, cu acest nume, din 1978 până în 1993, dată de la care, ca urmare a lărgirii numărului de specializări, a primit denumirea de Mașini-unelte şi sisteme de producție.

Din anul 2000, catedra a purtat numele de Inginerie economică şi sisteme de producție, iar în anul 2012 ea a devenit Departamentul de Inginerie şi management industrial.

Absolvenți la cursul festiv al promoției anului 1989

Din 1990, nomenclatorul specializărilor aparținătoare catedrei s-a lărgit cu două noi programe, Inginerie economică industrială şi Tehnologii și echipamente neconvenționale, în 2001 cu noul program Inginerie economică industrială - forma de învățământ la distanță, iar în 2011 cu programul Ingineria şi Managementul Afacerilor.

În prezent, Departamentul de Inginerie şi management industrial coordonează următoarele programe de studii:

- Inginerie economică Industrială, studii de licență cu frecvență;
- Sisteme de producție digitale, studii de licență cu frecvență;
- Ingineria şi managementul afacerilor, studii de licență cu frecvență;
- Inginerie economică industrială, studii de licență, învățământ la distanță;
- Managementul afacerilor în industrie, studii de masterat;
- Ingineria fabricației inovative, traseul Sisteme avansate de producție, studii de masterat.

Numărul studenților a crescut an de an, de la 80 în 1966 până la maximul din 1986, când, pentru specializarea Mașini-unelte , acesta a fost de 205 absolvenți.

Absolvenții au fost repartizați în întreprinderi specializate din Cugir, Oradea, Arad, Bucureşti, Plopeni, Râşnov, Bacău, Braşov etc, precum şi în alte întreprinderi constructoare de maşini din țară. De asemenea, pot fi nominalizați foarte mulți absolvenți care în prezent lucrează în domenii de vârf, cum ar fi cel al utilizării tehnicii de calcul în proiectarea constructivă sau tehnologică, inițiatori ai unor firme proprii de consultanță, de tehnică de calcul (software sau hardware) şi multe altele. Mulți dintre absolvenți ocupă funcții de conducere atât în mediul privat, inclusiv multinaționale, cât şi în instituții publice.

La ora actuală, Departamentul IMI are în administrare o parte dintre spațiile din Corpul V al Universității Transilvania din Brașov, având în dotare un amfiteatru, săli de seminar şi laboratoare, cabinetele de lucru ale cadrelor didactice, secretariat, biblioteca departamentului şi un atelier de întreținere.

Laboratoarele din cadrul Departamentului IMI sunt dotate cu sisteme informatice, echipamente şi maşini-unelte de ultimă generație, asigurându-se astfel un proces de învățare de înalt nivel, adaptat la cerințele actuale.

La o parte dintre disciplinele fundamentale, de domeniu şi de specialitate, de la toate programele de studii, se predau cunoştințe aprofundate de utilizare a calculatoarelor în prelucrarea informațiilor şi conducerea proceselor industriale, atât în fabricație cât şi în management.

De asemenea, trebuie menționată pregătirea studenților în ceea ce priveşte conținutul economic şi managerial al activităților din mediul privat şi cel public, cunoștințe pe care specialiştii formați în Departamentul de Inginerie și management industrial le pot utiliza în activitatea lor profesională, ulterioară absolvirii.

Activitatea didactică la programele de studii arondate departamentului a fost și este susținută de cadrele didactice ale conform celor prezentate în tabelul de mai jos.

Structura de cadre didactice și discipline în perioada 1989 - 2019

Nr. crt.	Cadrul didactic	Disciplina/ programul de studii
1.	Marian ALEXANDRESCU	Deprinderi de comunicare/ OGP; / MSP; Managementul resurselor umane/ IEI; / OGP;
2.	Sorin Adrian BARABAȘ	Proiectarea robustă a sistemelor avansate de producție/ IFI; Strategii și politici de dezvoltare durabilă în industrie/ MAI; Comunicare organizațională/ MAI; Proprietate intelectuală în afaceri industriale/ MAI; Managementul proiectării robuste/ MAI; Echipamente și tehnologii neconvenționale/ MUSP; Proiectarea mașinilor-unelte de prelucrare prin deformare/ MUSP; Echipamente pentru prelucrări prin eroziune/ MUSP; Evaluarea experimentală a mașinilor-unelte/ MUSP; Scule, dispozitive și accesorii pentru mașini-unelte/ MUSP; Generarea suprafețelor pe mașini-unelte și prelucrări prin așchiere/ MUSP;
3.	Magdalena BARBU	Sisteme avansate de producție/ IFI; Strategii în managementul investițional/ MAI; Ingineria sistemelor de producție/ IEI; Utilaje de fabricație/ IEI; Proiectarea sistemelor de producție/ IEI; Redresarea unei firme/ MAI; Macroeconomie/ IMA; Conducerea cu calculatorul a sistemelor de producție/ IEI; Medii avansate de proiectare/ MUSP; Managementul aprovizionării materiale/ IEI; Managementul riscului în afaceri/ IMA; Managementul tehnologiilor/ IMA; Automatizarea sistemelor de producție/ IMSP; Sinteza sistemelor de producție/ IMSP; Planificare și aprovizionare materială/ IEI; Managementul investițiilor/ IMSP;
4.	Nicolae BOIAN	Contabilitate și calculația costurilor/ IMA, IEI; Redresarea unei firme/ MAI; Macroeconomie/ IMA; Contabilitate și calculația costurilor/ IEI, IMA;

5.	Gheorghe BONCOI	Automatizarea sistemelor de producție/ IMSP; Sinteza sistemelor de producție/ IMSP;
6.	Gavrilă CALEFARIU	Ingineria sistemelor de producție/ IEI; Proiectarea sistemelor de producție/ IEI; Managementul afacerilor industriale/ MAI; Dezvoltarea afacerilor industriale/ MAI; Logistică industrială/ MU; Studiul muncii/ OGP; Systems Dynamics/ ASP; Logistica industrială/ IMSP;
7.	Cătălin Iulian CHIVU	Bazele prelucrării datelor/ IEI, IMA; Automate programabile/ IFI; Programarea calculatoarelor și limbaje de programare/ IEI, IMA, MSP, OGP; Achiziția și prelucrarea datelor/ IFI; Prelucrarea datelor specifice afacerilor/ IMA; Comenzi și acționări electrice/ MUSP; Comanda și acționarea mașinilor/ IEI; Bazele utilizării calculatoarelor/ IEI;
8.	Catrina CHIVU	Logistică/ IEI, MUSP, PRODUCTICĂ,TEN; Medii avansate de proiectare/ MUSP; Managementul resurselor umane/ IEI; Sisteme și echipamente logistice avansate/ IFI; Automatizarea sistemelor de fabricație/ MUSP; Structura și performanțele produselor industriale/ IMA; Metode numerice/ MSP; Process Automation/ ASP; Robotics/ ASP; Modelarea și simularea sistemelor mecanice/ MU, TEN; Birotică/ IEI;
9.	Romeo Gheorghe CIOARĂ	Sisteme și tehnologii de deformare/ IEI; Bazele cinematice și constructive ale mașinilor-unelte/ MUSP; Proiectarea mașinilor-unelte de prelucrare prin deformare/ MUSP; Mașini-unelte speciale/ MUSP; Proprietate intelectuală în afaceri industriale/ MAI; Strategii și politici de dezvoltare durabilă în industrie/ MAI; Inovare și inventică în inginerie/ IFI; Bazele cinematice și constructive ale mașinilor-unelte/ MUSP; Dezvoltare durabilă/ MSPM; Proiectarea mașinilor-unelte/ MU; Sisteme informatice de management/ IMSP; Ingineria cercetării și dezvoltării/ MSPM; Tehnici de inovație și inventică/ OGP;
10.	Florin CLOȘCĂ	Mașini unelte speciale/ MU; Proiectarea mașinilor-unelte/ MU; Mentenanța sistemelor de producție/ OGP; Întreținerea și repararea sistemelor/ IMSP; Mașini-unelte și echipamente tehnologice/ Productică; Mașini-unelte pentru prelucrări prin deformare/ MU;
11.	Claudiu COVRIG	Programare CNC/ MU, TEN;
12.	Ion CRISTIAN	Automatizarea sistemelor de fabricație/ MUSP; Toleranțe și control tehnic/ IEI; Modelarea și simularea sistemelor/ MUSP, TEN; Toleranțe și control dimensional/ MUSP; Toleranțe și control tehnic/ IEI;
13.	Petru CRUCIAT	Toleranțe și control dimensional/ IEI, MSP; Utilaje și echipamente de fabricație/ OGP; Utilaje de fabricație/ IMSP; Construcția mașinilor-unelte/ IMSP;
14.	Roxana DASCĂLU	Economie generală/ MUSP; Bazele economiei/ IEI, IMA; Redresarea unei firme/ MAI;

15.	Andrea Cătălina DEACONESCU	Managementul comunicării și tehnici de documentare/ IEI, IMA; Prelucrarea datelor/ IEI, IMA; Proiectarea robustă a sistemelor avansate de producție/ IFI; Comunicare organizațională/ MAI; Comunicare și negociere în afaceri/ MAI; Baze de date/ IMSP; Ingineria calității/ IMSP, MU, TEN; Tehnici de documentare/ IEI, MSP; Sisteme și tehnologii speciale/ IEI; Asigurarea calității produselor/ OGP;
16.	Tudor Ion DEACONESCU	Acționări și comenzi hidraulice și pneumatice/ MUSP; Sisteme și tehnologii speciale/ IEI; Sisteme fluidice de acționare/ IFI; Ingineria calității/ IEI, MUSP, IMA; Managementul proiectării robuste/ MAI; Controlul și asigurarea calității/ MUSP; Comanda și acționarea mașinilor/ IEI; Nanotehnologii/ TEN; Object Oriented Programming/ ASP; Robust System Design/ ASP; Tehnologii moderne/ MSPM; Sisteme și tehnologii de prelucrare cu flacără și suspensii abrazive/ TEN;
17.	Mariana DELIU	Fiabilitate și mentenanță/ MU; Bazele prelucrărilor mecanice/ IEI; Teoria sculelor așchietoare/ MU, TEN; Prelucrări mecanice/ MSP; Generarea suprafețelor pe mașini-unelte/ MSP; Proiectarea echipamentelor de lucru auxiliare/ TEN;
18.	Cristina Florina FILIP	Managementul vânzărilor/ MAI; Macroeconomie/ IMA; Toleranțe și control dimensional/ MUSP, IEI; Redresarea unei firme/ MAI;
19.	Ovidiu FILIP	Hidraulica mașinilor-unelte/ MU, TEN; Toleranțe și control dimensional/ IEI; Utilaje și echipamente de fabricație/ OGP; Utilaje de fabricație/ IMSP; Bazele proiectării asistate/ MSP; Construcția mașinilor-unelte/ IMSP;
20.	Adriana FLORESCU	Logistică/ IEI, MUSP; Managementul aprovizionării materiale/ IEI; Proiectarea sistemelor de mașini/ MUSP, TEN; Optimizarea sistemelor avansate de fabricație/ IFI; Sisteme de comenzi și programare CNC/ MUSP, TEN; Conducerea cu calculatorul a sistemelor de producție/ IEI; Managementul riscului în afaceri industriale/ MAI; Manufacturing Systems/ ASP; Tehnologii de prelucrare/ OGP; Automatizarea sistemelor de producție/ IMSP; Proiectarea mașinilor-unelte automate/ MU; Planificare și aprovizionare materială/ IEI;
21.	Cristina GĂVRUȘ	Marketing/ IMA, IEI; Managementul vânzărilor/ MAI; Bazele prelucrărilor mecanice/ IEI; Proiectare asistată de calculator/ IEI; Management industrial/ MUSP, TEN; Bazele proiectării asistate de calculator/ IEI, IMA; Strategii în managementul investițional/ MAI; Bazele fabricării produselor/ IMA; Logistică/ IEI, MUSP; Ergonomie/ IEI; Marketing industrial/ MSP; Modelarea și simularea sistemelor de producție/ IMSP;
22.	Cătălin GHEORGHE	Analiza sistemelor de producție/ IEI; Finanțe/ IEI, IMA; Management financiar și analiza activității economice/ MAI; Sisteme informatice de management/ IMSP; Monedă Credit Bănci/ MSPM; Burse de mărfuri și valori/ IMSP; Evaluarea întreprinderilor/ MSPM

23.	Izabella Maria ICHIM	Utilaje de fabricație/ IEI; Fiabilitate și mentenanță/ IEI, MUSP; Scule, dispozitive și accesorii pentru mașini-unelte/ MUSP; Bazele prelucrărilor mecanice/ IEI; Generarea suprafețelor pe mașini-unelte și prelucrări prin așchiere/ MUSP; Sisteme și tehnologii de deformare/ IEI; Alegerea materialelor și tratamente termice/ MUSP, IEI, OGP; Toleranțe și control tehnic/ IEI; Prelucrări mecanice/ MSP; Proiectarea sistemelor de mașini/ MU, TEN;
24.	Mihai IONESCU	Ingineria și managementul mediului/ IEI, MUSP; Ergonomie/ IEI, MUSP; Proiectarea mașinilor-unelte/ MUSP; Sisteme de producție reconfigurabile/ IFI; Acționări și comenzi hidraulice și pneumatice/ MUSP, TEN; Proiectarea mașinilor-unelte/ MUSP; Utilaje de fabricație/ IEI, IMA; Ecologie și protecția mediului/MUSP; Mașini și echipamente de procesare industrială/ IMA; Mașini unelte/ Productică; Mașini-unelte convenționale/ TEN; Fiabilitate și mentenanță/ OGP;
25.	Mircea Dumitru IVAN	Sisteme și tehnologii de prelucrare prin eroziune electrochimică/ TEN; Hidraulica mașinilor-unelte/ MU, TEN; Bazele prelucrării prin eroziune electrochimică/ TEN; Ingineria sistemelor de producție/ IEI; Bazele sistemelor de producție/ OGP;
26.	Georgiana Ileana LIMBĂȘAN	Ingineria valorii/ IEI; Management industrial/ IEI; Modelarea și simularea sistemelor de producție/ IEI, IMA; Simularea și modelarea sistemului om-mașină/ IFI; Bazele ingineriei sistemelor de producție/ IEI, IMA; Modelarea și simularea sistemelor de producție/ IEI, IMA; Bazele ingineriei sistemelor de producție/ IEI, IMA; Fiabilitate și mentenanță/ IEI, MUSP; Ergonomie/ IEI; Studiul muncii/ OGP; Bazele proiectării asistate/ MSP; Birotică/ IEI; Procesare texte și calcul tabelar/ OGP; Modelling and simulation of Manufacturing Systems/ ASP;
27.	Petru MĂNIUȚ	Comanda și acționarea mașinilor/ IEI; Comenzi și acționări electrice/ MUSP; Acționări electrice/ IMSP; Acționarea hidraulică/ IMSP; Acționările electrice ale mașinilor de prelucrat prin eroziune/ TEN;
28.	Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN	Alegerea materialelor/ IEI; Modelarea și simularea sistemelor de producție/ IEI; Informatica pentru manageri/ MAI, MSPM; Alegerea materialelor și tratamente termice/ MUSP, IEI, OGP; Managementul mentenanței/ MAI; Procesare texte și calcul tabelar/ OGP; Modelling and simulation of Manufacturing Systems/ ASP;
29.	Adrian MARICA	Programare CNC/ MU, TEN;
30.	Mircea NIȚULESCU	Baze de date/ IMSP; Sisteme informatice de management/ IMSP; Bazele proiectării asistate/ IEI; Editarea documentației tehnice/ OGP; Proiectare asistată/ IEI; Sisteme și tehnologii de deformare/ IMSP; Managementul investițiilor/ IMSP; Conducerea cu calculatorul a sistemelor de producție/ IMSP; Inginerie sistemelor de producție/ IEI;

31.	Gheorghe OBACIU	Acționări electrice/ MU, TEN; Bazele prelucrărilor prin eroziune electrică/ TEN; Echipamente și tehnologii neconvenționale/ MU;
32.	Ioana Mădălina PETRE	Bazele prelucrărilor mecanice/ IEI, IMA; Bazele fabricării produselor/ IMA; Toleranțe și control tehnic/ IEI; Mașini și echipamente de procesare industrială/ IMA;
33.	Cristian PISARCIUC	Bazele proiectării asistate de calculator/ IEI, IMA, MUSP; Sisteme informatice de management/ IEI; Sisteme informatice pentru suport decizional/ MAI; Echipamente pentru prelucrări prin eroziune/ MUSP; Proiectare asistată de calculator/ IEI; Proiectarea informatizată a produselor/ IMA; Programarea asistată a sistemelor avansate de producție/ IFI; Sisteme și tehnologii de prelucrare prin eroziune electrică/ TEN; Editarea documentației tehnice/ OGP; Conducrarea cu calculatorul a sistemelor de producție/ IMSP;
34.	Cristina RĂȘINĂ	Marketing/ OGP; Logistica industrială/ IMSP; Ingineria sistemelor de producție/ IEI;
35.	Flavius Aurelian SÂRBU	Comerț intern si internațional/ IEI; Managementul investițiilor/ IEI, MUSP; Evaluarea experimentală a mașinilor-unelte/ MUSP, TEN; Echipamente și tehnologii neconvenționale/ MUSP; Tranzacții internaționale/ MAI; Relații economice internaționale/ MAI; Strategii în managementul investițional/ MAI; Planuri de afaceri și managementul proiectelor/ IMA; Logistică internă/ Productică, MU, TEN; Materials Management/ ASP; Proiecte economice/ MSPM; Sisteme și tehnologii de prelucrare prin eroziune electrochimică/ TEN; Relații economice internaționale/ IMSP; Bazele prelucrării prin eroziune electrochimică/ TEN; Managementul investițiilor/ IMSP;
36.	Luciana STAN	Proiectare asistată de calculator/ IEI; Logistică/ IEI, MUSP; Relații economice internaționale/ MAI;
37.	Ion TUREAC	Ingineria valorii/ IMSP; / MU, TEN; Proiectarea mașinilor-unelte/ MU; Sisteme și tehnologii de deformare/ IMSP; Întreținerea și repararea sistemelor/ IMSP; Mentenanța sistemelor de producție/ OGP;

Legendă:

Cadrele didactice apar în ordine alfabetică

MU – Mașini unelte; MUSP – Mașini unelte și sisteme de producție; TEN – Tehnologii și echipamente neconvenționale; IMSP – Ingineria și managementul sistemelor de producție; IEI – Inginerie economică industrială; IMA – Ingineria și managementul afacerilor; MAI – Managementul afacerilor în industrie; IFI – Ingineria fabricației inovative; OGP – Organizarea și gestiunea producției

3.2.2 Management

Din anul 1978 până în prezent conducerea catedrei/ departamentului de Inginerie și management industrial a fost asigurată de următoarele cadre didactice:

Perioada	Şefi de catedră/ Directori de departament
1978 -1981	conf.dr.ing. IVAN Mircea Dumitru
1981 - 1982	conf.dr.ing. RUSAN Gligor
1982 - 1992	prof. dr.ing. OBACIU Gheorghe
1992 - 1996	prof. dr.ing. TUREAC Ion
1996 - 2000	prof. dr.ing. OBACIU Gheorghe
2000 - 2004	conf.dr.ing. CALEFARIU Gavrilă
2004 - 2008	prof.dr.ing. CALEFARIU Gavrilă
2008 - 2012	conf.dr.ing. IONESCU Mihai
2012 - 2015	conf.dr.ing. IONESCU Mihai
2015 - prezent	conf.dr.ing. SÂRBU Flavius Aurelian

3.2.3 Cadre didactice şi personal didactic auxiliar în activitate

Cadre didactice

Nr. crt.	NUME şi PRENUME	Funcția didactică de încadrare	Titlul şt. şi specialitatea
1.	BOȘCOIANU Mircea	profesor	dr.ing.dr.ec.
2.	CALEFARIU Gavrilă	profesor	dr.ing.
3.	CIOARĂ Gheorghe Romeo	profesor	dr.ing.
4.	DEACONESCU Andrea Cătălina	profesor	dr.ing.
5.	DEACONESCU Tudor Ion	profesor	dr.ing.
6.	FLORESCU Adriana	profesor	dr.ing.
7.	CHIVU Catrina	conferențiar	dr.ing.
8.	CHIVU Cătălin Iulian	conferențiar	dr.ing.
9.	PISARCIUC Cristian	conferențiar	dr.ing.
10.	SÂRBU Flavius Aurelian	conferențiar	ec.dr.ing.
11.	BARBU Magdalena	şef lucrări	dr.ing.
12.	GĂVRUŞ Cristina	şef lucrări	dr.ing.
13.	GHEORGHE Cătălin	şef lucrări	ec.dr.ing.
14.	LIMBĂŞAN Ileana Georgiana	şef lucrări	dr.ing.
15.	PETRE Ioana Mădălina	şef lucrări	dr.ing.

Mircea BOȘCOIANU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2019)
Telefon: 0268412921 int.187

E-mail: boscoianu.mircea@unitbv.ro

● Data nașterii	22 aprilie 1966
● Studii universitare	1985 – 1990, Academia Tehnică Militară București , Secția Aeronave și motoare; 1990-1996, Academia de Studii Economice, Secția Cibernetică și previziune economică
● Teza de doctorat	Contribuții la aerodinamică interioară a compresoarelor axiale (Academia Tehnică Militară, 2000); Managementul crizelor pe piețele financiare emergente. O abordare cibernetică (ASE București, 2003)
● Grade didactice	1991 – asistent universitar 1996 – șef lucrări universitar 2002 – conferențiar universitar 2009 – profesor universitar 2010 – conducător științific de doctorat
● Funcții administrative	2009 – 2012; 2017 – 2018, prorector AFA Brașov 2018 – 2019 prodecan Fac de Management Aeronautic AFA Brașov 2012 – 2015 director Departament
● Titular de discipline	Managementul mentenanței; Managementul afacerilor industriale; Ingineria și managementul mediului
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 15; îndrumare - 2
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 10; Conferințe ISI CPCI-S: 63; Jurnale BDI:26, Alte conferințe: 88
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 8; Membru în echipă: 29
● Domenii de competență	Management aeronautic; inginerie aerospațială; managementul crizelor
● Specializări	1997 – 1998 Masterat DEA ENSMA Poitiers, Franța 2002 Curs de perfecționare în management aeronautic ATM București 2010 – 2011 Curs de perfecționare management învățământ, Universitatea Națională de Apărare Carol I București
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie și management 2010* *Membru al asociațiilor profesionale:* - Societatea Academică de Management din România - Asociația Managerilor și Inginerilor Economiști din România - UVS Romania (director departament; vicepreședinte)

Gavrilă CALEFARIU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1983)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: gcalefariu@unitbv.ro

● Data nașterii	13 februarie 1956
● Studii universitare	1976 – 1981, Universitatea din Brașov, Secția Mașini-unelte
● Teza de doctorat	Cercetări privind structura și dimensionarea sistemelor flexibile pentru prelucrarea pieselor de tip carcasă
● Grade didactice	1983 – asistent universitar 1991 – șef lucrări universitar 1998 – conferențiar universitar 2002 – profesor universitar
● Funcții administrative	1996 – 2000 – adjunct șef de catedră 2000 – 2008 – șef de catedră 2008 – 2011 – adjunct șef de catedră 2012 – 2016 – membru al Senatului Universității *Transilvania* din Brașov 2011 – 2012 – coordonator centru de cercetare 2004 – prezent, coordonator al biroului de gestiune a proceselor academice 2017 – prezent, membru în Comisia de disciplă a Universității Transilvania din Brașov
● Titular de discipline	Ingineria sistemelor de producție, Proiectarea sistemelor de producție, Ingineria și managementul afacerilor, Dezvoltarea afacerilor industriale
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 12; îndrumare - 2
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 3; Conferințe ISI CPCI-S: 19; Jurnale BDI:37, Alte conferințe: 38
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 4; Membru în echipă: 19
● Domenii de competență	Sisteme de producție, Ingineria și managementul afacerilor
● Specializări	1996 Curs Economia politică a mediului înconjurător 2002 Curs de Catia V4 2003 Curs de Control al gestiunii prin sisteme informatice integrate 2009 Curs Limba engleză
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie și management* *Membru al asociațiilor profesionale:* - Societatea Academică de Management din România - Asociația Managerilor și Inginerilor Economiști din România - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale (ARTN) - Asociația Internațională de Paradoxism

Gheorghe Romeo CIOARĂ
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1985)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: cioarar@unitbv.ro

● Data nașterii	31 ianuarie 1958
● Studii universitare	1978-1983, Universitatea Transilvania din Brașov, Secția Mașini-unelte
● Teza de doctorat	Contribuții teoretice şi experimentale privind cinematica, dinamica şi construcția unui mecanism executor principal cu traiectorie hipocicloidală utilizat la automatele de presare de mare productivitate
● Grade didactice	1985 – asistent universitar 1992 – şef lucrări universitar 1998 – conferențiar universitar 2006 – profesor universitar 2009 – conducător de doctorat (Inginerie industrială)
● Funcții administrative	-
● Titular de discipline	Inovare şi inventare în inginerie, Proiectarea maşinilor-unelte de prelucrat prin deformare, Bazele cinematice şi constructive ale maşinilor-unelte, Maşini-unelte specializate şi speciale, Sisteme şi tehnologii de deformare, Strategii şi politici de dezvoltare durabilă, Proprietate intelectuală în afaceri industriale
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți – 11; Îndrumare – 2;
● Articole științifice (numărul total: 181)	Conferințe ISI 9; CPCI-S: 8; Jurnale BDI: 50+ , Alte conferințe: 100+; Brevete: 30
● Contracte de cercetare	Director: 8; Membru în echipă: 39
● Domenii de competență	Maşini-unelte de prelucrat prin deformare, Cinematica maşinilor-unelte, Inventică aplicată
● Specializări	2001 – Metodologia întreprinderilor simulate, Ferrara, Italia 2002 – Metodologia întreprinderilor simulate, Cesena, Italia
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Membru al Asociației Române de Tehnologii Neconvenționale - Membru al Asociației Managerilor şi Inginerilor Economişti din România *Redactor șef și editor al revistei RECENT® - Revistă de Inginerie Industrială, ISSN 1582 – 0246, revistă având clasificarea B+, www.recentonline.ro* - Organizator al Simpozioanelor RECENT (57 de ediții)

Andrea Cătălina DEACONESCU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2002)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: deacon@unitbv.ro

● Data nașterii	12 mai 1962
● Studii universitare	1980 – 1985, Universitatea din Brașov, Secția Mașini-unelte 1998- 2000, Master of Arts în Ştiința Informării, University of Central England din Birmingham, Anglia
● Teza de doctorat	Optimizări privind prelucrarea suprafețelor prin lepuire
● Grade didactice	2002 – șef lucrări universitar 2007 – conferențiar universitar 2009 – profesor universitar
● Funcții administrative	2012 – 2018: coordonator al Biroului de Marketing şi Imagine al Universității Transilvania din Braşov 2009 – prezent, membru în Consiliul Editurii Universității Transilvania 2003 – 2008, coordonator al Colegiului „Organizarea şi gestionarea producției"
● Titular de discipline	Managementul comunicării, Comunicare şi negociere în afaceri, Proiectarea robustă a sistemelor de producție, Baze de date
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți – 8; îndrumare – 2
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 8; Conferințe ISI CPCI-S: 29; Jurnale BDI: > 50, Alte conferințe: > 50, Brevete: 2.
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 6; Membru în echipă: 19
● Domenii de competență	Optimizare robustă; Echipamente compliante de reabilitare medicală; Prelucrări de finisare a suprafețelor; Managementul comunicării.
● Specializări	1988 - Program de perfecționare în specialitatea Controlul calității produselor 2005, 2006, 2008 - Stagii de training la Institut für Automatisierungstechnik (IAT), Universitatea din Bremen, Germania
● Alte informații	Conducător de doctorat (abilitat) în domeniul *Inginerie industrială* *Profesor invitat* - la Institut für Automatisierungstechnik, Universität Bremen, Germania, - Odense University College of Engineering, Danemarca, - ENSAM Cluny, Franța. *Membru al asociațiilor profesionale:* - Asociația Română de Tehnologii Neconvenționale - International Association of Engineers Hong Kong (IAENG) - Senior member of International Association of Computer Science and Information Technology Singapore (IACSIT) - Senior Member of Science and Engineering Institute (SCIEI) - Senior Member al International Economics Development Research Center

Tudor Ion DEACONESCU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1989)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: tdeacon@unitbv.ro

● Data nașterii	23 iulie 1960
● Studii universitare	1980 – 1985, Universitatea din Brașov, Secția Mașini-unelte
● Teza de doctorat	Sisteme de etanşare mobile, cu frecări reduse, utilizate în acționările hidraulice ale maşinilor-unelte
● Grade didactice	1989 – asistent universitar 1993 – șef lucrări universitar 1997 – conferențiar universitar 2000 – profesor universitar
● Funcții administrative	2004 – 2012, prodecan al Facultății ITMI 2000 – 2016, membru în Consiliul Facultății ITMI 2012 – prezent, membru al Senatului Universității *Transilvania* din Brașov 2006 – prezent, Director Centrul Național de instruire în acționări şi automatizări fluidice FESTO – Universitatea Transilvania din Braşov
● Titular de discipline	Sisteme fluidice de acționare, Acționări hidraulice, Comanda şi acționarea maşinilor, Ingineria calității, Sisteme şi tehnologii speciale
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 10; îndrumare - 4
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 8; Conferințe ISI CPCI-S: 28; Jurnale BDI: > 50, Alte conferințe: > 100, Brevete: 2.
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 14 (3 internaționale); Membru în echipă: 9
● Domenii de competență	Acționări fluidice, Robotică medicală, Muşchi pneumatici
● Specializări	1996 - Program de perfecționare în Asigurarea calității, organizat de Guvernul Elveției în colaborare cu Asociația Română pentru Calitate 1998 - TEMPUS PHARE Individual Mobility Grant Contract Nr. IMG-97-RO 1029. Bursă Tempus la Buckinghamshire College High Wycombe, Anglia
● Alte informații	Conducător de doctorat în domeniul *Inginerie industrială* *Profesor invitat* - la Institut für Automatisierungstechnik, Universität Bremen, Germania, - la Odense University College of Engineering, Danemarca și ENSAM Cluny, Franța. *Membru al asociațiilor profesionale:* - Asociația Română de Tribolologie - Asociația Română de Tehnologii Neconvenționale - fondator al Asociației Managerilor şi Inginerilor Economişti din România (AMIER) - International Association of Engineers Hong Kong (IAENG) - Senior member of International Association of Computer Science and Information Technology Singapore (IACSIT) - Senior Member of Science and Engineering Institute (SCIEI) - Senior Member al International Economics Development Research Center - Hong Kong Society of Mechanical Engineers (HKSME)

Adriana FLORESCU
Profesor doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1997)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: fota.a@unitbv.ro

● Data nașterii	20 iunie 1966
● Studii universitare	1984 – 1989, Universitatea din Brașov, facultatea TCM, Specializarea Mașini-unelte
● Teza de doctorat	Cercetări privind dimensionarea şi configurarea sistemelor flexibile de fabricație pentru prelucrarea arborilor circulari
● Grade didactice	1993 – asistent – cadru didactic asociat; 1997 – asistent univeritar 1999 – șef lucrări universitar 2004 – conferențiar universitar 2009 – profesor universitar
● Funcții administrative	2012 – prezent: Director Centru de cercetare C05B – IESP, Institutul ICDT 2012 – prezent: Coordonator CEAC-D, Departamentul IMI 2000 –2012: Secretar ştiințific al Catedrei IESP, Facultatea IT
● Titular de discipline	Conducerea cu calculatorul a sistemelor de producție, Sisteme avansate de producție, Mașini-unelte automate și cu comandă numerică
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 14; îndrumare - 3
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 4; Conferințe ISI CPCI-S: 20; Jurnale BDI: 35 , Alte conferințe: 25
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 4 Membru în echipă: 18
● Domenii de competență	Sisteme integrate de fabricație, Modelare și simulare, Proiectarea și managementul sistemelor de producție
● Specializări	1994 – 1995 Programarea / Proiectarea asistată de calculator, Centrul autorizat Autodesk UTCM, Universitatea Transilvania din Braşov 2000 –2002 Medii avansate de proiectare, curs Universitatea Transilvania din Braşov; C++, curs Universitatea Transilvania din Braşov, IAT- Universitatea din Bremen, Germania
● Alte informații	2009 – prezent: expert evaluator ARACIS, Comisia de Ştiințe Inginereşti II 2008 – prezent: expert evaluator proiecte CDI: UEFISCDI / CNCS *Membru al asociațiilor profesionale:* - Societatea de Robotică din România (SRR); - Asociația Generală a Inginerilor din România (AGIR); - Asociația Română de Tehnologii Neconvenționale (ARTN); - Asociația internațională Standardization, Protypes and Quality, Balkan Coordinating Committee (BCC), Grecia *Diploma of Honour International Conference of Manufacturing Systems - ICMaS Universitatea Politehnica București, 2008*

Cătălin-Iulian CHIVU
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2000)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: catalin.c@unitbv.ro

● Data nașterii	25 iulie 1974
● Studii universitare	1992 – 1997, Universitatea din Brașov, Secția Electronică aplicată
● Teza de doctorat	Contribuții privind procesarea semnalelor vocale
● Grade didactice	2000 – asistent universitar 2005 – șef lucrări universitar 2019 – conferențiar universitar
● Funcții administrative	2011 - prezent: coordonator al programului de studii "Inginerie economică industrială – ID"
● Titular de discipline	Informatică pentru manageri, Programarea calculatoarelor și limbaje de programare, Automate programabile, Comenzi și acționări electrice
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 4; îndrumare - 3
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 1; Conferințe ISI CPCI-S: 6; Jurnale BDI: 14, Alte conferințe: 9
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 2; Membru în echipă: 6
● Domenii de competență	Electronică, Automatică, Programare
● Specializări	2002 - Curs de programare C++, organizat de Universitatea Bremen, Institutul de Automatizări Bremen şi Universitatea „Transilvania" Braşov.
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Societatea Română de Automatică şi Informatică Tehnică - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale - Asociația Universitara de Ingineria Fabricației

Catrina CHIVU
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1998)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: catrina.c@unitbv.ro

● Data nașterii	20 octombrie 1974
● Studii universitare	1993 – 1998, Universitatea din Brașov, Secția Roboți industriali
● Teza de doctorat	Tehnici inteligente de conducere a unei proteze pentru membrul superior
● Grade didactice	1999 – preparator universitar 2001 – asistent universitar 2003 – șef lucrări universitar 2009 – conferențiar universitar
● Funcții administrative	2009 – 2012: director adjunct al Departamentului de Învățământ la Distanță şi cu Frecvență Redusă din cadrul Universității Transilvania din Braşov 2012-2016: prodecan al Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial
● Titular de discipline	Sisteme și echipamente logistice avansate, Structura și performanțele produselor industriale, Toleranțe și control dimensional, Acționări pneumatice
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 3; îndrumare - 4
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 6; Jurnale BDI: 15, Alte conferințe: 9;
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 1; Membru în echipă: 5
● Domenii de competență	Robotică, automatică, programare
● Specializări	2002 - Curs de programare C++, organizat de Universitatea Bremen, Institutul de Automatizări Bremen şi Universitatea „Transilvania" Braşov.
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Societatea Română de Automatică şi Informatică Tehnică - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale - Asociația Universitara de Ingineria Fabricației

Cristian PISARCIUC
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1997)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: pisarciuc.c@unitbv.ro

● Data nașterii	
● Studii universitare	1989-1994, Universitatea Transilvania din Brașov, Secția Mașini-unelte
● Teza de doctorat	Aspecte electro-termice în spațiul interelectrozi la prelucrarea materialelor pe bază de policristale de diamant
● Grade didactice	1997 – asistent universitar 2000 – șef lucrări universitar 2004 - conferențiar universitar
● Funcții administrative	2016 - prezent: prodecan al Facultății ITMI 2004-2011, 2016-prezent: membru în Consiliul Facultății ITMI
● Titular de discipline	Proiectare asistată, Echipamente pentru prelucrări prin eroziune, Programarea asistată a sistemelor avansate de producție, Sisteme informatice de management, Sisteme informatice pentru suport decizional
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 7; îndrumare - 1
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 8; Jurnale BDI:33, Alte conferințe: 47, Brevete: 5
● Contracte de cercetare	Membru în echipă: 9
● Domenii de competență	Proiectare asistată, Echipamente și tehnologii neconvenționale, Tehnologia informației
● Specializări	-
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale - International Association of Online Engineering *Redactor șef-adjunct și editor al revistei RECENT® - Revistă de Inginerie Industrială, ISSN 1582 – 0246, revistă având clasificarea B+, www.recentonline.ro*

Flavius Aurelian SÂRBU
Conferențiar doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1998)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: sflavius@unitbv.ro

● Data nașterii	16 mai 1970
● Studii universitare	1991 – 1996, Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea Inginerie Tehnologică, Secția Echipamente și Tehnologii Neconvenționale 2000 – 2003 (I 2009) Universitatea George Bariţiu Braşov, Facultatea Ştiinţe Economice, Specializarea Informatică şi Contabilitate
● Teza de doctorat	Cercetări privind dimensionarea şi execuția electrozilor sculă la prelucrarea prin eroziune electrochimică a suprafețelor complexe
● Grade didactice	1998 – preparator universitar 2000 – asistent universitar 2001 – șef lucrări universitar 2015 – conferențiar universitar
● Funcții administrative	2015 – prezent, director al Departamentului IMI 2015 – prezent, membru în Consiliul Departamentului IMI 2015 – prezent, membru în Consiliul Facultății ITMI
● Titular de discipline	Echipamente şi tehnologii neconvenționale, Managementul proiectelor, Managementul investițiilor, Comerț intern şi internațional, Strategii in management industrial, Relații economice internaționale
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 9; îndrumare - 1
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 5; Conferințe ISI CPCI-S: 13; Jurnale BDI: 8, Alte conferințe: 15
● Contracte de cercetare	Proiecte de cercetare şi de educație: 22, din care: 3 - director de proiect / proiecte naționale cu terți; 6 - proiecte internaționale câștigate prin competiție (membru în echipă); 13 – proiecte naționale cu terți / câștigate prin competiție (membru în echipă)
● Domenii de competență	Competențe diversificate în domeniul ingineriei mecanice şi industriale, a echipamentelor și tehnologiilor neconvenționale; în domeniul ştiințelor economice, a managementului proiectelor, a strategiilor investiționale
● Specializări	2002 – 2003 Universitatea Transilvania din Braşov, Facultatea Inginerie Electrică şi Știința Calculatoarelor, absolvire curs postuniversitar, Managementul Calității
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale

Magdalena BARBU
Şef lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2003)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: magda.n@unitbv.ro

● Data nașterii	25 aprilie 1979
● Studii universitare	1998 – 20033, Universitatea din Brașov, Secția Ingineria şi Managementul Sistemelor de Producție
● Teza de doctorat	Gestiunea sculelor la nivel local şi zonal pentru cicluri de tip lot de fabricație, complete şi diversificate
● Grade didactice	2003 – preparator universitar 2005 – asistent universitar 2011 – șef lucrări universitar
● Funcții administrative	2015 – prezent, membru în Consiliul Departamentului IMI 2015 – prezent, responsabil privind relația cu mediul socio-economic în cadrul Departamentului IMI
● Titular de discipline	Sisteme avansate de producție, Strategii în managementul investițiilor
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 8; îndrumare - 1
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 1; Conferințe ISI CPCI-S: 10; Jurnale BDI: 10, Alte conferințe: 11
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator – 2; Membru în echipă – 6
● Domenii de competență	Sisteme de Producție, Management industrial, Proiectare asistată
● Specializări	2002 – 2003 Universitatea Transilvania din Braşov, Facultatea Inginerie Electrică şi Știința Calculatoarelor, absolvire curs postuniversitar, Managementul Calității
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale

Cristina GĂVRUȘ
Șef lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2002)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: cristina.gavrus@unitbv.ro

● Data nașterii	24 aprilie 1977
● Studii universitare	1997-2002, Universitatea Transilvania din Brașov, Specializarea Ingineria și managementul sistemelor de producție
● Teza de doctorat	Evaluarea tehnico-științifică a informatizării activităților aferente proiectării și realizării produselor din industria construcțiilor de mașini
● Grade didactice	2002 – preparator universitar 2004 – asistent universitar 2007 – șef lucrări universitar
● Funcții administrative	2012 – prezent, membru în Consiliul Departamentului IMI 2015 – prezent, secretar științific al Departamentului IMI
● Titular de discipline	Marketing, Bazele prelucrărilor mecanice, Managementul vânzărilor, Bazele economiei
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 8; îndrumare - 1
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 2; Conferințe ISI CPCI-S-4 ; Jurnale BDI: 2.
● Contracte de cercetare	Director sau coordonator: 1; Membru în echipă: 7
● Domenii de competență	Marketing, Economie, Fabricarea produselor
● Specializări	2000 – Heriott – Watt University, Edinburgh, Great Britain 2004 – Managementul afacerilor, Unversitatea Transilvania din Brașov, Facultatea de Științe Economice
● Alte informații	Responsabil cu platforma e-Learning Zi, Departamentul IMI Responsabil cu calitatea pentru Programul de studii Inginerie economică industrială *Membru al asociațiilor profesionale:* - Membru AUIF

Cătălin GHEORGHE
Şef lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 1997)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: gheorghe.c@unitbv.ro

● Data nașterii	Decembrie 1971
● Studii universitare	1990 – 1995, Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea de Inginerie Tehnologica, licență 1995-1996, Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea de Inginerie Tehnologica, master 1996-2000 Academia de Studii Economice din București, Facultatea de Finanțe, Asigurări, Bănci și Burse de Valori
● Teza de doctorat	Optimizarea multicriterială a componentelor de bază din structura mașinilor-unelte
● Grade didactice	1997 – preparator universitar 1998 – asistent universitar 2002 – șef lucrări universitar
● Funcții administrative	2015 – prezent, membru în Consiliul Departamentului IMI 2014 – prezent, reprezentantul UTBv în cadrul Consorțiului de Inginerie Economică din România - CIER
● Titular de discipline	Finanțe, Analiză economică și financiară, Burse de Valori
● Cărți și îndrumare	Monografii 3, Cărți 2; Îndrumare 1
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 1; Jurnale BDI: 10+, Alte conferințe: 20+
● Contracte de cercetare	Membru în echipă – 8
● Domenii de competență	Finanțe, Analiză economică și financiară, Burse de Valori
● Specializări	2002 Ferrara, Italia
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale

Ileana Georgiana LIMBĂȘAN
Șef lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2001)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: limbasan.g@unitbv.ro

● Data nașterii	29 februarie 1976
● Studii universitare	1994-1999, Universitatea din Brașov, Secția Inginerie Economică
● Teza de doctorat	Cercetări de analiza și ingineria valorii asupra unor grupe de produse din industria de rulmenți
● Grade didactice	2001 – preparator universitar 2003 – asistent universitar 2007 – șef lucrări universitar
● Funcții administrative	-
● Titular de discipline	Manangement industrial, Ingineria valorii, Bazale managementului, Modelarea și simularea sistemelor de producție, Fiabilitate și mentenanță, Simularea și modelarea sistemului sistemului om - mașină
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți - 5; îndrumare - 2
● Articole științifice	Conferințe ISI CPCI-S: 1; Jurnale BDI: 6, Alte conferințe: 8, Brevete: 2;
● Contracte de cercetare	Membru în echipă: 3
● Domenii de competență	Managementul producției, Modelare și simulare, Ingineria valorii
● Specializări	2019 -curs Tecnomatix Plant Simulation
● Alte informații	2015 – prezent, Responsabil cu calitatea la nivelul departamentului 2015 – prezent, Responsabil Control intern managerial și Managementul riscului 2015-prezent, Responsabil orar la nivelul departamentului - Membru în comitetul de organizare Conferință internațională ICEEMS, edițiile 2005, 2007, 2009, 2011, 2013

Ioana Mădălina PETRE
Șef lucrări doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2011)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: ioana.petre@unitbv.ro

● Data nașterii	07 ianuarie 1983
● Studii universitare	2002-2007, Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea de Inginerie Tehnologică, Secția Inginerie Economică 2007 - 2009 Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea de Inginerie Tehnologică, Master Automation of Manufacturing Systems 2007 - 2009 Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea de Ştiințe Economice , Master Politici și strategii în dezvoltarea turismului 2017 – 2019 Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea de Psihologie și Științele Educației, Master Resurse umane în educație. Formare și management
● Teza de doctorat	Cercetări privind echipamentele de reabilitare a articulațiilor portante acționate cu ajutorul muşchilor pneumatici
● Grade didactice	2017 – asistent universitar 2019 – șef lucrări universitar
● Funcții administrative	-
● Titular de discipline	Ergonomie, Managementul resurselor umane (ID), Modelarea și simulatea sistemelor de producție (ID), Bazele prelucrărilor mecanice - laborator, Managementul vânzărilor - seminar
● Cărți și îndrumare	Indrumar - 1
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 2; Conferințe ISI CPCI-S: 4; Jurnale BDI:21, Alte conferințe: 4
● Contracte de cercetare	-
● Domenii de competență	Managementul resurselor umane, Mușchi pneumatici, Ergonomie
● Specializări	2013 – Manager de proiect – Casa Corpului Didactic Braşov 2013 – Formator – Casa Corpului Didactic Braşov 2014 – Info-Lege – Casa Corpului Didactic Braşov 2017 – Management strategic, operațional şi marketing educațional – Casa Corpului Didactic Braşov
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - International Association of Engineers - International Association of Computer Science and Information Technology - International Economics Development and Research Center

Sorin Adrian BARABAȘ
Cercetător științific, doctor inginer
(Începutul activității în departament: 2010)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: sorin.barabas@unitbv.ro

● Data nașterii	12 iunie 1957
● Studii universitare	1977 – 1982 Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea T.C.M. 2000 – 2002 Universitatea Transilvania din Brașov, Fac. de Matematică, Specializarea Informatică
● Teza de doctorat	Cercetări privind ingineria rulmenților de mari dimensiuni cu scopul reducerii maselor inerțiale și a sporirii eficienței în exploatare
● Grade didactice	2011 – cercetător pr.III
● Titular de discipline	Ergonomie, Managementul resurselor umane (ID), Modelarea și simulatea sistemelor de producție (ID), Bazele prelucrărilor mecanice - laborator, Managementul vânzărilor - seminar
● Cărți și îndrumare	Monografii, cărți – 1; Suport de curs: 2
● Articole științifice	Jurnale ISI-WoS: 2; Conferințe ISI CPCI-S: 8; Jurnale BDI:36, Alte conferințe: 8
● Contracte de cercetare	Membru în echipă – 8
● Domenii de competență	Așchiere şi scule așchietoare, Tehnologii neconventionale, CNC
● Specializări	- 2008, Cursul postuniversitar de pregătire a personalului didactic - 2008, Definitivare în Învățământ - 2012, Curs CNC Technologies, Timisoara, Scoala de studii avansate CNC
● Alte informații	*Membru al asociațiilor profesionale:* - International Association of Engineers - Universal Association of Mechanical and Aeronautical Engineers - Asociația Generală a Inginerilor din România - Asociația Română pentru Tehnologii Neconvenționale *Brevete de invenție:* - Soluție pentru remanierea blocului cilindru de 360CP, Certificat Nr.543/15.08.94 - Role cave pentru rulmenți, Certificat Nr. 125038/30.07.2013

Personal didactic auxiliar

Nr. crt.	NUME şi PRENUME	Funcția de încadrare	Titlul ştiințific
1	BÎRSAN Maria Luminița	operator departament	inginer
2	SÎRBU Ioan Ovidiu	tehnician	inginer
3	STĂŞESCU Vasile	tehnician	-

Maria Luminița BÎRSAN
Operator I departament
(Începutul activității în departament: 1995)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: birsan.luminita@unitbv.ro

● Data naşterii	22 martie 1970
● Studii universitare de licență	2005 – 2009, Universitatea Transilvania din Braşov, Domeniul Inginerie şi Management, Specializarea Inginerie Economică Industrială;
● Studii universitare de masterat	2009 – 2011, Universitatea Transilvania din Braşov, Domeniul Inginerie şi Management, Specializarea Managementul Afacerilor în Industrie
● Specializări	2006 – Certificat de absolvire cu atestat în programul de perfecționare pentru ocupația de Administrator de rețea de calcul modul operare calculatoare şi rețele, organizat de ICS Braşov

Ioan Ovidiu SÎRBU
Tehnician IA
(Începutul activității în departament:1983)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail: sirbu.o@unitbv.ro

● Data naşterii	14 ianuarie 1962
● Studii universitare de licență	2005 – 2009, Universitatea Transilvania din Braşov, Domeniul Inginerie şi Management, Specializarea Inginerie Economică Industrială;
● Studii universitare de masterat	2009 – 2011, Universitatea Transilvania din Braşov, Domeniul Inginerie şi Management, Specializarea Managementul Afacerilor în Industrie

Vasile STĂŞESCU
Tehnician IA
(Începutul activității în departament: 1981)

Telefon: 0268 477113/ 0268 412921 int.187
E-mail vasile.stasescu@unitbv.ro

● Data naşterii	01 noiembrie 1955

3.2.4 Laboratoare

Departamentul de Inginerie și management industrial (IMI) dispune de un număr de 8 laboratoare, în care se desfășoară activități aplicative prevăzute în cadrul disciplinelor din planurile de învățământ ale programelor de studii, coordonate de departament: Inginerie economică industrială (IEI) – licență cu frecvență şi învățământ la distanță, Sisteme avansate de producție (fosta specializare Mașini-unelte şi sisteme de producție - MUSP) – licență cu frecvență, Ingineria și managementul afacerilor (IMA) – licență cu frecvență, Managementul afacerilor în industrie (MAI) – master cu frecvență, Ingineria fabricației inovative – ramura Sisteme avansate de producție (IFI-SAP) - master cu frecvență. O scurtă descriere a laboratoarelor este prezentată în cele ce urmează.

