

## INFORMAȚII PERSONALE

Horatiu BULEA



✉ bulea@unitbv.ro

Sexul M |

| Naționalitatea română

## EXPERIENȚA PROFESIONALĂ

1981-prezent: Uniersitatea Transilvania Brașov  
1977-1981 Uzina Tractorul Brașov

## Scrieți ocupația sau poziția ocupată

Uniersitatea Transilvania Brașov www.unitbv.ro

- șef lucrări

## EDUCAȚIE ȘI FORMARE

1981-1989:  
1989-2018:asistent universitar  
sef de lucrăriScrieți nivelul EQF,  
dacă îl cunoașteți

- doctor inginer, teza de doctorat: Optimizări privind tehnologiile de prelucrare ale pieselor din materiale ceramice

## COMPETENTE PERSONALE

Limba(i) maternă(e)

româna

Alte limbi străine cunoscute

|  | INTELEGERE |        | VORBIRE                    |              | SCRIERE |
|--|------------|--------|----------------------------|--------------|---------|
|  | Ascultare  | Citire | Participare la conversație | Discurs oral |         |
| franceza   | B1/2       | B1/2   | B1/2                       | B1/2         | B1/2    |
| Scrieți denumirea certificatului. Scrieți nivelul, dacă îl cunoașteți. |            |        |                            |              |         |
| engleza  | B1/2       | B1/2   | B1/2                       | B1/2         | B1/2    |
|  |            |        |                            |              |         |

Competențe de comunicare

- bune competențe de comunicare dobândite prin experiența proprie de cadru didactic

### Competențe organizaționale/manageriale

▪ proiectarea dispozitivelor, materiale compozite, medii avansate de programare

### Competențe dobândite la locul de muncă

▪ o bună cunoaștere a proceselor tehnoloice de fabricație

### Competențe informatice

▪ o bună cunoaștere a instrumentelor Microsoft Office™ (word, acces, power point)

### Alte competențe

▪ coordonator protecția muncii

### Permis de conducere

▪ B

## INFORMATII SUPLIMENTARE

### Publicații

Monografii -5; Îndrumare -2, articole științifice ISI -2; B+ -29

### Proiecte

Contracte de cercetare: director sau coordonator – 3, membru în echipă -8

### Distincții

### Afilieri

### Referințe

## ANEXE

monografie: Tehnologia prelucrării materialelor nemetalice și compozite, Editura Universității Transilvania, Brașov-2005

### Lucrări:

-Experimental and theoretical research of dimensional and roughness variation of high concentrated ceramic aluminum oxide presintering after final sintering process issn:17905117// revista:Proceedings of the 8th WSEAS International Conference on Signal Processing, Robotics and Automation. Mathematics and Computers in Science and Engineering. Feb 21-23, 2009, Cambridge, ENGLAND issn:17905117 [www.isiknowledge.com](http://www.isiknowledge.com) (25/[2]) 12.5000 ISPRA00-Cambridge 2009.pdf

-Dimensional variation of polyurethan foam panel on circular cutting with abrasive water jet technology revistavolum:RECENT, Vol. 15, no. 3(43), Nov, 2015 bazadate:(CNCSIS B+) issn:15820246 AnAparitie:2014 [http://www.recentonline.ro/no\\_043.htm](http://www.recentonline.ro/no_043.htm)

- Dimensional Variation of Aluminum Honeycomb Panel on Circular Cutting with Abrasive Jet Machining Technology ISBN-13: 978-3-03835-443-7 revistavolum:Applied Mechanics and Materials Vol. 760 bazadate:Advanced Technologies in Designing and Progressive Development of Manufacturing Systems Advanced Technologies in Designing and Progressive Development of Manufacturing Systems issn:xxxxxxx AnAhttp://www.scientific.net/AMM.760.397

-Dimensional variation of polyurethan foam panel on circular cutting with abrasive water jet technology revistavolum:RECENT, Vol. 15, no. 3(43), Nov, 2015 bazadate:(CNCSIS B+) issn:15820246 AnAparitie:2014 Autori:1 [http://www.recentonline.ro/no\\_043.htm](http://www.recentonline.ro/no_043.htm) (15 / [1]) 15.0000 Contents-R43.pdf

-Roughness Variation and Deviation from the Perpendicularity of High Concentrated Ceramic Aluminium Oxide on Linear Cutting in Abrasive Jet Machining Technology revistaVolum:Volum of 6th International Conference on Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems (MEQAPS 13) issn:22274588 isbn:978-1-61804-193 AnAparitie:2013 Autori:2 (4 / [2]) 2.0000 MEQAPS2013.pdf

-Grinding influence parameter of dimensional and roughness variation at exterior profiled pieces of high concentrated aluminum oxid after the final sintering process revistaVolum:XI-th INTERNATIONAL CONFERENCE CHALLENGES IN HIGHER EDUCATION AND RESEARCH IN THE 21st CENTURY issn:xxxxxxx isbn:978-954-580-325-3 AnAparitie:2013 Autori:1 <http://elfe.tu-sofia.bg/cher21/> (4 / [1]) 4.0000