LABORATOR MAȘINI UNELTE ŞI MATERIALE INDUSTRIALE

Laboratorul este situat în Corpul V al Universității Transilvania din Brașov și deservește în principal discipline cu caracter tehnic ale programelor de studii coordonate de Departamentul IMI şi are o capacitate de 40 de locuri.

Activități: prelucrarea prin așchiere a diferitelor suprafețe și materiale, identificarea și proiectarea componentelor și cinematicii mașinilor-unelte, determinarea pe cale experimentală a influenței diferiților factori asupra uzurii sculelor așchietoare, asupra forțelor de așchiere și a temperaturii tăișului sculei.

Discipline: Bazele prelucrărilor mecanice, Alegerea materialelor, Alegerea materialelor şi a tratamentelor termice, Bazele cinematice și constructive ale mașinilor – unelte, Generarea suprafețelor pe mașini – unelte și prelucrări prin așchiere, Proiectarea mașinilor – unelte, Mașini – unelte speciale, Bazele fabricării produselor, Mașini și echipamente industriale.

Infrastructura didactică și de cercetare:

- mașini unelte: 2 mașini de frezat universale (FUS 22), mașină de frezat orizontală, mașină de găurit, alezat și filetat cu coloană, 2 mașini de rectificat plan (RP 150, RP 250), mașină de rectificat rotund (RU 100), mașină de rabotat (Șeping SH425C), strung SN320, strung Iosif Rangheț;
- panouri de prezentare a diferitelor materiale: materiale feroase și neferoase, compozite, materiale utilizate în construcția sculelor așchietoare;

- diferite aparate și dispozitive: multimetru digital, milivoltmetru, tahometru, frecvențmetru, rugozimetru, dispozitiv de tip pendul pentru aprecierea prelucrabilității prin aşchiere a materialelor, dispozitiv utilizat la măsurarea durității;
- scule aşchietoare şi accesorii;
- standuri didactice, cu structuri cinematice, mecanisme şi organologice specifice maşinilor-unelte.

LABORATOR MAȘINI UNELTE DE PRELUCRAT PRIN DEFORMARE

Laboratorul este situat în Corpul V al Universității Transilvania din Brașov și este destinat desfășurării unor lucrări de tip laborator în cadrul unor discipline cu caracter tehnic, cu privire la prelucrarea prin deformare. Laboratorul are o capacitate de 30 de locuri.

Activități: desfășurarea lucrărilor practice cu studenții, dezvoltarea cercetărilor științifice (doctorat, contracte, publicații), furnizarea de servicii tehnico-științifice pentru partenerii economici și desfășurarea activităților formative, centrate pe studiul utilajelor moderne pentru deformare plastică la rece și optimizarea acestora.

Discipline: Comanda şi acționarea mașinilor, Sisteme și tehnologii de deformare, Proiectarea mașinilor – unelte de prelucrat prin deformare, Comenzi și acționări electrice

Infrastructura didactică și de cercetare:

- presă automată înclinabilă PAI 25;
- presă cu excentric PELI (dotată cu sistem mecanic de alimentare automată);
- presă hidraulică PH 16;
- presă cu excentric PE 10 (dotată cu sistem pneumatic de alimentare automată);
- centru de prelucrare prin ştanțare, EUROMAC BX;
- stand experimental de Automat hipocicloidal diametral MEAH 1;
- modele funcționale de maşini de prelucrat prin deformare;
- ştanțe diverse;
- mașini și aparate electrice și hidraulice secționate și funcționale;
- aparate electrice de măsură;
- standuri de laborator;
- software: TopPunch.

LABORATOR FLUIDTRONICĂ

Laboratorul este situat în Corpul V al Universității Transilvania din Brașov și deservește discipline cu caracter tehnic din planurile de învățământ ale programelor de studii coordonate de Departamentul IMI şi are o capacitate de 30 de locuri.

Activități: desfășurarea lucrărilor aplicative cu privire la: realizarea unor măsurători ale presiunilor, debitelor, temperaturilor, acționarea, comanda şi reglarea mașinilor – unelte, utilizarea pachetelor software specializate pentru realizarea unor măsurători specifice.

Discipline: Acționări și comenzi hidraulice și pneumatice, Evaluarea experimentală a mașinilor – unelte, Ingineria comenzilor și acționărilor

Infrastructura didactică și de cercetare:
Echipamente diverse care includ:

- 3 standuri de instruire/cercetare în acționări electropneumatice FESTO (motoare pneumatice, aparatură de comandă şi control electropneumatică, surse de curent, surse de aer comprimat, senzori optici, inductivi, capacitivi, magnetici, interfețe cu calculatorul, traductori de forță, presiune, debit, osciloscop electronic, generator de funcții);
- 3 standuri de instruire/cercetare în măsurători pneumatice FESTO (motoare pneumatice liniare, oscilante şi rotative, aparatură de comandă şi control pneumatică, surse de aer comprimat, senzori pneumatici, interfețe cu calculatorul);
- 2 standuri de instruire/cercetare în acționari hidraulice FESTO (motoare hidraulice liniare şi rotative, aparatură de comandă şi control electrohidraulică, surse de curent, pompe hidraulice, senzori optici, inductivi, capacitivi, magnetici, interfețe cu calculatorul, traductori de forță, presiune, debit, temperatură);
- conveior;
- modul procesare ;
- modul de stocare şi manipulare cu robot;
- modul de asamblare;
- compresor şi sursă tensiune;
- tehnica IT: laptop-uri, desktop-uri, videoproiector;
- software: FluidLab P + H; FluidSIM 4 P + H.

LABORATOR MAȘINI – UNELTE CNC

Laboratorul este situat în Corpul V al Universității Transilvania din Brașov, are o capacitate de 30 de locuri și deservește discipline cu caracter tehnic, ce presupun conducerea cu calculatorul a diferitelor activități de realizare a produselor.

Activități: desfășurarea lucrărilor aplicative cu privire la prelucrarea unor suprafețe pe mașini cu conducere numerică și centre de prelucrare.

Discipline: Sisteme de comenzi şi programare CNC, Utilaje de fabricație

Infrastructura didactică și de cercetare:

- strung CNC Polygim PLG 42;
- centru de prelucrare prin frezare Victor, 3 axe;
- centru de prelucrare pentru strunjire Topper.

LABORATOR TEHNOLOGII NECONVENȚIONALE

Laboratorul este situat în Corpul V al Universității Transilvania din Brașov, are o capacitate de 15 locuri şi deservește discipline cu caracter tehnic.

Activități: se desfășoară lucrări practice cu caracter didactic cu privire la: proiectarea asistată a tehnologiilor de prelucrare prin eroziune electrică și a celor cu jet de apă abraziv, determinarea vitezei de prelucrare, cunoașterea materialelor, a tipurilor de electrozi, a parametrilor tehnologici şi a fluidelor de lucru.

Discipline: Sisteme și tehnologii speciale, Utilaje de fabricație, Sisteme și tehnologii neconvenționale, Echipamente pentru prelucrat prin eroziune, Structura și performanțele produselor industriale.

Infrastructura didactică și de cercetare:
Echipamente:
- maşină CNC de prelucrat prin eroziune electrică cu electrod masiv, Smart ZNC;
- maşină CNC de prelucrat prin eroziune electrică cu fir, Sprintcut;
- software: Elcam.

LABORATOR MANAGEMENT ȘI MARKETING

Laboratorul este situat în Corpul V al Universității Transilvania din Brașov și este destinat în principal disciplinelor cu caracter economic, managerial din planurile de învățământ ale programelor de studii coordonate de Departamentul IMI. Laboratorul are o capacitate de 30 de locuri.

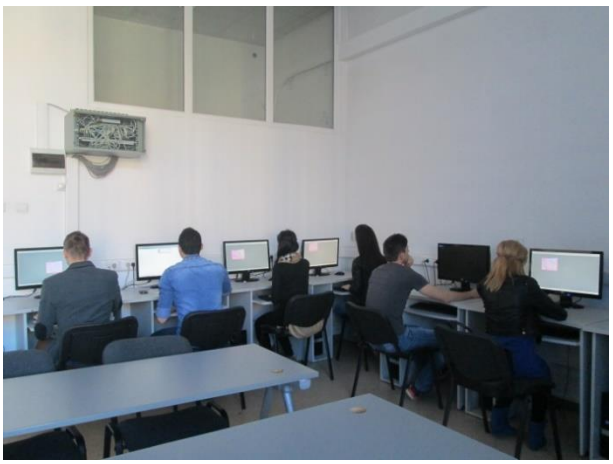
Activități: se desfășoară lucrări pe calculator privind aplicații de marketing, management, managementul vânzărilor şi contabilitate, dar și anumite discipline care se bazează pe proiectarea asistată.

Discipline: Prelucrarea datelor, Marketing, Contabilitate şi calculația costurilor, Controlul și asigurarea calității, Automatizarea sistemelor de fabricație, Medii avansate de proiectare asistată, Modelare şi simulare, Prelucrarea datelor, Ingineria calității, Informatică pentru manageri, Managementul vânzărilor

Managementul afacerilor în industrie, Comunicare şi negociere în afaceri, Dezvoltarea afacerilor în industrie, Managementul riscului în afaceri, Strategii de management al afacerilor industriale.

Infrastructura didactică și de cercetare:

- echipamente: videoproiector;
- tehnica IT: 20 PC HP, i3, 2011, acces intranet, internet;
- software Windows 7, MS Office, SPSS V.20 , software contabilitate.

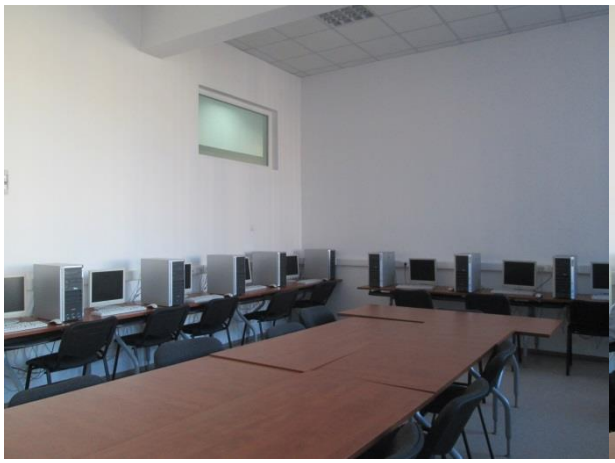


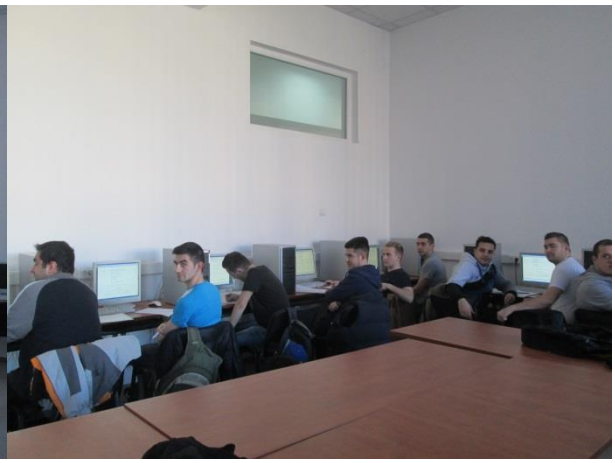
LABORATOR PROIECTARE ASISTATĂ DE CALCULATOR

Laboratorul este situat în Corpul V al Universității Transilvania din Brașov și are o capacitate de 30 de locuri.

Activități: desfășurarea activităților aplicative cu privire la proiectarea asistată dar și anumitor discipline cu caracter managerial.

Discipline: Bazele proiectării asistate de calculator, Proiectare asistată de calculator, Logistică, Sisteme informatice de management, Ergonomie, Managementul aprovizionării materialelor, Sisteme informatice de management, Sisteme informatice pentru suport decizional.





Infrastructura didactică și de cercetare:

- echipamente: videoproiector;
- tehnica IT: Rețea 25 calculatoare Pentium IV, Server Pentium IV, acces internet;
- software: Siemens NX, Tecnomatix, AutoCAD, AutoCAD Mechanical Desktop, Autodesk Inventor, Esprit 2010.

LABORATOR MODELARE ŞI SIMULARE

Laboratorul este situat în corpul V al Universității Transilvania din Brașov și are o capacitate de 15 de studenți.

Activități: se desfășoară lucrări practice pentru discipline cu caracter managerial şi care implică utilizarea calculatorului în conducerea unor activități: modelarea şi simularea problemelor de optimizare a capacității de producție, de stocare, de așteptare, de prognoză, de decizie.

Discipline: Conducerea cu calculatorul a sistemelor de producție, Modelarea și simularea sistemelor de producție, Logistică industrială, Modelarea și simularea sistemelor de producție, Tehnici avansate de simulări manageriale ale afacerilor.

Infrastructura didactică și de cercetare:

- tehnica IT: rețea 15 PC Pentium, rețea Ethernet, sistem achiziție și control date;
- software: COSIMIR Industrial, COSIMIR Robotics, COSIROP;

3.2.5 Activitatea de cercetare

Centrul de cercetare Inginerie Economică şi Sisteme de Producție

Membrii colectivului Departamentului IMI și-au desfășurat activitatea încă din anul 2001, în cadrul Centrului de Cercetări pentru Mașini și Sisteme de Producție - CCMSP, centru de cercetare avizat de Ministerul Educației și CNCSIS, sub directa coordonare a domnului prof.dr.ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN, în perioada 2001-2007.

Din anul 2008, grupul de cercetare și-a extins aria de activitate prin desfășurarea cercetării în domeniile Inginerie industrială, precum şi Inginerie şi management, în prezent având 5 conducători de doctorat, 21 doctoranzi, 1 post doctorand şi un cercetător științific.

Din anul 2012, odată cu înființarea Institutului de Cercetare Dezvoltare al Universității Transilvania din Brașov, a luat ființă Centrul de Cercetare C05b – Inginerie Economică şi Sisteme de Producție, a cărui activitate a fost coordonată la început domnul prof.dr. ing. Petru MĂNIUȚ

Centrul de cercetare C05B – Inginerie Economică şi Sisteme de Producție desfăşoară activități de cercetare fundamentală şi aplicativă, consultanță şi asistență tehnico-ştiintifică, instruire, formare continuă şi expertiză în domeniile Inginerie industrială și Inginerie şi management.

Pentru realizarea activității de cercetare științifică, a fost și este utilizată baza materială (echipamentele moderne, mașinile-unelte cu comandă numerică de înaltă precizie), existentă în cadrul Institutului de Cercetare Dezvoltare, amplasate în Laboratorul L03 – Tehnologii și sisteme avansate de fabricație, precum și dotările Facultății de Inginerie tehnologică şi management industrial din cadrul Universității Transilvania din Brașov.

În prezent, activitatea de cercetare științifică a Departamentului Inginerie și management industrial este orientată permanent pentru realizarea obiectivelor specifice identificate în planul strategic al Universității Transilvania din Brașov și a planului strategic al Facultății ITMI, urmărind realizarea componentelor punctuale:

- creșterea constantă a calității activității de cercetare științifică;
- creșterea relevanței activității de cercetare științifică pentru a răspunde solicitărilor beneficiarilor acesteia;
- creșterea ponderii cercetării științifice în activitatea universitară;
- stimularea potențialului și a capacității colectivului de cercetare prin racordarea acestuia la programe de cercetare pe plan național şi internațional;
- sprijinirea cercetării din granturi câștigate prin competiție națională și internațională, din fonduri proprii şi din alte surse de finanțare (contracte de cercetare încheiate cu agenți economici, cu alte instituții şi organizații) urmărindu-se în permanență realizarea standardelor de calitate în cercetarea științifică;
- valorificarea cercetării prin publicații științifice naționale şi internaționale, comunicări prezentate la conferințe științifice de prestigiu din tara şi străinătate, organizarea de workshop-uri cu specialiști români din țară şi străinătate pentru diseminarea rezultatelor cercetării;
- atragerea şi implicarea studenților, masteranzilor şi doctoranzilor în activitatea de cercetare;

- finalizarea tezelor de doctorat aflate în derulare şi dezvoltarea strategiei de cercetare prin doctorat.

Pentru realizarea obiectivelor generale propuse se au în vedere următoarele activități:

- dezvoltarea colaborării cu universități şi institute de cercetare din tara şi străinătate;
- participarea la realizarea de proiecte științifice naționale şi internaționale obținute prin competiție;
- participarea la contracte de cercetare cu instituții de profil şi unități economice;
- publicarea unor articole științifice originale în reviste științifice de prestigiu din tara şi străinătate, reviste indexate în baze de date internaționale (ISI /BDI), cu factor de impact şi scor relativ de influență;
- publicații în revista Departamentului IMI - Revista RECENT – revistă de inginerie industrială, cotată CNCSIS tip B+;
- finalizarea activităților de cercetare științifică în cadrul granturilor / contractelor de cercetare științifică prin obținerea unor brevete de invenții;
- propunerea și câştigarea unor proiecte lansate în competiții naționale CNCSIS şi în competiții internaționale;
- organizarea de conferințe stiințifice cu participarea unor personalități stiințifice în domeniul Ingineriei industriale şi al Ingineriei şi managementului, din țară şi străinătate.

Obiective specifice

- stabilirea direcțiilor principale de cercetare ale Departamentului IMI şi integrarea activității de cercetare a fiecărui membru din cadrul colectivului, în concordanță cu Planul strategic al universității și facultății;
- desfăşurarea activității de cercetare ştiințifică în cadrul Centrului de cercetare C05B, din cadrul ICDT;
- antrenarea cadrelor didactice ale departamentului la activitățile de cercetare ştiințifică în cadrul unor proiecte cu finanțări nerambursabile, căștigate prin competiție, sau finanțări asigurate de terți care activează pe teritoriul național sau în cadrul internațional
- deschiderea unor noi direcții de cercetare şi implementarea rezultatelor obținute în urma finalizării unor contracte de cercetare ştiințifică câştigate prin competiție națională şi internațională, în Departamentul IMI;
- asigurarea continuității editării revistei științifice a departamentului cotată CNCSIS B+, precum şi crearea condițiilor de creștere a nivelului științific, in vederea includerii în categoria revistelor indexate în baze de date internaționale - BDI / ISI;
- organizarea de conferințe stiințifice naționale şi internaționale pe domeniile de competență, precum şi participarea activă a cadrelor universitare şi cercetătorilor la conferințe, workshop-uri şi simpozioane organizate de alte facultăți din țară şi din străinătate;

- extinderea colaborărilor locale, naționale şi internaționale ale departamentului în domeniile de interes ale învățământului şi cercetării, în concordanță cu cerințele de pe piața muncii;
- asigurarea participării cadrelor didactice din departament la activitățile desfăsurate de Consorțiul de Inginerie Economică din România;
- organizarea constantă a sesiunilor ştiințifice studențeşti, a unor simpozioane şi sesiuni de comunicări ştiințifice ale studenților, cu participare națională și/ sau internațională.

Domeniul INGINERIE ŞI MANAGEMENT

În cadrul acestui domeniu de cercetare se desfășoară studii interdisciplinare inovative – inginerești, manageriale și economice în vederea implementarii sistemelor integrate de management și activități de cercetare științifică privind modelarea, simularea, optimizarea și conducerea proceselor tehnologice industriale și a sistemelor avansate de producție.

Principalele arii de activitate din cadrul acestui domeniu sunt: proiectarea şi managementul sistemelor de producție, analiza tehnico-economică asistată a produselor, proceselor și sistemelor industriale de producție, consultanță în domeniul managementului proiectelor, managementului investițiilor industriale, identificarea și alocarea surselor de finanțare în afacerile industriale, cercetări de marketing și prognoze economice.

Activitatea de cercetare este susținută de toți membrii colectivului Departamentului, iar organizarea pe colective este următoarea:

Colectivul PROIECTAREA ŞI MANAGEMENTUL SISTEMELOR DE PRODUCȚIE

Arii de cercetare în domeniu

- managementul producției: planificare, programare, ordonanțare şi control;
- management strategic şi fundamentarea deciziei;
- proiectarea sistemelor de productie;
- optimizarea sistemelor de productie: optimizarea proceselor; optimizarea fluxului material; optimizarea capacitatilor; optimizarea functionarii centralizate a sistemelor flexibile prin integrarea simularii de proces şi a simularii fluxurilor și ca un corolar, sinteza optimală în mediu şi timp real;
- modelarea şi simularea sistemelor de productie în vederea organizării, planificării şi controlului.
- conducerea şi monitorizarea sistemelor avansate de productie, în medii reale şi virtuale
- implementarea conceptelor moderne de management.

Produse/ servicii

- studii de fezabilitate în vederea implementării sistemelor integrate de management;
- crearea şi dezvoltarea unor baze de date, conceperea unor algoritmi şi software-uri specifice pentru aplicatii de optimizare, modelare şi simulare, conducere şi monitorizare a sistemelor de producție;
- realizarea unor prototipuri, testarea aspectelor tehnologice şi validarea modelelor de simulare pe sisteme reale;

- cercetare, consultanță şi asistență tehnico-ştiințifică în domeniu;
- programe de formare continuă în domeniul *inginerie şi management industrial.*

Colectivul ANALIZE TEHNICE ŞI ECONOMICE

Arii de cercetare în domeniu:

- consultanță în atragerea de fonduri europene
- managementul proiectelor
- consultanță în domeniul investițiilor industriale
- analiza şi diagnosticul tehnic, economic şi financiar ale întreprinderilor industriale
- urmărirea şi planificarea fluxurilor financiare
- cercetări de marketing şi prognoze economice.

Produse / servicii

- calcule de oportunitate şi eficiență privind alegerea investițiilor industriale
- completarea dosarelor de atragere a fondurilor europene
- identificarea şi alocarea surselor de finanțare în afacerile industriale
- stabilirea echilibrului financiar, lichidității, solvabilității şi rentabilității afacerilor industriale
- planuri de afaceri în domeniul industrial
- programe de formare continuă în domeniul *ingineria şi managementul afacerilor.*

Domeniul INGINERIE INDUSTRIALĂ

În cadrul acestui domeniu se desfășoară studii referitoare la maşinile-unelte, echipamentele şi tehnologiile neconvenționale, cercetări în domeniul acționărilor fluidice. Cercetarea aplicativă pentru implementarea de mașini-unelte, echipamente și tehnologii neconvenționale în industrie, precum și dezvoltarea de soluții inovative în fabricație se realizează prin tehnici de Reverse Engineering, Prototype Production și testarea sistemelor fluidice pe mașini-unelte, echipamente și standuri dotate cu aparatură şi software-uri de ultimă generație.

Principalele arii de cercetare sunt: studii, proiectări şi optimizări de maşini-unelte și sisteme avansate de fabricație, proiectare asistată CAD / CAM, programare CNC, realizarea de prototipuri, testări asupra maşinilor-unelte privind calitatea şi fiabilitatea acestora prin folosirea proiectării robuste, sisteme de automatizări industriale şi roboți industriali.

Activitatea de cercetare este susținută de toți membrii colectivului Departamentului, iar organizarea pe colective este următoarea:

Colectivul MAŞINI-UNELTE DE ÎNALTĂ PRECIZIE ŞI PRODUCTIVITATE RIDICATĂ

Arii de cercetare în domeniu:

- studii, proiectări şi optimizari de maşini- unelte;
- proiectare asistată de calculator, CAD/ CAM, modelare 2D şi 3D;
- analize statice şi dinamice prin metoda elementelor finite;

- programare CNC;
- maşini-unelte de prelucrare prin deformare plastică;
- scule şi dispozitive pentru maşini-unelte;
- testări asupra maşinilor- unelte privind calitatea şi fiabilitatea acestora prin folosirea proiectării robuste;
- maşini unelte reconfigurabile;
- sisteme de automatizări industriale şi roboți industriali.

Produse patentate / brevete de inventie

- echipamente de stanțare, matrițare.

Produse realizate:

- piese din industria auto prelucrate pe MUCN;
- prototipuri;
- module logice secvențiale.

Colectivul ECHIPAMENTE ŞI TEHNOLOGII NECONVENȚIONALE

Arii de cercetare în domeniu:

- cercetări privind implementarea de echipamente şi tehnologii neconvenționale în industrie (studii comparative şi consultanță tehnico-ştiințifică)
- dezvoltarea de soluții inovative în fabricație folosind tehnici ca Reverse Engineering şi Prototype Production
- proiectare asistată de calculator, CAD/CAM, 2D, 3D şi programare.

Produse realizate

- piese din industria auto prelucrate pe masinile-unelte de înalta precizie şi productivitate ridicată din dotare
- piese debitate pe masina cu jet de apa şi abraziv MAXIEM 1530.

Colectivul CERCETĂRI ÎN DOMENIUL ACȚIONĂRILOR FLUIDICE

Grupul de cercetare a fost fondat în anul 2005 ca o consecință a derulării programului de cercetare FP6 LIMESYS.

Unul dintre rezultatele acestui contract european a fost înființarea Centrului de cercetare în domeniul acționărilor şi automatizărilor fluidice FESTO, dotat cu echipamente pneumatice şi hidraulice de ultimă generație. Cu sprijinul firmei FESTO, Centrul de cercetare beneficiază în permanență de echipamentele cele mai noi, oferind firmelor industriale din zona Braşov şcolarizare şi consultanță în domeniul acționărilor fluidice. Pe baza expertizei dovedite şi a dotărilor existente, grupul de cercetători a accesat şi alte contracte, câştigate prin competiție națională sau direct cu firme din România, din fondurile obținute baza materială fiind permanent dezvoltată.

Rezultatele obținute de colectivul de cercetători a condus la o colaborare permanentă a Centrului cu Friedrich Wilhelm Bessel Institut din Bremen, Germania.

În cadrul grupului de cercetare unul dintre membri este conducător de doctorat, alături de acesta lucrând în permanență câte 3-4 doctoranzi.

Arii de cercetare în domeniu

- produse şi sisteme acționate cu ajutorul muşchilor pneumatici;
- module de rototranslație acționate cu muşchi pneumatici;
- testarea sistemelor fluidice (pneumatice şi hidraulice) pe standuri dotate cu aparatură şi softuri de ultimă generație;
- realizarea de studii şi cercetări la comandă.

Centrul regional de cercetare şi training în domeniul acționărilor şi automatizărilor fluidice - FESTO

Cursuri de instruire/ perfecționare în domeniile

- pneumatică aplicată (nivel bază, mediu şi avansat);

- electro-pneumatică aplicată şi electro-pneumatică proporțională (nivel bază, mediu şi avansat);

- hidraulică aplicată (nivel bază şi mediu);

- hidraulică proporțională

Infrastructura utilizată în actvitatea didactică și de cercetare

Prezentarea, în imagini, a bazei materiale este cu titlu informativ, fiind puse la dispoziție informații detaliate numai pentru tehnologiile speciale/specializate la care membrii colectivului departamentului au acces în desfășurarea activității didactice și de cercetare. Majoritatea echipamentelor prezentate în cele ce urmează sunt instalate în Laboratorul L3 din cadrul ICDT care este folosit în comun de către cele două departamente ale Facultății ITMI.

Centrul de prelucrare vertical, în 5 axe – producător Mori Seiki, model NVX 5080/40.

Acest centru de prelucrare este dotat cu sistem de operare CNC performant, sistem de control în timp real, pe care se pot executa prelucrări de complexitate și precizie ridicată.

Accesorii / componente: coloană turație ridicată HSC; magazie scule 30 posturi; coloană înălțată 200mm (în interiorul centrului); set rotire basculare axa 4/5; software pachet frezare 5 axe simultan; software program restart; transportor șpan; cărucior colectare șpan; sistem de răcire; sistem Coolant cooling; sistem de măsurare a sculei; set sistem optic de măsurare a piesei; sistem de rigle liniare x,y,z; set 19 inch operation panel; masă suplimentară FI 350; autotransformator; menghina CNC.

CNC Mori-Seiki - 5axe

CNC VICTOR Vcenter 55

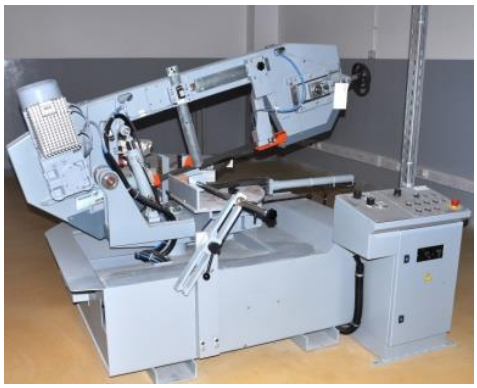
CNC Topper TMV 510 – 3 axe

Centre de prelucrare prin frezare

Centrul de prelucrare, CNC Mori-Seiki - 5axe, este utilizat pentru realizarea pieselor cu grad relativ ridicat de complexitate, dar și pentru stabilirea parametrilor tehnologici atât pentru materialul prelucrat cât și pentru obiectul de transfer materializat sub forma sculei așchietoare. Monitorizarea permanentă a rugozității suprafețelor în concordanță cu monitorizarea uzurii sculelor utilizate în condiții tehnologice dure a făcut obiectul unei serii de demonstrații publice organizate împreună cu un partener tradițional al Departamentului IMI și al Facultății ITMI.

Goodway GLS 200M Poly Gim PLG42

Strunguri cu comandă numerică



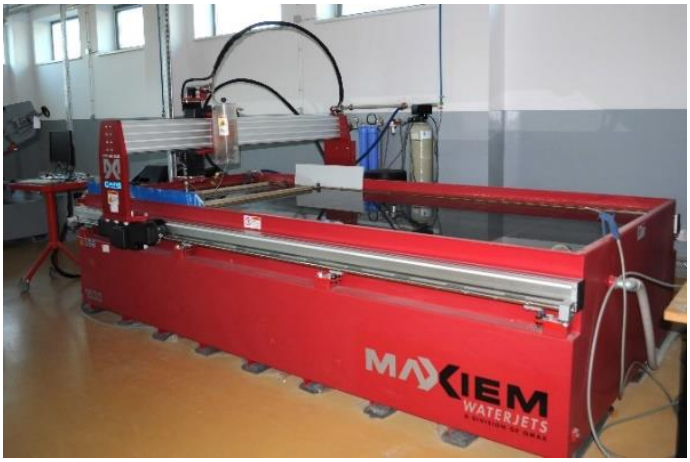
Cosen – model R-250 NC MEBA

Fierăstraie pentru debitat metal

Maşină de debitat cu jet de apă şi abraziv - model MAXIEM 1530 Jet cutting center

Mașina de tăiat cu jet hidroabraziv oferă prelucrări rapide cu flexibilitate ridicată, programare ușoară, preț de cost scăzut, precum și integritate structurală a suprafețelor prelucrate.

Accesorii / componente: pompa Maxiem 20hp pump; rezervor nisip; compresor de putere mica; calculator Dell (Windows7, tastatura, mouse); masa cu monitor; sistem de filtrare apa-aer.



Maşina de debitat cu jet de apă şi abraziv

Considerată o instalație de mare productivitate și foarte versatilă, a permis participarea și îndeplinirea cu succes a tuturor sarcinilor asumate în cadrul unor proiecte de cercetare cu participare națională sau și/ sau internațională.

Cu electrod masiv, Smart ZNC Cu fir, Sprincut Electronica

Mașini de prelucrat prin electroeroziune

Sistem de scanare 3D și software aferent - Steinbichler Optotechnik GmbH, 3D COMET L3D

Prin utilizarea acestuia se poate realiza scanarea 3D cu precizie ridicată a unor piese și/ sau produse de o mare complexitate și diversitate tipologică.

Scaner3D Steinbichler

Sistem cu comandă numerică Euromac BX 1000/30

Sistem de fabricație rapidă - SLM 250 HL, SLM Solution

Acest sistem de fabricație rapidă utilizează principiile fabricației aditive pentru realizarea de prototipuri, de complexitate ridicată; materiale utilizate: oțel, aluminiu și titan.

Accesorii / componente: instalație de răcire; sursa de alimentare externă; instalație sablare; cuptor de detensionare; aspirator praf; fierăstrău debitare; modul de cernere și recuperare pudră, compresor UP5-11C-8; uscător D110 M; vas tampon 1000/12784; filtru linie F108 ID; filtru linie F108 IN.

Sistem de fabricație rapidă

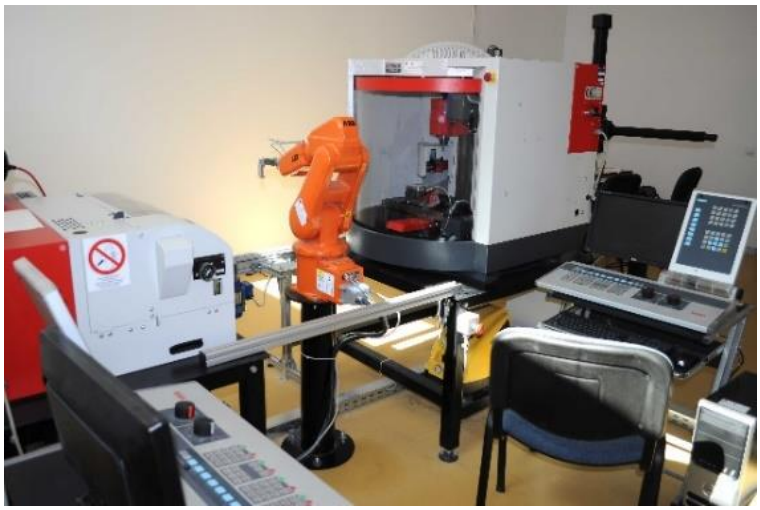
SLM 250 HL

Instalație de producere și filtrare a aerului comprimat

Sistem integrat de fabricație, care este format din următoarele module cu funcționare sincronizată sau funcționare independentă:

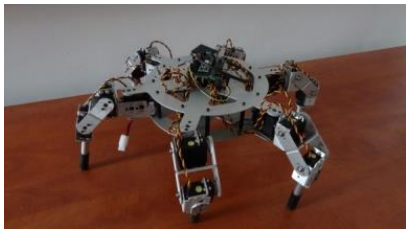
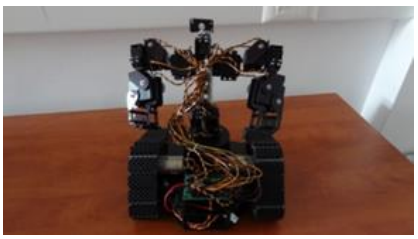
- mașina de frezat CNC-EMCO , EMCO Mayer GmbH - FIF Z17 01
- strung CNC-EMCO, EMCO Mayer GmbH – A6FZ1303
- robot industrial articulat cu 6 axe ABB IRB 120, ABB Engineering 12-80263

Alte accesorii / componente: controler specializat pentru 6 axe; gripper pneumatic Schunk KGG; sistem desktop Serioux Explorer V8 Intel Pentium Dual Core 5700; compresor Michelin MCX6; masa cu schelet metalic; suport picior pentru instalație; magazie de alimentare cu piese cilindrice; magazie de depozitare pentru produse finite; conveior pentru transport; software de aplicație; software de simulare 3D Robot Studio.



Sistem integrat de fabricație

Acest sistem integrat reprezintă și modelează o celulă flexibilă de fabricație care împreună cu un software specializat realizează conducerea și monitorizarea proceselor, modelarea și simularea proceselor în timp real, oferind flexibilitate ridicată pentru prelucrarea reperelor din producția de unicat.

Roboți de la firma Lynxmotion - exemplificare

manipulatoare, hexapozi, wheelere, roboți bipezi

Produse reprezentative realizate de la înființarea centrului de cercetare C05B – IESP - selecție

Sistemul flexibil de fabricatie simulator fizic - MSP 500-FMS/ tip sistem FESTO didactic

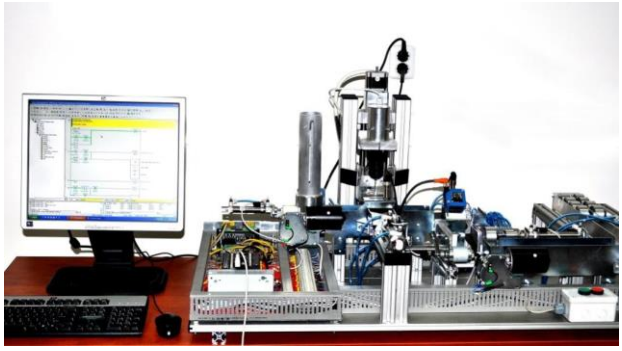
Componenta - prezentare sintetică: Modul de transfer cu palete (conveior), modul de stocare şi manipulare semifabricate cu robot, modul de procesare, control: PLC Siemens S7 modul de asamblare cu robot; dotare cu software de programare (COSIMIR INDUSTRIAL, COSIMIR ROBOTICS, COSIMIR PROFESSIONAL).

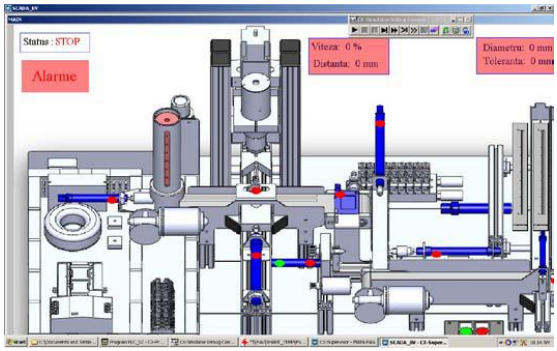
Sistemul flexibil de fabricatie - simulator fizic MSP 500-FMS / tip sistem FESTO didactic,

dotat cu software de programare

Sistem flexibil de fabricatie modularizat didactic

Componența – prezentare sintetică: SFF stație de alimentare cu semifabricate, stație de găurire semifabricat, stație de strunjire şi control semifabricat, stație de depozitare piese finite, echipamente de comandă şi monitorizare stații de prelucrare; dotare cu software de conducere şi monitorizare proces (Cx-Programmer; Cx Supervisor Developer).





Sistem modularizat didactic- SFF, dotat cu software de conducere şi monitorizare proces

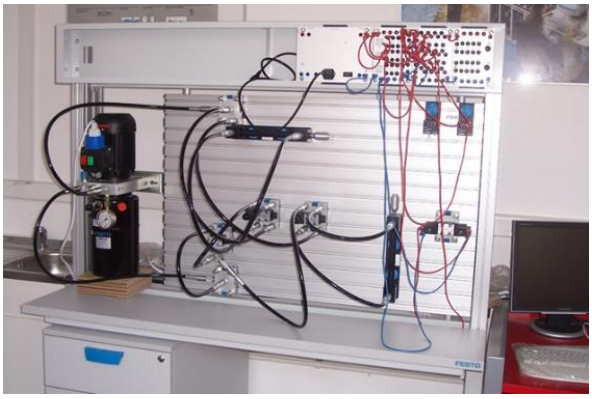
Software-uri de programare, conducere şi monitorizare proces

Prin crearea și dezvoltarea unor aplicații, baze de date, conceperea unor algoritmi și software-uri specifice pentru aplicații de optimizare, modelare şi simulare, conducere și monitorizare a sistemelor de producție, grupul de cercetare a contribuit la dezvoltarea conceptelor teoretice şi aplicative în domeniu, precum şi a infrastructurii de cercetare.

Comanda şi acționarea pneumatică a sistemelor de producție

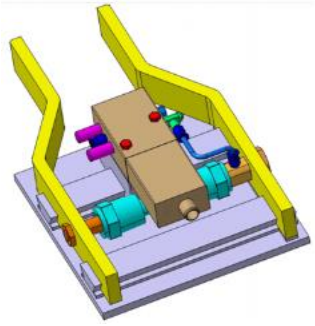
Proiectul a avut drept scop elaborarea şi prezentarea unor soluții moderne de acționare şi automatizare bazate pe utilizarea sistemelor logice pneumatice. A fost realizată o sinteză a circuitelor logice secvențiale pneumatice cu ajutorul modulelor logice de secvență şi s-au proiectat cicluri secvențiale pe o singură linie şi pe n-linii paralele.

Proiectul LIMESYS - Development of new LIght Mechatronic SYStems based on dynamics and control optimisation



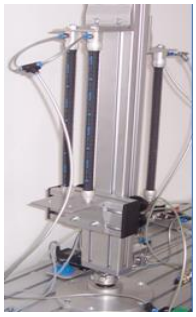
Obiectivul proiectului a constat în dezvoltarea unor sisteme mecatronice inovative, uşoare, cu o dinamică îmbunătățită. Au fost concepute şi studiate sisteme noi de acționare, bazate pe muşchi pneumatici.

Cercetări privind performanțele muşchilor pneumatici folosiți la acționarea prehensoarelor roboților non-antropomorfici



Proiectul a fost finanțat de CNCSIS şi a constat în dezvoltarea unui sistem de prehensiune non-antropomorfic acționat cu muşchi pneumatici. Tema propusă a vizat şi proiectarea unui nou sistem prehensor non-antropomorfic acționat fluidic cu ajutorul muşchilor pneumatici, cu o largă plajă de aplicabilitate industrială.

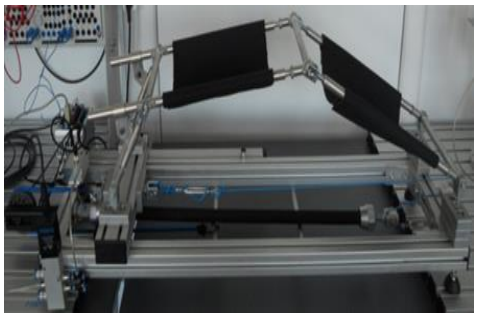
Dezvoltarea de module de rotație şi de translație destinate roboților de reabilitare, acționate de muşchi pneumatici



Proiectul a fost finanțat de CNCSIS şi a constat în proiectarea, realizarea şi testarea unor module de rotație (articulații umăr, cot, mână) şi de translație, utilizabile în construcția roboților de reabilitare. Brațul unor asemenea roboți este amplasabil pe un scaun cu rotile sau la locul de muncă.

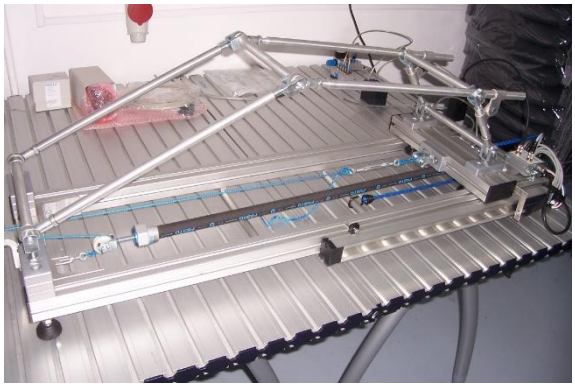
Noutatea produselor constă în modul lor de acționare, bazat pe muşchi pneumatici.

Echipament izokinetic acționat cu muşchi pneumatici, destinat recuperării bolnavilor cu afecțiuni posttraumatice ale articulațiilor portante

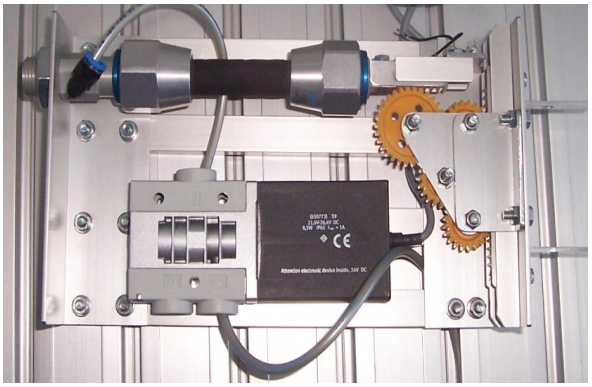


Proiectul a fost finanțat de CNCSIS şi a avut drept scop proiectarea, realizarea şi testarea unui echipament izokinetic destinat efectuării mişcărilor continue pasive de reabilitare a articulațiilor portante ale membrului inferior (şold, genunchi, gleznă). Acționarea echipamentului este făcută cu ajutorul muşchilor pneumatici, fapt ce conferă caracterul de noutate absolută a soluției propuse.

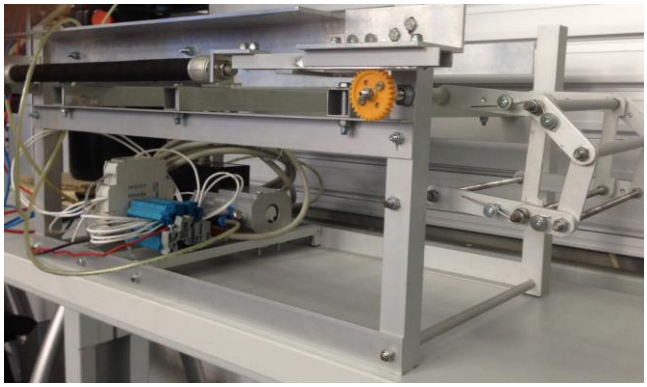
Produse patentate



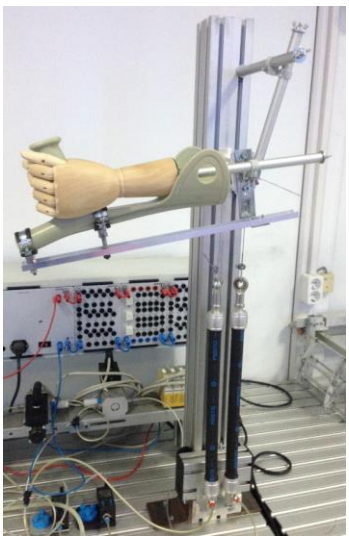
BI RO 126094/28.02.2017 - Echipament destinat antrenării şi reabilitării articulațiilor portante ale membrului inferior prin mişcare continuă pasivă



CBI 2014 00246 - Sistem de prehensiune paralel cu două bacuri, asimetric, acționat cu muşchi pneumatici



Echipament de reabilitare a articulațiilor mâinii bazat pe o construcție de tip Fin-Ray, acționat cu muşchi pneumatici



Echipament de reabilitare a articulațiilor cotului acționat cu muşchi pneumatici

Organizarea de conferințe științifice internaționale

International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems (**ICEEMS**) este o conferință organizată de Departamentul de *Inginerie şi Management Industrial* începând cu anul 2001.

Încă de la început organizatorii ICEEMS şi-au propus ca obiective pentru acest eveniment ştiințific:

- promovarea rezultatelor cercetării ştiințifice româneşti prin înscrierea în programul manifestării a unor lucrări valoroase ale unor cercetători autohtoni;
- asigurarea contactului specialiştilor români cu comunitatea ştiințifică internațională, prin înscrierea în program a unor lucrări elaborate de specialişti străini;
- identificarea unor noi beneficiari ai rezultatelor cercetării şi a unor posibilități de colaborare prin contracte cu întreprinderile, facilitată de prezența specialiştilor din diverse firme din domeniu la lucrările conferinței şi la expozițiile organizate în cadrul acesteia;
- dezvoltarea unor noi direcții de cercetare pentru colectivul Departamentului organizator, sugerate atât prin raportarea la preocupările internaționale în domeniul tematicii conferinței, cât şi izvorâte din nevoile semnalate de participanții din sfera productivă ;
- demararea unor parteneriate în cercetarea ştiințifică cu participanții din străinătate la conferință.

De-a lungul celor şapte ediții organizate, membrii comunității ştiințifice din cadrul Departamentului de *Inginerie şi Management Industrial* au avut ocazia de a interacționa cu participanți din cadrul Universității *Transilvania* din Braşov, din cadrul altor universități din țară, dar şi din străinătate, fiind inițiate colaborări

strânse şi participări sistematice şi reciproce ale unora dintre aceştia. Indiferent de numărul de lucrări sau de numărul participanților, organizatorii ICEEMS au menținut un nivel ştiințific ridicat, la standarde internaționale.

Prima ediție ICEEMS 2001 s-a desfăşurat în perioada *22-23 noiembrie 2001*, lucrările fiind susținute în cadrul Departamentului de *Inginerie şi Management Industrial*.

Secțiunile ICEEMS 2001 au fost:

- *Flexible and Integrated Systems* – lucrări cu teme de mare actualitate din domeniile: sisteme hidraulice avansate, tehnologii avansate de prelucrare, sisteme integrate de producție, materiale industriale, proiectare asistată de calculator.
- *Machines and Equipments* – lucrările aparțin unor domenii ca: automatizarea sistemelor de producție, robotică, analiza comportamentului dinamic al sistemelor, simularea sistemelor şi echipamentelor de producție.
- *Systems Management* – lucrări care se pot integra în domenii ca: evaluarea sistemelor de producție, reengineering, teoria deciziilor, managementului sistemelor de producție, managementul proiectelor, ecologie şi protecția mediului, dezvoltare durabilă.
- *Materials and Quality Engineering* – lucrările aparțin unor domenii ca: standarde de calitate ale sculelor, fiabilitate, metoda Taguchi, materiale industriale.

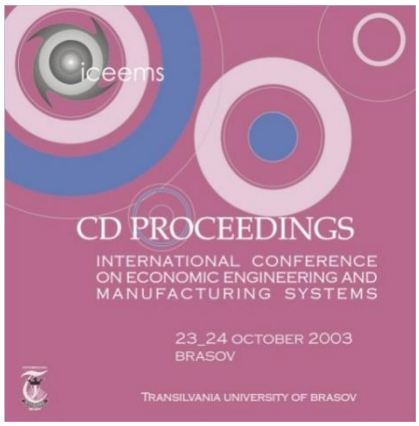
Lucrările au fost publicate într-un CD-Proceeding şi un Book of Abstracts.

La conferință au participat 94 de cadre didactice şi cercetători din țară şi 4 din străinătate.

Astfel, au fost reprezentate următoarele instituții de învățământ superior din țară: Universitatea *Politehnica* din Bucureşti, Universitatea *Transilvania* din Braşov, Universitatea din Oradea, Universitatea *Ovidius* din Constanța, Universitatea de *Petrol şi Gaze* din Ploieşti, Universitatea *Lucian Blaga* din Sibiu, Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, Universitatea *Politehnica* din Timişoara, Universitatea din Bacău, Universitatea Tehnică şi Timişoara, Universitatea din Petroşani, Universitatea *George Barițiu* Braşov, Universitatea *Petru Maior* din Târgu-Mureş.

La prima ediție ICEEMS 2001 au participat şi cercetători din străinătate, de la: Tafila Applied University College – Iordania, University of Bremen – Germania.

În perioada *23-24 octombrie 2003,* în Aula „Sergiu T. Chiriacescu" s -au desfăşurat lucrările celei *de-a doua ediții – ICEEMS 2003.*



Secțiunile ICEEMS 2003 au fost:

- *Flexible and Integrated Systems* – lucrări cu teme de mare actualitate din domeniile: modelare 3D, tehnologii de fabricație, gestiunea sculelor, proiectare asistată, analiza performanțelor sistemelor de producție, sisteme flexibile de fabricație.

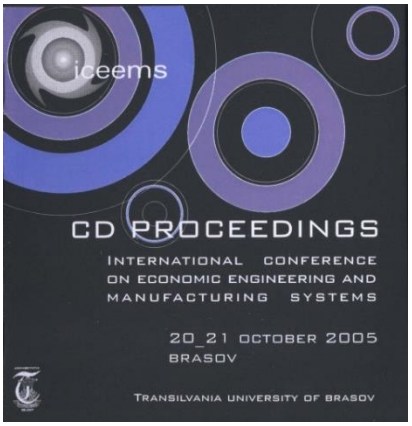
- *Machines and Equipments* – lucrările aparțin unor domenii ca: Rapid prototyping, acționări hidraulice şi electrice, automatizări, dinamica mecanismelor, proiectare asistată, sisteme de producție automatizate.
- *Systems Management* – lucrări care se pot integra în domenii ca: analiza economico-financiară a sistemelor de producție, dezvoltare durabilă, managementul materialelor şi materiilor prime, optimizarea sistemelor de producție, ingineria valorii, managementul sistemelor de producție.
- *Materials and Quality Engineering* – lucrările aparțin unor domenii ca: standarde de calitate ale sculelor, fiabilitate, metoda Taguchi, materiale industriale, sisteme de control.

Lucrările au fost publicate într-un CD-Proceeding şi un Book of Abstracts.

La conferință au participat 99 de cadre didactice şi cercetători din țară şi 22 din străinătate.

Astfel, au fost reprezentate următoarele instituții de învățământ superior din țară: Universitatea *Politehnica* din Bucureşti, Universitatea *Transilvania* din Braşov, Universitatea *Lucian Blaga* din Sibiu, Universitatea de *Petrol şi Gaze* din Ploieşti, Universitatea *Valahia* din Târgovişte, Universitatea din Craiova, Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, Universitatea Tehnică *Gheorghe-Asachi* din Iaşi, Universitatea *Politehnica* din Timişoara, Universitatea *Ovidius* din Constanța.

A doua ediție ICEEMS 2003 a adus ca participanți şi cercetători din străinătate, de la: University of Bremen – Germania, Institute of Industrial Engineering and Management – Serbia şi Muntenegru, Universitatea Tehnică din Novi Sad – Serbia şi Muntenegru, Technical University of Gabrovo – Bulgaria, Helsinki University of Technology – Finlanda, University of Nis – Serbia şi Muntenegru.



A *treia ediție, ICEEMS 2005*, a avut loc în perioada *20-21 octombrie 2005*, lucrările desfăşurându-se în Aula „Sergiu T. Chiriacescu" a Universității *Transilvania* din Braşov.

Secțiunile ICEEMS 2005 au fost:

- *Flexible and Integrated Systems* – lucrări cu teme de mare actualitate şi noutăți din domeniul rapid prototyping, automatizări, cinematica maşinilor-unelte, CAD, CAPP.
- *Machines and Equipments* – lucrări tratând probleme legate de: dinamica organelor de maşini, controlul sistemelor, toleranțe şi control dimensional, fiabilitate şi mentenanță, materiale industriale, acționări electrice, tehnologii de fabricație.
- *Systems Management and Quality Engineering* – lucrări cu o tematică diversă vizând protecția mediului, analiza ciclului de viață a IMM-urilor, managementul sistemelor, planuri de afaceri, ingineria calității, managementul proiectelor.

La conferință au participat 82 de cadre didactice şi cercetători din țară şi 4 din străinătate.

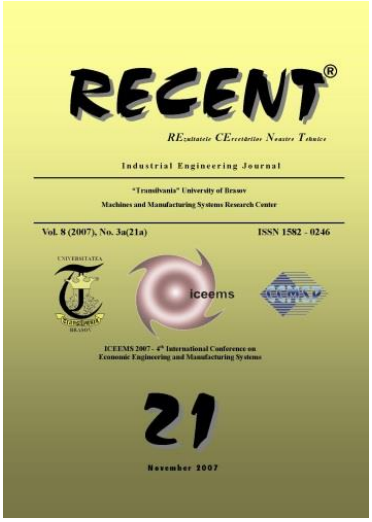
Au fost reprezentate următoarele instituții de învățământ superior din țară: Universitatea *Politehnica* din Bucureşti, Universitatea *Transilvania* din Braşov, Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, Universitatea *Lucian Blaga* din Sibiu, Universitatea *Valahia* din Târgovişte, Universitatea din Craiova, Universitatea Tehnică *Gheorghe-Asachi* din Iaşi, Universitatea *Politehnica* din Timişoara, Universitatea de *Petrol şi*

Gaze din Ploieşti, S.C. Hibrom S.A. din Braşov, Academia forțelor aeriene *Henri Coandă* din Braşov, Universitatea de Nord din Baia Mare.

A treia ediție ICEEMS 2005 a adus ca participanți şi cercetători din străinătate, de la: Odense University College ff Engineering – Danemarca, University of Nis – Serbia şi Muntenegru.

În zilele de *25-26 octombrie 2007* au avut loc lucrările celei de-a *patra ediții, ICEEMS 2007*, lucrări susținute în cadrul Aulei „Sergiu T. Chiriacescu" a Universității *Transilvania* din Braşov.

Secțiunile ICEEMS 2007 au fost:



- *Flexible and Integrated Systems* – lucrări cu teme de mare actualitate şi noutăți din domeniul roboticii, al proiectării asistate, al configurării, modelării şi simulării sistemelor flexibile de fabricație, al automatizării sistemelor de fabricație şi al maşinilor cu comandă numerică.
- *Machines and Equipments* – lucrări tratând probleme legate de ridicarea performanțelor maşinilor şi echipamentelor de producție, sisteme noi de acționare a acestora, echipamente pentru tehnologii neconvenționale.
- *Systems Management* – lucrări cu o tematică diversă vizând optimizarea structurilor industriale, dezvoltarea durabilă, strategii de dezvoltare ecologică, politici de ridicare a competitivității întreprinderilor mici şi mijlocii.
- *Materials and Quality Engineering* – lucrări privitoare la tehnologii avansate pentru prelucrarea unor noi materiale şi politici de ridicare a calității produselor.

Lucrările prezentate în cele patru secțiuni au fost publicate în vol.8 (2007), No.3a (21a) şi No.3b(21b) al revistei RECENT, Industrial Engineering Journal (ISSN 1582-0246), editată de Universitatea *Transilvania* din Braşov şi clasificată la categoria B+ de către Consiliul Național al Cercetării Ştiințifice din Învățământul Superior. De asemenea, lucrările au fost publicate şi pe CD.

La conferință au participat 93 de cadre didactice şi cercetători din țară şi 13 din străinătate.

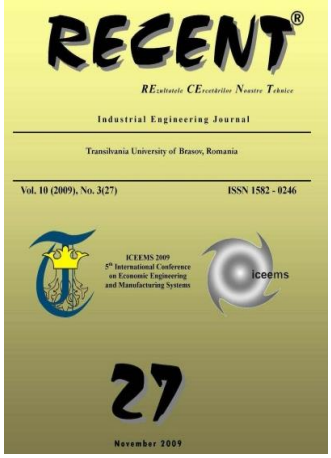
Astfel, au fost reprezentate următoarele instituții de învățământ superior din țară: Universitatea *Politehnica* din Bucureşti, Universitatea *Transilvania* din Braşov, Universitatea *Politehnica* din Timişoara, Universitatea *Valahia* din Târgovişte, Universitatea din Craiova, Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, Universitatea „Româno-Americană" Bucureşti, Universitatea *Petrol şi Gaze* Ploieşti, Universitatea *1 Decembrie 1918* Alba-Iulia, Colegiul *Voievodul Gelu* Zalău.

ICEEMS 2007 a adus şi o serie de participanți din străinătate, reprezentând instituții de învățământ superior şi anume: "Technical" University of Sofia – Bulgaria, Czech University of "Life Sciences" Prague – Republica Cehă, University of Southern Denmark – Danemarca, University of Patras – Greece, Technological Educational Institute of Larissa – Greece, Technological Educational Institute of West – Macedonia.

A cincea ediție a ICEEMS 2009 s-a desfăşurat în zilele de *26–27 noiembrie 2009,* în spațiile aferente Departamentului de *Inginerie şi Management Industrial.*

Secțiunile ICEEMS 2009 au fost:

- *Innovating Materials, Processes and Products* – lucrări cu teme de mare actualitate şi noutăți din domeniul materialelor moderne, a creşterii calității suprafeței la diferite tipuri de prelucrări, din domeniul CAD aplicat sistemelor mecatronice.

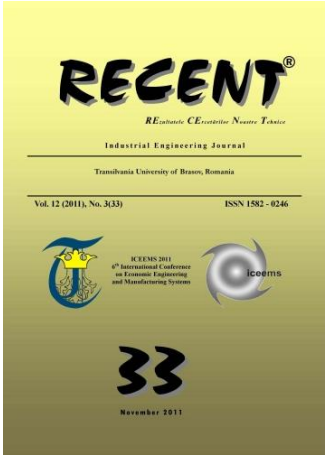


- *Machines and Equipments* – lucrări incluse în această secțiune au evidențiat actualitatea cercetărilor fundamentale şi aplicative efectuate de participanți, fiind astfel abordate teme din domeniile modelării şi simulării sistemelor hidraulice, a sistemelor pneumatice de tip muşchi pneumatici, a sistemelor de producție, a sistemelor de control, toate prin prisma unor metode moderne de tipul rețelelor Petri sau a metodei elementului finit.

- *Systems Management and Logistics* – lucrările au abordat tematici diverse vizând managementul sistemelor de producție prin elaborarea de metode moderne de analiză economică şi softuri dedicate, dar şi problematici financiare legate de criza economică mondială şi națională şi aspecte legate de antreprenoriat şi implementarea acestor concepte în procesul educațional din universități.

Lucrările prezentate în cele trei secțiuni au fost publicate în vol. 10(2009), No.3(27) al revistei RECENT, Industrial Engineering Journal (ISSN 1582-0246), editată de Universitatea *Transilvania* din Braşov şi clasificată la categoria B de către Consiliul Național al Cercetării Ştiințifice din Învățământul Superior. La conferință au fost prezenți 64 de participanți din țară şi 23 din străinătate. De asemenea, atât la şedința plenară cât şi la unele secțiuni au participat, fără a fi autori ai unor lucrări, specialişti din unități economice şi de cercetare din Braşov.

Au fost reprezentate următoarele instituții de învățământ superior din țară: Universitatea *Politehnica* din Bucureşti, Universitatea din Craiova, Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, Universitatea *Politehnica* din Timişoara, Universitatea *Transilvania* din Braşov, Universitatea *Valahia* din Târgovişte.



Participanții din străinătate provin din instituții de învățământ superior şi anume: Czech University of "Life Sciences" Praga – Republica Cehă; University of Pardubice – Republica Cehă; University of Alexander Dubček – Slovacia; Technical University of Košice – Slovacia; "Technical" University of Sofia – Bulgaria; Technological Educational Institute of Larissa – Grecia; Technological Educational Institute of West Macedonia – Grecia; University of Thessaly, Volos – Grecia; University College of Engineering of Vitoria-Gasteiz, University of the Basque Country – Spania; University of Navarra – Spania; Université du Havre, Groupe de Recherche en Electrotechnique et Automatique du Havre – Franța; University of Valenciennes – Franța; BOOBST SA Lausanne – Elveția.

În zilele de *24-25 noiembrie 2011* s-au derulat lucrările celei de-a *şasea ediții ICEEMS 2011*, în spațiile aferente Departamentului de *Inginerie şi Management Industrial*.

Secțiunile ICEEMS 2011 au fost:

- *Economic Engineering* – lucrări abordând teme din domeniul ingineriei economice, a analizelor economico-financiare a domeniile industriale, administrație publică, din domeniul inventicii şi inovației.
- *Manufacturing Engineering (Manufacturing Machines, Equipment, New and Innovating materials)* – lucrări din domeniile: acționărilor şi comenzilor electrice, hidraulice şi pneumatice; roboticii; modelării şi simulării diverselor sisteme şi procese industriale.
- *Sustainable Development and Environment Protection* – lucrări din domeniul dezvoltării durabile, al mentenanței şi fiabilității sistemelor şi echipamentelor industriale, al protecției mediului şi sistemelor regenerabile.
- *Management, Quality Engineering and Entrepreneurship* – lucrările au fost concentrate pe domeniul managementului industrial, al managementului resurselor umane, al ingineriei calității, ingineriei valorii şi antreprenoriatului.

Lucrările prezentate în cele patru secțiuni au fost publicate în vol. 12(2011), No.3(33) al revistei RECENT, Industrial Engineering Journal (ISSN 1582-0246), editată de Universitatea *Transilvania* din Braşov şi clasificată la categoria B+, de către Consiliul Național al Cercetării Ştiințifice din Învățământul Superior, şi indexată în bazele de date COPERNICUS Journal Master List şi ULRICH's Periodicals Directory.

La conferință au fost prezenți 33 de participanți din țară şi 32 din străinătate. De asemenea, atât la şedința plenară cât şi la unele secțiuni au participat, fără a fi autori ai unor lucrări, specialişti din unități economice şi de cercetare din Braşov.

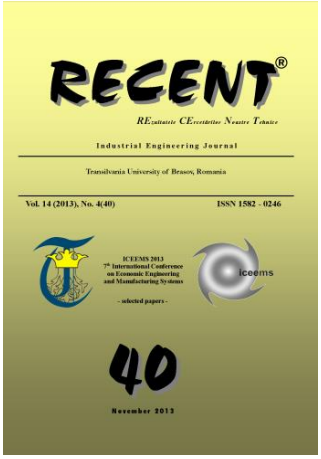
Din țară, au fost prezente următoarele instituții de învățământ superior şi de cercetare: Universitatea *Politehnica* Bucureşti, Universitatea *Politehnica* Timişoara, Universitatea *Transilvania* din Braşov, IFM Electronic S.R.L., Universitatea din Craiova, Universitatea *Valahia* din Târgovişte, Universitatea de Vest din Timişoara, Institutul de Cercetări în domeniul Ingineriei Mecanice – S.C. ICTCM S.A, Universitatea din Piteşti, Universitatea *Lucian Blaga* din Sibiu.

Participanții din străinătate provin de la: Kharkiv State University of Food Technology and Trade – Ucraina; "Technical" University of Sofia – Bulgaria; Technical University of Košice – Slovacia; University of Thessaly – Grecia; TEI of Larissa – Grecia; TEI of Western Macedonia – Grecia; University of The Basque Country – Spania; Polytechnic University of Valencia – Spania.

A şaptea ediție ICEEMS 2013 s-a desfăşurat între *21 şi 22 noiembrie 2013*, în spațiile aferente Departamentului de *Inginerie şi Management Industrial*.

Secțiunile ICEEMS 2013 au fost:

- *Economic Engineering* – lucrări abordând teme din domeniul ingineriei economice; a dezvoltării economice a sistemelor de producție.
- *Manufacturing Engineering (Manufacturing Machines, Equipment, New and Innovating materials)* – lucrări din domeniile: acționărilor şi comenzilor pneumatice; roboticii; logisticii industriale; studiului



materialelor; sistemelor inovative utilizate în diverse domenii; sistemelor informatizate utilizate în învățământul superior.

- *Sustainable Development and Environment Protection* – lucrări din domeniul dezvoltării durabile, al mentenanței şi fiabilității sistemelor şi echipamentelor industriale, al protecției mediului şi sistemelor regenerabile.

- *Management, Quality Engineering and Entrepreneurship* – lucrările au fost concentrate pe domeniul managementului industrial, al ingineriei calității în domeniul ingineriei alimentare, managementului sistemelor de producție şi antreprenoriatului.

Lucrările prezentate în cele patru secțiuni au fost publicate în vol. 14(2013), No.4(40) al revistei RECENT, Industrial Engineering Journal (ISSN 1582-0246), editată de Universitatea *Transilvania* din Braşov şi clasificată la categoria B+, de către Consiliul Național al Cercetării Ştiințifice din Învățământul Superior, şi indexată în bazele de date COPERNICUS Journal Master List şi ULRICH's Periodicals Directory.

La conferință au fost prezenți 18 de participanți din țară şi 14 din străinătate. De asemenea, atât la şedința plenară cât şi la unele secțiuni au participat, fără a fi autori ai unor lucrări, specialişti din unități economice şi de cercetare din Braşov.

Din țară, au fost prezente următoarele instituții de învățământ superior şi de cercetare: Universitatea *Babeş-Bolyai* Cluj-Napoca, Universitatea *Transilvania* din Braşov.

Participanții din străinătate provin de la: Kharkiv State University of Food Technology and Trade – Ucraina; "Technical" University of Sofia – Bulgaria; Kerch State Marine Technological University – Ucraina.

Manifestari științifice organizate la nivel internațional în care membrii colectivului departamentului IMI au fost implicați

Recunoașterea la nivel internațional a activității didactice și de cercetare, susținută în timp prin profesionalism și meticulozitate științifică, a fost concretizată de colegi prin participarea în calitate de co-organizatori în cadrul unor conferințe internaționale de prestigiu, ale căror lucrări sunt publicate și indexate, în general, în baze de date recunoscute, cum ar fi WoS. Sintetic, conferințele sunt următoarele:

- The 5th International Conference on manufacturing Engineering and Process, ICMEP, Istanbul, revista: Materials Science Forum (ISSN: 1662-9752), Trans Tech Publications, 2016
- The 3rd International Conference on Manufacturing and Industrial Technologies, ICMIT 2016 Istanbul revista MATEC Web of Conferences (ISSN: 2261-236X)
- 2016 2nd IEEE International Conference on Control, Automation and Robotics (ICCAR) Hong Kong
- The 4th International Conference on Manufacturing and Industrial Technologies, ICMIT 2017 Lisabona
- 2017 9th International Conference on Information Management and Engineering, ICIME 2017 Barcelona
- The 5th International Conference on Manufacturing and Industrial Technologies, Hefei, China 2018
- 2018 10th International Conference on Information Management and Engineering (ICIME 2018), Manchester

- The 6th International Conference on Manufacturing and Industrial Technologies, Tianjin, China 2019
- 2019 11th International Conference on Information Management and Engineering (ICIME 2019), Londra
- 2nd International Conference on Information Hiding and Image Processing (IHIP 2019), Londra

Revista de specialitate a Departamentului – RECENT (Rezultatele **Ce**rcetărilor **N**oastre **T**ehnice)

Colectivul catedrei de Maşini-unelte, redenumit ulterior de câteva ori şi devenit astăzi Departamentul de Inginerie şi management industrial, a fost mereu preocupat de cercetare ştiinţifică, de diseminare a rezultatelor obţinute şi de colaborare cu alte colective din ţară şi din străinătate. Catedra de Maşini-unelte a patronat înainte de 1990 conferinţa naţională RECEM, centrată pe noi rezultate originale referitoare la concepţia, construcţia şi exploatarea maşinilor-unelte. Faptul că această manifestare ştiinţifică nu a continuat a fost resimţită de membrii catedrei şi a determinat căutarea unor forme noi de exprimare în plan publicistic care să o reprezinte. Aşa a apărut revista RECENT şi seria de conferinţe ICEEMS.

După obţinerea ISSN-ului de la Biblioteca Naţională, primul număr al revistei a apărut în 20 martie 2000, în cadrul primului Simpozion RECENT, şi a fost în exclusivitate dedicat membrilor catedrei. Într-un „cuvânt înainte" iniţiatorii revistei au motivat demersul lor şi au subliniat scopul revistei şi direcţii de evoluţie ale acesteia:

„Sunt cunoscute sau se pot intui dificultăţile ce se întâmpină pentru organizarea, cu periodicitate, a unei manifestări ştiinţifice naţionale. Pentru a reuşi se cere multă tenacitate, putere de muncă şi chiar curaj.

Un grup de tineri din Catedra Maşini-unelte şi sisteme de producţie din Universitatea Transilvania din Braşov, şi nu numai ei, doresc să-şi expună rezultatele cercetărilor şi să-şi exprime opiniile într-un cadru mai flexibil şi mai dinamic decât cel oferit de buletinele universitare sau de conferinţele ştiinţifice naţionale, organizate tradiţional, fără a înţelege prin aceasta că nu le acordă întreaga apreciere şi întreg interesul cuvenit.

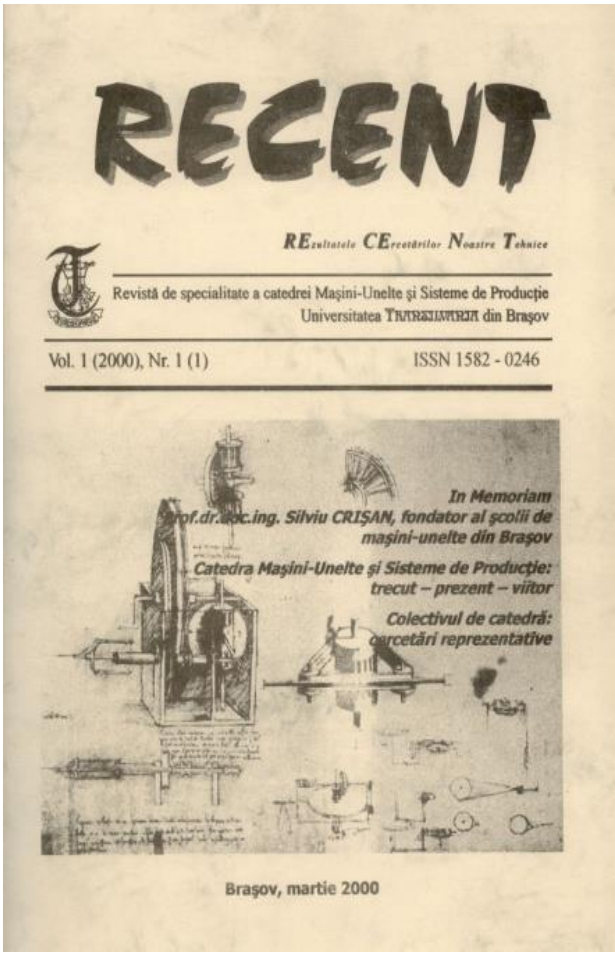
S-a optat pentru o soluţie care elimină multe inconveniente, editarea unei reviste de specialitate, intitulată RECENT *– **RE**zultatele **CE**rcetărilor **N**oastre **T**ehnice. Se doreşte un cadru de exprimare mai deschis ideilor noi şi opiniilor originale, serioase, pertinente şi responsabile, o formă de exprimare în care să se poată găsi alături de rezultate ale cercetărilor ştiinţifice şi o notă asupra unei cărţi, un portret al unei personalităţi, al unui coleg de catedră, al unui doctorand sau al unui student, scurte informări privind manifestările ştiinţifice din ţară sau străinătate la care membri ai catedrei au participat, o opinie despre modul de desfăşurare sau organizare a activităţii didactice şi ştiinţifice în universitate, note despre unele invenţii mai interesante etc.*

Pe de altă parte, revista angajează moral membrii catedrei, doctoranzii şi chiar colaboratorii acesteia să participe cu articole şi opinii de valoare.

Difuzarea revistei către celelalte centre universitare din ţară, către unităţile economice şi persoanele fizice interesate va asigura o mai bună cunoaştere a catedrei noastre, a membrilor colectivului ce o formează şi a preocupărilor lor, va favoriza amplificarea relaţiilor cu celelalte universităţi şi cu mediul economic şi va conduce la apariţia de noi conexiuni, şi urmare a faptului că RECENT *va apare şi ca publicaţie WEB*".

Primul număr al revistei s-a bucurat şi de un emoționant mesaj din partea Rectorului de atunci al Universității noastre, regretatul profesor Sergiu T. Chiriacescu. Ne face plăcere să ne reamintim şi să reproducem acest mesaj:

LA O NAŞTERE,


RECENT

REzultatele CErcetărilor Noastre Tehnice

Revistă de specialitate a catedrei Maşini-Unelte şi Sisteme de Producţie
Universitatea TRANSILVANIA din Braşov

Vol. 1 (2000), Nr. 1 (1) ISSN 1582 - 0246

In Memoriam
Prof.dr.doc.ing. Silviu CRIŞAN, fondator al şcolii de maşini-unelte din Braşov
Catedra Maşini-Unelte şi Sisteme de Producţie: trecut – prezent – viitor
Colectivul de catedră: cercetări reprezentative

Braşov, martie 2000

Nu cu mult timp în urmă învățământul superior mecanic şi-a aniversat 50 de ani de existență la Braşov. Cu acest prilej s-a apreciat şi rolul pe care şcoala noastră de maşini-unelte l-a avut în pregătirea numeroşilor absolvenți, care, prin realizările lor, reprezintă o mândrie a industriei constructoare de maşini din România.

Prestigiul colectivului de cadre didactice care onorează, acum, Catedra de Mașini-unelte şi Sisteme de Producție reprezintă, fără îndoială, o speranță a relansării interesului pentru domenii vitale ale industriei noastre. De aceea, inițiativa prezentării realizărilor obținute în cercetarea ştiințifică a catedrei, marcate de un puternic caracter multidisciplinar, este mai mult decât salutară.

Sunt convins că tot ceea ce va fi prezentat în revista RECENT *va avea aceeaşi notă de recent şi peste ani.*

Felicitări şi viață lungă revistei RECENT!

Prof.dr.ing. Sergiu T. Chiriacescu

Membru corespondent al Academiei Române

În primul număr al revistei toți cei 25 de membri ai catedrei de la acel moment au publicat câte un articol, reprezentativ pentru cercetările lor de referință din ultima perioadă. Este nedrept a încerca măcar să fie menționat sau subliniat unul sau unele dintre ele. Se regăsesc toate în RECENT I, numărul cu cea mai mare încărcătură emoțională şi, poate, cel mai drag nouă.

La simpozionul RECENT I a participat şi Decanul de atunci al Facultății TCM, viitorul Rector al Universității, domnul prof.dr.ing. Ion Vişa, o personalitate care a susținut permanent revista în anii ce au

urmat. Domnia sa a apreciat adecvat inițiativa apariției revistei, conținutul şi orientarea acesteia, precum şi modul de prezentare publică a lucrărilor. Aprecierile domniei sale, apărute în numărul 2 al revistei, sunt onorante:

Reflecții despre RECENT I

Apariția revistei RECENT *în peisajul ştiințific al Braşovului universitar într-o perioadă în care, din păcate, foarte puțini în România acordă atenția necesară dezvoltării şi popularizării cercetării ştiințifice, constituie o speranță pentru facultate, universitate şi mediul economic, în reconsiderarea acestei activități ca motor al cunoaşterii şi al progresului.*

Prin conținutul său, revista popularizează domeniile de cercetare specifice catedrei, echipele de cercetare, paleta largă a tematicii de cercetare. Prezentarea membrilor colectivelor de cercetare, a preocupărilor lor profesionale şi a domeniilor de competență, alături de evoluția şi perspectivele catedrei, omagiul adus înaintaşilor, sunt, de asemenea, caracteristici ale revistei.

Revista, prin conținut şi nivel ştiințific, transmite un mesaj direct către specialiştii din mediul academic şi economic şi invită la colaborare în domenii de vârf ale tehnicii. Concepută şi elaborată de un colectiv de redacție tânăr şi condusă de un entuziast redactor şef, revista RECENT, *care constituie o premieră în facultate, are toate şansele să-şi mențină permanent caracterul de "recent".*

Felicit colectivul catedrei şi doresc viață lungă revistei.

Prof.dr.ing. Ion VIŞA

Decan al Facultății Inginerie Tehnologică (2000 – 2004)

Primul număr al revistei a fost unul exploratoriu, pentru a vedea dacă se poate. A fost un succes care ne-a determinat să mergem înainte. Ne-am reamintit mereu cele afirmate în cuvântul de deschidere de la prima apariție a revistei:

RECENT *este o inițiativă apărută ... ca o necesitate de manifestare în plan ştiințific şi publicistic a membrilor catedrei, cu deschidere specială pentru colegii tineri.*

RECENT *este o revistă deschisă, care nu exclude ab initio nici un fel de colaborare.*

RECENT *se doreşte a fi o revistă dinamică, o reflectare a celor mai noi şi mai valoroase rezultate ale colaboratorilor săi. Simpozioanele* RECENT *sunt gândite a fi simpozioane-dezbatere, prilej de întâlnire şi schimburi de experiență între specialişti interesați de tematicile respective, mijloace de întărire a unor legături mai vechi şi de realizare a unora noi.*

Avem convingerea că toți colaboratorii revistei se consideră pasionați de munca lor, deschişi către nou şi chiar neconformişti.

Suntem convinşi că demersul nostru nu va fi uşor. Dar sperăm că nu vom vorbi în pustiu şi că vom merge împreună pe drumul către succes.

.... şi am continuat cu tenacitate şi cu încredere că facem un lucru bun şi necesar.

Şi iată că au trecut mai bine de 19 ani. Răstimp în care au fost publicate 57 de numere ale revistei şi s-au organizat aproape tot atâtea simpozioane. Au fost publicate până în prezent peste 800 de articole ştiințifice, cu o medie de aproape 15 articole la fiecare ediție a revistei. În mod uzual în fiecare număr al revistei se publică 10 – 14 articole.

Autori ai articolelor publicate în RECENT sunt mulți colegi din Universitatea Transilvania din Braşov, din

diverse alte universităţi din ţară (Bucureşti, Cluj-Napoca, Iaşi, Timişoara, Galaţi, Craiova, Tg. Mureş, Baia Mare, Suceava, Constanţa şi nu numai), dar şi din mediul economic real. Mulţi dintre autori sunt tineri cercetători, doctoranzi sau tineri doctori în ştiinţe tehnice.

RECENT este o revistă de inginerie industrială cu caracter internaţional din ce în ce mai mare: mai bine de 25% din articolele apărute în revistă au autori din străinătate, din diverse arii geografice: Bulgaria, India, Algeria, Franţa, Germania, Turcia, Cehia, Slovacia, Ukraina, chiar şi SUA şi China. Sperăm într-o extindere a numărului de colaboratori din străinătate şi a ariei de distribuţie a acestora.

Câteva numere ale revistei au apărut sub forma de buletine ale unor conferinţe ştiinţifice organizate în Universitatea Transilvania din Braşov, ca de exemplu ICEEMS şi BRAMAT.

Când este cazul apar „Semnale RECENT" prin care se aduc la cunoştinţa cititorilor revistei apariţia unor cărţi de specialitate sau organizarea unor manifestări ştiinţifice.

Trecerea în nefiinţă a unor membri ai corpului academic din Universitatea Transilvania din Braşov sau a unor colaboratori şi susţinători ai revistei ne-a întristat şi ne-a determinat să includem în paginile revistei câte un „*In memoriam*". Am făcut aceasta pentru apreciaţii şi regretaţii profesori Silviu Crişan, Petru Tudoran, Gheorghe Boangiu, Alexandru Vajda, Constantin Iliescu, Gligor Rusan, precum şi pentru domnul dr.ing. Torsten Kurr, profesor la Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule Aachen, Germania, fost membru al Colegiului ştiinţific al revistei.

ROMÂNIA

OFICIUL DE STAT PENTRU INVENŢII ŞI MĂRCI

Certificat de înregistrare a mărcii

NR 78642

Acordat în temeiul Legii nr 84/1998 privind mărcile şi indicatiile geografice

Marca Inregistrată:

RECENT

Durata de protecţie a mărcii este de zece ani cu începere de la data de 15.06.2006 pentru produse/servicii indicate pe verso.

Confirm cele de mai sus prin semnarea şi aplicarea sigilului

DIRECTOR GENERAL

Într-o primă perioadă, RECENT a funcţionat ca revistă de specialitate a catedrei care a iniţiat-o, cea de Maşini-unelte şi Sisteme de Producţie, şi a Centrului de Cercetare Maşini şi Sisteme de Producţie. Ulterior şi alte colective din universitate au dorit să susţină în mod direct revista şi ca urmare, începând cu anul 2006, aceasta a fost editată sub egida comună a centrelor de cercetare CCMSP şi CESPROMAT.

În prezent RECENT este recunoscută ca una dintre publicaţiile Universităţii Transilvania din Braşov. Din 2006 RECENT este marcă înregistrată, titularul fiind, evident, Universitatea Transilvania din Braşov.

RECENT are pagină web proprie, www.recentonline.ro, unde apare ediţia electronică a revistei. Pentru aceasta s-a solicitat şi s-a obţinut de la Biblioteca Naţională a României un „e-ISSN", 2065-4529.

În timp revista RECENT a fost supusă evaluării şi evaluării de către CNCSIS. Ultimele evaluări au plasat RECENT în categoria B+.

Revista RECENT este indexată deocamdată în două baze de date internaţionale, ULRICHSWEB şi Index Copernicus.

Revista RECENT se distribuie la nivel naţional şi internaţional atât în mod direct, către autorii articolelor, cât şi ca publicaţie a Universităţii Transilvania din Braşov. În acest scop este încheiat un Protocol cu

Biblioteca Universității.

Colegiul ştiinţific are în componenţă personalităţi din ţară şi din spaţiul european: Bulgaria, Germania, Marea Britanie şi Portugalia.

Colegiul de redacţie are şi membri onorifici, care s-au remarcat în timp prin susţinerea acordată revistei şi care ne-au onorat cu acceptul dumnealor de a fi parte a Colegiului.

Colegiul tehnic al revistei este în principal format din membri ai Departamentului de Inginerie şi management industrial, colectiv în cadrul căruia a apărut iniţiativa editării revistei.

Activitatea revistei RECENT se desfăşoară în acord cu Statutul acesteia.

În afară de marcă, revista RECENT foloseşte şi o siglă proprie.

Revista RECENT este susţinută ştiinţific de Asociaţia Română de Tehnologii Neconvenţionale, filiala Braşov.

3.2.6 Activitatea de doctorat

De la apariţia Catedrei de Maşini-unelte şi până în prezent, în cadrul Departamentului de Inginerie şi management industrial, a existat și există o activitate doctorală bogată şi intensă. Au fost susţinute numeroase teze de doctorat, ai căror autori au obţinut titlul de doctori ingineri și sunt în derulare, de asemenea, multe teze de doctorat și post doctorat. Activitatea de doctorat a Departamentului IMI se încadrează în două domenii: Inginerie industrială şi Inginerie şi management.

Teze de doctorat susţinute

Conducător ştiinţific: Prof.dr.ing. Silviu CRIŞAN		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susţinerii**
Gherman DRĂGHICI	Deformaţia termică a cuţitului de strung	1959

Conducător ştiinţific: Prof.dr.ing. Alexandru VAJDA		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susţinerii**
Stelian BONTESCU	Contribuţii privind îmbunătăţirea caracteristicilor constructive şi funcţionale ale sistemelor tehnologice înzestrate cu conducere numerică (cu aplicare la sistemele tehnologice MDPS destinate rectificării canelurilor la broşe)	1981
Gheorghe MOACĂ	Contribuţii la perfecţionarea sculelor şi maşinilor-unelte folosite la burghierea găurilor cu diametre mici.	1986

Emil Gheorghe IONESCU	Studiul extinderii posibilităților de utilizare ale sistemelor pneumatice la comanda maşinilor-unelte agregate	1986
Petru CRUCIAT	Studiul teoretic şi experimental asupra caracteristicilor constructive şi funcționale ale aparatelor de control activ pe maşinile-unelte	1987
Viorel ENE	Contribuții teoretice şi experimentale asupra măririi funcționalității tehnologice a utilajelor de împachetare a crustelor ceramice	1987
Ioan Adrian IONESCU	Cercetarea fiabilității maşinilor-unelte cu aplicabilitate în studiul comportării în regim forțat de funcționare a unităților tipizate pentru maşini-unelte agregat	1987
Adefunmilola Olusegun OKUNOWO	Studiul pierderilor mecanice şi hidraulice în etanşările hidraulice ale maşinilor-unelte	1987
Gheorghe BEJINARU - MIHOC	Contribuții asupra determinării factorilor care influențează precizia de lucru a maşinilor de danturat cu cuțit roată	2001

Conducător științific: Prof.dr.ing. Gheorghe BONCOI		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Gavrilă CALEFARIU	Cercetări privind structura şi dimensionarea sistemelor flexibile de fabricație pentru prelucrarea pieselor de tip carcasă	1997
Ioan CRISTIAN	Cercetări privind sinteza şi analiza prin simulare numerică a unui servosistem electrohidraulic de stabilizare a forței de avans la strunjirea longitudinală	1998
Vasile ENACHE	Cercetări privind dimensionarea şi configurarea sistemelor flexibile de asamblare, utilizând tehnici bazate pe logica fuzzy	1998
Petru MĂNIUȚ	Contribuții privind sistemele de conducere cu reglare discretă a vitezei de avans cu aplicație la maşinile de prelucrat electrochimic	1999
Adriana FOTA	Cercetări privind dimensionarea şi configurarea sistemelor flexibile de fabricație pentru prelucrarea arborilor circulari	2003

Ionel NOVAC	Studii şi cercetări privind managementul unei întreprinderi mijlocii pentru fabricația tâmplăriei metalice şi din PVC	2006
Marian ALEXANDRESCU	Organizarea forței de munca direct productive pe fluxuri de fabricație in întreprinderi mici şi mijlocii a produselor sezoniere şi permanente, confecționate din mase plastice şi metal in condițiile sarcinilor de producție variabile, imprevizibile şi inconstante constructive	2008
Magdalena NASTASIA (căs. BARBU)	Gestiunea sculelor la nivel local şi zonal pentru cicluri de tip lot de fabricație, complete şi diversificate	2010

Conducător științific: Prof.dr.ing. Ion TUREAC		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Ionel MARTINESCU	Contribuții teoretice şi experimentale privind vibrodeformarea	1991
Livia HUIDAN	Contribuții la studiul prelucrării danturii roților dințate cilindrice - cu dinți drepți şi modul mic - prin deformare plastică la rece	1994
Teodor SOCACIU	Cercetări teoretice şi experimentale asupra extrudării la rece a aliajelor neferoase şi oțelurilor utilizând frecarea ca forță activă	1996
Romeo CIOARĂ	Contribuții teoretice şi experimentale privind cinematica, dinamica şi construcția unui mecanism executor principal cu traiectorie hipocicloidală utilizat la automatele de presare de mare productivitate	1998
Ion NEAGOE	Cercetări teoretice asupra prelucrării pieselor cave de rotație , din tablă, prin deformare rotativă – ca tehnologie flexibilă de fabricație	2000
Anca FORIȘ	Cercetări asupra relației om – maşină în perspectiva optimizării ergonomice a preselor mecanice	2001
Horia TÂRZIU	Cercetări teoretice şi experimentale privind detalonarea capetelor de frezat dantura roților conice cu dinți curbi pe maşini de rectificat	2001

	universale	
Cătălin GHEORGHE	Studii şi cercetări privind posibilitatea optimizării multicriteriale a unor elemente de bază din structura maşinilor unelte	2006
Ruxandra-Maria CIOARĂ	Contribuții teoretice şi experimentale la dezvoltarea echipamentelor pentru tăiere de precizie a barelor prin deformare plastică	2009

Conducător științific: Prof.dr.ing. Gheorghe OBACIU		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Vladimir MĂRĂSCU - KLEIN	Stabilirea performanțelor şi domeniilor de utilizare eficientă a policristalelor de diamant sintetic la prelucrarea prin aşchiere	1993
Bogdan MERFEA	Contribuții la aplicarea în tehnologia construcțiilor de maşini a procedeului de prelucrare cu impulsuri electrohidraulice	1993
Dumitru ȘOAITĂ	Studiul stabilității funcționării sistemelor hidraulice de avans pentru maşini-unelte neconvenționale	1995
Ștefan BUTUCEA	Studiul acționarilor electromecanice de avans pentru maşini de eroziune electrică	1999
Aurel COSTEA	Creşterea performanțelor şi flexibilității tehnologice a prelucrărilor prin aşchiere utilizând module de dispozitive	1999
Cristian PISARCIUC	Aspecte electro – termice în spațiul interelectrozi la prelucrarea materialelor pe bază de policristale de diamant	2003
Radu Cristian POPESCU	Studii şi cercetări privind implementarea conceptului TPM in industria auto din Romania	2008

Conducător științific: Prof.dr.ing. Mircea IVAN		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Tudor Ion DEACONESCU	Sisteme de etanşare mobile, cu frecări reduse, utilizate în acționările hidraulice ale maşinilor-unelte	1997
Flavius Aurelian SÂRBU	Cercetări privind dimensionarea şi execuția electrozilor sculă la prelucrarea prin eroziune	2005

Conducător științific: Prof.dr.ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Claudiu COVRIG	Evaluarea tehnico-economică a subsistemelor energetice ce aparțin sistemelor de producție din industriile producătoare de mașini şi echipamente	2008
Cristina IVAN (căs. GĂVRUȘ)	Evaluarea tehnico-științifică a informatizării activităților aferente proiectării şi realizării produselor din industria construcțiilor de mașini	2009
Nicolae BOIAN	Eficientizarea sistemelor de producție mici şi mijlocii prin analiza diagnostic tehnico-economică	2010
Victoria STOICA (căs. TOMA)	Cercetări în vederea optimizării activităților de mentenanță pentru eficientizarea sistemelor de producție mici şi mijlocii	2010
Georgiana GEROȘANU (căs. LIMBĂȘAN)	Studii şi cercetări de analiza valorii asupra unor grupe de produse din industria de rulmenți	2011
Mariana Cristina RĂȘINĂ	Creșterea competitivității sistemelor de producție orientate spre realizarea matrițelor pentru forjare şi turnare	2011
Florina Cristina FILIP	Contribuții privind aplicarea unor metode eficiente de management specifice sistemelor de producție	2012
Luciana Cristina STAN	Rolul competentelor antreprenoriale în managementul eficient al întreprinderilor mici şi mijlocii	2012
Izabella EROSS (căs. ICHIM)	Cercetări teoretice şi experimentale privind creșterea performanțelor dinamice ale acționărilor şi comenzilor pneumatice utilizate la echipamentele logistice	2012
Lavinia Nicoleta NEAGOE	Evaluarea tehnico-economică şi optimizarea costurilor calității produselor industriale	2012

Conducător științific: Prof.dr.ing. Mircea BOȘCOIANU		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Ana Maria GERMAN	Contribuții privind integrarea unor elemente de management strategic şi marketing în dezvoltarea întreprinderilor din România	2017
Mihai Victor PRICOP	Contribuții la managementul proceselor de aerodinamică experimentală cu aplicații în aeronautică și spațiu	2019

Adrian Gheorghe MURARU	Proiectarea arhitecturilor inteligente de asistare a deciziilor in managementul traficului aerian integrat	2019

Conducător științific: Prof.dr.ing. Gavrilă CALEFARIU		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Florin Cătălin OLTEANU	Fundamentarea deciziei în managementul riscului la asigurarea afacerilor industrial	2013
Monika MOGA	Managementul cercetării-dezvoltării la nivel regional	2014
Traian Alexandru BUDA	Relația dintre ingineria industrială și antreprenoriat în condițiile economiei de piață	2015
Elena Corina MILER (căs. BOȘCOIANU)	Strategii de dezvoltare a unor arhitecturi reziliente în managementul sistemelor de aviație	2017
Gabriela PASCA (căs.PASCARIU)	Tehnici și instrumente utilizate în optimizarea calității în industria ospitalității	2019

Conducător științific: Prof.dr.ing. Romeo CIOARĂ		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Cosmina-Andreea PÖLLNER	Cercetări inovative privind dezvoltarea de noi prese de vulcanizat	2012
Răzvan-Alexandru RĂCEU	Cercetări inovative privind dezvoltarea unor noi automate de presare la rece	2012
Ioan DAN	Cercetări inovative privind construcția batiului deschis al preselor mecanice	2014

Conducător științific: Prof.dr.ing. Tudor DEACONESCU		
Doctorand	**Titlul tezei de doctorat**	**Anul susținerii**
Ioana Mădălina BABEȘ (PETRE)	Cercetări privind echipamentele de reabilitare a articulațiilor portante acționate cu ajutorul mușchilor pneumatici	2012
Doina NEGREA (căs. ȚÎRLIMAN)	Cercetări privind sistemele de prehensiune ale roboților industriali acționate cu ajutorul muşchilor pneumatici	2014
Ovidiu FILIP	Cercetări privind sistemele de acționare cu muşchi pneumatici a echipamentelor de reabilitare a articulațiilor membrelor superioare	2017

Bogdan BARABAȘ	Optimizări privind prelucrarea suprafețelor prin eroziune hidroabrazivă	2019

Stagii postdoctorat susținute

Conducător științific: Prof.dr.ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN		
Post-doctorand	**Domeniul**	**Perioada**
dr.ec. Carmen Roxana DASCĂLU	Inginerie și management	2010-2012
dr.ing. Florina Cristina FILIP	Inginerie și management	2014 - 2015
Conducător științific: Prof.dr.ing. Tudor DEACONESCU		
Post-doctorand	**Domeniul**	**Perioada**
dr.ing. Ioana Mădălina BABEȘ (căs. PETRE)	Inginerie industrială	2014 - 2015
Conducător științific: Prof.dr.ing. Gavrilă CALEFARIU		
Post-doctorand	**Domeniul**	**Perioada**
dr.ing. Sorin BARABAȘ	Inginerie și management	2014 - 2015

Teze de doctorat în derulare

Conducător științific: Prof.dr.ing. Gavrilă CALEFARIU		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
Bianca BRAGHEȘ	Inginerie și management	2010
Gabriel BORȘOȘ	Inginerie și management	2013
Cosmin IACOB	Inginerie și management	2013
Conducător științific: Prof.dr.ing. Andrea Cătălina DEACONESCU		
Georgiana VETRICE	Inginerie industrială	2015
Conducător științific: Prof.dr.ing. Tudor Ion DEACONESCU		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
Andrei BERARIU	Inginerie industrială	2016
Felix Liviu ARNĂUȚ	Inginerie industrială	2019
Conducător științific: Prof.dr.ing. Romeo CIOARĂ		
Doctorand	**Domeniul**	**Anul înmatriculării**
Puriciuc MITRUȚ	Inginerie industrială	2018

3.2.7 Activitatea de publicare

Articole publicate în jurnale ISI, în ultimii 10 ani

1. Barbu, M., Fota, A., Calefariu, G., *Computer management simulation of tools flow in flexible manufacturing systems*, METALURGIA INTERNAȚIONAL, Vol. XVII, nr.12, pp. 19 - 22, 2012, FI 0.134.
2. Calefariu, G., Fota, A., *Design and management elements influencing on manufacturing systems efficiency*, METALURGIA INTERNATIONAL, Vol. 15, pp. 81 – 84, 2010, FI 0.134.
3. Chivu, C.I., *Applications of Speech Recognition for Romanian Language*, REVISTA ADVANCES IN ELECTRICAL AND COMPUTER ENGINEERING. No.1(27), pp. 29-33, 2007
4. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Film Thickness in Coaxial Sealing Systems of Hydraulic Cylinder Rods*, JOURNAL OF THE BALKAN TRIBOLOGICAL ASSOCIATION, Vol. 20, No 3, pp. 447–462, FI: 0.321.
5. Deaconescu, A.C., Deaconescu T.I., *Experimental and Statistical Parametric Optimisation of Surface Roughness and Machining Productivity by Lapping*, TRANSACTIONS OF FAMENA, Vol.39, No.4/2015, pp. 65 – 78, FI: 0.476.
6. Deaconescu, A.C., Deaconescu T.I., *Low Friction Materials Used in the Construction of Hydraulic Sealing Systems in the Case of Small Velocities*, JOURNAL OF THE BALKAN TRIBOLOGICAL ASSOCIATION, Vol. 22, No 1, pp. 454–463, 2016, FI: 0.737.
7. Deaconescu, T.I, Deaconescu, A.C., *Pneumatic Muscle-Actuated Adjustable Compliant Gripper System for Assembly Operations*, STROJNIŠKI VESTNIK - JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING, Vol. 63, Nr.4, pp. 225-234, 2017, FI: 0.914.
8. Deaconescu, T.I., Deaconescu, A.C, Sârbu F.A, *Contact mechanics and friction in PTFE coaxial sealing systems*, INTERNATIONAL JOURNAL OF MECHANICS AND MATERIALS IN DESIGN, Vol. 14, Nr. 4, pp. 635–646, 2018, FI: 3.143.
9. Florescu, A., Barabaș, S.A., Dobrescu, T., *Research on Inceasing the Performance of Wind Plants for Sustainable Development*, SUSTAINABILITY, Vol. 11, Nr. 5, Article No: 1266, 2019, FI: 2.592.
10. Ivan, N.V., Găvruș, C., Oancea, G., *A new method for establishing the depths of cut for cast iron parts turning,* JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, Vol.40, Nr. 10, pp. 495 – 508, Articol nr. UNSP 496, 2019, FI: 1.743.
11. Miloșan, I., Sârbu, F.A., ș.a., *Characterisation of EN 1.4136 stainless steel heat-treated in solar furnace,* INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, Vol. 10, Nr. 9-12, pp.2955 – 2964, 2019, IF: 2.496.
12. Miloșan, I., ...,Sârbu, F.A., ..., *Comparative Study of Heat Treatment Effects Performed with Solar Energy and Electric Furnace on EN 1.4848 Stainless Steel Alloyed with Co, W, Cu and Mo*, REVISTA DE CHIMIE, Vol. 69, Nr. 5, pp. 1050 – 1054, 2018, FI: 1.605.
13. Petre, I.M., Deaconescu A.C., Rogozea, L., Deaconescu, T.I., *Orthopaedic Rehabilitation Device Actuated with Pneumatic Muscles*, INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED ROBOTIC SYSTEMS, Vol. 11, Nr. 105, FI: 0.497.
14. Petre, I.M., Deaconescu, A.C., Sârbu, F., Deaconescu, T.I., *Pneumatic Muscle Actuated Wrist Rehabilitation Equipment Based on the Fin Ray Principle*, STROJNIŠKI VESTNIK - JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING, Vol. 64, Nr. 6, pp. 383-392, 2018, FI: 1.182.

15. Prelipcean, G., Boșcoianu, M., *The impact of innovation on supporting SMEs performances in crisis situations*, METALURGIA INTERNATIONAL, vol XV (2010), No 5, pp. 75 – 83, 2010, FI: 0.134.
16. Sârbu F.A., Deaconescu A.C., Deaconescu T.I., *Adjustable compliance soft gripper system*, INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED ROBOTIC SYSTEMS, Vol. 16, Nr. 4, 2019, FI: 1.223.

Articole publicate în volumele unor conferinte ISI (ISI proceedings) în ultimii 10 ani

1. Arsene, B., Pascariu, G.P., Sârbu, F.A., Barbu, M., Calefariu, G., *Green manufacturing by using organic cooling-lubrication fluids*, 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR - CRSTS 2018, IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol.399, Articol nr. UNSP 012001, 2018.
2. Barabaş B., Deaconescu T.I., *Optimization of the hydro abrazive jet cutting process of thick steel sheets*, 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR - CRSTS 2018,, IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol.399, Articol nr. UNSP 012004, 2018.
3. Barabaş, B., Deaconescu A.C., *Study of kerf geometry of multilayers materials in abrasive water jet cutting process*, THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Vol. 94, Articol nr. UNSP 03001, 2017.
4. Barabaş, B., Deaconescu, T.I., Barabaş, S.A., *Reduction of dimensional variability of pieces, resulted in AWJ process, using robust design method*, 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION – MSE 2017 "Trends in New Industrial Revolution" , MATEC Web of Conferences, Vol. 121, Articol nr. UNSP 03001, 2017.
5. Barabaş, B., Deaconescu, T.I., *Researches regarding influence of traverse speed and stand-off distance to the roughness in AWJ process*, 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION – MSE 2017 "Trends in New Industrial Revolution", MATEC Web of Conferences, Vol. 121, Articol nr. UNSP 03002, 2017.
6. Barabaș, S.A., Florescu, A., *Analysis of bearings behaviour with cylindrical rollers with variable center of gravity*, MATEC Web of Conferences, Vol.94, Articol nr. UNSP 02001, 2017.
7. Barabaș, S.A., Florescu, A., Sârbu F.A., *Study of hydrodynamic behaviour of large bearings depending on the viscosity of the lubricant*, 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION - MSE 2017 "Trends in New Industrial Revolution", MATEC Web of Conferences, Vol.121, Articol nr. UNSP 03003, 2017.
8. Barabaș, S.A., Florescu, A., Sârbu, F.A., *Surface analysis of SAE 3310 carburized steel in environment saturated with carbon nanofibers*, 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR - CRSTS 2018 - IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Articol nr. UNSP 012003, 2018.
9. Bălos, D., Cioacă, C, Boșcoianu, M., *Solutions to improve decision making process for dynamic allocation of resources in military pre-conflict environments*, 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION - MSE 2017 "Trends in New Industrial Revolution", MATEC Web of Conferences, Vol. 121, Articol nr. UNSP 07001, 2017.
10. Boșcoianu, M., Prelipcean, G., Lupan, M., *Innovation enterprise as a vehicle for sustainable development- A general framework for the design of typical strategies based on enterprise systems*

engineering, dynamic capabilities, and option pricing, Journal of Cleaner Production, Vol. 172, pp. 3498 - 3507, 2018.

11. Boșcoianu, M., Prelipean, G., Calefariu, E., Lupan, M., *Innovative Instruments for SME Financing in Romania - a New Proposal with Interesting Implications on Markets and Institutions*, Procedia Economics and Finance, Vol. 32, pp. 240 - 255, 2015.
12. Buzatu, C., Fota, A., Lepădătescu, B., *Modelling by finite element of the part-tool flexible technological system deformations at superfinishing process*, 8TH WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON ARTIFICIAL INTELLIGENCE KNOWLEDGE ENGINEERINDG AND DATA BASE (AIKED' 09), pp. 139 -142, 2009.
13. Calefariu, E., Boșcoianu, M., Smarandache, F., Buda, T. A., *Neutrosophic Modeling of Investment Architectures,* In Applied Mechanics And Materials, Trans Tech Publications, Vol. 657, pp. 1011-1015, 2014.
14. Chivu, C., Chivu, C.I., Barbu, M. *CADOProSys Sofwtare. General structure*. THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Vol. 94, Articol nr. UNSP 02003, 2017.
15. Chivu, C., Chivu, C.I., *Design and simulation software for hand prosthesis*, Annals of DAAAM 2009 and Proceedings, pp. 873-874, 2009.
16. Chivu, C.I, Chivu, C., Găvruș, C. *CADOProSys Sofwtare. Logistics*. THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Vol. 94, Articol nr. UNSP 02002, 2017
17. Chivu, C.I., Chivu, C., *Experimental characteristics plotting of systems movement*, Annals of DAAAM 2009 and Proceedings, pp. 875-876, 2009.
18. Cioacă, C., Boșcoianu, M., *Applications of Real Options Analysis in Aviation Security Investments*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 436, pp. 32-39, 2013.
19. Cioacă, C., Constantinescu, C. G., Boșcoianu, M., Lile, R., *Extreme Risk Assessment Methodology (ERAM) In Aviation Systems*, Environmental Engineering & Management Journal (EEMJ), Vol. 14(6), pp. 1399 – 1405, 2015.
20. Cioară, Gh.R., *"Hydraulic Cushion" Type Overload Protection Devices Usable in Mechanical Presses. A Patent Study*, 20TH INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING AND ENERGY CONFERENCE (IManEE 2016), IOP Conference Series - Materials Science and Engineering, Articol nr. UNSP 161 012006, 2016.
21. Cioară, Gh.R., Dan, I., *Combined Constructive Solutions for Increasing Cast C-Frame Stiffness of Mechanical Presses*, In Applied Mechanics and Materials, Trans Tech Publications, Vol. 657 (2014), pp. 455-459, 2014.
22. Cioară, Gh.R., *Kinematic Structures for Processing of Surfaces with Circle Directrix and Line Generatrix,* PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INOVATION, ModTech 2011, New Face of T.M.C.R., Vol. 1, pp. 225-228, 2011.
23. Cioară, Gh.R., *On the Kinematic Structure of Cold Forming Machine-Tools with Several Main Effector Elements*, Applied Mechanics and Materials, Trans Tech Publications, Vol. 657, pp. 111-115, 2014.
24. Cioară, Gh.R., Pöllner, C., Răceu, R., *Mechanical vulcanizing press. Structure and operation*, PROCEEDINGS OF THE 14TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INOVATION, ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., pp. 195-198, 2010.

25. Cioară, Gh.R., Răceu, R., Pöllner, C., *Spatial hypocicloidal automatic machine for cold forming. Concept and structure*, PROCEEDINGS OF THE 14TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INOVATION, ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., pp. 191-194, 2010.
26. Cioară, Gh.R., *Type-Linkages for Machine-Tools,* PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INOVATION, ModTech 2011, New Face of T.M.C.R., Vol. I, pp. 229-232, 2011.
27. Cioară, R., Cioară, Gh.R., *Experimental results on surface roughness generated by a new type of device for cold shear cutting of bars*, PROCEEDINGS OF THE 14TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INOVATION, ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., pp. 199-202, 2010.
28. Cioară, Rx., Cioară, Gh.R., *Study of stress state in an experimental device for precision shear cutting,* PROCEEDINGS OF THE 13TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INOVATION, ModTech 2009, New Face of T.M.C.R., pp. 151-154, 2009. (IInd Award accorded by the Organizing Committee of the Conference).
29. Dan, I., Cioară, Gh.R., *Methods to Increase the Rigidity of the C-frame of a Press,* In Applied Mechanics and Materials, Trans Tech Publications, Vol. 371 (2013), pp. 183-187, 2013.
30. Dan, I., Cioară, Gh.R., *Optimization Studies about Crank Mechanical Press PAI 25 Frame*, PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INOVATION - ModTech 2011, New Face of T.M.C.R., Vol. II, pp. 521-524, 2011.
31. Deaconescu A.C., Deaconescu, T.I., *Bio-inspired Rotation-Translation System for Rehabilitation Robots*, WORLD CONGRESS ON ENGINEERING AND COMPUTER SCIENCE 2010, International Association of Engineers (IAENG), Vol. I, pp. 357 – 360, 2010.
32. Deaconescu A.C., Deaconescu, T.I., *Computer-Aided Selection of the Optimum Working Parameters for Surface Machining by Plane Lapping*, PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2011, MODTECH Publishing House, Vol. I, pp. 293 – 296, 2011.
33. Deaconescu A.C., Deaconescu, T.I., *Computer-Aided Study on Certain Causes of Hydraulic Sealing System Deterioration*, PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2011, MODTECH Publishing House, Vol. I, pp. 297 – 300, 2011.
34. Deaconescu A.C., Deaconescu, T.I., *Performance of a Pneumatic Muscle Actuated Rotation Module*, WORLD CONGRESS ON ENGINEERING LONDRA 2009, International Association of Engineers (IAENG), Vol. II, pp.1516 – 1520, 2009.
35. Deaconescu A.C., Deaconescu, T.I., *Performance of Machining by Waterjet Erosion*, PROCEEDINGS OF THE 1ST INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS - MEQAPS '09, Published by WSEAS Press, Vol. II, pp. 313 – 316, 2009.
36. Deaconescu A.C., Deaconescu, T.I., *Pneumatic Muscle Actuated Robotized Arm for Rehabilitation Systems*, INTERNATIONAL MULTICONFERENCE OF ENGINEERS AND COMPUTER SCIENTISTS HONG KONG 2009, International Association of Engineers (IAENG), Proceeding vol. II, pp. 1872 – 1875, 2009.
37. Deaconescu A.C., Deaconescu, T.I., *Pneumatic Muscle Actuated Translation Module for Rehabilitation Robots*, Annals of DAAAM for 2009 & Proceedings of the 20th International DAAAM Symposium, pp. 0709 - 0710, 2009.

38. Deaconescu A.C., *Decision Support System Based on Robust Design Methods*, ICBBE 2017 - PROCEEDINGS OF THE 2017 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON BIOMEDICAL AND BIOINFORMATICS ENGINEERING, pp. 109-114, 2017.
39. Deaconescu A.C., *Pneumatic Muscle Actuated Compliant Gripper Systems*, THE 3RD INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING AND INDUSTRIAL TECHNOLOGIES - ICMIT, MATEC Web of Conferences, Vol. 70, Articol nr. UNSP 02006, 2016.
40. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Bionic Medical Recovery System of the Wrist*, PROCEEDINGS OF THE 16TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2012, Vol. I, pp. 269 – 272, 2012.
41. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Equipment for Magneto-Abrasive Finishing of Roller Bearing Balls*. 6TH INTERNATIONAL CONFERENCE OF DAAAM BALTIC INDUSTRIAL ENGINEERING, Vol. 1, pp. 227 – 232, 2008,
42. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Key Aspects in Addressing Friction in Coaxial Hydraulic Sealing Systems*, 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND ENGINEERING, Advanced Materials Research, Trans Tech Publications, Vol. 690-693 (2013), pp. 1988 - 1991, 2013.
43. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., Petre, I.M., *Assistive Rehabilitation Device for the Joints of the Lower Limb*, ASME 2011 INTERNATIONAL DESIGN ENGINEERING TECHNICAL CONFERENCES AND COMPUTERS AND INFORMATION IN ENGINEERING CONFERENCE, ASME/IEEE INTERNATIONAL CONFERENCE ON MECHATRONIC AND EMBEDDED SYSTEMS AND APPLICATIONS - MESA2011, pp. 765 – 769, Articol nr. UNSP DETC2011-47179, 2011.
44. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., Petre, I.M., *Robotic Manipulating System Actuated by Pneumatic Muscles*, PROCEEDINGS OF THE FIFTH INTERNATIONAL CONFERENCE ON OPTIMIZATION OF THE ROBOTS AND MANIPULATORS, Research Publishing Services Singapore, pag. 131-135, 2010.
45. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Pneumatic Actuation of Equipment Developed for the Rehabilitation of the Lower Limb by Continuous Passive Motion*, Annals of DAAAM for 2009 & Proceedings of the 20th International DAAAM Symposium Viena, pp. 0519-0520, 2009.
46. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Pneumatic Muscle Actuated Isokinetic Equipment for the Rehabilitation of Patients with Disabilities of the Bearing Joints*, INTERNATIONAL MULTICONFERENCE OF ENGINEERS AND COMPUTER SCIENTISTS HONG KONG 2009, International Association of Engineers (IAENG), Proceeding vol. II, pp. 1823 – 1827, 2009.
47. Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Selfadaptive Mobilization and Medical Recovery System of the Upper Limb Muscles*, PROCEEDINGS OF THE 16TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2012, Vol. I, pp. 273 – 276, 2012.
48. Deaconescu, A.C., *Pneumatic Muscle Actuated Rehabilitation Equipment of the Upper Limb Joints*, THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING AND INDUSTRIAL TECHNOLOGIES (ICMIT), IOP Conference Series - Materials Science and Engineering, 212 (2017), Articol nr. UNSP 012001, 2017.
49. Deaconescu, T.I., *Robust Design Based Optimisation of Waterjet Cutting*, THE 3RD INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING AND INDUSTRIAL TECHNOLOGIES (ICMIT), MATEC Web of Conferences, Vol. 70, Articol nr. UNSP 02001, 2016.
50. Filip, O., Deaconescu T.I., *Finite-element analysis of some pneumatically actuated wrist rehabilitation equipment*, THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN

MANUFACTURING ENGINEERING 2016 – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Vol.94, Articol nr. UNSP 01005, 2017.

51. Filip, O., Deaconescu T.I., *Mathematical modelling of a Fin Ray type mechanism, used in the case of the wrist rehabilitation equipment*, THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Vol. 94, Articol nr. UNSP 01006, 2017.
52. Florescu, A., Barabaș, B., *Integrating the Lean concept in sustainable manufacturing development*, Book Series: IOP Conference Series - Material Science and Engineering, Vol. 399 (1), Articol nr. UNSP 012018, 2018.
53. Florescu, A., Barabaș, S.A., *Decision models in designing flexible production systems*, Book Series: MATEC Web of Conference, Vol. 94, Articol nr. UNSP 06007, 2017.
54. Florescu, A., Barabaș, S.A., Sârbu, F.A., *Operational parameters estimation for a flexible manufacturing system. A case study* , Book Series: MATEC Web of Conferences, Vol.112, Art. nr. UNSP 05008, 2017.
55. Florescu, A., Barabaș, S.A., *Simulation tool for assessing the performance of a Flexible Manufacturing System*, Book Series: IOP Conference Series - Material Science and Engineering, Vol. 398, Articol nr. UNSP 012023, 2018.
56. Fota A., s.a., *Methods and techniques of analysis and management of flexible production systems*, PROCEEDINGS OF THE 16TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODTECH, MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION, vol. I, pp.389 - , 2012.
57. Fota A., Buzatu C-tin., Lepadatescu B., *Optimizing material flows into the architecture of a flexible manufacturing CIM*, 8TH WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON ARTIFICIAL INTELLIGENCE KNOWLEDGE ENGINEERINDG AND DATA BASE (AIKED' 09), University of Cambridge, pp. 295-300, 2009.
58. Găvruș, C., Limbășan, G., *Managerial instrument for didactic staff structure optimization for Distance Learning*, THE 4TH. INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Articol nr. UNSP 94 06009, 2017.
59. Găvruș, C., *Economic Efficiency of Using Rapid Prototyping Technology*, IN APPLIED MECHANICS AND MATERIALS, Innovative Manufacturing Engineering, Vol.371, pp. 210-214, 2013.
60. Găvruș, C., Ivan, M.C., Ivan, N.V., *An Innovative Way of Implementing the Group Technology Concept*, 6TH. INTERNATIONAL CONFERENCE ON APPLIED AND THEORETICAL MECHANICS, Recent Researches in Mechanics, Transportation & Culture, pp.95 – 100, 2010.
61. Găvruș, C., *New Aspects Regarding the Roughness of the Processed Surface*, Annals of DAAAM for 2009 & Proceedings of the 19th. International DAAAM Symposium, pp.425 – 426, 2009.
62. German, AM, Sârbu, F.A., Boșcoianu, M., *A real options and joint ventures perspective for strategic decision making process in the case of dynamic industrial environments*, 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Articol nr. UNSP 94 06010, 2017.
63. Lepădătescu, B., Fota, A., Nedelcu, A., Buzatu, C-tin, Dumitrașcu, A., Enescu, I., *Flexible superfinishing Modules used in SME (Small and Medium Enterprise)*, 8TH WSEAS INTERNATIONAL CONFERENCE ON SIGNAL PROCESSING ROBOTICS AND AUTOMATION, University of Cambridge, pp. 86 - 90, 2009.

64. Mihail, L., Fota, A., Buzatu, C-tin, *Technological and economical risk quantification by quality loss function for milling on a flexible fabrication system*, THE 20TH INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM "INTELLIGENT MANUFACTURING & AUTOMATION: THEORY, PRACTICE & EDUCATION", pp. 0106-0109, 2009.
65. Muraru, A., Boșcoianu, M., Luchian A., *A critical analysis regarding modeling and simulating the future Air Traffic Flow and Capacity Management problems Part 1: Route Challenges*, PROCEEDINGS OF THE 6TH REVIEW OF MANAGEMENT AND ECONOMIC ENGINEERING, INTERNATIONAL MANAGEMENT CONFERENCE, RMEE 2018, pp. 527 – 531, 2018.
66. Muraru, A., Boșcoianu, M., Luchian A., *A critical analysis regarding modeling and simulating the future Air Traffic Flow and Capacity Management problems Part 2: Airport Challenges,* PROCEEDINGS OF THE 6TH REVIEW OF MANAGEMENT AND ECONOMIC ENGINEERING, INTERNATIONAL MANAGEMENT CONFERENCE, RMEE 2018, pp. 532 – 536, 2018.
67. Negrea, D., Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Constructive and Functional Modelling of a Pneumatic Muscle Actuated Symmetric Gripper System with Two Mobile Jaws*. IManE, Applied Mechanics and Materials, Trans Tech Publications, Vol. 657, pp. 574 – 578, 2014.
68. Negrea, D., Deaconescu T.I., Deaconescu, A.C., *Symmetrical Pneumatic Muscle Actuated Gripper System with Two Mobile Jaws*, INTERNATIONAL CONFERENCE ON MECHATRONICS, MANUFACTURING AND AUTOMATION - ICMMA, Applied Mechanics and Materials Vol. 541-542, pp. 852 – 856, 2014.
69. Olteanu, F., Fota, A., s.a., *Aspects regarding the decisional process in the insurance of industrial businesses*, PROCEEDINGS OF THE 16TH INTERNATIONAL CONFERENCE MODTECH, MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION, vol. II, pp. 697 - , 2012
70. Pisarciuc, C., Cioară, Gh.R., *Homogeneous nested bearings,* 3RD CHINA-ROMANIA SCIENCE AND TECHNOLOGY SEMINAR (CRSTS 2018), IOP Conference Series-Materials Science and Engineering, Vol. 399, Articol Nr. UNSP 012043, 2018.
71. Pisarciuc, C., Marunțelu, C., *Intelligent Safety Systems*, 1ST INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING ENGINEERING, QUALITY AND PRODUCTION SYSTEMS (MEQAPS '09), Vol. II, pp. 420 – 425, 2009.
72. Pisarciuc, C., Sârbu, A.F., *Evaluation of experimental electro technological parameters at die-sinking electro discharge machining*, PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE - MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2011, vol. II, pp. 869-872, 2011.
73. Pisarciuc, C., Sârbu, A.F., Voica, M., *Technologies assessment based on production costs*, PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE - MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2011, vol. II, pp. 873-876, 2011.
74. Pisarciuc, C.,. *Procedure and Equipment for Circularity Test of Inner Section of Bent Tubes*, Applied Mechanics and Materials Vol. 371 (2013), pp. 721 – 725, 2013.
75. Pisarciuc, C.,. *The use of statistical process control to improve the accuracy of turning*, INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING & ENERGY INTERNATIONAL CONFERENCE – IManEE 2016, IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 161 (2016), Articol Nr. UNSP 012011, 2016
76. Prelipcean, G., Boșcoianu, M., Lupan, M., Nastase, C.E., *Innovative Financing Solutions Based On Venture Capital And Private Equity To Support The Development Of Entrepreneurship In Romania,* In Transformation in Business & Economics, Vol. 13, Issue 3C, 331-347, 2014,

77. Pricop, M.V., Boșcoianu M., Cojocaru, M.G., Dumitrache, Al., *Airfoil optimization based on low fidelity flow models*, ICNPAA 2018, AIP Conference Proceedings 2046, Articol Nr. UNSP 020076, 2018.
78. Pricop, M.V., Cojocaru, M.G., Stoica, C.I., Niculescu M.L., Neculaescu, A.M., Perșinaru, A.G., Boșcoianu, M, *Gilde back Booster Wind Tunnnel Model Testing*, THE INTERNATIONAL CONF. ON NUMERICAL ANALYSIS AND APPLIED MATHEMATRICS - ICNAAM 2016, AIP Conference Proceedings 1863(1), Articol Nr. UNSP 420005, 2016.
79. Prisăcariu, V., Boșcoianu, M., Cîrciu, I., & Rau, C. G., *Applications of the Flexible Wing Concept at Small Unmanned Aerial Vehicles*, In Advanced Materials Research, Vol. 463, pp. 1564-1567, 2012
80. Prisăcariu, V., Boșcoianu, M., Cîrciu, I., *Morphing wing concept for small UAV*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 332, pp. 44-49, 2013.
81. Sârbu, A.F., Pisarciuc, C., *Application of the PLM concept in processing of complex surfaces by electrochemical erosion*, PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE - MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2011, vol. II, pp. 957-960, 2011.
82. Sârbu, A.F., Pisarciuc, C., *Integral (PC) assisted guidance of volume machining by electrochemical erosion process*, PROCEEDINGS OF THE 15TH INTERNATIONAL CONFERENCE - MODERN TECHNOLOGIES, QUALITY AND INNOVATION - ModTech 2011, vol. II, pp. 961-964, 2011.
83. Szekely, V., Cioară, Gh.R., *Heavy Bearings Exploitation Energy and Reduction Methods*, 20TH INNOVATIVE MANUFACTURING ENGINEERING AND ENERGY CONFERENCE (IManEE 2016), IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 161 (2016), Articol Nr. UNSP 012009, 2016.
84. Vetrice G., Deaconescu A.C., *Pneumatic muscle actuated rotation modules for elbow rehabilitation equipment*. ModTech 2018, IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 400 (2018), Article Number 022059, 2018.
85. Vetrice G., Deaconescu A.C., *Structural and kinematic analysis of elbow rehabilitation equipment.* ModTech 2018, IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 400 (2018), Articol Nr. UNSP 022058, 2018.
86. Vetrice, G., Deaconescu A.C., *Comparison between two models of elbow rehabilitation equipment*, 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION – MSE 2017 "Trends in New Industrial Revolution", MATEC Web of Conferences, Volume 121, Articol Nr. UNSP 01018, 2017.
87. Vetrice, G., Deaconescu A.C., *Development of elbow rehabilitation equipment using pneumatic muscles*. 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MANUFACTURING SCIENCE AND EDUCATION – MSE 2017 "Trends in New Industrial Revolution", MATEC Web of Conferences, Volume 121, Articol Nr. UNSP 01017, 2017.
88. Vetrice, G., Deaconescu A.C., *Elbow joint rehabilitation equipment actuated by pneumatic muscles*, THE 4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTING AND SOLUTIONS IN MANUFACTURING ENGINEERING 2016 – CoSME'16, MATEC Web of Conferences, Volume 94, Articol Nr. UNSP 07010, 2017.

Articole publicate și indexate în baze de date internaționale (BDI) în ultimii 10 ani

1. Barabaș, S.A., Calefariu, G., Florescu, A., Sârbu F.A., *Optimization of Abrasive Water Jet Cutting for Carburized Pieces*, BRAMAT 2015, International Conference On Materials Science & Engineering, Brașov, România, Advanced Materials Research, Vol. 1128, pp. 293 – 302, 2015.
2. Barabaș, S.A., Fota, A., *Analysis of Hollow Rollers Implementation in Flexible Manufacturing of Large Bearings*, International Conference on Manufacturing and Industrial Engineering - ICMIE 2011, Vol.7, Nr. 80, pp.170-174, 2011.
3. Barbu, M., Calefariu, G., Fota, A., *Tool allotment in the production system*, International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems – ICEEMS'11, Revista RECENT®, Vol. 12 (2011) nr. 3 (33), pg. 186-189, 2011.
4. Boșcoianu, M., Ceoca, C, *The Mifid 2 Regulative Framework and Implementing Challenges- the Impact of Collaborative Projects in the Case of Romania*, 10th International Conference on Education and New Learning Technologies - IATED 2018, pp. 5018 - 5023, 2018.
5. Boșcoianu, M., Cioacă C., Vlădăreanu, V., Boșcoianu C.E., *An Active Support Instrument for Innovation in Deep Uncertainty – The Strategic Management Ingredients in Robotics and Mechatronics*, International Conference on Communications, management, and Information technology - ICCMIT'2015, Procedia Computer Science, Vol. 65, pp. 210 – 217, 2015.
6. Boșcoianu, M., Boșcoianu, E. C., *Flexible Integration of Enterprise Resources Planning in the Case of Roumanian Public Reasearch and Development Strategy*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 436, pp. 571 – 577, 2013.
7. Boşcoianu, M., Cioacă, C., Rău, C.G., Cîrciu, I., *Concerted Systems for Increasing the Survivability of the Aircraft against Terrorist Threats*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 325 - 326, pp. 756 – 760, 2013.
8. Boșcoianu, M., Prelipcean, G., *The creation of flexible special purpose vehicles (PPP-Equity-Fund) architectures for stimulating of innovative SMEs*, The 7th International Conference on Business Excellence, Vol. 1, pp. 82 -85, 2012.
9. Boșcoianu, M., Prelipcean, G., Mihalcea, M., *An econometric framework for determining the influences of socio economic activities on natural environment*, Metalurgia Internațional, vol XV (2010), Special Issue 1/2010, pp. 37 – 42, 2010.
10. Buda, T.A., Calefariu, E., Gheorghe, C., Calefariu, G., *A New Approach Regarding Investment Decision in Manufacturing Systems*, Revista RECENT®, Vol. 15 (2014), nr. 2 (42), pp.64 – 71, 2014.
11. Calefariu, E., Buda, T.A., Boşcoianu, M., Prelipcean, G., *Special Investment Vehicles for Hybrid Financing of SMEs in Domain of Manufacturing Engineering*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, pp. 1559 – 1564, 2015.
12. Calefariu, G., Gheorghe, C., Barbu, M., Sârbu, F.A., *Ingineria și managementul afacerilor, meserie, vocație și specializare universitară*, Revista RECENT®, vol. 13 (2012), nr.2(35), pp. 218 – 226, 2012.
13. Chivu, C.I., *Virtual Grade-Sheet Based on Electronic Signature*, Revista RECENT®, Vol. 14, no. 4(40), pp. 235-241, 2013.
14. Chivu, C.I., *Position control of a DC motor*, In Academic Journal of Manufacturing Engineering (AJME), Vol. 10, nr. 2, pp.24-29, 2012.
15. Chivu, C.I., *Numeric control of centre lathe*, Revista RECENT®, Vol. 12, no. 3 (33), pp. 213-218, 2011.

16. Chivu, C.I., *Generating vocal signal sources*. Revista RECENT®, Vol. 12, no. 3 (33), pp. 219-222, 2011.
17. Chivu, C.I., Chivu, C. *New Matlab functions applied to mechatronic systems*, Revista RECENT®, vol. 10, nr. 3 (27), pp. 199-202, 2009.
18. Chivu, C.I. *Systems Movement Data Acquisition*. Revista RECENT®, vol. 10, nr. 3 (27), pp. 203-206, 2009.
19. Cioacă, C., Pop, S., Boșcoianu, E.C., Boșcoianu, M., *Aerial Infrared Thermography: A Scalable Procedure for Photovoltaics Inspections Based on Efficiency and Flexibility*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 772, pp. 546 – 561, 2015.
20. Cioacă, C., Boşcoianu, M., *Model of Assessing the Impact of Rare Events in Aviation Security Investments Projects*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 555, pp. 11 – 17, 2014.
21. Cioacă, C., Boșcoianu, M., *Considerations on Decisions Making Process under the Risk of Terrorism*, In Advanced Materials Research, Vol. 463 – 464, pp. 1002 – 1005, 2012.
22. Cioară, Gh.R., *Device for Turning Hemispherical Ends - an Innovative Solution*, RECENT®, Vol. 19(2018), nr. 1(54), pp. 10 - 18, 2018.
23. Cioară, Gh.R., *Kinematic Structures for Processing of Surfaces with a Circle Directrix and a Straight Line Generatrix (Part VI)*, Revista RECENT®, Vol. 17(2016), nr. 4(50), pp. 529 -539, 2016.
24. Cioară, Gh.R., *Functional Model of an Equatorial Spherical Hypocycloid Automaton,* In Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, pp. 950 - 955, 2015.
25. Cioară, Gh.R., Szekeky, V.G., *Cages for Heavy Bearings: A Patent Study*, In Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810 (2015), pp. 646 - 651, 2015.
26. Cioară, Gh.R., *Correlated Determination of Mechanical Press Functional Parameters (Stabilirea corelată a parametrilor funcționali ai preselor mecanice),* Revista RECENT®, Vol. 16(2015), nr. 2(45), pp. 69 - 84, 2015.
27. Cioară, Gh.R., Dan, I., *Estimation Model of the Total Number of Work Cycles at a Press (Model de estimare a numărului total de cicluri de lucru la o presă),* Revista RECENT®, Vol. 15(2014), nr. 2(42), pp. 72 - 79, 2014.
28. Cioară, Gh.R., *Hipocicloide sferice şi o aplica ie tehnică: automate hipocicloidale sferice pentru presare la rece / Spherical Hypocycloids and a Technical Application: Spherical Hypocycloidal Automatic Machines for Cold Forming*, Revista RECENT®, Vol. 13(2012), nr. 1(34), pp. 12 – 28, 2012.
29. Cioară, Gh.R., *Inventica românească în anii 2001-2010. Cereri de brevet / Romanian Inventics in 2001-2010 Years. Patent Applications*, Revista RECENT®, Vol. 13(2012), nr. 2(35), pp. 154 – 161, 2012.
30. Cioară, Gh.R., *Romanian Academic Inventics in 2001-2010 Years*, Revista RECENT®, Vol. 12(2011), nr. 3(33), pp. 223 – 232, 2011.
31. Cioară, Gh.R., Sîrbu, I.O., *Model de solicitare şi de mişcare al unei transmisii cu tura ie autoreglabilă, pentru biciclete / Strain and motion model of a self-adjusting speed bicycle transmission*, Revista RECENT®, Vol. 12(2011), nr. 2(32), pp. 93 – 102, 2011.
32. Cioară, Rx., Cioară, Gh.R., *About a family of new device for cold shear cutting of bars*, Proceedings of the 14th International Conference Modern Technologies, Quality and Inovation - ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., Vol., 2010.

33. Cioară, Gh.R., *About structure of the main linkage on cold forming machine-tools*, Proceedings of the 13th International Conference Modern Technologies, Quality and Inovation, ModTech 2009, New Face of T.M.C.R., pp. , 2009.
34. Dan, I., Cioară, Gh.R., *A Study on the Pre-Stressed C-Frames of the Presses / Un studiu privind batiurile deschise pretensionate ale preselor*, Revista RECENT®, Vol. 14(2013), nr. 1(37), pp. 12 – 24, 2013.
35. Dan, I., Cioară, Gh.R., *Research on increasing mechanical press C-frame stiffness by shortening*, In Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 11, nr. 3(2013), pp. 120 -125, 2013.
36. Florescu, A., Barabaș, S.A., *Aspects Regarding Continuous Improvement in Production Systems*, 13th International Conference „Standardization, Protypes and Quality: A Means of Balkan Countries' Collaboration" - BCC, 2016, Revista RECENT®, Vol. 17, nr. 3 (49), pp. 457 – 464, 2016.
37. Florescu, A., Barabaş S.A., Barbu, M., Buda, T.A., *Development and implementation of a monitoring and real-time management system in flexible manufacturing*, Revista RECENT®, Vol. 16, nr. 3 (46), pp. 230 – 235, 2015.
38. Florescu, A., Barabaș S.A., *Optimization in Advanced Production Systems*, International Journal of Information Technology and Business Management – IJTBM, Vol.31 No.1, pp. 25 – 32, 2014.
39. Florescu, A., Barabaș S.A., *Techniques Regarding the Performance Evaluation of Logistic Systems*, Revista RECENT®, Vol. 15, no. 3(43), pp. 180 – 183, 2014.
40. Fota, A., *Application of Lean Concept in Optimization of Manufacturing Systems*, 6th International Conference on Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems, WSEAS Brașov, pp. 194 – 197, 2013.
41. Fota, A., Boşcoianu M., Calefariu G., Barabaş S.A., *Optimisation of FMS operations by using multiple criteria decision-making*, Int. J. Industrial and Systems Engineering (IJISE), Vol. 13, No. 1, pp. 110 – 131, 2013.
42. Gheorghe, C., *Insolvency – Solution for the Activity Continuation of the Companies Seriously Affected by the crisis*, Revista RECENT®, Vol. 11 (2010), nr.3(30), pp. 197 - 207,2010.
43. Gheorghe, C., *Limits of Salary Cost Analysis in Industrial Companies*, Revista RECENT®, Vol. 16 (2015), nr. 3 (46), pp. 236 - 239, 2015.
44. Gheorghe, C., *Opportunities to Reduce Operating Expenses in Industrial Enterprises*, Proceedings in Manufacturing Systems, Vol. 8, Nr. 3, pp. 135 – 140, 2013.
45. Gheorghe, C., *Practical Solutions for Solving the Negative Net Situation in the Case of Industrial Enterprises in Romania*, Revista RECENT®, Vol. 15 (2014), nr. 1 (41), pp. 7 – 11, 2014.
46. Gheorghe, C., *Solutions to Compensate the Effects of Labor Mobility in the Field of Industrial Enterprises in Romania*, EMAN 2018, Serbian Journal of Engineering Management, Vol. 3, No. 2, pp. 948, 2018
47. Gheorghe, C., *Some aspects regarding economical and financial analysis contribution to the branch of economics*, International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems, Revista RECENT®, Vol. 10 (2009), nr. 3 (27) pp. 273 – 276, 2009.
48. Gheorghe, C., *Studies Regarding the Ways to Decrease the Expenses in the Area of Industrial Business*, International Journal of Economics and Management Systems, Vol. 2, pp. 174 – 177, 2017.

49. Gheorghe, C., *Study on the Digitization Level of Romanian Enterprises*, Fourth international scientific conference - ERAZ 2018, pp. 537 – 541, 2018.
50. Gheorghe, C., *The Analyse of the Production Areas of the Industrial Enterprises*, Revista RECENT®, Vol. 18 (2017), nr. 3 (53), pp. 170 - 176, 2017.
51. Gheorghe, C., *The Theoretical Resources and their Selective use to lead an Increase of Company Value*, International Journal of Economics and Management Systems, Vol. 2, pp. 144 – 148, 2017.
52. Ivan, P., Boșcoianu, M., Prelipcean G., Cioacă, C., Cozorici, A. N., *A new framework for crisis intervention based on the mix between dynamic capabilities and portfolios of real options*, In 2nd International Multidisciplinary Scientific Conference on Social Sciences and Arts - SGEM2015, Book 2, Vol. 3, No. SGEM2015, pp.3 – 8, 2015.
53. Lakatos, E.S., Greenley, M., Bacali, L., Boșcoianu, M., Vaida, R., *The Potential of Renewable Energy in the Republic of Moldova: A Case Study*, Applied Mechanics & Materials, Vol. 841, pp. 91 – 96, 2016.
54. Moga, .M., Calefariu, G., *Some Aspects of Research and Development Enterprises at Regional, Country and European Level*, Review of the Air Force Academy, Vol XI, No 1(23), pp. 117 – 120, 2013.
55. Moga, M., Calefariu, G., *Analitic Aspects of Creativity, Innovation, Researche and Development*, Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol.11, Nr. 1, pp. 71 – 82, 2013.
56. Moga, M., Calefariu, G., *Game theory as a method used in the study of research and development*, Revista RECENT®, Vol. 13 (2012), Nr. 3(36), pp. 317 – 323, 2012.
57. Nicolau, C., Lache, S., Pisarciuc, C., *Developing Sustainable Master Study Programmes within the Knowledge Triangle in Transilvania University of Brașov*, Romania - IATED 2019 Conference, pp. 9832 - 9836, 2019.
58. Obaciu, Gh., Pisarciuc C., Klocke, F., Klotz, M., *Energy Consumptions Evaluation at Electro Discharge Machining*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XIV, no. 3, pp. 30 -33, 2010.
59. Obaciu, Gh., Pisarciuc, C., *Experimental Research About Polycrystalline Diamond Machining Process*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XIII, no. 1, pp. 87 – 91, 2009.
60. Olteanu, Fl.,C., Calefariu, G., Sârbu, F.A,, ș.a. *Aspects regarding the decision on insuring auto fleets belonging to commercial companies*, Revista RECENT®, Vol. 13 (2012), Nr. 3(36), pp.344 – 348, 2012.
61. Oprescu, G., Mihalcea, M., Prelipcean, G., Boșcoianu, M., *Risk management in different monetary policy. The importance of issuing money in order to cover primary budget deficit*, Proceedings of the International Conference on Risk Management, Assessment and Mitigation - RIMA10, pp. 435 – 440, 2010.
62. Pisarciuc, C., *Application of Production Management Methods for Improving Manufacturing Processes*, Revista RECENT®, Vol. 17 (2016), no. 3(50), pp. 586 – 591, 2016.
63. Pisarciuc, C., *ICT Resources Management Application Design*, Revista RECENT®, Vol. 18 (2017), no. 3(53), pp. 223 – 229, 2017.
64. Pisarciuc, C., *Machining Depth and Energy Consumption at Electrical Discharge Machining Of Polycrystalline Diamond*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XVIII, no. 3, pp. 78 – 82, 2014.
65. Pisarciuc, C., Sârbu A.F., *Materials and Machining Technologies for Sustainable Development*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XIV, no. 4, pp. 50 – 53, 2010.

66. Pisarciuc, C., Sârbu, A.F., *Considerations about Erosion Mechanism at Electrical Discharge Machining*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XVI, no. 4, pp. 25 – 28, 2012.
67. Pisarciuc, C., *Structure, Material Properties, and Applications of Diamond-Like Materials*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XVI, no. 1, pp. 13 – 18, 2012.
68. Pisarciuc, C., *Study of Process Parameters at Electrical Discharge Machining of Polycrystalline Diamond*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XVII, no. 3, pp. 54 – 58, 2013.
69. Pisarciuc, C., Voica, A., *Electro Discharge Machining As an Economical Manufacturing Solution*, Nonconventional Technologies Review, Vol. XIII, no. 3, pp. 61 – 64, 2009.
70. Pisarciuc. C., *A Review of Unconventional Procedures for Manufacturing Tool Electrodes Used in EDM*, Revista RECENT®, Vol. 15 (2014), no. 3 (43), 203 – 208, 2014.
71. Pöllner, C., Chivu, C., Cioară, Gh.R., *Comanda şi controlul unui model experimental de presă de vulcanizat mecanică / Command and control of an experimental model of a mechanical vulcanizing press*, Revista RECENT®, vol. 13(2012), nr. 3(36), pp. 359 -367, 2012.
72. Prelipcean, G., Boșcoianu, M., Mihalcea, M., *An Analysis of the New Role of Innovation in Turbulent Economic Environments*, 4th International Conference on Business Administration ICBA 10, Cambridge, 2010
73. Prelipcean, G., Boșcoianu, M., Mihalcea, M., Sima, M., Lupan, M., *An Econometric Model for Determining the Aggregated influences of Socio-Economic Activities on Carbon Emissions*, 4th International Conference on Business Administration ICBA 10, Cambridge, 2010
74. Prelipcean, G., Boșcoianu, M., *Risk management and policy interventions on migration and remittances*, Proceedings of the International Conference on Risk Management, Assessment and Mitigation - RIMA10, pp. 423 – 428, 2010.
75. Prisăcariu, V., Boşcoianu, E.C., Cîrciu, I., Boşcoianu, M., *The Limits of Downsizing - A Critical Analysis of the Limits of the Agile Flying Wing MiniUAV*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 772, pp. 424 – 429, 2015.
76. Prisăcariu, V., Boșcoianu, M., Circiu, I., *The effect analysis of the morphing concept on the small swept flying wings*, 8th International Conference on Manufacturing Science and Education - MSE 2017, MATEC Web of Conferences, Vol. 121(2017), Articol Nr. UNSP 01011, 2017.
77. Prisăcariu, V., Boșcoianu, M., Cîrciu, I., Lile, R., *Aspects Regarding the Performances of Small Swept Flying Wings Mini UAV-s in Aggressive Maneuvers*, Applied Mechanics and Materials, Vol. 811, pp. 157 – 161, 2015.

Monografii și cărți

1. Barabaș S.A., *Tratamentul termochimic de carburare adâncă aplicat rulmenților de mari dimensiuni*, Editura Focus, Petroșani, 2011
2. Boian, N., Mărăscu-Klein, Vl., *Analiza diagnostic a întreprinderilor mici şi mijlocii*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2011
3. Boncoi, Gh., Calefariu, G., Barbu, M., Sârbu, F.,A., *Conceptul de producție. Teorie și aplicații*, Editie revizuita, tabele și figuri pe suport magnetic, Editura Lux Libris, Başov, 2014
4. Boncoi, Gh., Calefariu, G., Barbu, M., Sârbu, F.,A., *Conceptul de producție. Teorie și aplicații*, Editura Lux Libris, Başov, 2013
5. Boncoi, Gh., Calefariu, G., Barbu, M. *Blocajele funcționale- perturbații în sistemele de producție*. Editura Lux Libris, Braşov, 2012
6. Boșcoianu, M., Badea, D. (editors), Managementul situațiilor de risc în contextul crizelor de securitate, Academia Forțelor Terestre, Sibiu, 2017
7. Boșcoianu, M., Stanciu,V., Management strategic în aviația modernă, Editura Printech, București, 2016
8. Prelipcean, G., Bucaciuc, A., Bolcoianu, M., Dynamic Capabilities for the Development of Romanian Social Enterprises (RSE): Support and Synergies with the New Legislation System, In Social Enterprise - Context-Dependent Dynamics In A Global Perspective", book edited by Rosario Laratta, Intech.
9. Calefariu, G., Barbu, M., *Sisteme de producție. Teorie şi aplicații*, Editura Lux Libris, Başov, 2011,
10. Catrina, D., Velicu, St., Zapciu, M., Coteț, C., Fota, A., Mihai L., *Sisteme flexibile de producție*, Editura Printech Bucureşti, 2009
11. Cioacă, C., Boșcoianu, M., Managementul resurselor informaționale în condiții de incertitudine, Editura Academiei Forțelor Aeriene, Braşov, 2015
12. Chivu, C.I., *Bazele prelucrării datelor*, Editura Universității *Transilvania* din Braşov, 2013
13. Chivu, C.I., Chivu, C., *Bazele prelucrării datelor – Îndrumar de laborator*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2013
14. Chivu, C., *Inginerie şi managementul mediului*. Editura Universității Transilvania, Brașov, 2015
15. Chivu, C., Chivu C. I., *Programarea calculatoarelor şi limbaje de programare. Teorie şi aplicații inginereşti extinse*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2010
16. Chivu, C., *Logistică Industrială. Planificarea şi robotizarea sistemelor de producție*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2009
17. Cioară, Gh.R., *Bazele cinematice ale mașinilor-unelte*. Editura Matrix Rom, Bucureşti, 2019
18. Cioară, Gh.R., *Prese mecanice cu manivelă*. Editura Matrix Rom, Bucureşti, 2015.
19. Cioară, Gh.R., *Proprietate intelectuală în afaceri*. Editura Universității Transilvania, Braşov, 2013, (168 p., format electronic, CD)
20. Deaconescu, A.C., *Comunicare în afaceri*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2013.
21. Colectiv de autori (..., Deaconescu A.C., ...), *Intelligent Automation and Systems Engineering*, Vol. 103; Capitolul 3: Bio-Inspired Pneumatic Muscle Actuated Robotic System. Editura Springer 2011.

22. Colectiv de autori (..., Deaconescu A.C., ...), *IAENGTransactions on Engineering Technologies* Volume 3; Capitol de carte: Pneumatic Muscle Actuated Equipment for Continuous Passive Motion.American Institute of Physics, Melville, New York 2009, Vol. 1174
23. Deaconescu T.I., *Pneumatică aplicată*, Editura Lux Libris, 2018
24. Florescu, A., Barabaş, S., *Conducerea cu calculatorul a sistemelor de producție*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2016
25. Fota, A., *Logistică*, Editura Universității Transilvania, Braşov 2011
26. Fota, A., *Logistică,* Editura Focus, Petroşani, 2009.
27. Gheorghe C., *Analiza economico-financiară a firmei,* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2013.
28. Gheorghe C., *Finanțele întreprinderii,* Editura Universității Transilvania, Braşov, 2012
29. Gheorghe C., *Dimensionarea ecologică a produselor industriale*, Editura Tehnica-Info, Chişinău, 2009.
30. Găvruș, C., *Managementul vânzărilor*, Editura Universității Transilvania, Brașov, 2014
31. Găvruș, C., *Marketing industrial (CD)*, Editura Universității Transilvania, Brașov, 2013.
32. Ivan, N. V., Păunescu, T., Udroiu, R., Ivan, M. C., Găvruş, C., Pescaru, R., *Tehnologia construcțiilor de maşini, Vol. 1-Teorie şi abordări innovative,* Editura Universității Transilvania, Braşov, 2010
33. Limbășan, G., *Modelarea și simularea sistemului om – mașină,* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2015
34. Limbășan, G., *Management industrial,* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2014
35. Mărăscu-Klein, Vl., Limbășan, G., *Modelarea și simularea sistemelor de producție,* Editura Universității Transilvania, Brașov, 2016
36. Mărăscu-Klein, Vl. – *Informatică pentru manageri*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2013, format electronic.
37. Neagoe, M., Alexandru, M., Pană, Gh., Chivu, C. *Tehnologii şi instrumente pentru autoevalurea/ evaluarea electronică în procesul educațional – Modulul 5,* Editura U.T. Press, Cluj-Napoca, 2013
38. Obaciu, Gh., Pisarciuc, C., Sârbu F.A., *Acționarea şi comanda electrică a maşinilor unelte*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2010
39. Obaciu, Gh., Klocke, F., Marinescu, N., Ivan, M.D., Sârbu, F.A., Ghiculescu, D., *Prelucrarea materialelor metalice prin eroziune electrochimică,* Editura Universității Transilvania, Braşov, 2009.
40. Obaciu, Gh., Pisarciuc, C., Sârbu F.A., *Prelucrarea materialelor prin eroziune electrică*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2009.
41. Petre, I.M., *Managementul resurselor umane. Aplicații*, Editura Lux Libris, Braşov, 2018
42. Popescu, M., Limbăşan, G., *Sisteme de producție. Fabricația Lean*, Editura Universității Transilvania, Braşov, 2013.

Brevete de invenție

1. Barabaş S.A., *Role cave pentru rulmenți*, Certificat Nr. 125038, 2013.
2. Barabaş S.A., *Soluție pentru remanierea blocului cilindru de 360 CP*, Certificat Nr.543/15.08.94.
3. Cioară, Gh.R., Dan, I.,Țîțu, A.M., Oprean, C., *Batiu nervurat*, brevet RO 129637 B1, 2018.
   Premii:
   - Medalie de aur, A XX-a Expoziție internațională a cercetării, inovării și transferului tehnologic INVENTICA 2016, Iași, România, 29 iunie – 01 iulie 2016
   - Medalie de aur, EuroInvent 2016, European Exibition of Creativity and Innovation, Iași, 21 mai 2016
   - Medalie aur și Diplomă de Excelență cu MS, ProInvent 2016, Cluj-Napoca, 2016
4. Cioară, Gh.R., Dan, I., Țîțu, A.M., Oprean, C., *Batiu deschis*, brevet RO 129636 B1, 2017.
   Premii:
   - Diplomă de Excelență, ProInvent 2018, Cluj-Napoca, 23 martie 2018
   - Medalie de aur, la EuroInvent 2018, European Exibition of Creativity and Innovation, a 10-a ediție, Iași, 19 mai 2018
   - Special Honour of Invention acordat de TISIAS (Toronto International Society of Innovation & Advanced Skills) și ICAN-Toronto, Canada (International Invention Innovation Competition in Canada), The 10th European Exhibition of Creativity and Innovation, EUROINVENT 2018, May 17-19, Iași, Romania
   - Medalie de aur, A XXII-a Expoziție internațională a cercetării, inovării și transferului tehnologic, INVENTICA 2018, Iași, România, 27-29 iunie 2018
5. Cioară, Gh.R., Răceu, A., *Dispozitiv de forjare la rece sau la semicald*, brevet RO 126380 B1, 2017.
6. Cioară, Gh.R., Pisarciuc, C., Iordăchel, B., *Mașină de frezat dantură cilindrică cu directoare în arc de cerc*, brevet RO 125758 B1, 2017.
7. Cioară, Gh.R., Pöllner, C., *Presă de vulcanizat, mecanică*, brevet RO 126388 B1, 2016.
8. Cioară, Gh.R., Pisarciuc, C., Mărăscu-Klein, Vl., Cioară, T.-Rx., *Bilă pentru rulmenți grei*, brevet RO 125679 B1, 2015.
9. Cioară, Gh.R., Crețul, M.A., Pisarciuc, C., Cioară, T.-Rx., *Procedeu, sculă și mașină pentru expandat tablă*, brevet RO 125588 B1, 2015.
10. Cioară, Gh.R., Sîrbu, O., *Transmisie cu turație autoreglabilă*, brevet RO 126473 B1, 2013
11. Cioară, Gh.R., Mărăscu-Klein, Vl., Pisarciuc, C., Limbăşan, G., Cioară, Rx., *Rulment radial-axial cu bile, cu trei inele*, brevet RO 123080 B1, 2010.
12. Cioară, Gh.R., Cioară, Rx., Mărăscu-Klein, Vl., Pisarciuc, C., Limbăşan, G., *Nit*, brevet RO 122973 B1, 2010.
13. Cioară, Rx., Cioară, Gh.R., *Ştanță pentru debitare de precizie*, brevet RO nr. 122262, 2009.
14. Cioară, Gh.R., *Maşină cu comandă numerică pentru danturat roți dințate cilindrice circulare şi necirculare, prin mortezare cu cuțit-roată*, brevet RO nr. 121502 B1, 2007.
15. Cioară, Gh.R., *Maşină de danturat roți dințate cilindrice circulare şi necirculare prin mortezare cu cuțit-roată*, brevet RO nr. 119002 B, 2005.
16. Cioară, Gh.R., *Automat pentru presare la rece*, brevet RO nr. 116361 B, 2005.
17. Cioară, Gh.R., *Automat pentru presare la rece*, brevet RO nr. 116360 B, 2005.
18. Cioară, Gh.R., *Automat pentru presare la rece*, brevet RO nr. 116359 B, 2005.

19. Cioară, Gh.R., *Automat pentru presare la rece*, brevet RO nr. 116358 B, 2005.
20. Cioară, Gh.R., *Automat pentru presare la rece*, brevet RO nr. 116357 B, 2005.
21. Cioară, Gh.R., *Automat pentru presare la rece*, brevet RO nr. 116356 B, 2003.
22. Cioară, Gh.R., *Automat hipocicloidal pentru deformare plastică*, brevet RO nr. 116355 B, 2005.
23. Cioară, Gh.R., Tureac, I., Mărăscu-Klein, Vl., *Colivie pentru rulmenți radiali, cu bile pe un rând,* brevet RO nr. 115751 C1, 2001.
24. Cioară, Gh.R., Tureac, I., Cioară, Rx., *Colivie pentru rulmenți radiali cu bile pe un rând*, brevet RO nr. 114184 C, 1999.
25. Cioară, Gh.R., Cioară, S., Cioară, Rx., *Procedeu, sculă şi maşină de expandat tablă*, brevet RO nr. 112094 C, 1998.
26. Cioară, Gh.R., *Automat de presare la rece*, brevet RO nr. 109.825 B1, 1996.
27. Deaconescu T.I., Deaconescu A.C., Negrea D., *Sistem de prehensiune paralel cu două bacuri, asimetric, acționat cu muşchi pneumatici*, brevet RO 130331 B1, 2019.
28. Deaconescu T.I., Deaconescu A.C., Echipament destinat antrenării şi reabilitării articulațiilor portante ale membrului inferior prin mişcare continuă pasivă, brevet RO 126094 B1, 2017.
29. Ionescu, E., Ionescu, M., *Module logice de secvență, pentru cicluri secvențiale pneumatice*, brevet România nr. 76754/ 28.01.1981.
30. Pöllner, C., Cioară, Gh.R.,Țîțu, A.M., Oprean, C., *Presă mecanică de vulcanizat*, brevet RO 129635 B1, 2018.

    Premii:
    - Diplomă de Excelență, la ProInvent 2018, Cluj-Napoca, 23 martie 2018
    - Diplomă de Excelență, la EuroInvent 2018, European Exibition of Creativity and Innovation, a 10-a ediție, Iași, 19 mai 2018
    - Diploma for Excellency, Centrul de Studii Psihotronice și Ufologice, EuroInvent 2018, a 10-a ediție, Iași, 19 mai 2018
    - Official Certificate, For the excellent invention, acordat de Republica Portuguesa, AEI (Association of European Inventors) and APIICIS (Association of Portuguese Inventor's Innovator's & Creatives), 10th EUROINVENT Salon, IASI, ROMANIA, May 17-19, 2018
    - Medalie de aur, A XXII-a Expoziție internațională a cercetării, inovării și transferului tehnologic, INVENTICA 2018, Iași, România, 27-29 iunie 2018
31. Pöllner, C., Cioară, Gh.R., *Presă de vulcanizat, mecanică*, brevet RO 126471 B1, 2016.
32. Răceu, A., Cioară, Gh.R., Țîțu, A.M., Oprean, C., *Automat de presare hipocicloidal sferic, ecuatorial*, brevet RO 129631 B1, 2019.

    Premii:
    - Medalie de aur, A XX-a Expoziție internațională a cercetării, inovării și transferului tehnologic INVENTICA 2016, Iași, România, 29 iunie – 01 iulie 2016
    - Medalie de aur, EuroInvent 2016, European Exibition of Creativity and Innovation, Iași, 2016
    - Diplomă de Excelență și Premiu special ProInvent, ProInvent 2016, Cluj-Napoca, 2016
    - Medalie aur și Diplomă de Excelență, ProInvent 2016, Cluj-Napoca, 2016
33. Răceu, A., Cioară, Gh.R., *Automat de presare, hipocicloidal sferic, ecuatorial*, brevet RO 126545 B1, 2017.
34. Țîțu, A.M., Oprean, C., Cioară, S.C., Cioară, Gh.R., Durdun, E., Rachieru, N., Sabău, D., *Dispozitiv pentru ascuțit cuțite prismatice prin rectificare rotundă*, brevet RO 129634 B1, 2017.

    Premii:

- Medalie de aur, cu mențiune specială a juriului, A XIX-a Expoziție internațională a cercetării, inovării și transferului tehnologic INVENTICA 2015, Iași, România, 24-26 iunie 2015
- Medalie de aur, Expoziția Europeană a Creativității și Inovării EUROINVENT 2017, May 25-27, Iași
- Special Honour of Invention acordat de TISIAS (Toronto International Society of Innovation & Advanced Skills) și ICAN-Toronto, Canada (International Invention Innovation Competition in Canada), The 9th European Exhibition of Creativity and Innovation, EUROINVENT 2017, May 25-27, Iași, Romania
- The Politehnica Innovation Award, acordat de University Politehnica of Bucharest, EUROINVENT 2017
- Medalie de aur, The XXI-th International Salon of Research, Innovation and Technological Transfer, INVENTICA 2017, 28 iunie 2017, Iași, România
- Silver medal, International Invention and Innovation Show INTARG, Poland, 2017
- Diploma de excelență și Medalia de argint, Salonul Internațional al Cercetării, Inovării și Inventicii PRO INVENT, Ediția a XV-a, 2017, Cluj-Napoca, Romania
- Medalie de aur, Expoziția Internațională Specializată "InfoInvent", Chișinău, 2017
- Medalie de aur, acordată de Universitatea Tehnică a Moldovei, Chișinău, 2017
- Medalie de aur, Salon International des Inventions, Genève, 13 aprilie 2018
- Certificat (de participare) și Premiu ISTA Global Innovation and Invention Award, acordat de ISTA International Strategic Technology Alliance, Salon International des Inventions, Genève, 2018
- Official Certificate, For the excellent invention, acordat de Republica Portuguesa, Association of European Inventors and Association of Portuguese Inventor's Innovator's & Creatives, Genève, 13 aprilie 2018
- Diplomă, acordată de FFI (Federation Francaise des Inventeurs) Genève, 13 aprilie 2018
- Medalie de argint, acordată de NRCT (National Research Council of Thailand) la „Bangkok International Intellectual Property, Invention, Innovation and Technology Exposition" organizată cu ocazia „Thailand Inventors' Day 2018", Bangkok 2-6 February 2018

35. Țîțu, A.M., Oprean, C., Cioară, S.C., Cioară, Gh.R., Durdun, E., Rachieru, N., Sabău, D., *Dispozitiv pentru strunjit capete semisferice*, brevet RO 129632 B1, 2017.

    Premii:
    - Medalie de argint, Expoziția Europeană a Creativității și Inovării EuroInvent, Iași, România, 2015
    - Medalie de aur „Gânditorul de la Hamangia" (The Hamangia Thinker), cu mențiune specială a juriului, A XIX-a Expoziție internațională a cercetării, inovării și transferului tehnologic INVENTICA 2015, Iași, România
    - Medalie de aur, la al 45-a Salon Internațional de Inventică de la Geneva, 31 martie 2017
    - Premiu special HKSTP Outstanding Invention Award, Geneva, 31 martie 2017, acordat de Hong Kong Science & Technology Park Corporation
    - Premiu special, Geneva, 31 martie 2017, acordat de Association of Polish Inventors and Rationalizers
    - Premiu special, Geneva, 31 martie 2017, acordat de APIICIS – Association of Portuguese Inventor's Innovator's & Creatives
    - Medalie de aur, Diploma Eureka!, The World Exhibition on Inventions, Research and New Technologies, Barcelona, 5th May 2017
    - Diplomă de apreciere, Ministerul Cercetării și Inovării, Bursa Națională a Invențiilor Românești / 2017
    - Medalie de bronz, acordată de NRCT (National Research Council of Thailand) la „Bangkok International Intellectual Property, Invention, Innovation and Technology Exposition" organizată cu ocazia „Thailand Inventors' Day 2018", Bangkok 2-6 February 2018

Granturi și contracte de cercetare ştiinţifică derulate în ultimii 10 ani

1. *Comanda şi acționarea pneumatică a sistemelor de producție,* Contract nr. 7790/2012, Beneficiar, FESTO România, Director contract: prof.dr.ing. Deaconescu I.T.
2. *Comanda şi acționarea hidraulică a sistemelor de producție,* Contract nr. 9799/2012, Beneficiar, FESTO România, Director contract: prof.dr.ing. Deaconescu I.T.
3. *Cercetări teoretice şi aplicative privind dimensionarea, configurarea și simularea sistemelor flexibile de fabricatie pentru prelucrarea arborilor circulari,* Proiect PN-II-ID-PCE-2008-2, Contract nr. 641/2009, 2009-2011, Director contract: prof.dr.ing. Florescu A.
4. *DIGITAL CITIES: A network for rapid and sustainable ICT regional adoption,* Contract INTERREG IVC, nr. 0266 R1, Proiect internațional, 2008-2012. Director proiect: prof.dr.ing. Talabă D, Responsabil ştiintific: prof.dr.ing. Florescu A.
5. *Cercetări teoretice şi aplicative privind modernizarea constructivă şi tehnologică a produselor de iluminat fabricate la S.C. TOHAN S. A.*, Contract nr. 17969/ 08.12.2009, Beneficiar S.C. TOHAN S.A., Director contract: prof.dr.ing. Calefariu G.
6. *Cercetări privind valoarea de piață a cuprului izotopic*, Contract nr. 10859/ 24.07.2012, Beneficiar S.C. FVD QUALIFIED INTERMEDIARY S.A., Director contract: prof.dr.ing. Calefariu G.
7. *Cercetări teoretice şi aplicative privind modernizarea constructivă (în ceea ce priveşte durata de iluminare şi intensitatea făcliei) şi tehnologică a produselor de iluminat fabricate la S.C. TOHAN S.A,* Beneficiar S.C. TOHAN S.A., Director contract: prof.dr.ing. Calefariu G.
8. *Formarea Profesională a Cadrelor didactice din Învățământul Preuniversitar pentru noi Oportunități de Dezvoltare în Carieră*, POSDRU/57/1.3/S/32629, 2010-2013, Beneficiar: Universitatea Transilvania din Brașov și Învățământul preuniversitar, Coordonator implementare programe de formare Educație tehnologică: conf.dr.ing. Ionescu M.
9. *Sisteme expert de optimizare a proceselor tehnologice (ESOP - Expert System for Optimization of Technological Processes).* Contract tip Complex (PC)/PNII-P4 (Parteneriate în domenii prioritare) Nr. 71-133/2007-2010, 2007 – 2010, Director contract: prof.dr.ing. Ivan. N.V., Membru în echipă: ș.l.dr.ing. Găvruş C.
10. *Proiectarea, implementarea şi derularea unui sistem de formare continuă, inter-regional şi transnațional, pentru obținerea competențelor antreprenoriale, acronim „EDU-Antreprenor".* Proiect RO POSDRU/9/3.1/S/9, 2008 – 2011, Beneficiar Universitatea Transilvania din Brașov și Învățământul preuniversitar, Director contract: prof.dr.ing. Neagoe M, Manager adjunct: conf.dr.ing. Chivu C.
11. *Formare profesională a cadrelor didactice din învățământul preuniversitar pentru noi oportunități de dezvoltare în carieră.* Proiect POSDRU ID 32629, Beneficiar, Universitatea Transilvania din Brașov și Învățământul preuniversitar, 2010 - 2012, Director contract: prof.dr.ing. Neagoe M., Asistent de proiect, partener 6: prof.dr.ing. Mărăscu-Klein Vl.
12. *Cercetări privind aplicarea tehnologiei CNC în cadrul fabricației curente a S.C. Carfil S.A. Brașov /* Contract nr. 14337/15.10.2013, Director contract: ș.l.dr.ing. Sârbu F.A.

4. Programe de studii de licență și masterat

Facultatea de Inginerie Tehnologică și Management Industrial oferă linii integrate de formare profesională prin programe de studii de licență (4 ani - ciclul I, zi și învățământ la distanță), programe de studii de masterat (2 ani - ciclul II), programe ale școlii doctorale (în domeniile *Inginerie industrială* și *Inginerie și management* - ciclul III) precum și programe postuniversitare și de formare continuă în domeniile:

- Inginerie industrială;
- Inginerie aerospațială;
- Inginerie și management;

Facultatea dispune de o infrastructură modernă utilizată atât pentru activitatea didactică cât și pentru cea de cercetare științifică, având spații proprii pentru învățământ și pentru cercetare.

Spațiile destinate activității didactice organizate ca laboratoare specifice sunt dotate corespunzător, existând condițiile și tehnica necesară pentru activități de predare și cercetare la nivelul cerințelor actuale.

Facultatea are relații de colaborare și contracte bilaterale cu peste 50 de instituții de învățământ superior. În cadrul proiectelor europene, există un flux continuu de studenți și cadre didactice, care beneficiază de burse pentru stagii de pregătire sau perfecționare în instituțiile europene partenere, precum și studenți și profesori din aceste instituții care studiază sau predau în facultatea noastră.

Îmbinând tradiția cu modernitatea, în cadrul facultății există programe de studii de licență care se derulează încă din anul 1949, Tehnologia construcțiilor de mașini (sub acest nume din 1953) și Mașini unelte și sisteme de producție (din 2018 sub denumirea de Sisteme de producție digitale).

După 1990, în concordanță cu schimbările din societate și evoluția științei și tehnicii, oferta educațională s-a îmbogățit cu noi programe de studii: Construcții aerospațiale, Inginerie economică industrială, Ingineria și managementul calității și Ingineria și managementul afacerilor. La nivel de masterat studenții își pot continua pregătirea universitară în cadrul următoarelor programe de studii: Ingineria fabricației inovative, Managementul calității, Ingineria și managementul afacerilor și Ingineria proceselor de fabricație avansate.

4.1. Departamentul Ingineria fabricației

Program de studii de licență

TEHNOLOGIA CONSTRUCȚIILOR DE MAȘINI

(înființat în anul 1949 cu denumirea *Scule, dispozitive și aparate*), cursuri de zi, durata studiilor – 4 ani; titlul absolventului inginer

- **Misiune și obiective**

Obiectivul general al programului de studii este formarea specialistului de tip inginer, cu studii de licență în domeniul ingineriei industriale, capabil să se integreze rapid, în domeniul economic din țara noastră sau din străinătate, având capacitățile necesare proiectării constructive și tehnologice, utilizării tehnicilor și metodelor specifice ingineriei industriale. Obiectivele educaționale, formulate din perspectiva cadrului didactic rezultă prin operaționalizarea competențelor, structurate pe două dimensiuni:

Competențe profesionale:

- efectuarea de calcule, demonstrații și aplicații, pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei industriale pe baza cunoștințelor din științele fundamentale
- asocierea cunoștințelor, principiilor și metodelor din științele tehnice ale domeniului cu reprezentări grafice pentru rezolvarea de sarcini specifice
- utilizarea de aplicații software și a tehnologiilor digitale pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei industriale, în general, și pentru proiectarea asistată a produselor în particular
- elaborarea proceselor tehnologice de fabricare
- proiectarea și exploatarea echipamentelor de fabricare
- planificarea, conducerea și asigurarea calității proceselor de fabricare.

Competențe transversale:

- aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer;
- promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți;
- autoevaluarea obiectivă a nevoii de formare profesională continuă în scopul inserției pe piața muncii și al adaptării la dinamica cerințelor acesteia.

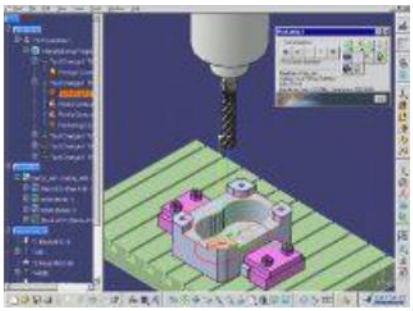
- **Elemente de specificitate ale programului**

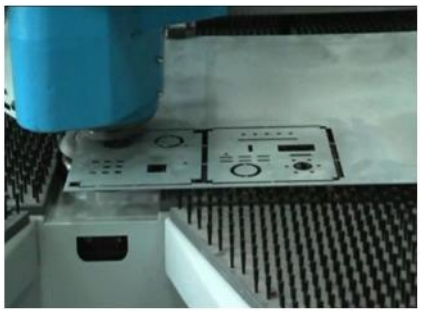
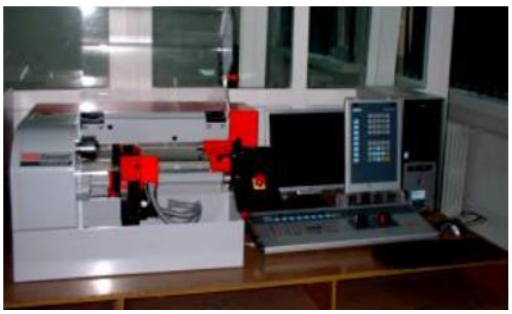
Programul de studii *TCM* pregătește specialiști în domeniul ingineriei industriale, cu accent pe următoarele direcții de formare: proiectarea constructivă și tehnologică asistată de calculator, integrarea fazelor de concepție și fabricație prin tehnica sistemelor CAD/CAM/CAPP, implementarea conceptelor ingineriei simultane și virtuale, controlul și managementul proceselor de fabricație a produselor.

Programul asigură dobândirea de noțiuni complementare ingineriei industriale (limbi străine și discipline economice), necesare în activitatea de management industrial.

Discipline tehnice generale:	Discipline tehnice de specialitate:	Discipline informatice:
✓ Desen tehnic ✓ Mecanică ✓ Ingineria materialelor ✓ Rezistența materialelor ✓ Organe de mașini ✓ Termotehnică și mașini termice ✓ Mecanica fluidelor și echipamente hidraulice ✓ Electrotehnică și electronică aplicată	✓ Toleranțe și control dimensional ✓ Bazele generării suprafețelor prin așchiere ✓ Proiectarea sculelor așchietoare ✓ Tehnologii moderne de prelucrare ✓ Conducere numerică ✓ Proiectarea dispozitivelor ✓ Robotizarea și automatizarea proceselor tehnologice ✓ Sisteme flexibile de fabricație ✓ Inginerie simultană	✓ Programarea calculatoarelor și limbaje de programare ✓ Grafică tehnică asistată de calculator ✓ Modelare 3D a produselor ✓ Proiectare parametrizată asistată de calculator ✓ Sisteme de achiziție – distribuție date ✓ Sisteme CAD/CAPP/CAM ✓ Programare CNC ✓ Dezvoltarea computerizată a aplicațiilor în inginerie ✓ Proiectare 3D avansată

- **Oportunități de afirmare ale absolvenților programului**
  - continuarea studiilor prin programele de studii de masterat Ingineria fabricației inovative (ramura Inginerie tehnologică asistată de calculator), Ingineria proceselor de fabricație avansate și prin studii doctorale în domeniul Inginerie Industrială;
  - perspective de angajare în următoarele domenii de activitate: proiectarea asistată de calculator (mediile de proiectare AutoCAD, Creo, Catia, SolidWorks) a produselor și tehnologiilor de fabricație; proiectarea echipamentelor de fabricație – scule, dispozitive și echipamente de control; managementul proceselor de fabricație a produselor industriale.



- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Inginer/ subinginer tehnolog prelucrări mecanice, Programator fabricație/ lansator fabricație, Proiectant inginer mecanic.

Program de studii de licență

INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII

(înființat în anul 2007), cursuri de zi, durata studiilor – 4 ani; titlul absolventului – inginer

- **Misiune și obiective**

Programul de studii are ca misiune formarea de specialiști, în domeniul ingineriei industriale, având o serie de competențe specifice în proiectarea, realizarea și conducerea activităților specifice ingineriei și managementului al calității.

Principalele obiectivele educaționale ale programului de studii sunt structurate pe:

Competențe profesionale:

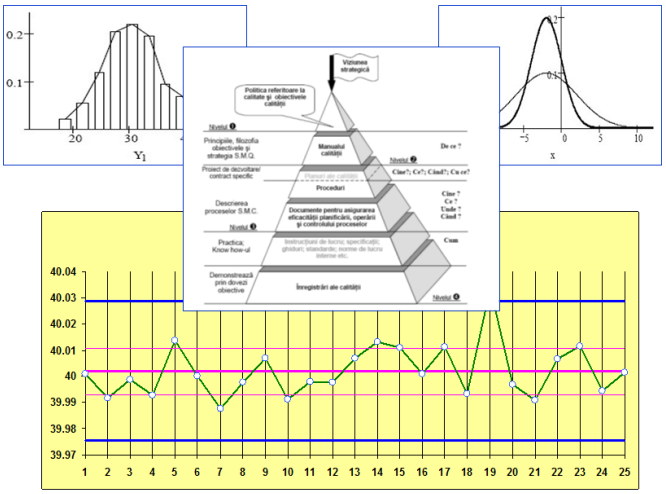
- Efectuarea de calcule, demonstrații și aplicații, pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei industriale pe baza cunoștințelor din științele fundamentale.
- Asocierea cunoștințelor, principiilor și metodelor din științele tehnice ale domeniului cu reprezentări grafice pentru rezolvarea de sarcini specifice.
- Utilizarea de aplicații software și a tehnologiilor digitale pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei industriale, în general, și ingineriei calității, în particular.
- Proiectarea, conducerea și evaluarea unor procese tehnologice de fabricare cu alegerea optimă a materialului și controlul distructiv si nedistructiv al produselor, proiectarea tehnologiei de control, optimizarea concepției și dezvoltarea de produse noi prin modelare și prototipare virtuală.
- Proiectarea, elaborarea documentelor necesare și implementarea sistemului de management al calității și configurarea, realizarea, programarea, și exploatarea asistată a sistemelor de fabricație, proiectarea sistemului de management integrat, utilizarea standardelor din domeniul calitate – securitate – mediu.
- Stabilirea metodelor de evaluare, analiză și îmbunătățire a calității produselor, proceselor și sistemelor de management precum și analiza fiabilității produselor și a capabilității proceselor în condițiile unei dezvoltări durabile.

Competențe transversale:

- Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor.
- Realizarea activităților și exercitarea rolurilor specifice muncii în echipă pe diferite paliere ierarhice. Promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți, diversității și multiculturalității și îmbunătățirea continuă a propriei activități.
- Autoevaluarea obiectivă a nevoii de formare profesională continuă în scopul inserției pe piața muncii și al adaptării la dinamica cerințelor acesteia și pentru dezvoltarea personală și profesională. Utilizarea eficientă a abilităților lingvistice și a cunoștințelor de tehnologia informației și a comunicării.

- ## Elemente de specificitate ale programului

Disciplinele de specialitate prevăzute în planul de învățământ, mai ales în ultimul an de studiu, au rolul de a forma absolvenților, programului de studii *Ingineria și managementul calității*, competențe specifice domeniului ingineriei și managementului calității:



- utilizarea calculatorului la proiectarea produselor și a proceselor tehnologice precum și la rezolvarea problemelor specifice ingineriei și managementului calității;
- aplicarea tehnicilor de inspecție și a metodelor de control statistic al proceselor;
- cunoașterea și aplicarea metodelor de estimare și analiză a fiabilității și securității produselor și proceselor;

- proiectarea, implementarea și integrarea sistemelor de management: calitate, mediu, sănătate și securitate ocupațională;
- utilizarea noțiunilor de bază din managementul organizației, precum și din domeniul economic și juridic. Programul asigură dobândirea de noțiuni complementare ingineriei industriale (limbi străine și discipline economice), necesare în activitatea de management industrial.

- ## Oportunități de afirmare ale absolvenților programului

Absolventul, acestor studii de licență, poate opta, după finalizarea programului de studii, pentru o carieră profesională, în conformitate cu competențele dobândite, în orice companie cu profil industrial, fie își poate continua studiile pe linia de educație și instruire Masterat – Doctorat.

Astfel, absolvenților care optează pentru continuarea studiilor, Departamentul Ingineria fabricației, din cadrul Facultății de Inginerie tehnologică și management industrial, le pune la dispoziție programele de studii de masterat Ingineria fabricației inovative sau Managementul calității și ulterior, doctorat în domeniile inginerie industrială sau în Inginerie și management.

- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Analist calitate, Specialist documentație studii, Consultant sistem de calitate.

Program de studii de licență

CONSTRUCȚII AEROSPAȚIALE

(înființat în anul 1990), cursuri de zi, durata studiilor – 4 ani; titlul absolventului – inginer;

Misiune și obiective

Obiectivul general al programului de studii: Formarea specialistului de tip inginer, cu studii de licență în domeniul ingineriei aerospațiale, capabil să se integreze rapid în domeniul economic din țara noastră sau din străinătate. Misiunea programului de studii Construcții Aerospațiale conține elemente de specificitate și oportunitate din punct de vedere al activităților în domeniul proiectării, fabricației, întreținerii și exploatării aeronavelor, managementului proceselor de fabricație și a calității în domeniul aerospațial.

Competențe profesionale:

- Utilizarea cunoștințelor din disciplinele fundamentale ale ingineriei în efectuarea de calcule, demonstrații și aplicații, pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei.
- Selectarea, combinarea și utilizarea cunoștințelor, principiilor și metodelor din domeniul ingineriei de sistem si ingineriei aerospațiale prin scheme funcționale și reprezentări grafice pentru rezolvarea de sarcini specifice.
- Utilizarea unor limbaje și medii de programare, a unor aplicații software și a tehnologiei informației pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei aerospațiale.
- Proiectarea formei si evaluarea performantelor, stabilității si manevrabilității aparatelor de zbor.
- Proiectarea și testarea elementelor structurii primare metalice și compozite, a instalațiilor hidropneumatice.
- Proiectarea tehnologică, fabricația, planificarea și exploatarea sistemelor de fabricare, asigurarea exploatării aeroportuare in conformitate cu reglementările aeronautice internaționale și cu manualele de calitate.

Competențe transversale:

- Executarea responsabilă a sarcinilor profesionale, cu respectarea valorilor și eticii profesiei de inginer, în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată, pe baza documentării, raționamentului logic convergent și divergent, aplicabilității practice, evaluării, autoevaluării și deciziei optime.
- Realizarea activităților și a rolurilor specifice muncii în echipă pe diferite responsabilități și distribuirea de sarcini pentru nivelurile subordonate, pe baza comunicării și dialogului, cooperării, atitudinii pro-active și respectului față de ceilalți: abilități de comunicare și de lucru în echipă.
- Autoevaluarea obiectivă a nevoii de perfecționare profesională și deschiderea către învățarea continuă, precum și utilizarea eficientă a abilităților lingvistice, a cunoștințelor de tehnologia

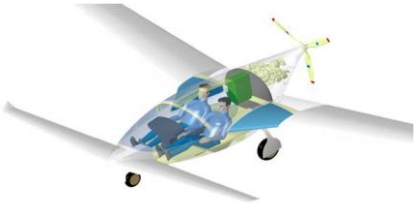
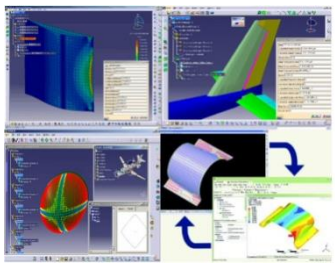
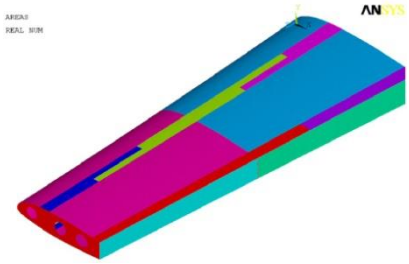
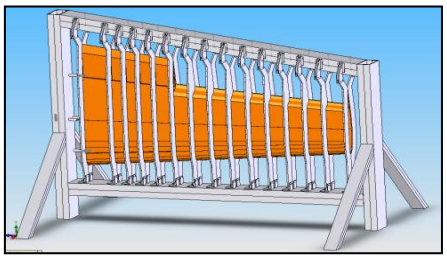
informației și a comunicării pentru dezvoltarea personală și profesională: conștient de nevoia de formare continuă.

- ## Elemente de specificitate ale programului

Programul de studii Construcții Aerospațiale se înscrie pe linia continuării tradiției în domeniul construcției și fabricației aeronavelor în întreprinderi industriale din zona Brașovului și nu numai. Atributele dobândite prin pregătirea oferită de programul de studii Construcții Aerospațiale de-a lungul anilor de studii, îi asigură viitorului inginer specialist posibilitatea și competențele de a activa în următoarele direcții: concepția, fabricația, exploatarea, întreținerea și reparația aeronavelor. Acest program de studii este orientat puternic și pe direcția construcțiilor de elicoptere, ocazie cu care beneficiază și de experiența constructorilor de la IAR S.A. Brașov si Eurocopter S.A. Pregătirea studenților prevede și activități practice de zbor, ocazie cu care studenții pot obține un brevet de pilot pentru planorism; acest tip de pregătire practică contribuie la o pregătire multilaterală a studenților.

- ## Oportunități de afirmare ale absolvenților programului

Absolvenții Programului de studii Construcții Aerospațiale au posibilitatea de a se angaja la companii prestigioase din domeniul mai sus menționat (S.C. IAR Brașov, S.C. Eurocopter Romania S.A., LMS, S.C. Aerostar Bacău S.A., ROMAERO, Turbomecanica București, AEROTEC SA, NUARB SRL), precum și la institute de cercetare (INAV, INCAS, STRAERO). De asemenea există și absolvenți care s-au angajat la întreprinderi de profil sau institute de cercetare din țările Uniunii Europene (Germania, Franța, Italia, Ungaria) și din Canada. Absolvenții de CA pot opta pentru continuarea pregătirii profesionale prin studii de masterat (Ingineria Fabricației Inovative, Ingineria și Managementul Calității), doctorat si postdoctorat.

- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii:** Inginer aviație, Proiectant inginer aeronave, Inginer mecanic.

Program de studii de masterat

MANAGEMENTUL CALITĂȚII

(înființat în anul 2000 cu denumirea *Ingineria și managementul calității*), cursuri de zi, durata studiilor – 2 ani;

- **Misiune și obiective**

Programului de studii de masterat *Managementul calității* își propune ca misiune, asigurarea continuării formării profesionale a absolvenților de studii universitare de licență în sistemul Bologna LMD, aprofundarea cunoștințelor și o pregătire de nivel înalt pentru o carieră profesională în implementarea strategiilor și tehnicilor actuale din managementul calității și din ingineria calității, precum și dezvoltarea capacităților de cercetare științifică ale studenților masteranzi.

Principalele obiectivele ale programului de studii vizează formarea și dezvoltarea unor:

Competențe profesionale:

- Cunoașterea și folosirea cunoștințelor moderne de management aplicabile calității sistemelor industriale, mediului și sănătății și securității ocupaționale.
- Cunoașterea aprofundată, proiectarea avansată, implementarea și auditul sistemului de management al calității din ingineria industrială.
- Proiectarea avansată, elaborarea și implementarea sistemului integrat calitate-mediu / calitate-mediu- sănătate și securitate ocupațională.
- Analiza aprofundată a fiabilității și securității sistemelor utilizate în ingineria industrială și în cercetarea științifică din domeniu, elaborarea metodelor, procedeelor și sistemelor adecvate de mentenanță.
- Cunoașterea avansată a metodelor, procedeelor și mijloacelor destinate controlului, calității în laboratoarele de încercări și de cercetare științifică, precum și testării produselor industriale.
- Cunoașterea și folosirea metodelor, procedeelor, instrumentelor, mijloacelor, algoritmilor, softurilor (etc.) destinate proiectării și cercetării științifice în inginerie industrială.

Competențe transversale:

- Executarea responsabilă a sarcinilor profesionale, cu respectarea valorilor moralei și eticii, în condiții de autonomie și independență profesională, pe baza unei documentări eficiente, urmare a unui raționament logic, a evaluării și analizei decizionale, cu aplicabilitate practică și cu asumarea răspunderii privind activitățile întreprinse în spiritul integrării oricărui proces ingineresc cu mediul economic, social, legislativ și administrativ, în condițiile unei producții durabile și al dezvoltării durabile.
- Realizarea activităților și desfășurarea rolurilor specifice muncii în echipă, cu distribuirea de sarcini pentru nivelurile subordonate și cu aplicarea tehnicilor de comunicare interpersonală cu nivelurile echivalente, adoptând o atitudine pozitivă și respect fată de ceilalți, dând dovadă de spirit antreprenorial, inițiativă și creativitate, dar conștientizând limitările impuse, cu recunoașterea diversității și multiculturalității și cu utilizarea unui sistem de feed-back pentru îmbunătățirea propriei pregătiri profesionale.

- Autoevaluarea obiectivă a nevoii de formare profesională continuă și deschiderea către învățarea pe tot parcursul vieții și către tot ceea ce este nou, precum și utilizarea eficientă a abilităților lingvistice, a cunoștințelor de tehnologia informației și a comunicării pentru dezvoltarea personală și profesională, în scopul inserției pe piața muncii și al adaptării la dinamica cerințelor acesteia.

- **Elemente de specificitate ale programului**

Programul de studii de masterat, *Managementul calității* este coordonat de Departamentul de cercetare științifică *Tehnologii și sisteme avansate de fabricație*, în domeniul fundamental Științe inginerești, domeniul de licență Inginerie industrială.

Oferta educațională este flexibilă prin cele două trasee/pachete opționale, începând cu semestrul al doilea. Totodată masterul are și scopul de a asigura candidați cu o pregătire adecvată pentru abordarea:

- proiectării, implementării, evaluării și certificării sistemelor de management al calității sau a sistemelor de management integrat, pe baza standardelor din domeniul calității – mediului - sănătății și securității ocupaționale;
- aplicării tehnicilor moderne și a instrumentelor specifice din domeniile: calculului probabilităților și statisticii aplicate, fiabilității și mentenanței;
- implementării metodelor moderne de organizare, coordonare și de control al proceselor și al produselor;
- aplicării metodelor de cercetare și conducere a proiectelor, precum și al celor de managementul riscurilor.

- **Oportunități de afirmare ale absolvenților programului**

- diferite poziții în structura managerială a companiilor industriale cu profil mecanic, precum și în cadrul prestatorilor de servicii, la nivelul compartimentelor tehnice, comerciale, economice și de asigurarea calității, respectiv la nivel de top management;
- proiectant de produse, procese și sisteme de management al calității-mediului și/sau al sănătății și securității ocupaționale;
- responsabil cu calitatea producției în cadrul organizațiilor economice, cu atribuții legate de controlul proceselor și/ sau proiectarea planurilor de control și de îmbunătățire a calității;
- cercetător științific cu înaltă calificare in domeniul fiabilității, mentenanței, ingineriei calității și managementului calității;
- cadru didactic în învățământul preuniversitar/universitar, sau instructor de personal în domeniile de competență;
- continuarea studiilor în ciclul III, de învățământ universitar, studii doctorale.

- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Consultant sistem de calitate, Specialist în managementul riscului, Auditor/evaluator de management de securitate.

Program de studii de masterat

INGINERIA FABRICAȚIEI INOVATIVE

(înființat în anul 1994 cu denumirea *Inginerie tehnologică asistată de calculator - studii aprofundate*), cursuri de zi, durata studiilor – 2 ani;

- **Misiune și obiective**

Obiectivul general al programului de studii este de a continua formarea profesională a absolvenților proveniți din domeniul Inginerie Industrială, precum și din alte domenii, compatibile cu acesta, în vederea formării specialistului cu competențe în implementarea strategiilor și tehnicilor actuale în ingineria fabricației, capabil să activeze în cercetarea de excelență precum și în alte sectoare inginerești de vârf cum ar fi concepția și fabricația produselor, atât în țară cât și în străinătate.

Competențe dezvoltate:

- implementarea proceselor de informatizare a companiilor industriale;
- implementarea conceptelor și strategiilor actuale din ingineria produselor precum tehnologia sistemelor CAD/CAPP/CAM, ingineria simultană, tehnologiile de Rapid Prototyping și Reverse Engineering, ingineria cunoașterii etc.;
- exploatarea eficientă a sistemelor avansate de producție;
- comunicare, luarea deciziilor și lucru în echipă.

- **Elemente de specificitate ale programului**

Oferta educațională este flexibilă prin cele trei trasee opționale, din care unul de cercetare. În primul semestru, planul de învățământ are prevăzute doar discipline obligatorii. Începând cu cel de-al doilea semestru, există 3 (trei) pachete opționale de specializare care pot fi urmate de către masteranzi la solicitare, acestea fiind următoarele:

- Inginerie tehnologică asistată de calculator;
- Tehnologii inovative de fabricație;
- Sisteme avansate de producție.

În procesul educațional, se utilizează pachete software din domeniul CAD/CAM/CAE (PowerSHAPE, PowerMILL, Catia, AutoDesk Inventor, AutoCAD, VisualLISP, LabVIEW, SAP), softuri specializate în simularea prelucrărilor CN (în principal ale firmelor Denford și EMCO) și softuri specializate în simularea sistemelor flexibile de fabricație (COSIMIR, FluidSIM, FluidLab). Pentru aplicațiile practice, se utilizează imprimante 3D, scannere 3D, un robot și mașini-unelte CNC.

- **Oportunități de afirmare ale absolvenților programului de masterat**

Programul de studii de masterat asigură furnizarea pe piața muncii intelectuale a specialiștilor de înaltă clasă. Absolvenții pot aborda activitățile de vârf din cadrul companiilor industriale puternic informatizate, inclusiv pentru activitățile de excelență privind atât cercetarea cât și producția de bunuri industriale. Absolvenții își pot continua formarea prin studii doctorale în cadrul a două domenii: *Inginerie industrială* și *Inginerie și management* în cadrul Centrului de cercetare științifică *Tehnologii și sisteme avansate de fabricație* din cadrul Departamentului de *Ingineria fabricației.*

- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Inginer de cercetare în tehnologia construcțiilor de mașini, Inginer de cercetare în creația tehnică în construcția de mașini, Inginer de cercetare în mașini și instalații mecanice.

Program de studii de masterat

INGINERIA PROCESELOR DE FABRICAȚIEI AVANSATE

(înființat în anul 2015) cursuri de zi, durata studiilor – 2 ani;

- **Misiune și obiective**

Domeniul de masterat în care se încadrează acest program de studii este Inginerie industrială. Durata studiilor este de 2 ani (120 de credite ECTS). Masteranzii dobândesc competențe în dezvoltarea de produse și tehnologii noi, proiectarea proceselor tehnologice de fabricație a produselor din materiale metalice ți plastice, utilizarea tehnicilor de proiectare și implementare a managementului întreprinderii, managementului calității și a managementului proiectelor industriale. Programul de masterat este unul de tip profesional și este susținut de 11 companii industriale de top din zona Brașovului: Draexlmaier Braşov, Schaeffler România, CADITEC Automation, Hutchinson, NBHX Rolem, Lingemann România, Preh România, Premium AEROTEC, Stabilus România, JoysonQuin Automotive Systems, Continental Powertrain România. Finalizarea acestui program de studii le permite absolvenților abordarea profesiei de inginer procese de fabricație, dar și a altor profesii din domeniul Ingineriei industriale, în companiile care susțin programul de studii masterat sau în alte companii din țară sau străinătate.

Obiectivul general al acestui program de studii de masterat vizează formarea specialiștilor care pot presta și conduce activități din domeniul ingineriei industriale, a tehnologiilor și proceselor de fabricare a produselor din materiale plastice și metalice, în condiții de eficiență tehnico-economică. Obiectivul presupune transmiterea de cunoștințe pentru ingineria fabricației în conformitate cu tendințele actuale de pe plan european/ mondial, și dobândirea de către studenți a competențelor necesare producției de bunuri materiale, asigurându-se astfel un loc de muncă în plaja activităților inginerești din companii naționale sau multinaționale.

Competențe dezvoltate:

Competențele obținute prin absolvirea acestui program de studii de masterat vin, unele în completarea celor câștigate în cadrul ciclului de licență, iar altele sunt complet noi. Aceste competențe au menirea de a configura profilul specialistului capabil să ofere servicii în domeniul ingineria fabricației, în concordanță cu necesitățile identificate în companiile multinaționale. Astfel, aceste noi competențe profesionale asigură pentru absolvenți ocuparea unor locuri de muncă, atât în țară cât și în străinătate, în companii de top. Absolvenții acestui program de studii de masterat sunt orientați direct spre activitățile productive, în pregătirea lor profesională utilizându-se și experiența practică a companiilor multinaționale care activează în zona Brașovului. În plus masteranzii dobândesc competențe în implementarea managementului întreprinderii, managementului calității, precum și a managementului proiectelor industriale. De asemenea acești absolvenți sunt apți de a ocupa poziții în învățământ și de a candida la studiile doctorale. Absolventul va avea abilități în implementarea tehnicilor și strategiilor actuale în procesele de fabricație. În acest scop oferta educațională este centrată pe problemele producției, flexibilă prin două trasee opționale, orientate spre specificul fabricării pieselor din materiale metalice, respectiv a

celor din materiale plastice, în acord cu cerințele și tendințele actuale ale industriei. Prin competențele dobândite, absolvenții vor fi capabili să activeze în producție în palierele concepției, fabricației, managementului fabricației al calității și al managementului resurselor întreprinderii.

- Operarea cu concepte și metode în domeniul Ingineriei industriale;
- Utilizarea proceselor, fluxurilor, principiilor, metodelor și instrumentelor (inclusiv software) specifice pentru dezvoltarea de produse și tehnologii noi/inovare;
- Proiectarea avansată a tehnologiilor, echipamentelor și sistemelor de fabricație; utilizând procese, fluxuri, principii, metode și instrumente specifice Ingineriei industriale;
- Utilizarea procedeelor de fabricare a pieselor din materiale metalice și plastice;
- Analiza aprofundată, proiectarea și implementarea managementului întreprinderii, managementului calității, precum și a managementului proiectelor industriale.
- Aplicarea metodelor, procedeelor și instrumentelor destinate planificării, controlului și îmbunătățirii calității proceselor, precum și utilizarea produselor software dedicate.

Discipline studiate: Proiectare pentru fabricație, Tehnologii utilizate în procesele de fabricație, Tehnologii performante de fabricație, Managementul calitatii în industrie, Managementul si îmbunatatirea proceselor, Injectarea materialelor plastice, Tehnologii de fabricare a pieselor din materiale plastice, Tehnologii avansate de fabricare a lagarelor etc.

- **Oportunități de afirmare ale absolvenților programului de masterat**

Absolvirea programului de studii de masterat, Ingineria Proceselor de Fabricație Avansate, oferă masteranzilor oportunități de angajare în companiile partenere sau în companii similare precum și accesul la activități de cercetare prin intermediul studiilor doctorale.

- **Ocupația care poate fi practicată pe piața muncii este:** Expert inginer mecanic.

4.2. Departamentul Inginerie și Management Industrial

Program de studii de licență

INGINERIE ECONOMICĂ INDUSTRIALĂ

(înființat prin HG 521 din 12.05.1990 – forma de zi și HG 966 din 2011 – forma ID) cursuri de zi și ID, durata studiilor - 4 ani, titlul absolventului: inginer.

- **Misiune și obiective**

Misiunea programului de studii *Inginerie Economică Industrială* vizează pregătirea oricăror absolvenți de liceu, în primul rând, a celor care doresc să desfășoare activități tehnico-economice la nivel de manager, dar și inginer, economist, proiectant, analist, auditor etc.

Pregătirea inter- și pluridisciplinară, capabilă să asigure specialiști care să răspundă cerințelor în permanentă schimbare ale pieței muncii, se asigură prin:

- instruire formativă, realizată în cadrul materialelor de studiu existente în biblioteci;
- instruire asistată de calculator;
- instruire în cercetare (prin cuprinderea proiectelor și aplicațiilor de an și în special a proiectelor de diplomă);
- instruire interactivă cu accent pe mijloacele multimedia (instruire asistată de calculator, prin utilizare INTERNET, pagini WEB, e-mail etc.)

Obiectivele programului de licență implică obținerea de competențe ridicate în raport cu:

- dobândirea de cunoștințe generale în domeniul tehnic și economic;
- utilizarea limbajelor de programare, a mediilor de proiectare asistate etc.;
- utilizarea tehnicilor de proiectare în ingineria economică: produs, structuri de producție, sisteme de producție, servicii;
- configurarea și implementarea ingineriei sistemelor, ingineriei calității, ingineriei valorii și logisticii;
- aplicarea elementelor de management industrial general, operațional, strategic și de marketing etc.
- proiectarea creativă a sistemelor de producție;
- alegerea și proiectarea structurilor organizatorice și logistice;
- proiectarea și perfecționarea activităților de planificare și control;
- realizarea activităților de analiză, diagnoză și evaluare a sistemelor de producție;
- realizarea de activități comerciale pe piața internă și cea internațională;
- proiectarea și perfecționarea sistemelor de evaluare și remunerare a muncii etc.

- ## Elemente de specificitate ale programului

Specificitatea programului se asigură prin disciplinele studiate pe parcursul celor 4 ani, care pot fi grupate în funcție de competențele pe care le asigură în următoarele categorii:

Discipline tehnice:	Discipline manageriale:	Discipline informatice:
➢ Mecanică ➢ Rezistența materialelor ➢ Materiale industriale ➢ Mecanisme ➢ Toleranțe și control tehnic ➢ Bazele prelucrărilor mecanice ➢ Ingineria calității ➢ Managementul tehnologiilor de fabricație	➢ Management industrial ➢ Marketing ➢ Finanțe ➢ Contabilitate ➢ Managementul resurselor umane ➢ Managementul investițiilor ➢ Relații economice internaționale ➢ Comerț intern și internațional ➢ Modelarea și simularea sistemelor de producție	➢ Programarea calculatoarelor și limbaje de programare ➢ Prelucrarea datelor ➢ Infografică ➢ Proiectare asistată ➢ Sisteme informatice de management ➢ Conducerea cu calculatorul a sistemelor de producție

- ## Oportunități de afirmare ale absolvenților programului

Absolvenții programului de licență sunt capabili să deruleze activități în toate categoriile de organizații economice din domeniul productiv, comercial sau cel al prestărilor de servicii sau care dezvoltă proiecte de afaceri. Prin pregătirea dobândită absolvenții pot ocupa, cu succes, poziții în:

- funcții de management ale unor societăți mari, mijlocii sau mici din domeniul industrial;
- departamente de planificare și organizare, analiză economică, aprovizionare, proiectare, fabricație, desfacere, marketing etc. din societăți economice cu profil industrial;
- departamente de management, analiză economică-financiară, marketing etc. din societăți economice cu profil non-industrial.

Aprofundarea competențelor însușite după finalizarea studiilor de licență se poate realiza prin studii ulterioare în cadrul programelor de studii de masterat și doctorat în domeniu, oferite de către facultate.

- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Instructor sistem de producție, Logistician gestiune flux, Responsabil afacere.

Program de studii de licență

INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL AFACERILOR

(înființat în 2011), cursuri de zi, durata studiilor – 4 ani; titlul absolventului: inginer

• Misiune și obiective

Misiunea programului de studii *Ingineria și Managementul Afacerilor* este formarea de ingineri specialiști în *înființarea, dezvoltarea, menținerea, redresarea, cesionarea, lichidarea sau finanțarea* unei afaceri industriale, ca factor esențial de creștere a valorii, prin cunoașterea și utilizarea legilor *naturii (ingineriei), economiei, societății* și *dreptului.*

Competențe profesionale și transversale:

- capacitatea de analiză, interpretare și structurare a informațiilor tehnice, economice și juridice ale mediului de afaceri intern și extern al întreprinderii, în scopul formulării, fundamentării și implementării deciziilor;
- capacitatea de identificare a avantajului tehnologic competitiv, prin întocmirea unor analize multicriteriale produs/ proces/ mijloc de producție;
- identificare produsului și a celei mai bune soluții tehnice care permite dezvoltarea/ relansarea proceselor de producție și de afaceri aferente;
- cunoașterea și aplicarea în practică a conceptelor de ecoproiectare și ecotehnologie, din perspectiva dezvoltării durabile, urmărind realizarea unor afaceri industriale cu impact minim asupra mediului;
- identificarea, accesarea și asigurarea resurselor necesare, tehnice și financiare, pentru crearea și dezvoltarea de afaceri industriale;
- abilități în aplicarea funcțiilor și principiilor inginerești și manageriale în contextul complexității mediului de afaceri și diversificării adecvate a activităților firmei;
- abilități de negociere bazate pe o pregătire multidisciplinară în domeniile tehnic, economic și în domeniul juridic;
- capacitatea de evaluare a riscului în afaceri ținând seama de cunoașterea ansamblului: produse, tehnologii, întreprinderi, finanțe, legi, piețe;
- elaborarea de planuri de afaceri fundamentale, inclusiv din punct de vedere tehnic.

• Elemente de specificitate ale programului

Absolvenții programului de studii Ingineria și Managementul Afacerilor (IMA) sunt specialiști capabili să identifice cererea și oferta de pe piață, segmentarea pieței, comportamentul consumatorilor, să vadă realizabilitatea produselor, tehnologiilor și serviciilor, valoarea de piață a cestora, pentru realizarea de tranzacții sau activități aducătoare de valoare, adică ingineri specialiști în domeniul afacerilor. Având o imagine completă asupra fenomenului antreprenorial, absolvenții IMA sunt adevărați generatori de dezvoltare sau de valorificare optimă a oportunităților.

Planul de învățământ cuprinde discipline aflate într-o proporție armonioasă și acoperă o cerință majoră pe piața muncii prin competențele oferite absolvenților.

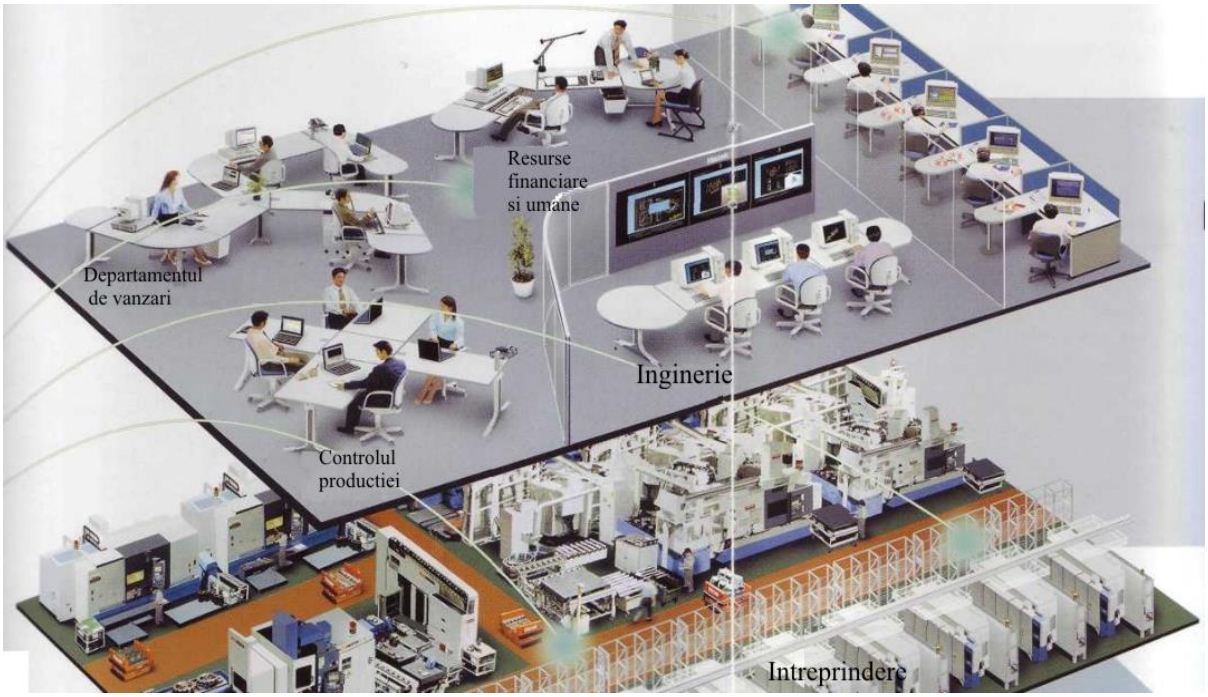
- **Oportunități de afirmare ale absolvenților programului**

Inginerul de afaceri constituie o șansă de carieră cu perspective multiple, lăsând absolventului calea deschisă spre inginerie sau economie, execuție sau management, angajat sau angajator. Câteva domenii sau activități de referință sunt:

- Antreprenoriat (dezvoltarea propriei afaceri);
- Management (pornind de la managementul de mijloc până la cel de top, în societăți industriale, bancare, de investiții sau servicii);
- Inginerie (proiectare, dezvoltare de produse, management de produs);
- Marketing (dezvoltare de piață), analiză tehnică și economică, evaluare, consultanță.

Activități în domeniul:

- afacerilor cu produse industriale, tehnologii și cunoștințe (know-how);
- afacerilor cu întreprinderi;
- afacerilor cu servicii conexe produselor industriale;
- interfeței producție – piață;
- elaborării de strategii de planificare, creștere, dezvoltare, restructurare.



- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Responsabil afacere, Manager de inovare, Specialist strategie industrială.

Program de studii de licență

SISTEME DE PRODUCȚIE DIGITALE

(înființat în 2018 - HG 158 / 2018, înlocuiește programul de studii Mașini Unelte și Sisteme de Producție), cursuri de zi, durata studiilor – 4 ani; titlul absolventului: inginer

- **Misiune și obiective**

Programul de studii *Sisteme de Producție Digitale* (*SPD*) are ca misiune formarea și integrarea viitorilor absolvenți, specialiști în inginerie, în noua strategie de digitalizare a producției, compania industrială a viitorului fiind una digitală. Odată cu dezvoltarea și implementarea Industriei 4.0 , programul de studii SPD oferă absolvenților posibilitatea uriașă de a regândi modul în care se va realiza producția de înaltă calificare, prin pregătirea și dobândirea unor competențe profesionale din domeniul de vârf actual, aplicabile pe piața muncii la nivel național și internațional.

Principalele obiective educaționale ale programului de studii SPD structurează competențele dobândite pe următoarele două direcții:

Competențe profesionale:

- proiectarea sistemelor de producție digitale prin utilizarea unor software-uri și a tehnologiilor digitale de ultimă generație;
- proiectarea asistată de calculator a echipamentelor, mașinilor-unelte integrate în sistemele de producție digitale;
- modelarea digitală a unei fabrici în format 3D; realizarea producției digitale, a unor modele de instalații virtuale ca imagine exactă a sistemelor de producție reale;
- dezvoltarea producției auto-organizată în care operatorii, mașinile, instalațiile, logistica și produsul comunică și cooperează unele cu altele nemijlocit împreună;
- *interconectarea de sisteme cibernetice și fizice (Cyber Phisical Systems - CPS) într-un mediu industrial, prin* integrarea sistemelor de calcul, de comunicații și de conducere pentru procese fizice complexe și de mari dimensiuni, cum ar fi sistemele de fabricație inteligente, rețele de întreprinderi, etc.;
- interconectarea îmbunătățită a instalațiilor, serviciilor și sistemelor automate (conceptul IoT - *Internet of Things* de *colectare și procesare de volume mari de fluxuri de date de mare viteză, simultan cu automatizarea operațiunilor și a proceselor);*
- monitorizarea producției, mentenanța productivă prin transparența îmbunătățită a datelor și informațiilor.

Competențe transversale:

- aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer;
- promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți;
- autoevaluarea obiectivă a nevoii de formare profesională continuă în scopul inserției pe piața muncii și al adaptării la dinamica cerințelor acesteia.

- ## Elemente de specificitate ale programului

Finalizarea programului de studii **Sisteme de Producție Digitale** permite absolvenților abordarea profesiei de inginer, specialist în domeniul Ingineriei industriale. Programul de studii nou înființat răspunde tendinței actuale de a configura, cât mai clar și mai precis, cu ajutorul tehnicilor digitale, a internetului și software-ului, sistemele de producție și procesele de fabricație, oferind adaptări rapide și flexibile ale producției.

Discipline studiate: proiectarea sistemelor de producție digitale, proiectarea tehnologică asistată de calculator, producția digitală, bazele cinematice și constructive ale mașinilor-unelte, comanda și programarea mașinilor-unelte cu comandă numerică, echipamente pentru imprimarea 3D, echipamente pentru prelucrări neconvenționale, sisteme flexibile de fabricație, modelarea și simularea sistemelor de producție, logistica sistemelor industriale, senzori și achiziții de date, etc.

Prin discipline, precum: limbi străine, discipline economice, ecologie și protecția mediului, etc., programul de studii Sisteme de Producție Digitale asigură în același timp dobândirea de noțiuni complementare ingineriei industriale, necesare în activitatea de management și marketing industrial.

- ## Oportunități de afirmare ale absolvenților programului
  - Programul de studii de masterat *Ingineria fabricației inovative* (ramura *Sisteme Avansate de Producție*) și aprofundarea specializării în cercetare, prin studii doctorale în domeniul Inginerie Industrială;
  - perspective de angajare în domenii de activitate de mare actualitate: implementarea în organizațiile industriale a conceptului Industrie 4.0; dezvoltarea sistemelor de producție digitale prin proiectarea liniilor de producție flexibile conduse în timp real, a mașinilor și echipamentelor industriale inteligente și de înaltă performanță și asigurarea mentenanței acestora; adoptarea de modele digitale în fluxurile de producție; utilizarea unor software-uri de proiectare (CAD) și simulare (CAE).

Procesul de învățământ în cadrul programului de studii SPD este susținut prin accesul la infrastructura de studii – tehnologii, echipamente didactice moderne și software-uri de ultimă generație - compatibilă cu cea din companiile multinaționale și centrele universitare străine.

- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Inginer mașini unelte, Inginer mecanic, Proiectant inginer mecanic

Program de studii de masterat

MANAGEMENTUL AFACERILOR ÎN INDUSTRIE

(înființat în 2009), cursuri de zi, durata studiilor - 2 ani

• Misiune și obiective

Misiunea programului de studii de masterat *Managementul afacerilor în industrie* vizează aprofundarea cunoștințelor acumulate în cadrul studiilor de licență și obținerea de competențe de cercetare, printr-o pregătire inter- și pluridisciplinară, capabilă să asigure specialiști care să răspundă cerințelor în permanentă schimbare ale pieței muncii.

Obiectivele programului de masterat implică obținerea de competențe ridicate în raport cu:

- analiza și sinteza proceselor și fenomenelor specifice afacerilor industriale
- proiectarea, elaborarea de instrumente specifice și de implementare a strategiilor manageriale
- gestionarea schimbările din organizație
- rezolvarea conflictelor de muncă și de menținere a unei stări normale, creatoare în organizație
- asumarea responsabilităților și a riscurilor în luarea deciziilor în condiții de maximă solicitare
- consolidarea capacității de utilizare eficientă a tehnologiei informatice integrate în medii software complexe pentru multi-modelarea funcțională, organizațională, informațională, economică și de alocare optimă a resurselor întreprinderilor
- asigurarea de aptitudini manageriale bazate pe sisteme de suport a deciziei asistate de calculator;
- dezvoltarea capacității de a selecta soluții eficiente pentru implementarea sistemelor informaționale în cadrul organizațiilor.

Competențe transversale:

Aceste competențe asigură capacități care transcend programului de studiu și care au o natură trans-disciplinara: abilități de lucru în echipă, abilități de comunicare orală și scrisă, respectarea și dezvoltarea valorilor și eticii profesionale, recunoașterea și respectul diversității și multiculturalității, autonomia învățării, inițiativă și spirit antreprenorial, deschidere către învățarea pe tot parcursul vieții ș.a.

• Elemente de specificitate a programului

Programul de studii este structurat pe următoarele pachete de discipline opționale:

Managementul afacerilor industriale

Planul de învățământ al programului de studii cuprinde discipline ca: Management financiar și analiza activității economice, Management investițional, Informatica pentru manageri, Sisteme informatice pentru suport decizional, Managementul afacerilor industriale, Tranzacții internaționale, Comunicare și negociere în afaceri, Relații economice internaționale etc.

Antreprenoriat

Planul de învățământ al programului de studii cuprinde discipline ca: Înființarea unei firme, Managementul vânzărilor, Comunicare organizațională, Redresarea unei firme, Dezvoltarea afacerilor industriale, Cesionarea și vânzarea afacerilor industriale, Managementul riscului în afaceri industriale,

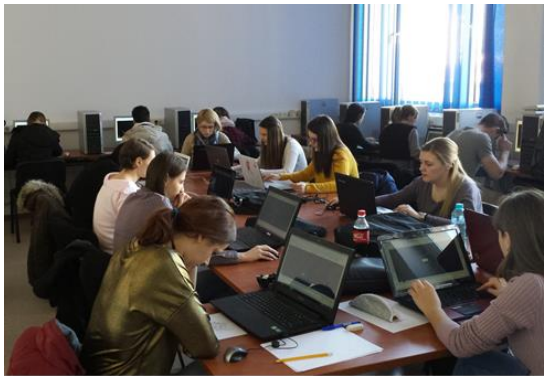
Legislație în domeniul afacerilor industriale etc.

Disciplinele opționale au fost astfel concepute încât să asigure aprofundarea cunoștințelor absolvenților de studii de licență din domeniul Inginerie și management. În același timp însă, ele pot fi parcurse și de absolvenții altor domenii de licență, înrudite, asigurându-se prin aceasta o pregătire complementară a celor interesați. Programul de studii de masterat permite aprofundarea la un nivel foarte ridicat a cunoștințelor absolvenților de studii de licență din domeniul Inginerie și management, nivel asigurat de accesul la dotările și facilitățile din cadrul Institutului de CDI Produse High-Tech pentru Dezvoltare Durabilă al Universității Transilvania din Brașov precum și de coordonarea științifică a unor cadre didactice competente, conducători de doctorat în domeniu.

- **Oportunități de afirmare ale absolvenților programului**

Absolvenții acestui program de studii de masterat sunt capabili să deruleze activități în toate categoriile de organizații economice care dezvoltă proiecte de afaceri sau gestionează diverse activități în domeniul productiv, comercial sau cel al prestărilor de servicii, dar și să contribuie la programe de cercetare în domeniu, prin activitatea din perioada studiilor și/sau prin continuarea pregătirii prin înscrierea în programele de studii doctorale. Prin pregătirea dobândită absolvenții pot ocupa, cu succes, poziții în:

- funcții de conducere în cadrul companiilor din domeniul industrial;
- departamente de planificare și organizare, analiză economică, aprovizionare, proiectare, fabricație, desfacere, marketing etc.;
- departamente de management, analiză economică-financiară, marketing etc. din societăți economice cu profil non-industrial.
- programe de cercetare în domeniu prin activitatea din perioada studiilor de masterat și/sau prin continuarea pregătirii prin înscrierea în programele de studii doctorale.



Competențe transversale:

Aceste competențe asigură capacități care transcend programului de studiu și care au o natură trans-disciplinara: abilități de lucru în echipă, abilități de comunicare orală și scrisă, respectarea și dezvoltarea valorilor și eticii profesionale, recunoașterea și respectul diversității și multiculturalității, autonomia învățării, inițiativă și spirit antreprenorial, deschidere către învățarea pe tot parcursul vieții ș.a.

- **Ocupații care pot fi practicate pe piața muncii**: Instructor sistem de producție, Responsabil afacere, Specialist documentație studii.

5. Realizări ale studenților

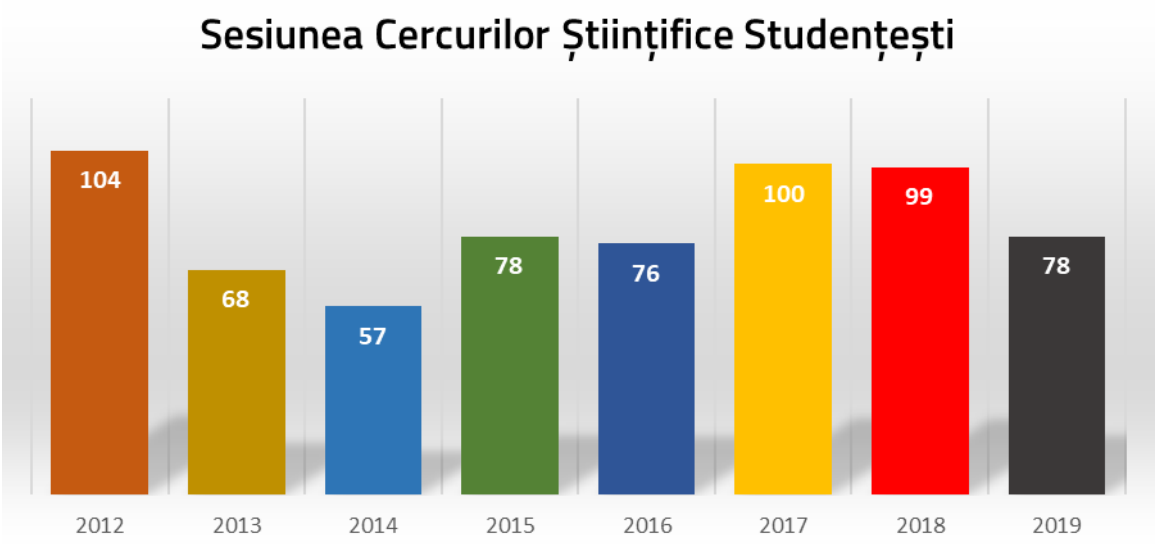
În cei 55 de ani de existență, Facultatea de Inginerie Tehnologică și Management Industrial se poate mândri și cu realizări științifice deosebite ale studenților.

Prima formă de organizare în cadrul căreia studenții fiecărui program de studiu, coordonat de Facultate, indiferent de anul de studiu, își pot prezenta și susține rezultatele activității științifice extra curriculare a fost și este în continuare, Sesiunea Cercurilor Științifice Studențești.

Modul de organizare și structura acestei sesiuni a evoluat în timp ajungându-se ca în ultimii ani Sesiunea Cercurilor Științifice Studențești să fie structurată pe șapte secțiuni:

1. Informatizare tehnologică în ingineria industrială;
2. Tehnologii de fabricație, echipamente tehnologice și ingineria calității în construcția de mașini;
3. Inginerie aerospațială;
4. Inginerie economică industrială;
5. Ingineria și managementul afacerilor;
6. Mașini - unelte și sisteme de producție / sisteme de producție digitale;
7. Grafică pe calculator, geometrie descriptivă, desen tehnic.

Dinamica lucrărilor înscrise la Sesiunea Cercurilor Științifice Studențești, în ultimii nouă ani, este prezentată în continuare.



Dinamica lucrărilor înscrise la Sesiunea Cercurilor Științifice Studențești

Lucrările declarate câștigătoare în cadrul fiecărei secțiuni sunt reunite într-un Anuar al cercetării științifice studențești. De asemenea, se organizează și o Sesiune de comunicări extraordinară, la nivelul Facultății, la finalul căreia se alege cea mai bună lucrare. Autorii ei sunt premiați de către conducerea Universității cu ocazia Galei șefilor de promoție.

Din această ultimă categorie se poate enumera:

- dispozitive de prindere economice cu acționare hidrostatică (2012);
- mini vehicul solar (2013);
- modelarea și prototiparea unui motor turboreactor (2014);

- proiectarea parametrizată a dispozitivelor combinate de decupare și ambutisare utilizând mediul de proiectare CATIA (2015);
- metode neconvenționale de producere a energiei electrice. Studiu de caz: generator termoelectric cu module Seebeck-Peltier (2016);
- analiza condițiilor inițiale de proiectare a dispozitivului de prelucrat magneto-abraziv (2017);
- proiectarea, calculul și controlul NDT a unui panou de fuzelaj (2018);
- proiectarea, fabricarea aditivă și testarea unui avion radiocomandat (2019).

Studenții care au un proiect inovator, o idee originală sau pur și simplu cred că lucrarea lor de licență și/sau de disertație poate fi implementată într-o companie, se pot înscrie la Conferința Absolvenții în Fața Companiilor (AFCO). Aceasta se organizează anual începând din anul 2012.

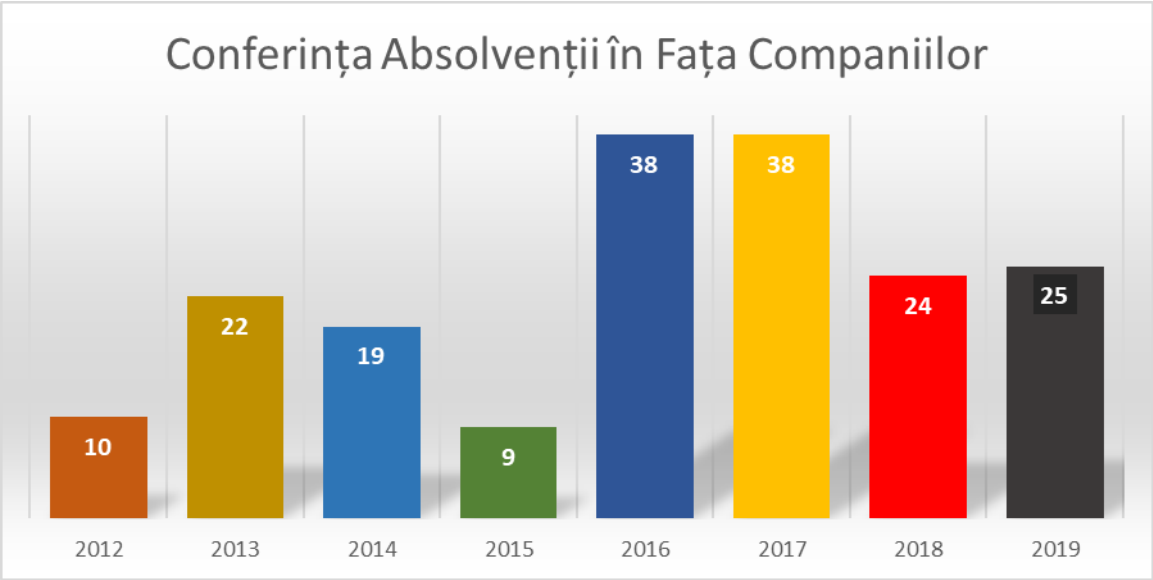
Conferința se adresează pe de o parte studenților din anii terminali (licență, masterat, doctorat) care doresc să prezinte aspecte specifice propriilor proiectelor de diplomă/disertație reprezentanților mediului economic, dar și studenților din anii mai mici cu rezultate deosebite obținute în cadrul unor alte proiecte.

Prezentarea lucrărilor pentru AFCO este realizată sub formă de poster A1, concepția grafică a acestuia aparținând fiecărui autor.

Evaluarea lucrărilor este realizată pe secțiuni, de către un juriu alcătuit din cadre didactice, pe deoparte și de către un juriu alcătuit din reprezentanții mediului economic, pe de-altă parte. Sunt premiate lucrările pe secțiuni, iar celei mai bune lucrări îi este acordat marele premiu al Conferinței. Studenții Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial își expun lucrările la Secțiunea I - Inginerie mecanică, Inginerie tehnologică, Inginerie economică. Dinamica lucrărilor înscrise la Conferința Absolvenții în Fața Companiilor, în perioada 2012-2019, este prezentată mai jos.

În cei nouă ani de existență a acestei conferințe studenții Facultății ITMI s-au prezentat cu câteva subiecte care au fost foarte bine apreciate de juriu:

- proiectarea unui avion ultra ușor de concepție modern (2015);
- proiectarea procesului tehnologic de fabricare a tamburului de frână din componența autocamioanelor (2016);
- metode neconvenționale de producere a energiei electrice. Studiu de caz: Generator termoelectric cu module Seebeck-Peltier (2016);
- proiectarea inovativă a jantelor modulare personalizate (2017);
- înființarea unei canise pentru câini însoțitori – afecțiuni din spectrul nevăzătorilor și autiști (2017);
- proiectarea, calculul și controlul NDT a unui panou de fuzelaj (2018);
- utilizarea structurilor din materiale compozite în industria aeronautică (2018);
- dispozitiv de făcut gropi (2019);
- proiectarea, fabricarea aditivă și testarea unui avion radiocomandat (2019).



Dinamica lucrărilor înscrise la Conferința Absolvenții în Fața Companiilor (AFCO)

În anul 2016, lucrarea cu titlul *Proiectarea procesului tehnologic de fabricare a tamburului de frână din componența autocamioanelor* elaborată de un student de la programul de studii Tehnologia construcțiilor de mașini, a obținut marele premiu AFCO.

De asemenea se pot evidenția următoarele:

- în cadrul lucrărilor Sesiunii științifice pentru studenți și elevi O carieră în inginerie, organizată de Facultatea de Construcții de mașini a Universității Tehnice din Cluj-Napoca în data de 5 mai 2011, lucrarea O nouă tehnologie de perforare a materialelor dure și semidure și un nou dispozitiv a obținut premiul I. Lucrarea a fost prezentată cu succes și la Innovact Campus Awards 2011. Les Espoirs Européens de l'innovation, Franța 2011.
- lucrarea intitulată Generator electric eolian de înaltă performanță, realizată de o echipă de studenți ai Facultății ITMI, a obținut în anul 2015 premiul II la Sesiunea națională de comunicări științifice studențești "Anghel Saligny", secțiunea Energie, mediu și securitate, organizată la Universitatea Dunărea de Jos din Galați, Facultatea de Inginerie.
- echipa D.A.K.O. Team alcătuită integral din studenții ai Facultății ITMI, a participat la European BEST Engineering Competition (EBEC). La etapa locală – organizată la Brașov în noiembrie 2015 – la categoria CASE STUDY au ocupat locul I. Această performanță le-a permis să participe la etapa regională organizată la Cluj-Napoca, în perioada 21-24 aprilie 2016, unde au obținut locul III, din 80 de competitori.
- în cadrul lucrărilor celui de-al 38-lea Consorțiu de Inginerie Economică, organizat la Universitatea Vasile Alecsandri din Bacău, în perioada 2-4 iunie 2016, la Concursul Național de Inginerie Economică, intitulat Cerc Științific Studențesc în Domeniul Inginerie și Management - Prof. univ. dr. ing. Moise Țuțurea, studenții facultății au obținut premiul II la secțiune Marketing și premiul III la secțiunea Management.

Studenții Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial au obținut în cadrul competiției interne, intitulată *Proiectul meu de diplomă*, inițiată de Universitatea Transilvania, finanțarea proiectelor de diplomă:

- proiectarea unui avion ultra ușor de concepție modernă;
- simulator de zbor mobil;
- fabricarea siglelor facultăților prin tăierea cu jet de apă și abraziv;
- elaborarea unei aplicații informatice destinată Editurii Universității Transilvania din Brașov;
- turbină eoliană cu ax vertical cu suprafață portantă autoreglabilă

și în cadrul proiectului *Competiția UniTBv – Granturi pentru integrarea masteranzilor în echipe de cercetare,* studenții facultății au câștigat finanțarea proiectului cu titlul *CONsolidare competențe de Cercetare in Inginerie induStrială prin inovare-INVENTare* (acronim CONCIS-INVENT). Rezultatele acestui grant sunt trei cereri de brevet de invenție depuse si înregistrate la OSIM, și anume:

- *băț de drumeție.* CBI A/01086/11.12.2018, solicitant Universitatea Transilvania din Brașov, BOPI 5/2019, p. 13;
- *capac flexibil.* CBI A 2018 00921 din 21.11.2018, solicitant Universitatea Transilvania din Brașov, BOPI 5/2019, p. 25;
- *șurub multiplu antrenabil.* CBI A 2018 00920 din 21.11.2018, solicitant Universitatea Transilvania din Brașov, BOPI 4/2019, p. 41.

De-a lungul timpului au devenit inventatori și alți studenți ai Facultății ITMI (între timp absolvenți), cu brevete cum ar fi:

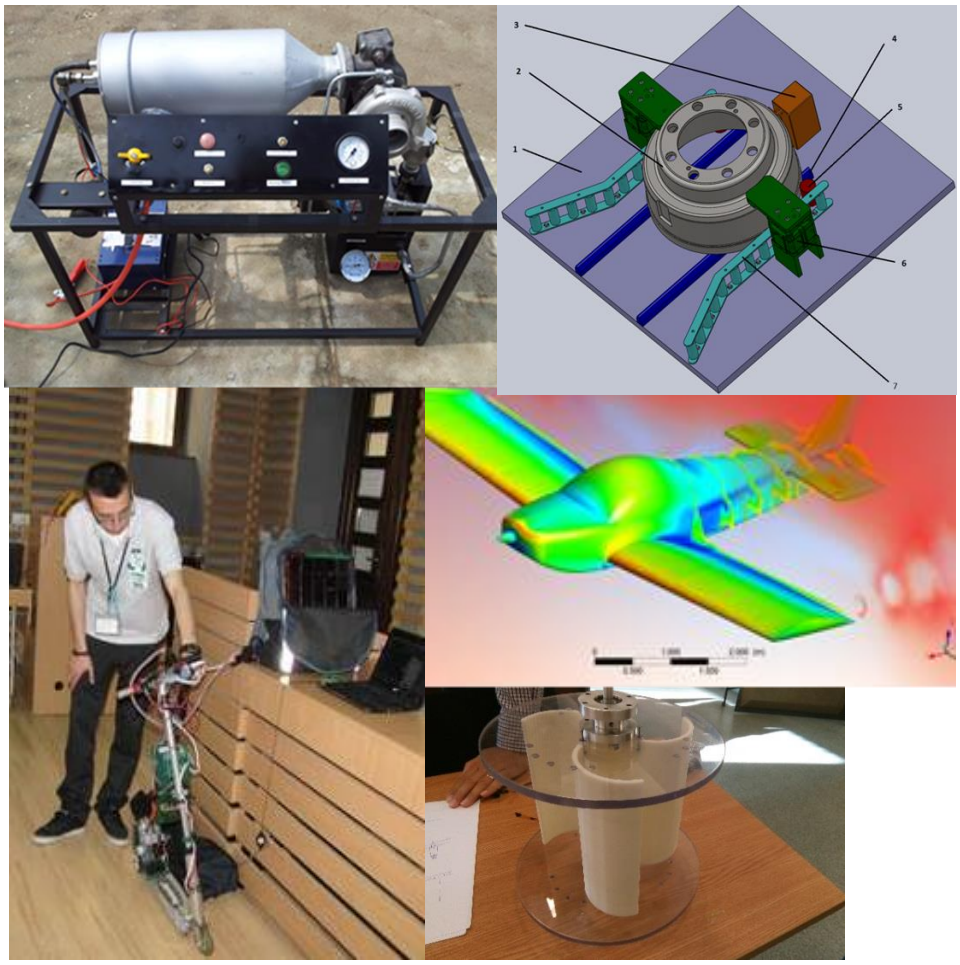
- *Procedeu, sculă și mașină pentru expandat tablă.* Brevet RO 125588 B1, (acordat: 30.10.2015, BOPI 10/2015); Titular: Universitatea Transilvania din Brașov, http://online.osim.ro/pdf/125000-/125500-/125588.pdf;
- *Presă de vulcanizat, mecanică.* Brevet RO 126388 B1, (acordat: 30.09.2016, BOPI 9/2016); Titular: Universitatea Transilvania din Brașov, http://online.osim.ro/pdf/126000-/126300-/126388.pdf;
- *Presă de vulcanizat, mecanică.* Brevet RO 126471 B1, (acordat: 30.09.2016, BOPI 9/2016); Titular: Universitatea Transilvania din Brașov, http://online.osim.ro/pdf/126000-/126400-/126471.pdf;
- *Mașină de frezat dantură cilindrică cu directoare în arc de cerc.* Brevet RO 125758 B1, (acordat: 30.05.2017, BOPI 5/2017); Titular: Universitatea Transilvania din Brașov, http://online.osim.ro/pdf/125000-/125700-/125758.pdf;
- *Automat de presare, hipocicloidal sferic, ecuatorial.* Brevet RO 126545 B1, (acordat: 28.07.2017, BOPI 7/2017); Titular: Universitatea Transilvania din Braşov, http://online.osim.ro/pdf/126000-/126500-/126545.pdf;
- *Dispozitiv de forjare la rece sau la semicald.* Brevet RO 126380 B1, (acordat: 29.11.2017, BOPI 11/2017); Titular: Universitatea Transilvania din Brașov, http://online.osim.ro/pdf/126000-/126300-/126380.pdf.

Nu în ultimul rând, trebuie amintite și produsele realizate de studenți în cadrul proiectelor de diplomă:

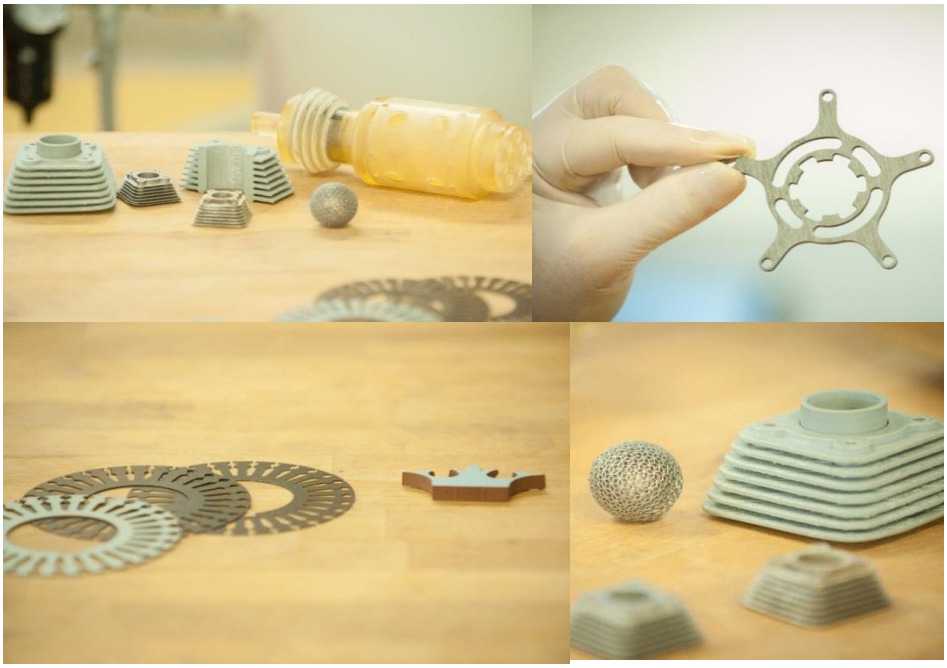
1. Aeromodel ultrauș or realizat din materiale compozite.
2. Aripă pliabilă fabricată prin tehnologii aditive.
3. Aripă zburătoare.
4. Avion radiocomadat cu capsulă detașabilă.
5. Avion radiocomandat fabricat prin tehnologii aditive.

6. Avion radiocomandat realizat prin fabricație aditivă din materiale plastice.
7. Drona modulară.
8. Drona sondă.
9. Dronă alimentată de panou solar.
10. Dronă solară.
11. Machetă de turbină eoliană cu sistem de autolimitare a turației. Originalitatea produsului constă în faptul că dispune de un sistem de limitare a turației care nu utilizează frână și ambreiaj.
12. Minivehicul solar – trotinetă electrică. Particularitatea trotinetei, care o deosebește de produsele similare, este că acumulatorii se pot încărca de la panouri fotovoltaice portabile. Acumulatorii se încarcă chiar în timpul funcționării trotinetei. Proiectul a fost prezentat în 2014 în cadrul manifestării internaționale studențești International Cultural and Academic Meeting of Engineering Stdents organizată la Bogazici University din Istanbul, Turcia.
13. Motor turboventilator - macheta educațională.
14. Nanosatelit fabricat prin tehnologii aditive.
15. Racheta meteorologică – machetă.

Aeromodel realizat din materiale compozite în departamentul Ingineria fabricației



Produse realizate în urma cercetărilor desfășurate cu masteranzi, în departamentul Ingineria fabricației



Produse realizate în urma cercetărilor desfășurate cu studenții doctoranzi, în departamentul Ingineria fabricației, prin tehnologii inovative de fabricație

6. Cadre didactice care au activat în perioada 1964 – 2019

Prof. dr. doc. ing. Silviu CRIȘAN

Este dat ca în toate școlile de învățământ superior, în care trudesc numeroase cadre didactice ce modelează conștiințe și specialiști, să apară personalități de prestigiu cu contribuții definitorii în istoria dezvoltării acestora. Așa au decurs și evenimentele legate de formarea școlii de mașini-unelte din Brașov, al cărui părinte se identifică cu regretatul prof. dr. doc. ing. Silviu CRIȘAN.

A urmat și absolvit cursurile superioare la Dresda în Germania după care la Göteborg în Suedia obține titlul de Doctor Inginer în specializarea Mașini-unelte. Lucrează o vreme în Suedia și Germania după care revine în România în 1949. Este angajat într-o funcție de conducere la Fabrica de avioane din Brașov de unde se transferă în 1954, după ce această fabrică trece la producția de tractoare – Sovromtractor, la facultatea de Mecanică a Institutului Politehnic Brașov (Orașul Stalin) și, curând este numit decan ala acesteia. Coordonează disciplina de mașini-unelte în cadrul specializării de mașini-unelte și scule.

Reales în funcția de decan, conduce facultatea până în 1957. După încheierea mandatului și-a consacrat cea mai mare parte a activității consolidării disciplinelor ce urmăreau pregătirea inginerilor în construcții de mașini. Trece în funcția de șef al catedrei de TCM în momentul înființării sale preluând și postul de profesor pentru disciplina de Mașini-unelte și linii automate.

Sub îndrumarea sa a fost conceput și pus în funcțiune primul laborator de mașini-unelte așchietoare și au fost elaborate primele materiale metodice pentru activitățile practice, după modelul școlii germane în care fusese format, dar și într-o notă specifică de originalitate.

A publicat la Editura Tehnică București în anul 1959 lucrarea Mașini-unelte, primul tratat de profil în limba română elaborat de un specialist autohton. Au urmat apoi alte lucrări și tratate de specialitate, între care se numără și cea publicată la Editura Didactică și Pedagogică București în anul 1963, pentru a cărei elaborare a atras în jurul său cinci dintre cei mai buni specialiști în construcții de mașini din industria brașoveană și colaboratori ai săi din Institut.

O altă latură remarcabilă a activității sale, în care s-a afirmat pe plan național și internațional, a fost cea legată de cercetarea științifică. Autor al multor lucrări publicate în reviste de specialitate din țară și străinătate, s-a afirmat prin profunda înțelegere a proceselor tehnice și abordarea originală a cercetării lor. Ca urmare a deosebitei sale activități științifice și publicistice i s-a conferit titlul de Doctor Docent, titlu științific deținut de puține personalități din România.

În perseverența sa de formare a unui colectiv de cadre didactice de specialitate performant, s-a ocupat de perfecționarea colaboratorilor săi prin doctorat. În calitate de conducător științific a acordat titlul de doctor în științe tehnice unora dintre membrii catedrei, pe care i-a sprijinit să ajungă specialiști cu renume în mediul universitar, în institute de cercetare și de proiectare.

Întreaga sa operă științifică și didactică poartă amprenta crezului său nestrămutat în necesitatea dezvoltării construcției de mașini, în particular a mașinilor-unelte, ca modalitate de promovare a

României în rândurile țărilor dezvoltate. Opera sa și întreaga activitate managerială în învățământul ingineresc și în dezvoltarea științelor tehnice l-au consacrat ca precursor al școlii românești de mașini-unelte.

Toți cei care l-au cunoscut, l-au stimat și l-au prețuit. Toți colaboratorii săi, pe care – într-un elegant comportament – i-a considerat egalii săi, dar care la rândul lor l-au receptat ca primus inter pares, i-au rămas recunoscători pentru totdeauna datorită contribuției adusă la înființarea școlii superioare tehnice din Brașov și la formarea lor ca oameni și ca specialiști. Tocmai de aceea, de fiecare dată, ei deschid cărțile sale cu smerenie, își țin prelegerile și pășesc cu respect și recunoștință în amfiteatrul care – în semn de adâncă prețuire – poartă numele *Profesor dr. doc. ing. SILVIU CRIȘAN*.

Prof. dr. ing. Leopold SAUER

Profesorul universitar Leopold SAUER s-a născut în 1909 și a trăit în Banat primii 42 de ai de viață. După obținerea în 1931 a diplomei de inginer electromecanic la Universitatea Tehnică din Munchen, facultatea de Transport Feroviar, s-a angajat ca strungar la Uzinele de fier și Domeniile Reșița (UDR), neexistând un post liber de inginer în condițiile crizei economice ale vremii. În 1933 a devenit inginer proiectant la Fabrica de Locomotive, unde a contribuit la proiectarea a două noi tipuri de locomotive cu aburi, preluate apoi în fabricația de serie. Ulterior a fost timp de mai mulți ani șeful sculăriei. A reușit să se salveze de deportarea în Rusia în 1945, fiind ascuns de familia soției sale Eugenia, născută Popescu.

Începând cu anul 1951, pe baza reputației profesionale câștigate, este numit inginer șef la fabrica de Scule Râșnov (FSR), fapt ce i-a marcat dezvoltarea profesională ulterioară. Din 1953, în paralel cu activitatea la FSR, începe activitatea didactică la Institutul Politehnic din Brașov, la catedra TCM, pe post de conferențiar. Devine conferențiar titular în 1961 dedicându-se publicării a numeroase studii și monografii tehnice în special în domeniul sculelor așchietoare. După obținerea titlului de doctor inginer în Tehnologia Construcțiilor de Mașini (TCM), în domeniul sculelor combinate, anul 1970, la Institutul Politehnic București, devine în 1971 profesor al Universității din Brașov. Aici reușește introducerea disciplinei Mașini-Unelte în planul de învățământ al Facultății TCM și totodată este titularul disciplinei Teoria așchierii și Proiectarea sculelor așchietoare. Pensionat din 1974, și-a continuat activitatea publicistică, de regulă ca unic autor, până în 1986, totalizând 15 volume în domeniul sculelor așchietoare, al prelucrărilor prin așchiere și al angrenajelor. Printre volumele de referință se pot enumera: Scule combinate, Scule pentru prelucrarea găurilor, Găurirea adâncă, Scule pentru filetare, Angrenaje, Scule cu tăișuri multiple, Scule pentru frezare, Scule pentru filetare, Scule pentru danturare, etc. Profesorul universitar Leopold Sauer a decedat în 1998, la vârsta de 90 de ani.

Profesorul Sauer s-a bucurat de deosebită apreciere atât a colegilor, cât și a studenților săi, fiind mentorul a generații de ingineri și având contribuții deosebite în domeniul sculelor așchietoare.

Prof. dr. ing. Ion STĂNESCU

Prof. dr. ing. Ion STĂNESCU s-a născut la data de 24.01.1909 la Buzău. A absolvit Facultatea de Electromecanică din Timișoara în anul 1932, după care se angajează la Fabrica de armament din Cugir unde funcționează inițial ca inginer tehnolog și apoi ca proiectant SDV.

Între anii 1938-1939 efectuează un stagiu de perfecționare la o fabrică de armament din Cehoslovacia. După revenirea în țară este numit în funcția de inginer șef, funcție pe care o îndeplinește la Cugir până în 1945, după care, până în 1953, pe cea de director tehnic.

La 01 septembrie 1953 este numit prin ordin al Ministrului învățământului, conferențiar la Institutul de Mecanică din Brașov, Catedra TCM, unde funcționează până la pensionare în 1975.

În calitate de conferențiar universitar și apoi de profesor universitar la aceeași catedră, predă cu rezultate remarcabile disciplinele: Proiectarea dispozitivelor, Ștanțe și matrițe, Bazele proiectării uzinelor și altele.

Vasta experiență acumulată în uzină îi permite să susțină prelegeri de real interes în fața studenților și să elaboreze manuale universitare și îndrumare de proiectare de referință, fiind unanim apreciate de proiectanții de specialitate din toată țara.

Prof. em. dr. ing. I. Stănescu a excelat și prin calități manageriale deosebite îndeplinind pentru o lungă perioadă de timp funcția de șef de catedră și apoi de decan al facultății.

În anul 1970 obține titlul științific de doctor inginer în domeniul ambutisărilor adânci, cu aplicație directă în practica de specialitate, apoi în calitate de conducător științific de doctorat a fost unul dintre pionierii dezvoltării Școlii Doctorale TCM.

Pentru remarcabilele sale activități didactice și științifice, în anul 1972 i s-a conferit titlul de Profesor Universitar Emerit.

Prin prodigioasa activitate didactică și științifică desfășurată, Prof. dr. ing. Ion Stănescu poate fi considerat, pe drept cuvânt, unul dintre întemeietorii școlii universitare de Tehnologia Construcțiilor de Mașini din cadrul Universității Transilvania din Brașov.

Prof. dr. ing. Alexandru VAJDA

Profesorul universitar dr. ing. Alexandru VAJDA a fost unul din cei care au pus foarte multe cărămizi la fundația specializării Mașini-unelte în politehnica brașoveana, un cadru didactic de înalta ținută civică și morală.

S-a născut în Brașov, în anul 1927.

În 1951 începe studiile superioare, la Politehnica din Brașov, secția TCM. În 1956 încheie cursurile universitare și mai târziu, în 1964, doctoratul, pe care l-a urmat în Cehoslovacia la Plzen. În învățământ, la catedra TCM, unde a fost repartizat în

1956, a parcurs toate treptele universitare și încă de la începutul anilor '70 a fost titularizat profesor și apoi conducător de doctorat.

În funcția de șef de catedră a reușit să se impună ca lider, urmat și ascultat în egală măsură de colegi și de personalul auxiliar din catedră. Era doar un om foarte corect în relațiile cu ceilalți și nu făcea decât să ceară același lucru atât din partea lui cât și de la ceilalți. Din această cauză a fost un om pe care îl puteai citi cu destul de multă greutate, dar era în egala măsură un foarte apropiat prieten din momentul când ai reușit să câștigi din partea sa un asemenea statut.

În 1987, de la 1 septembrie, a devenit pensionarul Vajda.

A elaborat o serie de lucrări de specialitate, unele de referință la nivel național, cum ar fi monografii de Mașini-unelte (Mașini unelte, Proiectarea mașinilor unelte, Exploatarea mașinilor unelte etc.), îndrumare de laborator precum și numeroase articole în revistele de specialitate.

Prof. dr. ing. Gherman DRĂGHICI

Profesorul Gherman DRĂGHICI este unul dintre primii membri de referință în învățământul tehnic ingineresc din Brașov în domeniul Tehnologiei Construcțiilor de Mașini.

A absolvit cursurile Facultății de Mecanică din Institutul Politehnic București în perioada 1947-1951 în specialitatea Mașini–unelte. Ca urmare a unei pregătiri profesional științifice deosebite, după absolvire a fost repartizat în calitate de asistent la Catedra de Mașini–unelte la Facultatea de Mecanică a aceluiași institut.

În perioada 1951–1953, ca bursier al statului român, a urmat doctoratul (aspirantura) la Institutul Politehnic M.I. Kalinin din Leningrad, sub conducerea renumitului profesor dr. st. teh. A. P. Sokolovschi, teza fiind susținută în anul 1957.

Din anul 1953 până în anul 1990 a activat cu rezultate valoroase în cadrul Catedrei TCM a Institutului Politehnic Brașov, ulterior Universitatea Transilvania.

În toată activitatea didactică și științifică a fost unul dintre cei mai fervenți susținători ai activității de cercetare științifica inovativă în domeniul optimizării și informatizării proceselor tehnologice de prelucrare.

În calitate de conducător de doctorat din anul 1970 până în anul 1990, a finalizat peste 30 de teze de doctorat, atât pentru doctoranzi din învățământul superior din Brașov, dar și pentru mulți doctoranzi din întreprinderi economice de prestigiu din țară, în care au fost integrate cu succes rezultatele cercetărilor respective.

S-a remarcat ca inițiatorul optimizării proiectării proceselor tehnologice prin utilizarea calculatorului și folosirea programării matematice, ca instrument de lucru în vederea informatizării fabricației.

Ca urmare a rezultatelor deosebite obținute în domeniul cercetării științifice, a susținut prelegeri la Școala Tehnică Superioară din Aachen, la invitația renumitului profesor Opitz din Germania Federală, dar și la multe conferințe și colocvii din Hanovra, Stuttgart, Tokyo, Londra și altele.

Este unul din profesorii care s-a remarcat prin publicarea rezultatelor cercetării științifice în prestigioase

reviste de specialitate din străinătate (Germania, Anglia, Italia).

Pentru valoroasa sa activitate didactică și mai ales științifică a fost apreciat și recunoscut de către celelalte instituții de învățământ tehnic din București, Iași, Cluj Napoca, Timișoara, ca o personalitate de prestigiu în domeniul tehnologiei construcțiilor de mașini.

Profesorul Gherman Drăghici constituie un exemplu demn de urmat de către membrii comunității academice, datorită valoroasei sale activități didactice și mai ales științifice, dar și a atașamentului pe care l-a avut pentru toți colegii colaboratori pentru a-i îndruma în vederea perfecționării profesional științifice.

Prof. dr. ing. Gheorghe BOANGIU

S-a născut în comuna Gîngiova, județul Dolj, la 17 iulie 1929, într-o familie de agricultori, fiind al doilea din cei cinci copii.

După absolvirea liceului s-a angajat la Fabrica de stofe din Brașov, unde a lucrat ca electrician, apoi ca normator. S-a angajat apoi la fosta întreprindere Steagul Roșu (Roman S.A.), unde a lucrat pe rând ca frezor, reglor și maistru la secția Șasiu.

Între anii 1957–1962 a urmat cursurile Facultății de Mecanică a Institutului Politehnic din Brașov, primind diploma de inginer mecanic în specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini. După terminarea facultății a fost încadrat ca Șef de laborator la Catedra Tehnologia Construcțiilor de Mașini. Din anul 1963 a fost încadrat ca asistent la disciplina Mașini-Unelte, iar începând cu anul 1967 a fost încadrat ca șef de lucrări, predând cursurile de Mașini-Unelte și Tehnologia Construcțiilor de Mașini-Unelte pentru Prelucrări la Cald pentru studenții secțiilor Tehnologia Construcțiilor de Mașini și Mașini-Unelte pentru Prelucrări la Cald. În 1972 ocupă prin concurs postul de conferențiar, axat pe disciplinele: Mașini-Unelte și Mașini–Unelte și Prelucrări prin Așchiere. În anul 1979 ocupă prin concurs postul de profesor, predând disciplina de Mașini–Unelte și Agregate studenților secției Tehnologia Construcțiilor de Mașini.

Activitatea științifică s-a finalizat prin elaborarea a 10 lucrări didactice, peste 100 de lucrări științifice și un mare număr de contracte de cercetare științifică încheiate cu mari întreprinderi brașovene.

În anul 1970 a susținut teza de doctorat cu titlul Contribuții la reglarea automată a regimului de așchiere la mașinile de frezat, pentru care a obținut titlul științific de doctor inginer în specialitatea Mașini–Unelte și Scule.

Pe plan administrativ a deținut funcția de prodecan al Facultății Tehnologia Construcțiilor de Mașini și a contribuit împreună cu colectivul din care a făcut parte la organizarea catedrei și a laboratoarelor din Centrul de învățământ, cercetare și proiectare de pe platforma Întreprinderii de Autocamioane din Brașov.

Prof. dr. ing. Gheorghe BOANGIU și-a încheiat activitatea didactică cu norma de bază la catedra Inginerie Economică și Sisteme de Producție în anul 1998, la limita de vârstă, apoi a rămas în colectiv ca profesor consultant, valorificând acumulările cantitative și calitative dobândite de-a lungul anilor.

Prof. dr. ing. Constantin ILIESCU

Personalitatea științifică a distinsului profesor universitar Constantin ILIESCU este recunoscută, deopotrivă, în țară și străinătate, domnia sa fiind unul dintre cei mai valoroși specialiști români ai domeniului care l-a consacrat – Tehnologia prelucrărilor prin deformare plastică la rece.

Cadru didactic de înaltă ținută, om de o morală deosebită, și-a dedicat întreaga viață muncii, cercetării științifice și activităților didactice.

Firul vieții profesorului Iliescu începe în anul 1930, în comuna Ghirdoveni, județul Dâmbovița, într-o familie de oameni simpli. După absolvirea școlii primare și a cursurilor serale ale Școlii industriale de meserii din Moreni reușește, prin examen de admitere, la secția matematici a Universității București, și apoi, la scurt timp, se transferă la Institutul de Mecanică din Brașov.

În 1957, după absolvire, datorită rezultatelor deosebite, este reținut ca asistent. Parcurge pe rând treptele didactice și, în anul 1977, ocupă, prin concurs, postul de profesor universitar. Între timp, în anul 1970 susține teza de doctorat în domeniul reținerii semifabricatelor în procesul de deformare la ambutisare, având o serie de contribuții originale remarcabile. În anul 1991 este numit conducător de doctorat.

Pe plan didactic, este autorul unic a cinci ediții ale manualului de Tehnologia presării la rece, după care s-au instruit peste 30 de serii de studenți. Remarcabil este faptul că ultima dintre aceste ediții a fost editată, în anul 1990, în limba engleză, sub numele Cold-Pressing Technology, în cadrul editurii Elsevier. Pentru această carte profesorul Iliescu a fost distins, în anul 1990, cu premiul Traian Vuia de către Academia Română, constituind și o recunoaștere națională a valoroasei sale activități didactice și științifice.

Pe plan științific, este autorul a peste 170 articole, dintre care peste 30 au fost publicate în reviste de specialitate de peste hotare. A realizat 40 invenții dintre care câteva sunt brevetate în Franța sau Germania.

În domeniul debitării semifabricatelor prin forfecare de precizie la rece este inventatorul unor metode și dispozitive de prelucrare care îi poartă numele și care sunt utilizate și astăzi în producție, cu rezultate remarcabile.

În anul 1981 este invitat în Marea Britanie, la Universitatea din Birmingham pentru a susține câteva prelegeri despre noile metode de debitare inventate și brevetate de către domnia sa.

În ultima perioadă a vieții, deși sănătatea îi crea probleme, a făcut eforturi deosebite de a se menține în activitate, spunând, deseori, că acest lucru îi menține existența. A plecat dintre noi într-o zi de iarnă, răpus de o boală necruțătoare, înainte să împlinească 70 de ani. Ne vom aminti mereu de Dânsul și îl vom onora ca pe unul dintre marii dascăli și, deopotrivă, oameni de știință pe care i-a dat Brașovul și poate chiar România.

Prof. dr. ing. Gligor RUSAN

S-a născut în comuna Galda de Jos județul Alba la 9 mai 1931, într-o familie de țărani înstăriți care, în urma colectivizării, și-a pierdut agoniseala mai multor generații.

Intre 1954 și 1959 a frecventat cursurile facultății de mecanică, specializarea TCM, pe care le-a absolvit în 1959 cu rezultate foarte bune. A fost repartizat și a lucrat mai mulți ani în proiectare la fosta întreprindere Steagul Roșu (Roman SA), în acest interval de timp reușind să demonstreze o pregătire și un simț tehnic deosebite. Din 1960 s-a transferat la catedra TCM a Institutului Politehnic Brașov, în calitate de asistent suplinitor după care în 1965 a devenit șef de lucrări, de asemenea suplinitor, funcție pe care a fost titularizat în 1971.

În cariera sa de cadru didactic a lucrat la disciplinele: Proiectarea Uzinelor, Mașini-Unelte, Desen Tehnic, Toleranțe și Măsurări Tehnice, Mașini-Unelte și Control Dimensional, iar după înființarea secției de Mașini-Unelte, și disciplina de Hidraulica Mașinilor-Unelte.

A fost admis la doctorat în 1966, pe care, după ce a parcurs toate etapele corespunzătoare acestei forme de specializare, în 1974 și-a susținut teza de doctorat elaborată în domeniul sistemelor de copiere pneumo-hidraulice pentru mașini-unlte. Activitatea sa meritorie a făcut ca în 1976 sa reușească la concursul de ocupare a postului de conferențiar la disciplina de bază Hidraulica Mașinilor-Unelte. Desfășurând în principal activități legate de hidraulica mașinilor-unelte a înființat, în acest scop, un laborator didactic și de cercetare, cu numeroase standuri experimentale, pe care le-a proiectat și a contribuit nemijlocit la realizarea lor fizică. Un aport însemnat și-a adus la înființarea și dotarea laboratorului pentru disciplina Mașini-Unelte și Control Dimensional, pentru care, alături de un colectiv din mai multe centre universitare a scris manualul după care au învățat peste 20 de generații de studenți.

Calitățile sale profesionale și organizatorice au determinat numirea lui ca șef de catedră, din păcate, pentru o perioadă foarte scurtă de timp.

O prolifică activitate a depus în rezolvarea multor lucrări de cercetare cu sau fără contract (mai mult de 20 contracte de cercetare), publicând peste 50 lucrări științifice și obținând 4 brevete de invenție. Dacă ar fi să menționăm domeniile în care a depus activitate de cercetare ar trebui să amintim studierea sistemelor hidro și pneumatice pentru mașini-unelte, dezvoltarea mașinilor de prelucrare prin procedee neconvenționale etc.

Boala de care a suferit mai mulți ani l-a răpit dintre noi în 1982, la o vârstă când ar fi putut să mai dea foarte mult societății: 51 de ani.

Prof. dr. ing. Sergiu CHIRIACESCU

A fost șef de promoție (anul 1965) al Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini, Institutul Politehnic din Brașov. Și-a început cariera academică în anul 1966, la Catedra de Tehnologia construcțiilor de mașini, Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, Institutul Politehnic din Brașov. Devine Doctor în științe inginerești, specialitatea Mecanică tehnică (anul 1971) și apoi conducător științific de doctorat în specialitatea Mecanică tehnică și vibrații. A fost un foarte bun coleg și a sprijinit cu toată tăria tinerii în curs de afirmare. Toate aceste calități, dublate și de un larg orizont cultural, l-au recomandat pentru cele mai înalte funcții academice: vicepreședinte al Consiliului Național al Rectorilor (1993-1996); președinte al Consiliului Național al Rectorilor (1996-2004); membru corespondent al Academiei Române și Rector al Universității Transilvania din Brașov (1990-2004); Doctor Honoris Causa al unor prestigioase universități precum Universitatea Tehnica din Chișinău, Universitatea din Petroșani, Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, Academia Tehnică Militară; din 1996 Profesor onorific al European University Neuchatel și expert european pentru Mechanical Engineering Higher Education; referent științific oficial la revista Zentralblatt fur Mathematik (Germania); membru de onoare al European Academy for Cultural and Scientific Developments; membru al Consiliului Național de Atestare a Titlurilor, Diplomelor și Certificatelor Universitare (CNATDCU-Ministerul Învățământului); Membru al Consiliului Național pentru Acreditare și Atestare (C.N.A.A); Președintele Asociației Oamenilor de Știință, Filiala Brașov; președintele Societății Naționale de Mecanică Teoretică și Aplicată. Iubind enorm aria științifică căreia i s-a consacrat s-a transferat la Departamentul Inginerie mecanică, mergând după disciplina Vibrații în construcția de mașini. Având un orizont larg și corect în a vedea viața și idei cu adevărat democratice, a fost o personalitate cu o mare capacitate în a separa lucrurile cu adevărat importante de cele nesemnificative. A fost întotdeauna liderul de necontestat al grupului/ comunității în care își desfășura activitățile. În semn de recunoștință, Aula Magna a Universității Transilvania din Brașov poartă, din 2010, numele fondatorului ei, Sergiu T. Chiriacescu.

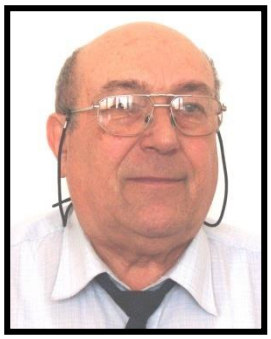
Prof. dr. ing. Mircea BRANA

A fost absolvent al Institutului Politehnic Brașov, secția Tehnologia Construcțiilor de Mașini, promoția 1980.

Din anul 1980 ocupă un post la Universitatea din Brașov. În calitate de cadru didactic, a desfășurat ore de lucrări la disciplinele Geometrie Descriptivă, Desen tehnic și Grafică asistată, susținute cu studenții de la toate facultățile cu profil tehnic din cadrul Universității din Brașov.

Rezultatele semnificative ale cercetării: modificarea tehnologiei de fabricație a tarozilor, predarea geometriei descriptive cu ajutorul calculatorului, predarea Graficii asistate pe bază de slide-uri. A participat și coordonat elaborarea pe plan național (în Editura Tehnică – București) în anul 1994 a primului manual îndrumar referitor la cel mai utilizat soft de proiectare asistată din întreprinderile mici și mijlocii – AutoCAD-intitulat *AutoCAD. Ghid practic*. Vol I-2D editat la Editura TEHNICĂ, București, 1994. Acesta a fost editat în peste 30.000 de exemplare și a avut un succes deosebit pe plan național.

Prof. dr. ing. Gheorghe BONCOI



Născut la 17 noiembrie1935, în Câmpulung Muscel, a urmat cursurile liceului teoretic Dinicu Golescu pe care l-a absolvit cu diplomă, în 1955. Între 1955 și 1960 urmează cursurile Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini la Institutul Politehnic din Brașov, pe care-l absolvă în 1960.

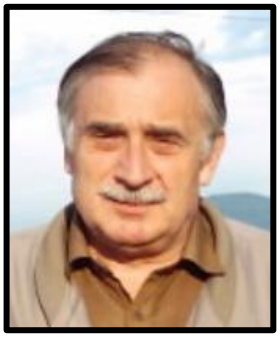
Din 1960 este asistent universitar, post ocupat prin concurs, la catedra TCM a Institutului Politehnic din Brașov. În 1968 este admis la doctorat pe care-l termină în 1972. În 1968 ocupă postul de șef de lucrări prin concurs, iar în 1972 ocupă postul de conferențiar, tot ca urmare a promovării prin concurs.

În 1981 ocupă postul de profesor titular, prin concurs, la catedra de Mașini-unelte, ulterior Catedra de Inginerie Economică și Sisteme de Producție. A fost asistent la disciplinele Tehnologia Construcțiilor de Mașini și la Mașini-unelte. În 1978 introduce în planurile de învățământ disciplina Automatizarea Proceselor de Producție, pentru prima dată în România la Brașov, pe care o predă până în 1981, când preia disciplina Mașini-unelte Automate la programul de studii Mașini-unelte. În 1985 introduce în programul de învățământ disciplina de Roboți Industriali pe care o predă, pentru prima dată, la secția de Mașini-unelte. În 1990 introduce în planul de învățământ disciplina Sisteme de Producție, pe care o predă până la pensionare în 2010. A predat, pentru prima dată în România, disciplina de Comanda Numerică a Mașinilor-unelte, atât studenților cât inginerilor din fabricile brașovene. A conceput și realizat laboratoare, a elaborat materiale didactice prin care și-a susținut activitatea. A colaborat cu fabricile brașovene constructoare: de autocamioane, de tractoare, de radiatoare și cabluri, de carburatoare, de motoare electrice, s.a., prin contracte de cercetare științifică, care au vizat elaborarea de noi tehnologii și perfecționarea celor existente. Pe baza acestor colaborări au fost obținute 8 brevete de invenție și inovație.

Activitatea științifică se concretizează în peste 350 lucrări, publicate în reviste de specialitate, din țară și străinătate. Rezultatele activității desfășurate și bogata experiență didactică, științifică și de proiectare, au fost publicate în 20 cărți.

Coordonarea lucrărilor de doctorat, între anii 1987 – 2014 s-a concretizat prin 8 teze finalizate, în domeniul automatizării sistemelor de producție.

Prof. dr. ing. Petru MĂNIUȚ



S-a născut la 1 octombrie 1948 în orașul Orăștie, județul Hunedoara. A urmat cursurile primare, gimnaziale și liceul Aurel Vlaicu din orașul natal pe care le-a absolvit în anul 1966. În perioada 1966-1971 a studiat ingineria la Institutul Politehnic din Brașov, Facultatea de TCM, Specializarea Mașini –Unelte și Scule. La absolvire a fost repartizat la Institutul Politehnic Brașov, Facultatea TCM, la Catedra MUS, unde a urcat toate treptele didactice până la ieșirea la pensie în anul 2013.

Spirit tehnic larg, original, aplicativ și inovativ a susținut activități de laborator și

de curs la mai multe discipline conexe, precum: acționarea hidraulică a mașinilor-unelte, mașini și sisteme pentru prelucrări mecanice, mașini de lucru pentru mecanică fină, echipamente pentru prelucrarea electrochimică, acționări electrice, pentru care a elaborat mai multe lucrări, standuri practice și materiale de curs originale. Pe aceleași direcții s-a orientat și în cercetarea științifică, obținând doctoratul cu teza: *Sisteme de avans cu reglare discretă pentru mașinile de prelucrat electrochimic*.

Foarte apropiat de studenți, în paralel cu transmiterea cunoștințelor tehnice de specialitate a promovat permanent valorile morale și etice, pe care le-a considerat fundamentale în formarea personalității umane.

Prof. dr. ing. Constantin BUZATU

Prof. dr. ing. Constantin BUZATU a absolvit programul de studii Tehnologia construcțiilor de mașini la Universitatea Transilvania din Brașov, în anul 1972 a obținut doctoratul cu teza intitulată *Contribuții la studiul factorilor care afectează precizia de prelucrare la strunjire si rectificare*. A activat în cadrul Departamentului Ingineria fabricației, în perioada 1972 -2017.

A urcat toate treptele ierarhiei academice în departamentul care l-a consacrat și s-a implicat activ în managementul universitar, fiind Șeful Catedrei TCM între 1992 și 1996, membru al Consiliului facultății (1992-2009) și membru al Senatului universitar (1996). În plan didactic, profesorul Constantin BUZATU a activat la disciplinele Tolerante si Control Dimensional, Managementul Fabricației Produselor, Tehnologii Moderne de Măsurare si Control. A îndrumat studenți doctoranzi, sub coordonarea sa științifică fiind finalizate 5 teze de doctorat și a fost membru în organizațiile profesionale Asociația Universitara de Ingineria Fabricației, Asociația de Prototipare și Fabricație Rapidă din Romania și Asociația de Standardizare din Romania. În perioada 1997-2007 a activat ca expert evaluator CNCSIS. A publicat 15 manuale universitare și monografii, 6 îndrumare de laborator și peste 100 de lucrări științifice indexate în baze de date internaționale sau prezentate la conferințe și simpozioane naționale și internaționale.

Prof. dr. ing. Ion POPESCU

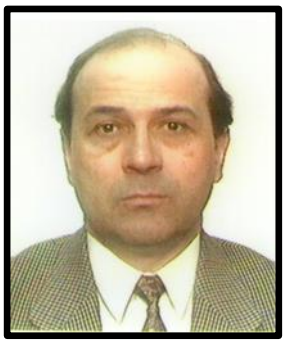
Personalitate marcantă a Universității Transilvania din Brașov, a absolvit Institutul Politehnic din Brașov în anul 1962, Facultatea de Mecanică, specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini. Încă de când și-a început cariera didactică, s-a afirmat ca fiind o persoană cu prestigiu, preocupat de a se perfecționa în permanență, fiind la curent cu tot ce era nou în domeniul Științelor Inginerești, efectuând stagii de specializare la Universitatea Arizona din Statele Unite ale Americii privind calitatea și fiabilitatea produselor industriale.

În perioada anilor 1978÷1990 și 1996÷2000 a fost șeful Catedrei de Tehnologia Construcțiilor de Mașini din cadrul Facultății de Inginerie Tehnologică a Universității Transilvania din

Brașov , iar in anul 2000 a pus bazele programului de studii de master Ingineria și Managementul Calității sub patronajul catedrei UNESCO. Din 1990 este conducător de doctorat, finalizând 44 de teze de doctorat în calitate de coordonator științific în domeniul fiabilității și calității produselor, proceselor și sistemelor industriale. De asemenea, s-a remarcat prin excelență în cercetare la nivel național și internațional, fiind membru al Societății Romane de Fiabilitate și al Societății IEEE Transactions on Reliability.

Odată cu trecerea timpului, omul și profesorul Ion POPESCU nu s-a schimbat, colaborând cu toți colegii, fiind un bun colaborator și prieten astfel încât de-a lungul anilor a fost apreciat de întreaga comunitate academică. Nu a uitat nici o clipa că cei nou veniți în departament trebuie sprijiniți și îndrumați in cariera profesională. A fost în permanență deschis în a împărtăși din vasta experiență a domniei sale, în a ajuta și a fi alături de noi toți. Considerăm că este o mândrie a întregului departament de Ingineria Fabricației (TCM), a Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial și a Universității Transilvania din Brașov de a fi avut un astfel de profesor, cu o înaltă ținută academică.

Prof. dr. ing. Ionel MARTINESCU



Prof. dr. ing. Ionel MARTINESCU absolvit programul de studii Mașini-unelte la Universitatea Transilvania din Brașov în anul 1972 și a fost membru al Departamentului Ingineria Fabricației în perioada 1977 -2018. A ocupat succesiv poziția de asistent universitar (1977), șef de lucrări (1980), conferențiar (1992) și profesor universitar (1995) în departamentul în care și-a început activitatea academică. A fost unul din inițiatorii înființării programului de studii Construcții aerospațiale pe care l-a coordonat în perioada 1992-2005 și de a cărui dezvoltare a fost preocupat permanent. Experiența dobândită în cadrul Întreprinderii aeronautice Ghimbav și bunele relații profesionale cu specialiști din această companie și din Aeroclubul României i-au permis să pună baze solide și apoi să dezvolte acest program de studii care astăzi e unul din pilonii pe care se sprijină Departamentul Ingineria fabricației. A contribuit decisiv la înființarea și dotarea Laboratorului polifuncțional de construcții aerospațiale și la introducerea studiului fiabilității în Departamentul Ingineria fabricației. Profesorul Ionel MARTINESCU s-a preocupat de dezvoltarea profesională continuă, urmând o serie de cursuri de specializare: Fiabilitatea sistemelor (1993), Fiabilitatea sistemelor mecanice, (1993), AutoCad R12 – AutoLISP. De asemenea a urmat stagii de pregătire în Franța la Universitatea Paris-Sud, Orsay şi la Institutul Francez de Mecanică Avansată, Clermont Ferrand. Principalele discipline de studiu în care a activat au fost Fiabilitate și Analiza fiabilității și securității sistemelor. Începând din 2005 a fost conducător de doctorat, sub coordonarea sa științifică fiind susținute 3 teze de doctorat. În planul cercetării științifice a coordonat 4 proiecte de cercetare și a publicat 9 manuale universitare, 6 îndrumare de laborator și peste 110 lucrări de tip articol sau prezentări la conferințe științifice. A fost organizator al Școlii de vară 1ère Ecole d'été Franco-Roumaine sur la Qualité dans l'Industrie la Universitatea Transilvania din Brașov și Universitatea de Tehnologie Belford-Montbeliard, Franța, 2005.

Prof. dr. ing. Ion TUREAC

Profesorul universitar doctor inginer Ion TUREAC s-a născut la data de 12 noiembrie 1935 în satul Crucișoara, comuna Cocu, județul Argeș.

După ce a absolvit în 1955 Școala Medie Tehnică de Mecanică din Pitești, a lucrat timp de trei ani la Uzina de Autocamioane de la Colibași – Argeș. Beneficiind din partea acesteia de o bursă de studii, și-a desăvârșit pregătirea teoretică în calitate de student al Institutului de Mecanică din Brașov, secția Tehnologia Construcțiilor de Mașini. A finalizat studiile universitare cu rezultate foarte bune, cu media 10 (zece) la Examenul de Stat, și a fost repartizat să își continue activitatea la Institutul Politehnic din Brașov. A promovat rând pe rând toate treptele carierei academice: asistent (1963), șef de lucrări (1964), conferențiar (1978), profesor universitar (1992).

În anul 1974 a susținut la Institutul Politehnic din Brașov teza de doctorat cu tema *Contribuții teoretice și experimentale la studiul stărilor de tensiuni și de deformații din batiul preselor de tip deschis*, sub conducerea științifică și coordonarea domnului prof.dr.ing. Ion Stănescu, și a primit titlul științific de doctor inginer.

Și-a desfășurat activitatea didactică preponderent la specializările Mașini-unelte și Ingineria și managementul sistemelor de producție, la înființarea acesteia din urmă având o contribuție determinantă. Singur sau împreună cu colegi din catedră, din universitate sau din alte centre universitare, a elaborat și publicat la prestigioase edituri din țară (Editura Didactică și Pedagogică București, Editura Tehnică București) sau din străinătate (Editura Tehnica-Info, Chișinău) 15 cărți pe care le-a pus la dispoziția studenților, masteranzilor și doctoranzilor.

Este autor sau coautor la cinci brevete de invenție, unul dintre acestea fiind distins cu medalia de bronz la Salonul Internațional de Invenții de la Geneva. Este autor a peste 100 articole științifice publicate în reviste de specialitate și buletine științifice.

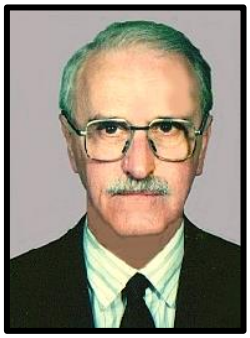
A desfășurat o bogată activitate de cercetare pe bază de contract, concretizată în finalizarea a 29 contracte de cercetare științifică pe care le-a inițiat și le-a coordonat. A efectuat, în calitate de expert, analiza și evaluarea a numeroase granturi de cercetare.

În calitate de conducător de doctorat, între anii 1990 – 2006 a îndrumat la Universitatea Transilvania din Brașov studiile mai multor doctoranzi. Sub conducerea sa au finalizat tezele 10 doctoranzi. A fost numit referent în cadrul a numeroase comisii de doctorat naționale.

A fost membru al colegiului de redacție al unor reviste științifice de specialitate, așa cum sunt Journal of Plastic Deformation și Revista de Management și Inginerie Economică.

A fost Prodecan al Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini a Universității Transilvania din Brașov, în perioada 1985-1990, și Șef al catedrei de Inginerie Economică și Sisteme de Producție, în perioada 1991-1995.

Prof. dr. ing. Gheorghe OBACIU



Unul dintre membrii de marcă ai comunității academice brașovene, profesorul Gheorghe OBACIU este un produs și în același timp un artizan al învățământului superior tehnic brașovean.

Și-a început cariera didactică în urmă cu 52 de ani, după o foarte scurtă perioadă de lucru la Întreprinderea Mecanică Uzina2, începând cu 1 octombrie 1958, la Facultatea de Mecanică, catedra Tehnologia construcțiilor de mașini, în funcția de preparator. A parcurs apoi toate treptele specifice învățământului superior 1959 – asistent, din 1963 șef de lucrări, 1972 – conferențiar și din 1990 – profesor.

În perioada 1953 până în 1963 a desfășurat activitate didactică și de cercetare la disciplina TCM, specializări ale învățământului de zi și seral. Din 1963, odată cu înființarea secției de Mașini-unelte, a preluat cursurile de Acționarea Electrică a Mașinilor-unelte, iar din 1990 până la pensionare, care a fost în anul 2003, cursurile Acționarea Electrică a Mașinilor-unelte și Sisteme și Tehnologii pentru Prelucrarea prin Eroziune Electrică la programul de studii Tehnologii și Echipamente Neconvenționale - specializare nou înființată. Activitatea didactică și de cercetare a continuat și după pensionare, iar până în anul 2010, a coordonat tezele a zece doctoranzi care au confirmat în timp.

În 1959 a fost admis ca doctorand sub conducerea prof. Silviu Crișan și în 1969 a susținut teza elaborată în domeniul Tehnologiilor Neconvenționale.

Începând cu 1959 a desfășurat cercetări remarcabile în domeniul tehnologiilor neconvenționale, studiind aspectele fizice de fenomen și de construcție ale mașinilor de eroziune electrică; a proiectat și realizat fizic primele mașini de eroziune de la noi – prima cu tuburi în 1976, o a doua cu tranzistori în 1975 și apoi cu tiristoare în 1979. Aceasta din urmă a fost în 1981 premiată la Expoziția de Invenții din București.

În 1970 a obținut o bursă de cercetare la Aachen – Germania, acordată de Fundația Humboldt și apoi o a doua bursă, de șase luni în 1998, de asemenea la Aachen, când a realizat o cercetare în direcția prelucrării diamantului sintetic cristalin (Policristalin Diamond).

Pentru rezultatele obținute în întreaga cercetare, în mai 1984, a fost decorat cu medalia Meritul științific iar în 2005 și 2013 a primit Diploma de Excelență pentru activitate de cercetare și publicare în revistele de specialitate. În total, a realizat și publicat 122 de lucrări științifice (autor, prim-autor sau în colectiv), a coordonat 42 de contracte de cercetare (în domeniul tehnologiei și construcției mașinilor de eroziune electrică sau electrochimică), a editat ca autor principal sau coautor 11 manuale și cărți și a elaborat două invenții.

A participat la numeroase conferințe naționale (CITN) și internaționale (cum ar fi ISEM (International Symposium for Electrical Machining) în Leipzig – 1982, în Krakovia – 1984, Magdeburg – 1990, și Aachen – 1998 etc. cu lucrări sau ca simplu participant.

În 1993 a fost admis în Academia de Științe, Filiala Timișoara, secția Tehnologii Neconvenționale și a fost ales președinte a filialei Brașov.

A fost șeful catedrei de Mașini-unelte timp de trei mandate între martie 1982 – martie 1992 și un mandat martie 1996 - martie 2000.

Conf. dr. ing. Gheorghe MAREȘ

Conf. dr. ing. Gheorghe MAREȘ a absolvit facultatea de *Tehnologia construcțiilor de mașini* la Universitatea Tehnică din Galați în anul 1976. Teza cu care a obținut titlul de doctor inginer s-a intitulat *Contribuții la optimizarea geometriei sculelor folosite la netezirea suprafețelor active ale danturilor.* La departamentul Ingineria fabricației a obținut gradele didactice de asistent în 1980, șef de lucrări în 1991 și conferențiar în 2003. A fost un reputat specialist în scule așchietoare cu competențe deosebite în așchierea metalelor, dispozitive, echipamente de control și tehnologii de prelucrare. A predat discipline ca Managementul și ingineria mentenanței și Tehnologia asamblării și montajului aeronavelor. A elaborat 3 cărți de specialitate, 86 de lucrări științifice, 2 invenții și 2 inovații. A fost evaluator ANEVAR și membru al Asociației Universitare de Ingineria Fabricației.

Conf. dr. ing. Gheorghe VĂCARIU

A fost absolvent al Institutului Politehnic Brașov, secția Automobile și Tractoare, promoția 1957.

În calitate de cadru didactic, a desfășurat ore de lucrări la disciplinele Geometrie Descriptivă, Desen tehnic și Grafică asistată pe calculator, susținute cu studenții de la toate facultățile cu profil tehnic din cadrul Universității Transilvania din Brașov.

Rezultatele semnificative ale cercetării: realizarea documentației pentru construcția unei cabine de tractor cu un zgomot global sub limita maxima admisă de 150, galerii de admisie cu o uniformitate admisibilă pentru motorul SR211, toba de eșapament cu rezultate superioare celor existente, de tip cilindrică-invenție.

Conf. dr. ing. Enric SILIANU

Conf. univ. dr. ing. Enric SILIANU (1928 – 2001) a susținut în anul 1972 teza de doctorat cu titlul *Contribuții la studiul optimizării lanțului cinematic principal al mașinilor-unelte de mortezat dantura cu cuțit roată*, la Universitatea din Brașov. În perioada de activitate ca dascăl și ca șef al catedrelor Organe de Mașini și Mecanisme (1958-1972) şi Geometrie Descriptivă și Desen (1979-1983), s-a remarcat prin probitate profesională deosebită, corectitudine și înaltă ținută universitară.

Conf. dr. ing. Ivan PIUKOVICI

O personalitate de bază a Catedrei Tehnologia Construcțiilor de Mașini a fost regretatul conf. univ. dr. ing. Ivan Piukovici (n. 1943, d. 1998). Înzestrat cu o inteligență deosebită și cu un suflet ales, a absolvit în anul 1965 secția Tehnologia construcțiilor de mașini din cadrul facultății cu aceeași denumire, ca un al doilea șef de promoție.

Ca urmare firească a frumoaselor sale rezultate profesionale, obținute în calitate de student, a fost reținut, imediat după absolvire, ca asistent la catedra unde s-a format ca inginer, Catedra Tehnologia Construcțiilor de Mașini din cadrul Institutului Politehnic din Brașov

A activat inițial la disciplina mașini-unelte, apoi s-a orientat spre tehnologiile de fabricație, domeniu în care și-a și finalizat teza de doctorat. Prin teza sa de doctorat intitulată, *Studiul obținerii preciziei de prelucrare utilizând un sistem cu auto-reglare pentru compensarea erorilor de formă la strunjirea prin copiere*, regretatul conf. univ. dr. ing. Ivan Piukovici a abordat o problema extrem de importantă a sistemelor adaptive, arie științifică în care a cercetat mult. În cadrul tehnologiilor de fabricație, s-a preocupat de asemenea și de tehnologiile neconvenționale, coordonând în cadrul catedrei această direcție. Este autor de cărți și articole științifice publicate în țară și străinătate.

Pentru o scurtă perioadă a activat în cadrul comerțului exterior, după care a revenit în cadrul aceleiași catedre în care și-a început cariera academică.

A dispărut prematur dintre noi.

Prof. dr. ing. Ionel BATOG

Este absolvent al Institutului de Construcții București, specializarea Mașini și Utilaje pentru Construcții, promoția 1972. După absolvire, a fost repartizat la Trustul de Construcții Montaj pentru Agricultură și Industria Alimentară București. În anul 1973 s-a transferat la Institutul de Cercetări Științifice Inginerie Tehnologică și Proiectări pentru Sectoare Calde București, Filiala Brașov. După o perioadă de șapte ani petrecută în proiectare, în anul 1979 își începe cariera didactică la Universitatea Transilvania din Brașov, la Catedra de Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică, ca asistent universitar. În anul 1991 devine doctorand în specializarea Mecanică și Vibrații Mecanice, iar în anul 1996 susține teza de doctorat intitulată *Studiul parametrilor dinamici ai transportoarelor vibratoare elicoidale* și obține titlul de doctor inginer. În perioada anilor 1996 – 2015 a fost membru al Consiliului Profesoral al Facultății ITMI, prodecan al facultății I.T.M.I în perioada 2000-2004 și 2009-2012, membru al Senatului Universității Transilvania din Brașov (2012-2015). Membru al asociațiilor profesionale AGIR (Societatea Generală a Inginerilor din România) și SORGING (Societatea de Grafica Inginereasca din România).

Prof. dr. ing. Lucian Ioan BÂRSAN

Profesorul Lucian Ioan BÂRSAN a absolvit în anul 1983 Universitatea din Brașov, Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, secția TCM. In 2011 a absolvit masteratul la Universitatea Petru Maior din Tg. Mureș. In perioada 1983-1985 a lucrat la Întreprinderea Electroprecizia Săcele, apoi in perioada 1985-1991 la ICSITMU TITAN București, filiala Brașov. In anul 1992 își începe cariera didactică la Universitatea Transilvania din Brașov, catedra GDGT, ca asistent universitar. În anul 1999 obține titlul de Doctor Inginer cu teza intitulată *Optimizarea cinematică a mecanismelor cu camă utilizate în automatizarea proceselor tehnologice specifice construcției de mașini,* cu distincția Magna cum laude.

In perioada 2004-2011 a fost șef al catedrei de Geometrie Descriptivă și Grafica Tehnică. Din 2011 este profesor universitar in departamentul DMM al Facultății de Design și Mediu din Universitatea Transilvania Brașov. Începând cu anul 2009 și până în prezent este vicepreședinte SORGING – Societatea română de grafica inginerească și membru în comitetul editorial al revistei Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, editor coordonator al secțiunii Industrial Design. De asemenea, este membru în Comitetul științific al Buletinului Științific al Universității Petru Maior din Tg. Mureș și membru in Comitetul științific al Editurii Universității Petru Maior din Tg. Mureș.

Prof. dr. ing. Gheorghe BEJINARU MIHOC

Este absolvent al Facultății Tehnologia Construcțiilor de Mașini din cadrul Universității din Brașov, specializarea Tehnologia construcțiilor de mașini (1971) și doctor inginer (2001) în domeniul Inginerie industrială al Universității Transilvania din Brașov.

În perioada 1971-1976 a fost inginer tehnolog la Întreprinderea de Construcții Aeronautice, Ghimbav-Brașov, Romania având ca activități și responsabilități principale Tehnologii mecanice și de control pentru avioane ușoare și elicoptere. A început cariera universitară în anul 1976 ca asistent la Catedra Tehnologia

Construcției de Mașini din cadrul Universității din Brașov. A parcurs toate etapele didactice de la asistent până la profesor universitar. Activitățile și responsabilități principale ale profesorului Gheorghe Bejinaru Mihoc pot fi sintetizate în activități academice: curs, prelegeri pentru fabricarea materialelor avansate pentru inginerie mecanica, optica și mecatronica; activități de cercetare: fabricare metale, compozite și biocompozite, testare și comportament mecanic; activități de management: tutore studenți, monitorizare și coordonare lucrări de diplomă, licență / master, lucrări disertație, consiliere educațională. Activitatea didactică și de cercetare a fost susținută, în calitate de autor sau coautor, de îndrumare și monografii de specialitate (7), articole științifice (peste130) prezentate la manifestării științifice naționale și internaționale și contracte de cercetare științifică.
Este membru CESMA (Centrul de Excelenta in Mecanica Aplicata); AMFOR (Asociația de Mecanica Fina și Optica din Romania); SROMECA (Societatea Romana de Mecatronica) și Patronat Optica.

Prof. dr. ing. Ioan CRISTIAN

Născut în luna noiembrie 1949, profesorul dr.ing. Ioan CRISTIAN urmează cursurile Universității din Brașov în perioada 1967 – 1972, absolvind specializarea Mașini Unelte și Scule. Rezultatele de excepție din timpul activității studențești și practice îl recomandă pentru ocuparea unui post în învățământul superior. Astfel, începând cu anul 1976 urcă toate treptele ierarhiei didactice universitare – asistent (1976), șef de lucrări (1980), conferențiar (2000), profesor universitar (2003).
Experiența practică și buna cunoaștere teoretică s-au îmbinat permanent în activitatea didactică și științifică, realizând cercetări de anvergură în cadrul tezei de doctorat cu titlul *Cercetări privind sinteza și analiza prin simulare numerică a unui servosistem electro-hidraulic de stabilizare a forței de avans la strunjirea longitudinală*, susținută public în anul 1998.
Pasiunea pentru simularea numerică s-a răsfrânt și asupra cursurilor didactice, asupra lucrărilor și articolelor științifice (peste 80), dar mai ales în cele 8 cărți publicate în edituri naționale de prestigiu și 2 îndrumare complexe de laborator.
Experiența acumulată în timp îl remarcă ca un membru valoros al echipelor de cercetare interdisciplinară în 15 proiecte, dar și ca membru activ al Societății Române de Automatică și Informatică Tehnică – SRAIT și al Asociației Române de Tehnologii Neconvenționale – ARTN.

Prof. dr. ing. Petru CRUCIAT

Prof. dr. ing. Petru CRUCIAT a absolvit în 1971 cursurile secției de Mașini-unelte și scule la care a fost admis cu succes, în urma concursului din 1966, din cadrul Facultății TCM a Institutului Politehnic din Brașov. După absolvire, în 1971 i s-a propus intrarea în învățământul superior, pe poziția de asistent universitar în cadrul Facultății TCM, cu norma didactică completă la disciplinele Exploatarea mașinilor unelte și Toleranțe. Activitatea - didactică și de cercetare - îi permite susținerea cu succes a doctoratului, dar și obținerea tuturor gradelor didactice, din 1996 fiind profesor universitar.
Activitatea de 44 de ani desfășurată în cadrul colectivelor care au avut ca obiect principal al preocupării mașinile unelte este materializată prin publicarea a trei cărți în editură și a numeroaselor cursuri și îndrumare de specialitate, având contribuții notabile în abordarea domeniilor privind: utilizarea

destinderii elastice la procedeele de rectificarea clasică, respectiv rectificarea electrochimică; proiectarea cinematică a cutiilor de viteze; calculul roților de schimb, dar și prin realizarea unui proiect care vizează introducerea unui nou standard de toleranțe pentru piese cilindrice.

Ca o încununare a gândirii creatoare și a modalităților noi de abordare care au ca finalitate transferul de cunoștințe în învățământul superior, începând cu anul 2001 se ocupă de introducerea în oferta educațională a Facultății a învățământului la distanță pentru programul de studii Inginerie economică. Identificând corect faptul că rezultatele valorificării transferului de cunoștințe – a învățării - au la bază motivația, răspunde cu succes la provocarea numită oferta didactică specializată pentru cursanții învățământului la distanță. Viabilitatea metodelor propuse este dovedită și astăzi când formele de specializare la distanță sunt tot mai des întâlnite în cele mai diverse domenii, iar absolvenții programului de studii Inginerie economică industrială se bucură de un real succes pe piața muncii.

Ieșirea la pensie, în anul 2010, a fost doar o etapă depășită cu succes, activitatea publicistică fiind realizată acum preponderent în mediul virtual, unde domnul prof. dr. ing. Petru Cruciat este o prezență constantă.

Prof. dr. ing. Mariana DELIU

Prof. dr. ing. Mariana DELIU a absolvit secția T.C.M. a Institutului Politehnic din Brașov în anul 1967, ca șef de promoție. În același an a fost angajată la Catedra T.C.M., ca asistent stagiar. A parcurs treptele promovării didactice (asistent titular în 1968, șef de lucrări în 1973, conferențiar în 1995, profesor universitar în 2002) mai întâi în cadrul Catedrei T.C.M., apoi în Catedra Mașini-Unelte, după înființarea acesteia. În anul 1995 a obținut titlul de doctor inginer cu o teză dintr-un domeniu puțin cercetat la noi în țară până în acel moment – fiabilitatea sistemelor tehnologice.

Mai mult de patru decenii a desfășurat, cu dăruire și seriozitate, activitate didactică cu studenții de la specializările Mașini-Unelte și Inginerie Economică, la discipline din domeniul prelucrărilor mecanice, proiectării sculelor așchietoare și fiabilității sistemelor tehnologice. Exigentă cu sine, dar și cu studenții, le-a cultivat acestora rigoarea, respectul pentru muncă, dorința de autodepășire.

A organizat activitatea didactică din cadrul Masterului de Ingineria și Managementul Sistemelor de Producție, al cărui coordonator a fost vreme de câțiva ani.

Activitatea științifică a prof. dr. ing. Mariana DELIU, concretizată în peste 80 articole publicate în reviste de specialitate, 9 manuale și monografii, 17 contracte de cercetare, 2 brevete de invenție, numeroase participări la conferințe în țară și în străinătate s-a desfășurat, cu precădere, în domeniul fiabilității mașinilor-unelte și sculelor așchietoare, dar și în cel al prelucrărilor prin așchiere.

De numele d-nei. prof. dr. ing. M. Deliu este legată organizarea International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems, manifestare științifică de prestigiu din Facultatea de Inginerie Tehnologică, care a dobândit tradiție în lumea academică și tehnică. Prof. dr. ing. Mariana DELIU, în calitate de președinte al comitetului de organizare și chairman la primele patru ediții ale conferinței, a depus o muncă plină de dăruire pentru asigurarea unei participări prestigioase a cercetătorilor autohtoni și de peste hotare și pentru realizarea unor condiții optime de desfășurare a lucrărilor. Grație seriozității și spiritului său organizatoric, a reușit să ridice nivelul conferinței cu fiecare ediție, contribuind în acest fel la sporirea prestigiului științific al facultății.

Prof. dr. ing. Anca DRĂGHICI

După absolvirea Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini a Universității din Brașov, specializarea Mașini-Unelte, în anul 1989, a fost repartizată la Întreprinderea Mecanică Codlea, jud. Brașov, ca inginer proiectant la secția de Organizarea Producției, iar în perioada 1989 - 1991 a lucrat ca inginer proiectant la S.C. ROMAN S.A. Brașov.

Începând cu anul 1991 a fost încadrată, prin concurs, la Universitatea Transilvania din Brașov, Catedra de Mașini-Unelte și Sisteme de Producție, ca preparator, funcție ocupată până în 1993. În perioada 1993 – 1996 a ocupat funcția de asistent, la aceeași catedră, iar apoi în perioada 1996 – 2002, funcția de șef lucrări. Din octombrie 2002 până în februarie 2003 a ocupat postul de conferențiar universitar la Catedra de Inginerie Economică și Sisteme de Producție, Facultatea de Inginerie Tehnologică fiind titulară al disciplinelor: Ergonomie, Managementul investițiilor, Managementul resurselor umane, Proiecte economice .

Începând cu anul 1999 a fost admisă la Universitatea Babeș-Bolyai Cluj-Napoca, în cadrul Facultății de Business, specializarea Managementul firmei. Pe parcursul dezvoltării carierei universitare a beneficiat de 2 specializări în străinătate: Anglia – Londra, 1996 și Italia – Ferrara, 1999.

În anul 1994 a fost admisă la doctorat sub conducerea științifică a domnului prof.dr.ing. Ion TUREAC, iar în anul 2001 a susținut teza cu titlul: *Cercetări privind relația om-mașină în perspectiva optimizării ergonomice a preselor mecanice*, obținând titlul științific de doctor, în domeniul Inginerie industrială.

Activitatea de cercetare științifică s-a materializat prin derularea unui număr de 22 contracte de cercetare având ca beneficiari: MI, MIS, CNCSIS, MCT etc. Pentru activitatea științifică în domeniul managementului organizațiilor a fost distinsă cu: premiul FIMAN (Fundația Internațională de Management) - iunie 1996 și premiul special CIMP (Centrul de Implementare a Managementului Performant), București iunie 1996.

În anul 2003, a ocupat prin concurs postul de conferențiar la Facultatea de Management în Producție și Transporturi de la Universitatea Politehnica Timișoara. Pe lângă activitatea didactică și-a intensificat preocupările în plan științific și publicistic ceea ce a condus la câștigarea a 2 contracte de cercetare naționale. Din anul 2008 și până în prezent este profesor universitar, iar din anul 2010 este conducător științific de doctorat în domeniul Inginerie și management.

Recunoașterea meritelor sale științifice s-a materializat prin realizarea a peste 100 de articole indexate în baza de date ISI Thomson, a numărul mare de citări prezente în baza de date ISI Thomson, dar și prin calitatea de membru al unor asociații profesionale de prestigiu: EMIRAcle - Asociația Europeană de Cercetare în Fabricație și Inovare www.emiracle.eu, ECQA – Asociația Europeană de Certificare și Calificare www.ecqa.org, fiind Ambasador ECQA pentru România din 2011, SAMRO – Societatea Academică de Management din România. Este membru al CNATDCU din septembrie 2013.

Prof. dr. ing. Lidia-Elena GAGEONEA

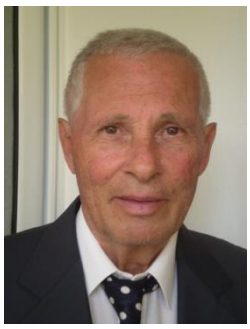
Este absolventă a Institutului Politehnic, specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini, promoția 1966. După absolvire, a fost repartizată la Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Autovehicule și Tractoare din Brașov. În anul 1967 s-a transferat la Institutul Politehnic, la catedra de Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică.

În anul 1978 devine doctorand în specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini iar în anul 1986 susține teza de doctorat și obține titlul de doctor inginer. A absolvit următoarele cursuri de perfecționare: curs de limbaj BASIC, în anul 1986, utilizarea calculatoarelor în activitatea economică, curs organizat de Ministerul Învățământului și Științei.

Rezultate semnificative ale cercetării: tehnologii moderne de obținere a sculelor așchietoare.

În toți anii de activitate în învățământul superior Lidia Elena GAGEONEA a dat dovadă de pasiune în toate genurile de activități didactice, preocuparea în îmbunătățirea pregătirii profesionale, exigență în pregătirea studenților și s-a preocupat de dotarea laboratoarelor destinate orelor de lucrări cu materiale ce au ca scop facilitatea însușirii de către studenți a disciplinelor predate.

Prof. dr. ing. Gheorghe Emil IONESCU



Este absolvent al Facultății de Tehnologia Construcției de Mașini din cadrul Institutului Politehnic din Brașov, specializarea Mașini-unelte și scule (1968) și doctor inginer al Universității din Brașov (1986), în domeniul Inginerie industrială. Repartizat la Uzina 2 din Brașov, la atelierul de SDV-uri, apoi la atelierul de Autoutilare, primește responsabilități și desfășoară activități în proiectarea și execuția SDV-urilor, aparaturii pneumatice de acționare și comandă, mașini-unelte agregat complexe dintre care se menționează Agregat de prelucrat corp carburator prin găurire și filetare.

A început cariera universitară în anul 1978 la catedra de TCM, din 1979 la catedra de Mașini-unelte, iar din anul 1986 s-a transferat la catedra de Mecanică fină și mecatronică din aceeași universitate, parcurgând toate etapele didactice de la asistent până la profesor. Activitățile și responsabilitățile principale ale profesorului Gheorghe Emil IONESCU pot fi sintetizate în activități universitare: curs și aplicații ca titular la discipline ca: Echipamente hidropneumatice de automatizare, Acționări în mecanică fină, Pneutronică și hidronică la învățământ de licență și Sisteme avansate în automatizări industriale la master, activități de cercetare : contracte, brevete de invenții, programe Socrates privind schimburi de personal didactic pe direcții de cercetare cu Institutul INSA Lyon și Universitatea din Bordeaux, activități de management: tutor studenți, coordonare lucrări de diplomă și disertație, șef al catedrei de Mecanică fină și mecatronică (1994-2000). Activitatea didactică și de cercetare a fost susținută, elaborând în calitate de autor sau coautor, monografii, cursuri, îndrumare de laborator (peste 20), articole științifice prezentate la conferințe naționale și internaționale (peste 140), contracte de cercetare științifice (peste 50), brevete de invenții (8). Este membru al Societății române de mecatronică (SROMECA), al Asociației generale a inginerilor din România (AGIR) și membru fondator al Asociației de mecanică fină și optică din România (AMFOR).

Prof. dr. ing. Dionisie HOLLANDA

Profesorul universitar emerit Dionisie Hollanda s-a născut în anul 1939. Este absolvent al secției Tehnologia Construcțiilor de Mașini, facultatea de TCM, Institutul Politehnic din Brașov, promoția 1963. După terminarea facultății este reținut ca șef al laboratorului de Mașini-Unelte din cadrul catedrei de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, Institutul Politehnic din Brașov. Începând cu anul 1964 devine asistent titular la catedra de TCM, din anul 1970 devine șef de lucrări iar în anul 1977 avansează conferențiar la aceeași catedră după obținerea în 1973 a titlului de doctor inginer, la Universitatea din Brașov, în specialitatea mașini-unelte și scule pentru danturare. În anul 1977 se transferă la Institutul de învățământ superior Târgu-Mureș unde urcă în ierarhie și în anul 1990 ajunge profesor universitar. Tot în anul 1990 devine conducător de doctorat afiliat Universității Transilvania din Brașov. La Universitatea Petru Maior din Târgu-Mureș profesează până în anul 2000 când, pune bazele și se mută din nou, la Universitatea Sapienția din Târgu-Mureș unde activează până la pensionare, în anul 2009.

În cadrul Universității Transilvania din Brașov și-a adus contribuția prin dezvoltarea laboratorului de Mașini-Unelte, prin înființarea atelierului de prototipuri de pe Colina Universității, prin realizarea atelierului de producție de pe platforma Întreprinderii de Autocamioane. Totodată a coordonat activitățile de realizare a prototipului mașinii de prelucrat prin electroeroziune care ulterior a funcționat în cadrul Întreprinderii de Autocamioane Brașov. În anul 1976 a redus zgomotul cutiilor de viteză de la camioanele MAN-Diesel, prin introducerea bombajului longitudinal la operația de rectificare a dinților roților dințate cilindrice din componența acestora.

A publicat un număr de 62 de articole, 15 cărți și îndrumare de laborator, a realizat 5 brevete de invenții și 42 de contracte de cercetare. În cadrul activității de la Universitatea Transilvania din Brașov se pot evidenția brevetele *Mașină pentru prelucrarea danturii frezelor disc* din anul 1973 și *Sculă pentru danturare roți dințate conice cu dinți drepți*, tot din anul 1973. Domeniile în care se încadrează lucrările publicate sunt scule așchietoare, așchierea metalelor și mașini-unelte.

Profesorul universitar emerit Hollanda Dionisie, pe parcursul a 14 ani, și-a adus aportul la dezvoltarea învățământului superior tehnic brașovean și păstrează un deosebi respect față de Alma Mater din Brașov, față de foștii săi dascăli de la care a dobândit tainele profesiunii alese și față de foștii săi colegi cu care a lucrat.

Prof. dr. ing. Maria Cornelia IVAN

Doamna profesor Maria Cornelia IVAN a absolvit în anul 1972 Universitatea din Brașov, Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, sectia TCM. După o perioadă de opt ani petrecută în producție la Întreprinderea 6 Martie Zărnești și apoi la Centrul de Cercetare și Proiectare Mecanică Fină și Scule IUS, în anul 1980 își începe cariera didactică la Universitatea Transilvania din Brașov, Catedra GDGT ca asistent universitar. În anul 2001 obține titlul de Doctor Inginer cu teza intitulată *Creație de software aplicativ destinat elaborării graficii pentru proiectarea constructiv – tehnologică*, cu distincția cum laude. In 1999 a urmat o specializare pe tema Rapid prototyping la University of Nottingham, Marea Britanie. A urmat cursuri de

AutoCAD și AutoLISP (certificate cu recunoaștere internațională) la AUTHORIZED TRENING CENTER AUTOCAD, Universitatea Transilvania din Brașov, Facultatea T.C.M.-ATC-UTCM. A elaborat un număr de 124 lucrări din care 89 lucrări publicate (la 38 fiind primul / unic autor) cu următoarea structură: 15 cărți publicate (9 publicate pe plan central, la 4 fiind prim autor), 70 articole științifice publicate , din care 23 publicate în străinătate, 3 inovații.

Alte lucrări: 21 contracte de cercetare științifică (la 2 director de proiect), 14 produse program-calculator cu unic autor (în limbaj Basic, AutoCAD/AutoLISP). A fost adjunct al șefului de catedră (catedra de Geometrie Descriptiva și Grafica Tehnica) în perioada 2003 – 2011, membru în Consiliul Facultății de Inginerie Tehnologică, Universitatea Transilvania din Brașov, perioada 2004 – 2011, membru al SORGING (Societatea Română de Grafică Inginerească) și coordonatorul direcției de cercetare științifică Grafică asistată de calculator, perioada 2005 – 2008.

Prof. dr. ing. Mircea IVAN

În 1959 reușește cu succes deplin la concursul de admitere la Institutul Politehnic Brașov și începe cursurile, la secția TCM, pe care le încheie în 1964 fiind apoi repartizat în calitatea de preparator la catedra TCM a Institutului Politehnic din Brașov.

A parcurs toate treptele ierarhice, de la preparator la profesor; înainte de 1989 a predat la programul de studii de Mașini-unelte cursul de Hidraulică iar la programul de studii Mecanică-agricolă disciplina de Mașini-Unelte și Control Dimensional.

În 1990, la înființarea programului de studii Tehnologii și Echipamente Neconvenționale, a preluat cursul de Sisteme și Tehnologii pentru Prelucrări Electrochimice și a elaborat un valoros material didactic pentru curs, laborator și proiect.

La momentul când profesorul Alexandru Vajda a renunțat la șefia catedrei de Mașini-unelte conferențiarul Mircea Ivan a preluat conducerea catedrei pe care a îndrumat-o până în 1987 când a fost numit prorector cu activitatea științifică la Universitatea din Brașov.

Cunoștințele sale vaste din domeniul științei materialelor și aspectele fizico-chimice evidențiate la prelucrarea metalelor îl determină să îmbrățișeze domeniul prelucrărilor electrochimice, domeniu pe care l-a păstrat până la pensionarea sa. Începe, în cadrul unui colectiv mai larg, studiul, proiectarea și execuția unui utilaj pentru eroziune electrochimică, care a fost realizat fizic cu sprijinul Întreprinderii de Autoturisme Pitești și a celei de Autocamioane din Brașov.

În cadrul cercetării pentru doctorat se ocupă de aspectele tehnologice ale procedeului, teza, elaborată și susținută în 1970 (primul doctorat în prelucrări electrochimice), fiind considerată deosebit de utilă domeniului și, mai ales, producției. În acest ultim domeniu a realizat contracte tehnologice de cercetare pentru Întreprinderea 1 Mai Ploiești, Dacia Pitești, Steagul Roșu Brașov, Centrala Nucleară de la Cernavoda etc.

A inițiat și condus contracte de cercetare și în domeniul electrochimie-ultrasunete realizând în cadrul unui contract o instalație complexă ECM-US pentru Întreprinderea ELECTROARGEȘ.

A obținut în 1972 o bursă Humboldt, la RWTH Aachen, unde a continuat cercetarea în domeniul eroziunii electrochimice, ocazie cu care reușește să publice articole în revista Industrie Anzeiger din RFG. A participat și la conferințe internaționale, de exemplu ICEMS la Magdeburg, în 1992.

Rezultatele cercetărilor sale le-a făcut cunoscute prin numeroase articole științifice publicate în revistele din țara noastră, la diverse conferințe cu tematică Neconvenționale obținând în acest domeniu și o serie de brevete de invenție. A activat în cadrul catedrei de Mașini-unelte până la pensionare.

Prof. dr. ing. Nicolae-Valentin IVAN

Profesorul Nicolae-Valentin IVAN este unul dintre membrii de referință ai comunității academice brașovene, fiind deopotrivă produs al învățământului superior tehnologic brașovean, dar și deschizător de noi drumuri în cadrul acestuia. Profesorul Nicolae-Valentin IVAN a absolvit în anul 1965 specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini din facultatea omonimă a Institutului Politehnic din Brașov. După o perioadă de doi ani petrecută în producție la Întreprinderea de Autocamioane din Brașov, își începe cariera didactică la Institutul Politehnic din Brașov (devenit între timp Universitatea din Brașov) ca preparator universitar. În anul 1978 obține titlul de Doctor Inginer cu teza intitulată *Contribuții asupra sistemelor de concepție a proceselor tehnologice, modele și rezolvări cu ajutorul calculatoarelor electronice.* Aceasta se încadrează printre primele teze de doctorat din țară în care calculatorul electronic este utilizat direct ca instrument de proiectare a proceselor tehnologice. Personalitate de o înaltă ținută morală, și-a dedicat cariera academică în egală măsură laturii didactico-administrative și celei științifice. A fost de-a lungul mai multor mandate Șef al Catedrei de Tehnologia Construcțiilor de Mașini și Decan al Facultății de Inginerie Tehnologică. Este membru și membru fondator al unor societăți științifice de profil și a reprezentat Universitatea Transilvania din Brașov în Consiliul Național de Atestare a Titlurilor, Diplomelor și Certificatelor Universitare (CNATDCU) și în Agenția Română de Asigurare a Calității în Învățământul Superior (ARACIS).

În domeniul științific, Profesorul Nicolae Valentin IVAN s-a remarcat printr-o bogată producție științifică, concretizată prin publicarea a numeroase cărți și articole științifice de specialitate, inclusiv în străinătate, precum și prin conducerea multor granturi de cercetare la nivel național și internațional.

De asemenea a condus științific, începând cu anul 1991 20 de teze de, inclusiv din străinătate, în domeniul Inginerie industrială. Prin demersul său științific în această direcție, inițiat odată cu teza de doctorat elaborată, Profesorul Nicolae Valentin IVAN a devenit un formator de școală în domeniul ingineriei tehnologice asistate de calculator la Brașov, școală pe care a și consolidat-o, aducând-o în poziția de leader, acest lucru fiind recunoscut unanim la nivel național. Un argument în acest sens este faptul că zece din membrii Catedrei TCM/ Departamentului de Ingineria Fabricației și-au elaborat tezele de doctorat în această direcție sub coordonarea științifică a Profesorului. Patru dintre aceștia au obținut la rândul lor calitatea de conducători științifici de doctorat. După o viață dedicată Universității, Profesorul Nicolae Valentin IVAN își continuă activitatea științifică din poziția de profesor pensionar.

Prof. dr. ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN

Născut în mai 1952, profesorul dr. ing. Vladimir MĂRĂSCU – KLEIN, urmează cursurile de zi ale Universității din Brașov, specializarea Mașini-Unelte în perioada 1971-1976. Începând cu anul 1980, a onorat meseria de dascăl și activitatea academică pe care a desfășurat-o cu pasiune, dăruire și competență ocupând pe rând toate posturile unei ierarhii universitare de succes – asistent (1980), șef de lucrări (1987), conferențiar (1994) și profesor universitar (1997).

Metodele noi de comunicare, predare și transfer de cunoștințe, adaptate permanent la perioadele de timp parcurse, au fost elaborate după absolvirea a numeroase stagii de specializare în țară și străinătate, dintre care amintim: Management training program - F.P.I.M.M. Brașov (1996), Fachhochschule Wurzburg-Schweinfurt-Aschaffenburg (1995 și 1999), Galoway-Irlanda (2000), Ferara-Italia (2001).

Activitatea publicistică a profesorului dr. ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN numără peste 70 de lucrări de specialitate/ articole științifice publicate și susținute în cadrul unor manifestări internaționale, și/sau cu participare națională și/sau internațională, 17 cărți/cursuri universitare în calitate de autor sau prim autor, publicate în edituri recunoscute la nivel național și internațional. De asemenea, profesorul dr. ing. Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN este coordonatorul mai multor lucrări științifice/ monografii, din care se remarcă Monografia Facultății ITMI 50 de ani (prima ediție - 2014). La creșterea calității activității didactice un rol important poate fi atribuit activității de cercetare științifică desfășurată în calitate de director/ coordonator în 5 contracte științifice și membru în colectivele altor 24.

Activitatea permanentă, în plan academic și științific, desfășurată pe parcursul a 35 de ani i-a adus o binemeritată recunoaștere profesională la nivel național și internațional, confirmată și prin asumarea unor funcții de conducere administrativă în perioade de transformare a întregului învățământ superior românesc. Astfel, își îndeplinește cu succes toate activitățile asumate ca membru în consiliul Facultății ITMI (din 1990 în 2016), membru în Senatul UniTBv (1996 – 2012), prodecan al Facultății ITMI (1990 – 2000), director al Centrului de Cercetare MSP, acreditat CNCSIS (2001 – 2007), reprezentant al Universității Transilvania din Brașov în cadrul Consorțiului de Inginerie Economică din România – CIER (2000-2015), director adjunct al Departamentului de Învățământ la Distanță și Învățământ cu Frecvență Redusă - DIDIFR (2004 – 2008), coordonator al Departamentului AEFMM PRO-DD din cadrul Institutului de Cercetare-Dezvoltare PRO-DD (2007 – 2010), decan al Facultății ITMI (2012 – 2016), expert permanent ARACIS, CEPSI II (2007 – 2018), membru în comisia de etică (2008 – 2012) și, nu în ultimul rând, consilier al Ministrului Educației și Cercetării (2006 – 2007). Același tip de activitate, de înaltă ținută profesională a fost depusă și în calitatea de membru activ a asociaților profesionale Societatea Academică de Management din România, respectiv Asociația Managerilor și Inginerilor Economiști din România

Formator de școală nouă o sintagmă care i se potrivește profesorului Vladimir MĂRĂSCU-KLEIN, care prin puterea exemplului transmite setea de cunoaștere și dorința de autodepășire pentru toți colaboratorii săi. În rolul de conducător al tezelor de doctorat a coordonat cu succes activitatea a 10 doctoranzi, care au obținut titlul științific de doctor inginer în domeniile Inginerie industrială și Iinginerie și management și a doi participanți în programele postdoctorale.

Prof. dr. ing. Felicia OLTEANU

Este absolventă a Institutului Politehnic Brașov, Facultatea de Mecanică, promoția 1969. În anul 1975 ocupă prin concurs un post la Universitatea din Brașov.

Rezultate semnificative ale cercetării: elaborarea metodei de calcul geometric de rezistență pentru cuplaje dințate adoptată pe plan național, proiectarea seriei zero de cuplaje dințate ce se fabrică actualmente în țară, elaborarea metodei de încercare și încercările de omologare a cuplajelor dințate.

A fost un cadru didactic cu o înaltă pregătire profesională, cu vastă experiență, posedă înalte calități morale, și a desfășurat o activitate deosebită din punct de vedere didactic și publicistic.

Prof. dr. ing. Tudor PĂUNESCU

Prof. dr. ing. Tudor PĂUNESCU a absolvit programul de studii Tehnologia construcțiilor de mașini în 1975 și doctoratul cu teza intitulată *Contribuții la optimizarea structurală a roboților utilizați pe liniile tehnologice de prelucrare prin așchiere* la Universitatea Transilvania din Brașov. A obținut gradele didactice de asistent (1979), șef lucrări (1990), conferențiar (1995) și profesor (1998) la departamentul Ingineria fabricației, în care și-a desfășurat întreaga activitate universitară. În perioada 1990-1992 a fost prodecan al facultății de Inginerie Tehnologică și între anii 1990 și 2005 membru al consiliului aceleiași facultăți. Principalul domeniu de competență al profesorului Tudor PĂUNESCU este cel al roboților industriali. A desfășurat activități didactice la disciplinele Proiectarea dispozitivelor, Robotizarea proceselor tehnologice în construcția de mașini, Modelarea și simularea sistemelor flexibile de fabricație, Metode numerice în inginerie. Profesorul Tudor PĂUNESCU este principalul inițiator al înființării programului de studii Productică. A avut o contribuție decisivă la întocmirea planului de învățământ în acord, pe de o parte cu programele de studii similare din Europa și din lume, și pe de altă parte cu necesitățile economiei brașovene în ceea ce privește competențele deținute de absolvenții noului program de studii.de licență. În plan științific, contribuția lui s-a concretizat în 6 cărți, 2 îndrumare de laborator și numeroase lucrări publicate în reviste și la conferințe naționale și internaționale. A fost membru fondator al Asociației Universitare de Ingineria Fabricației din România.

Prof. dr. ing. Dorin ROȘCA

Profesorul universitar Roșca Dorin Mircea s-a născut la 22 septembrie 1946 în comuna Hărman, Brașov. A urmat cursurile facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, Universitatea din Brașov, specializarea TCM, iar din 1975 devine asistent la catedra TCM. Parcurge toate treptele ierarhice în învățământul superior, în 1979 – șef de lucrări, în 1991 – conferențiar iar în 1996 – profesor universitar. Ca profesor universitar își desfășoară activitatea, în cadrul catedrei TCM, până la pensionarea din 2011. În anul 1988 a dobândit titlul de doctor inginer cu teza de doctorat avânt titlul *Contribuții teoretice și experimentale*

privind aplicarea conducerii adaptive la mașini-unelte de rectificat. Cărțile publicate după realizarea tezei de doctorat l-au consacrat ca specialist în prelucrări prin abrazare. Cercetarea științifică s-a concretizat prin publicarea a 56 de lucrări științifice și 15 cărți și îndrumare. A obținut totodată 3 brevete de invenție, 4 certificate de inovator și a participat la realizarea a 19 contracte de cercetare.

În activitatea didactică s-a remarcat prin corectitudine, echilibru și claritatea expunerilor, fiind apreciat de către studenți și colegii de catedră. Prin activitatea desfășurată a contribuit la pregătirea multor generații de studenți și la creșterea prestigiului învățământului tehnic superior brașovean.

Prof. dr. ing. Gheorghe SECARĂ

Profesorul universitar doctor inginer Gheorghe Secară a absolvit Facultatea de Mecanică a Institutului Politehnic din Brașov, promoția 1960, secția TCM. După absolvirea facultății devine asistent universitar la catedra de Tehnologia Construcțiilor de Mașini din cadrul Facultății de Mecanică a Institutului Politehnic din Brașov.

În anul universitar 1964-1965 ocupă prin concurs postul de șef de lucrări la catedra TCM având în componență disciplinele: Teoria așchierii și Proiectarea sculelor așchietoare. În anul 1969 obține titlul științific de doctor inginer în științe tehnice în urma susținerii tezei cu titlul *Contribuții la studiul procesului de așchiere prin rectificare cu forță programată*. Teza elaborată a tratat pentru prima dată ghidaje cu pernă de aer la mașinile unelte de rectificat, eliminând în totalitate frecările în timpul lucrului. În anul universitar 1970-1971 devine conferențiar universitar la catedra de TCM iar din anul universitar 1980-1981 este numit profesor universitar tot la catedra TCM din cadrul facultății cu același nume.

În anul universitar 1974-1975 îndeplinește funcția de prodecan al Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini a Universității din Brașov, iar în perioada 1975-1981 pe cea de decan al aceleiași facultăți. În calitate de decan al Facultății de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, în perioada amintită, a contribuit decisiv la dezvoltarea acesteia prin înființarea a două noi secții de specializare și anume, Utilajul și Tehnologia Sudării și Turnătorie.

Totodată, între anii 1990-1992 contribuie, împreună cu colectivul de catedră, la înființarea în cadrul facultății TCM a Programelor de studii Construcții aerospațiale și Inginerie economică.

Din anul 1990 îndeplinește funcția de conducător științific de doctorat în domeniul științe inginerești. În această calitate a coordonat un număr de peste 25 de doctoranzi.

Ca profesor universitar la catedră, 1960-2003, a desfășurat o bogată și fructuoasă activitate didactică și profesional-științifică, concretizată în publicarea a peste 135 de lucrări științifice, a 5 manuale universitare, 7 îndrumare de proiectare și de laborator, a unui tratat de specialitate în domeniul proiectării sculelor așchietoare, a 9 brevete de invenție și 23 contracte de cercetare;

A înființat și dotat laboratorul de Bazele Așchierii precum și pe cel de Scule Așchitoare din cadrul catedrei TCM.

Cursurile susținute de-a lungul întregii cariere universitare de peste 40 de ani, s-au remarcat prin nivelul științific ridicat, prin acuratețe, logică și eleganță, fiind apreciate atât de studenți, cât și de cadrele didactice din catedră.

Prof. dr. ing. Sanda VASII-ROȘCULEȚ

Doamna profesor Sanda VASII-ROȘCULEȚ a absolvit în anul 1958 Facultatea de Mecanica, specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini, cu diplomă de merit.

Până în anul 1966 a activat la Întreprinderea nr.2 Brașov ca inginer tehnolog, apoi ca inginer proiectant iar în ultimii patru ani ca inginer principal proiectant-șef atelier proiectare. Numeroasele proiecte ale unor produse noi și a standurilor de încercare aferente acestora, realizate în acești ani, au fost premiere naționale în perioada respectivă. Pornind de la aceste premise solide, venirea în anul 1966 a doamnei Sanda VASII-ROȘCULEȚ la facultatea TCM a fost o etapă firească în dezvoltarea sa profesională.

În anul 1971 a efectuat un stagiu de specializare la Technische Universität Dresden, iar în anul 1975 a obținut titlul științific de doctor inginer. Teza de doctorat a constituit o valoroasă contribuție științifică în domeniul ghidajelor hidrostatice rectilinii pentru mașini unelte, cercetările fiind continuate și ulterior.

La începutul carierei universitare a predat mai multe discipline, dar în timp și-a concentrat activitatea pe *Proiectarea dispozitivelor*, disciplină la care a înființat un laborator de lucrări practice, competitiv pe plan național, dotat cu peste 20 de instalații originale și a elaborat numeroase lucrări constând în cursuri, îndrumare de laborator și lucrări de cercetare științifică publicate. De referință este monografia *Proiectarea dispozitivelor*, apărută pe plan național în anul 1982, la care a fost prim autor și coordonator. Lucrarea, structurată și redactată într-o viziune nouă, a adus numeroase elemente de originalitate, până în prezent, în domeniu, fiind unicul tratat de o asemenea amploare publicat în Romania.

Întreaga carieră didactică a doamnei profesor s-a caracterizat prin înalta competență profesională și prin calitatea de excepție a cursurilor predate.

Între anii 1981 și 1984 a îndeplinit funcția de prodecan al facultății TCM, coordonând resortul de cercetare științifică și practică studențească, iar în perioada 1984-1990 a fost decan al aceleiași facultăți. În acel deceniu, când facultatea a atins maximum de dezvoltare, în calitate de decan s-a implicat cu responsabilitate și corectitudine în coordonarea întregii activități din facultate, reușind cu tact și perseverență să gestioneze cu succes complicatele probleme de conducere specifice perioadei respective.

Deși actualmente pensionară, doamna profesor Sanda VASII-ROȘCULEȚ este o prezență vie atât în cadrul departamentului, cât și în memoria numeroaselor generații de studenți pe care i-a format cu dăruire și exigență profesională exemplară.

Prof. dr. ing. Doru Aureliu Mihai VELICU

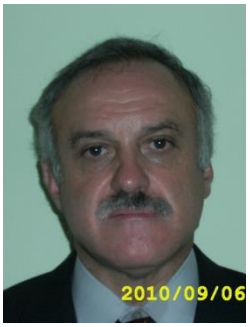
Personalitate marcantă a Universității Transilvania din Brașov, a absolvit în 1973 Institutul Politehnic Brașov, Facultatea de Mecanica, secția Automobile și Tractoare.

În perioada anilor 1982-2004 a fost șeful Catedrei de Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică din cadrul Facultății de Inginerie Tehnologică a Universității Transilvania din Brașov. A fost membru al Senatului Universității Transilvania din Brașov (1990-2004), membru al Consiliului Profesoral al Facultății IT (1990-

2008), membru fondator al ARoTMM (Asociația Română de Teoria Mecanismelor și Mașinilor), membru al SIAR (Societatea Inginerilor de Automobile din Romania), membru fondator al ROAMET (Asociația Română de Transmisii Mecanice), membru al SORGING (Societatea Română de Grafică Inginerească), președinte al comitetelor de organizare a simpozioanelor naționale de GDGT, Brașov 1990 și Brașov 2003.

Din 1994 este conducător științific de doctorat, in domeniul Inginerie industrială. Până în prezent, sub conducerea d-lui prof. dr. ing. Doru Aureliu Mihai Velicu, 9 doctoranzi au obținut titlul de doctor-inginer.

Șef lucr. dr. ing. ec. Nicolae BOIAN



A absolvit Facultatea TCM, secția de Mașini unelte a Universității din Brașov, în anul 1981 obținând diploma de inginer și Facultatea de Turism-Servicii a Universității Gheorghe Barițiu din Brașov în anul 1997, obținând diploma de economist. Cariera în domeniul ingineriei se desăvârșește prin obținerea titlului de doctor în anul 2010 iar în domeniul economic prin obținerea titlului de Expert Contabil în anul 2007.

Pe linie profesională, după 17 ani în domeniul proiectării și cercetării tractoarelor și o experiență de 7 ani ca manager și apoi antreprenor în întreprinderi private din Brașov, începând cu anul 2006 își începe cariera didactică la Universitatea Transilvania din Brașov la Facultatea de Inginerie Tehnologică ca șef de lucrări și titular al cursurilor de formare economică a studenților și masteranzilor de la specializarea de Inginerie Economică. Între anii 2006 și 2009 a coordonat masterul de Antreprenoriat European pentru IMM-uri, organizat de Universitatea Transilvania din Brașov în colaborare cu Grenoble Ecole de Management din Franța și Camera de Comerț și Industrie Brașov.

Începând cu anul 2012 își continuă activitatea didactică la Facultatea de Alimentație și Turism în același domeniu economic. Activitatea de cercetare se concentrează în jurul activității întreprinderilor mici și mijlocii. Până acum, a publicat 6 cărți în domeniul diagnosticului tehnico-economic a întreprinderilor mici și mijlocii și peste 25 de articole în reviste de specialitate și volume ale conferințelor naționale și internaționale. Experiența profesională s-a valorificat și prin nenumăratele analize diagnostic efectuate pentru întreprinderi din toată țara.

Conf. dr. ing. Mihai IONESCU

Domnul conferențiar Mihai IONESCU s-a născut la 04.02.1951, în localitatea Călărași, jud. Călărași, unde a urmat studiile preuniversitare finalizate la Liceul Teoretic nr.2, actual Mihai Eminescu. A absolvit cursurile Universității din Brașov, Facultatea TCM, secția Mașini-unelte în anul 1975, având repartiție ministerială: propus pentru învățământ-cercetare-proiectare.

Repartizat în anul 1975 la Întreprinderea de autocamioane din Brașov, secția S360 proiectare Mașini-unelte și agregate, a contribuit în calitate de inginer proiectant la autoutilarea întreprinderii cu numeroase mașini-unelte specializate: agregate și linii automate. În anul 1979, prin concurs, ocupă postul de asistent universitar,

apoi șef de lucrări universitar în 1990 și conferențiar universitar în 2004.

Teza de doctorat cu titlul *Sisteme pneumatice utilizate în comanda mașinilor-unelte*, domeniul Inginerie industrială, sub coordonarea prof. dr.ing. Constantin BUZATU, este încununarea activității de proiectare, cercetare, inovare susținută din studenție până în prezent. Activitatea științifică se materializează prin 12 cărți, manuale și îndrumare de laborator, 6 lucrări publicate în revista RECENT cotată B+, 64 lucrări publicate în volume ale conferințelor din țară și străinătate, 1certificat de inventator care este de actualitate în comenzi pneumatice ale mașinilor-unelte având consecințe imediate în mentenanță și reconfigurabilitate, 2 contracte de cercetare în calitate de coordonator și 24 în calitate de membru în colectivul de realizare.

În anul 2014 a fost coautorul lucrării MONOGRAFIA Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial (1964 TCM-ITMI 2014). A fost membru în comitetul de organizare a Sesiunilor științifice RECEM (edițiile 1982 și1989), Conferința națională Caius Iacob de Mecanica fluidelor și modelare matematică, ediția 2006, Conferința internațională ICEEMS organizată de catedra IESP, Conferința MEQAPS, edițiile 2009 și 2011.

Între anii 2008-2012, colectivul catedrei l-a ales Șef de catedră de Inginerie Economică și Sisteme de Producție a Facultății de Inginerie Tehnologică, membru în Consiliul facultății IT, membru în Senatul UTBv, iar între anii 2012-2015 a fost ales Director al departamentului de Inginerie și Management Industrial al Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial, membru în Consiliul facultății.

S-a preocupat de amenajarea spațiilor de învămînt în corpul V al universității, precum și dotarealor lor cu aparatură și mobilier. A coordonat programul de studii Educație tehnologică învățământ la distanță și discipline la forma de învățământ licență cu frecvență și master, iar din anul 2000 la forma de învățământ la distanță, precum: Proiectarea mașinilor-unelte, Sisteme de producție reconfigurabile, Acționări și comenzi pneumatice, Mașini-unelte, Utilaje de fabricație, Ergonomie, Ingineria și managementul mediului.

A coordonat activități de cercetare-proiectare (ACP), practică, excursii de studii, lucrări de licență și disertație. În perioada 1980-1998 a făcut parte din Comisia centrală de admitere pe universitate contribuind la selectarea promoțiilor de candidați destinați facultăților. Din anul 2007 este lector la Centrul de pregătire a cadrelor tehnice din industrie FESTO. În anul 2017 a primit decizia de pensionare și activează în calitate de cadru didactic asociat al Universității Transilvania din Brașov.

Conf. dr. ing. Ioan LIHTEȚCHI

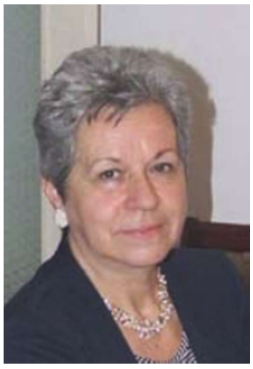
Este absolvent al Institutului Politehnic din Brașov, Facultatea de Mecanică, secția Electromecanică, promoția 1972. În primii 3 ani, a activat ca inginer la I.M. Plopeni, apoi, în următorii 3 ani ca inginer proiectant în cadrul Institutului de Cercetare și Proiectare pentru Autovehicule și Tractoare (I.C.P.A.T.) Brașov.

Din1978 a activat în cadrul Universității Transilvania din Brașov (37 de ani), ca asistent, șef de lucrări şi conferențiar. A susținut ore curs, lucrări, laborator, proiect, la disciplinele: Geometrie Descriptivă, Desen tehnic și Infografică, Grafică pe calculator, Organe de mașini și prelucrări prin așchiere, Elemente constructive de mecanică fină, Grafică și modelare pe calculator, Grafică asistată 3D, P.A.C. la ingineri și subingineri, zi, seral, la colegii și la Învățământ la distanță. În anul 2002 obține titlul de doctor inginer. A

fost permanent preocupat de organizarea și dotarea laboratoarelor destinate orelor de lucrări, a conceput și întreținut site-ul catedrei GDGT (2000 – 2005) și a coordonat laboratorul de Grafica asistată. A elaborat peste 20 de monografii, cursuri, îndrumare, culegeri de probleme din care 11 în edituri centrale (6 ca prim autor). A efectuat un stagiu de pregătire în Grafica tehnică asistată în cadrul Universității Politehnica de Catalunya, Barcelona. A urmat mai multe cursuri de specializare în diverse domenii (pedagogie, programare, robotică industrială, AutoCAD). A fost membru în Consiliul profesoral al Facultății de Inginerie tehnologică (1991-1993), instructor în cadrul Centrului de Valorificare și Transfer de Competențe (2000), membru SORGING, secretar științific al catedrei GDGT (1996-2000), membru EUROCERT Brașov (1995), membru AGIR (2005).

A elaborat peste 100 de articole științifice în buletine de specialitate și la diverse sesiuni științifice din țara și din străinătate și a colaborat la o serie de contracte de cercetare științifică. A condus peste 20 de cercuri științifice studențești.

Conf. dr. ing. Rodica PĂUNESCU



A absolvit în anul 1976 Universitatea din Brașov, Facultatea de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, secția TCM. După o perioadă de patru ani în producție la Uzina Tractorul din Brașov, în anul 1980 își începe cariera didactică la Universitatea Transilvania din Brașov, Catedra GDGT ca asistent universitar, parcurgând treptele promovării didactice în cadrul catedrei.

A desfășurat ore de curs și lucrări de laborator la disciplinele Geometrie descriptivă, Desen tehnic, Grafică tehnică, Modelare 3D la mai multe specializări și a condus în permanență cercuri științifice studențești. În anul 2001 obține titlul de Doctor inginer în domeniul Inginerie industrială cu teza intitulată *Optimizarea elaborării și reprezentării modelelor conceptuale ale sistemelor mecanice, cu* distincția cum laude. A elaborat cărți și îndrumare, lucrări științifice și didactice ca unic/prim autor și coautor, a lucrat în colective de cercetare la mai multe contracte de cercetare științifică, a participat la granturi POSDRU de Formarea profesională a cadrelor didactice din învățământul preuniversitar pentru noi oportunități de dezvoltare în carieră ca expert pe termen scurt, responsabil disciplină și tutore ID disciplina Limbaj grafic între 2010-2013. Este membru în asociația profesională și științifică SORGING (Societatea Română de Grafică Inginerească).

Conf. dr. ing. Rodica SAVA

Este absolventă a Facultății de Industrializare a Lemnului din cadrul Universității Transilvania din Brașov, promoția 1972. Perioada de stagiu a efectuat-o la Combinatul de prelucrarea Lemnului din Târgu Secuiesc între anii 1972 -1975, perioada în care a urmat cursurile de limbaj COBOL. Pe baza noului atestat primit a activat până in februarie 1977 ca analist programator în cadrul Centrului de Calcul al CIPR Brașov.

In urma examenului susținut in februarie 1977, a ocupat un post de asistent titular la catedra OMM, iar apoi la catedra Geometrie Descriptiva si Grafica Tehnica din cadrul Facultății

de Tehnologia Construcțiilor de Mașini, activând la disciplina Geometrie Descriptiva și Desen Tehnic. Din 1991 până în februarie 2008, a ocupat postul de șef de lucrări, iar din 2008 pana la ieșirea la pensie în 2015, postul de conferențiar la catedra GDGT. Este doctor inginer, titlu obținut cu teza Studiu privind proprietățile fizice, mecanice si tehnologice ale placajelor subțiri (1-3 mm) din specii indigene.

De-a lungul anilor a susținut ore de curs si seminar la disciplinele Geometrie Descriptivă și Desen Tehnic la diverse secții ale Universității, mulți ani fiind titular de curs la secția AR, din cadrul Facultății de Inginerie Mecanică. De asemenea, a condus ore de curs si laborator la disciplinele Structuri în lemn și Tolerante in lemn, cu predare in limba engleză, în cadrul Facultății de Industria Lemnului.

Este autoarea unui număr de 83 de lucrări, in calitate de autor unic sau coautor, 5 cărți si 8 îndrumare, precum si membra în 24 colective de contracte de cercetare. Alte specializări efectuate sunt : 1987 - Curs de programare în limbaj BASIC, Universitatea Transilvania din Brașov, 1994 - Curs AutoCAD R11, Universitatea Transilvania Brașov. A fost membră în comisia centrală de admitere a Universității între anii 1980-2003, directoare a căminului de fete numărul 3, precum si coordonatoare de cercuri științifice studențești cu rezultate pe plan național.

Șef lucr. ing. Ioana BRĂTILĂ

Este absolventă a Institutului Politehnic Brașov, Facultatea de Industrializarea Lemnului, promoția 1957. În anul 1957 ocupă prin concurs un post de preparator la catedra Organe de Mașini, iar în 1959 devine preparator principal la aceeași catedră. In 1962 devine asistent universitar, iar în 1969 șef de laborator la catedra OM. In perioada în care a lucrat ca preparator și preparator principal s-a pregătit pentru activitatea de predare a geometriei descriptive cu arhitectul Florin Ionescu, susținând examene semestriale în fața comisiei de promovare. Începând cu anul 1970, a activat în cadrul catedrei de Geometrie Descriptivă și Desen Tehnic, până în anul 1988 când s-a pensionat.

Activitatea științifică s-a concretizat prin contracte cu uzinele și întreprinderile industriale și prin elaborarea de cursuri și îndrumare de laborator, articole științifice. A contribuit la dotare laboratoarelor de geometrie descriptivă și desen tehnic cu material și piese de uz didactic.

Șef lucr. ing. Venera IACOB

Este absolventă a Institutului Politehnic, specializarea Tehnologia Construcțiilor de Mașini, promoția 1966. În anul 1967 s-a transferat la Institutul Politehnic, la catedra de Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică. A condus ore de lucrări la disciplinele Geometrie Descriptivă și Desen tehnic, ore de seminar, proiect și laborator la disciplinele Mecanisme și Organe de mașini, și a condus în permanență sesiuni științifice studențești.

În scopul perfecționării a urmat cursul de programare în limbaj Basic organizat de Centrul de calcul al Universității din Brașov. A desfășurat activități privind bunul mers al catedrei acordând asistență de specialitate la serviciul de documentare al Bibliotecii centrale a Universității și este secretar științific la Buletinul Universității.

Șef lucr. ing. Mihaela LIVEZEANU

Este absolventă a Institutului Politehnic Brașov, Facultatea de Industrializarea Lemnului, promoția 1969. În anul 1972 ocupă prin concurs unpost la Universitatea din Brașov. A fost repartizata la CCH Zărnești unde și-a făcut stagiatura la serviciul de proiectări al combinatului. In anul 1972 s-a transferat la liceul industrial de pe lângă Uzina2 Brașov unde a activat până in anul 1976. In același an a ocupat prin concurs un post de asistent la catedra OMMD a Universității Transilvania din Brașov. După scindarea catedrei in cele două catedre, OMM și GDGT, a activat in continuare ca asistent la catedra GDGT. Din 1990 a ocupat prin concurs un post de șef lucrări la catedra GDGT unde a ținut ore de curs și lucrări la disciplinele Desen tehnic și Geometrie descriptiva. In paralel cu aceasta activitate a ținut ore in regim de plata cu ora la catedra de Tehnologia Lemnului la disciplinele Structuri in lemn și Desen tehnic și Infografică in IL. A fost adjunct al șefului de catedră (catedra de Geometrie Descriptiva și Grafica Tehnica) în perioada 1994 – 2002.

Activitatea de cercetare științifică s-a concretizat prin 39 lucrări științifice, 15 contracte de cercetare și 8 lucrări didactice. Activitatea didactica și de cercetare s-a coroborat cu alte activități ca: îndrumător de grupa, director educativ la căminul studențesc de fete din complexul Memorand, adjunct de șef catedra. Din anul 2004 s-a pensionat.

Șef lucr. dr. ing. Elena POPA

Este absolventă a Universității Transilvania din Brașov, Facultatea de Industrializarea Lemnului, promoția 1976. La absolvirea facultății a fost repartizată la Fabrica de mobila Militari București unde și-a făcut stagiatura până în anul 1978. Din 1978 până în 1980 a lucrat ca inginer cercetător la ACAPTIL (Atelier de cercetare și automatizare a proceselor tehnologice din industria lemnului) din cadrul Facultății de Industria Lemnului a Universității Transilvania din Brașov. In 1980 ocupă prin concurs un post de asistent universitar la Catedra de GDGT iar din 1991 ocupă postul de Șef de lucrări la aceeași catedră. În anul 2004 obține titlul de Doctor Inginer in domeniul Inginerie industrială, cu tema *Contribuții la studiul comportării speciilor de anin, plop şi salcâm în procesul de colorare*, distincția cum laude.

A urmat cursuri de specializare: 1986- Bazele roboticii; 1986-Programare în limbaj Basic; 1994-AutoCAD R11, toate în cadrul Universității Transilvania din Brașov. În perioada de desfășurare a activității didactice a predat cursuri de Geometrie descriptivă, Desen tehnic și Infografică, Tehnici de desenare și prelucrare a imaginilor în CorelDRAW. A elaborat și publicat îndrumare de laborator, cărți de geometrie descriptivă și desen tehnic precum și în domeniul prelucrării imaginilor în CoreDraw și în domeniul colorării lemnului. De asemenea a publicat articole în reviste și conferințe de specialitate.

A fost Membru în Consilul Profesoral al CUT (2004), Membru al societății FOREST PRODUCTS SOCIETY-SUA precum și Membru SORGING.

Șef lucr. ing. Dan ȚIEIU

A fost încadrat la Universitatea Transilvania din Brașov, Catedra TCM, în aprilie 1979, după stagiatura în cadrul Uzinei Tractorul Brașov.

Disciplinele principale la care a activat ca asistent și șef de lucrări: Tehnologia construcțiilor de mașini; Sisteme flexibile de fabricație; Bazele ingineriei; Tehnologia fabricării mașinilor (la programul de studii subingineri ARO Câmpulung; Tehnologia presării la rece; Bazele optimizării proceselor tehnologice și Scule așchietoare.

Este autor al aproximativ 50 de lucrări științifice de specialitate și a 2 inovații. S-a pensionat în anul 2015.

Asist. ing. Gabriela CENTEA

Este absolventă a Facultății de Industrializarea Lemnului, secția Produse finite din lemn, 1976. In 1976 a activat ca inginer stagiar la UFET Intorsura Buzăului, in 1977 a lucrat la Întreprinderea de Industrie locală Mobila, iar în 1978 la CPL Brașov. În anul 1980 s-a transferat la Universitatea din Brașov, la catedra de Geometrie Descriptivă și Grafică Tehnică. A condus ore de lucrări la disciplinele Geometrie Desctiptivă și Desen tehnic. Domeniile cercetării științifice sunt: proiectare de mobilier, geometrie desciptivă și desen tehnic, prelucrare grafică pe calculator, estetică industrială.

Secretariatul facultății

Secretarele șefe care au activat în perioada 1964 – 2019

Nr.crt.	Numele și prenumele	Perioada
1	CRÂNGU Minodora	1964 – 1985
2	Ec. SĂPĂTARU Antoaneta	1985 – 1995
3	Fiz. BADIU Maria	1995 – 2003
4	Jr. APOSTOL Luminița	2003 – prezent

Departamentul *Ingineria fabricației*

Colectivul TCM

Cadrele didactice care au activat în perioada 1964 – 2019

Nr.crt.	Numele și prenumele	Perioada
1	Conf. Dr. ing. Bogdan MERFEA	01.10.1984 – 01.10.1999
2	Șef lucr. Dr. ing. Ioan MARCU	26.04.1980 – 11.10.2012
3	Asist. Ing. Sabin BODOCAN	30.09.1982 – 01.03.2009
4	Șef lucr. ing. Dan TOTOIU	01.10.1988 – 15.07.1995
5	Șef lucr. ing. Valentin DIACONU	01.10.1988 -31.03.1996
6	Asist. Ing. Teodor BOIEȘAN	25.02.1991 – 31.08.1993
7	Conf. Dr. ing. Dorel COSMA	16.02.1978 – 01.10.2006
8	Șef lucr. Dr. ing. Ioan Felician CÂMPEAN	22.02.1992 – 01.10.1999
9	Asist. ing. Anton Mircea VASILONI	01.10.2001– 01.10.2018
10	Asist. ing. Maria MIHALI	01.10.2008 – 01.10.2011
11	Șef lucr. Dr. ing. Cezar BLEOCA	01.10.1987 – 01.10.1996
12	Prep. ing. Dan COMAN	01.10.1992 – 01.10.1995

Personal didactic auxiliar și TESA, care a activat în perioada 1964-2019

Nr. crt.	Numele și prenumele	Funcția	Perioada
1	BENKÖ Irina	Tehnician	1978-1994
2	BREZOIANU Olimpia	Laborant	1979-2005
3	HIRSCH Ludovic	Tehnician principal	1976-1985
4	HIRSCH Ludovic	Tehnician principal	1971-2015
5	MARCU Iosif	Tehnician principal	1980-2010
6	MELCHIOR Gertrude	Tehnician	1976-1989
7	MUNTEANU Cornel	Subinginer	1966-2005
8	PESCARUS Aurelia	Operator calculator	1991-2000
9	PETRESCU Daniela	Tehnician	1994-2010

10	ȘELARU FLORICĂ	Subinginer	1971-2017
11	TISEANU Nicolae	Subinginer	1977-1992
12	TRITOIU Rodica	Tehnician principal	1980-2011

Colectivul GDGT

Cadrele didactice care au activat în perioada 1964 – 2019

Nr.crt.	Numele și prenumele	Funcția didactică	Perioada
1	CENTEA Dan	Șef lucrări	1991-1999
2	CHIȚIU Alexandru	Șef lucrări	1992- 1999
3	CHALAPCO Vasile	Șef lucrări	1990- 2003
4	MUNTEANU Florinel	Șef lucrări	1990-2004
5	POPESCU Mihaela	Șef lucrări	1992-2006
6	LAZĂR (SOARE) Mihaela	Șef lucrări	1998-2007

Personal didactic auxiliar și TESA care a activat în perioada 1964 – 2019

Nr.crt.	Numele și prenumele	Funcția didactică	Perioada
1	CIOBOTĂ Liliana	Tehnician	1990- 2010
2	NISTORESCU Mihaela	Tehnician	1990- 2011
3	PASCU Liviu	Tehnician	1993-1995
4	DERCZENI Ramona	Secretar dactilograf	1995-1997
5	BĂRBÂNȚĂ Gabriela	Secretar dactilograf	1990-1995

Departamentul *Inginerie și management industrial*

Cadre didactice care au activat în perioada 1964 – 2019:

Nr. crt.	Nume și prenumele	Funcția didactică de încadrare	Titlul științific
1	IONESCU Gheorghe Emil	Profesor	dr. inginer
2	TEMUR Roberto	Conferențiar	dr. inginer
3	VELICU Spiru	Conferențiar	dr. inginer
4	BOIERIU Silviu Gabriel	Șef lucrări	dr. inginer
5	COMĂNAC Liviu	Șef lucrări	inginer
6	DOBREA Gheorghe	Șef lucrări	dr. inginer
7	ICHIM Izabella Maria	Șef lucrări	dr. inginer
8	PARAIZS Ernest	Șef lucrări	inginer
9	RACOVIȚĂ Mircea	Șef lucrări	inginer
10	DOBREA Răzvan	Asistent	dr. inginer
11	DUMITRU Mircea	Asistent	inginer
12	FILIP Ovidiu	Asistent	dr. inginer

13	GEORGESCU George	Asistent	inginer
14	NIȚULESCU Mircea	Asistent	drd. inginer
15	ZEHAN Dan	Asistent	inginer
16	SAUCIUC Anca	Preparator	inginer
17	SECULIN Șerban	Preparator	inginer
18	AITEANU Dorin	Preparator	inginer

Personal didactic auxiliar și TESA care a activat în perioada 1964 – 2019

Nr. crt.	Nume și prenume	Funcția de încadrare
1	LUNGU Mircea	Cercetător științific
2	OLTEANU Florin	Cercetător științific
3	FLOREA Leonora	Inginer
4	PREDA Mihaela	Inginer
5	STĂȘESCU Victor	Tehnician
6	ILIEȘ Aurel	Tehnician
7	ILIESCU Ioan	Resp. Atelier de microproducție
8	CRĂCIUNESCU Steluța	Secretar dactilograf
9	PLESCHEVICI Maria	Secretar dactilograf
10	NAN Karin	Desenatoare
11	PETRESCU Natalia	Desenatoare
12	PĂTEAN Nicolae	Tehnician
13	BUTNARIU Mihai	Electrician
14	CIOBOTARIU Gheorghe	Electrician
15	CUDRENOVSCHI Toma	Gestionar
16	BĂLAN Gheorghe	Frezor
17	COMAN Jenică	Frezor
18	SOFTOV Petre	Frezor
19	DANIELESCU Florin	Lăcătuș
20	HINTA Puiu	Lăcătuș
21	NEGOIȚĂ Marin	Lăcătuș
22	IUGA Ion	Strungar
23	VÖGEL Csaba	Strungar
24	VÎNTU Valerică	Strungar
25	CIUCHINĂ Mihai	Muncitor

7. Bibliografie

[BOG 74]Bogdan, R. C., șa, *Universitatea din Brașov*, Întreprinderea Poligrafică Brașov, Brașov, 1974.

[CHI 98] Chiriacescu, S. ş.a., *Învățământul superior brașovean 1948 – 1998,* Editura Universității TRANSILVANIA din Brașov, 1998.

[KLE 14] Mărăscu-Klein, V., ş. a. *Monografia Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial-Ediția I*, Editura Universității Transilvania din Braşov, Braşov, 2014.

[OLT 89] Oltean, V., Școala românească din Șcheii Brașovului, Editura Științifică și Enciclopedică, București, 1989.

[TOM 00] Toma, S., *Un templu al culturii Colegiul Național "Andrei Șaguna"*, Editura Concordia, Brașov, 2000.

[PUŞ 01] Puşcariu, S., *Brașovul de altădată*, Editura Șchei, Brașov, 2001.

[PES 11] Pestrea Suciu, S., *Străzi, case, oameni din Brașov*, Editura Foton, Brașov, 2011.

[*** 19] Arhivele Universității TRANSILVANIA din Brașov, 1952 – 2019.

[*** 01] Anuarele Universității TRANSILVANIA din Brașov, 1991 –2001.

[*** 95] *500 de ani de atestare documentară a primei școli românești*, Edit. Departamentul Informațiilor Publice, Brașov, 1995.

[*** 91] Documente arhivă (universitate, facultate, catedră), state de funcții, contracte, alte documente.

Monografie dedicată aniversării a 55 de ani de existență a

Facultății de Inginerie Tehnologică și Management Industrial

ISBN 978-606-19-1155-4